

2017 海南省市政工程综合定额

第六册 水处理工程

海南省住房和城乡建设厅 编

海南省建设标准定额站

主 编 单 位：海南省建设标准定额站

专业编制单位：海南通正工程造价咨询有限公司

2017《海南省市政工程综合定额》

审 批 刘联伟

主 编 林明泉

副 主 编 邱东雄 廉生中 吴湘文 余明恭

编制人员 王禄修 姬明杰 林 芹 汪 澈

贾文琳 周文峰 张伯生 阎凤起

阮立庭 谢小蓉 李艳丽 李英清

牟春丽 刘利娜 林福海 陈作奎

邓伦诚 乔 丛 吴岳驹 陈纪宏

岳 鑫 唐小征 王常辉 孙 凌

肖斌斌 于考明 周 渊 符冬影

陈文照 杨兴东 冯成豪

海南省建设标准定额站

第六册 水处理工程

册说明

一、第六册《水处理工程》(以下简称本册定额),包括水处理工程构筑物、设备安装、措施项目,共三章。

二、本册定额适用于市政水处理工程新建、改建和扩建净水工程的取水、净水厂、加压站;排水工程的污水处理厂、排水泵站工程及水处理专业设备安装工程。

三、本册定额的主要编制依据:

- (一)《市政工程工程量计算规范》GB50857-2013;
- (二)《市政工程消耗量定额》ZYA1-31-2015;
- (三)《全国市政工程统一劳动定额》LD/T99.1-2009;
- (四)《海南省建设工程计价定额》(市政工程)2011;
- (五)相关省、市、行业现行的市政预算定额及基础材料。

四、本册定额除另有说明外,各项目中已包括材料、成品、半成品、设备机具自工地现场指定堆放地点运至操作安装地点的场内水平和垂直运输,水平运距是按150m考虑的(垂直运距按水平运距1/7折算)。实际运输距离超出部分或因施工现场环境、场地条件限制不能将材料或设备直接运到施工操作安装地点,必须进行二次运输或转堆时,在施工组织设计获得批准后可计算重复装卸、运输费用。

五、本册说明未尽事宜见各章节说明。

海南省住房和城乡建设厅文件

琼建定〔2018〕29号

海南省住房和城乡建设厅

关于发布 2017 版《海南省市政工程综合定额》的通知

各有关单位：

为了适应我省市政工程市场发展的需要，合理确定和有效控制工程造价，根据国家有关规范、标准，结合我省实际，我厅组织编制了 2017 版《海南省市政工程综合定额》（以下简称“2017 版定额”）。现予颁布，并就有关事项通知如下：

一、2017 版定额自 2018 年 5 月 1 日起施行。2018 年 5 月 1 日前已签订合同的工程，仍按原合同及有关规定的执行。

二、2011《海南省建设工程计价定额》（市政工程）同时停止执行。

三、“2017版定额”定额由海南省建设标准定额站负责管理、解释,在执行过程中遇到问题和意见,请及时反馈给海南省建设标准定额站。

海南省住房和城乡建设厅
2018年3月15日

(此件主动公开)

总说明

一、《2017 海南省市政工程综合定额》(以下简称本定额)共分十一册,包括:

第一册 土石方工程

第二册 市政道路工程

第三册 桥涵工程

第四册 隧道工程

第五册 管网工程

第六册 水处理工程

第七册 生活垃圾处理工程

第八册 路灯工程

第九册 钢筋工程

第十册 拆除工程

第十一册 措施项目

二、本定额是完成规定计量单位分部分项工程所需的人工、材料、施工机械台班、管理费、利润和必要的施工措施费的标准。它反映了市政工程计价平均消耗水平,是编制投资估算、设计概算、招标控制价、施工图预算、竣工结算,鉴定工程造价的依据;是建设工程实行工程量清单计价的基础,是合理确定和有效控制工程造价的参考。

三、本定额适用于全省行政区域城镇范围内新建、扩建和改建的市政工程。

四、本定额是在现行国家标准《建设工程工程量清单计价规范》(GB 50500-2013)、《市政工程工程量计算规范》(GB 50857-2013)和《市政工程消耗量定额》(TYA1-31-2015)基础上,以国家和有关部门发布的现行设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准以及安全操作规程,并参考了有关地

区和行业标准、定额、典型工程设计、施工和其他资料,结合我省设计、施工、招投标的实际情况编制而成。

五、本定额是按正常施工条件,国内大多数施工企业采用的施工方法,机械化程度和合理的劳动组织及工期进行考虑的。

(一)设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损,符合质量标准 and 设计要求,附有合格证书和试验记录。

(二)正常的气候、地理条件和施工环境。

六、本定额由分部分项工程、措施项目、其他项目、规费、税金及附录共六部分组成。

(一)分部分项工程是实际完成的工程项目,其费用以综合单价表达,包括人工、材料、施工机械、仪器仪表台班、管理费、利润。

(二)措施项目是为完成工程项目施工,发生在工程施工准备和施工过程中的技术、生活、安全、卫生、环境等方面的非分部分项工程项目。市政工程中带有“()”的未计价主要材料(包括设备)不参与计算措施项目费用。

(三)其他项目是指分部分项工程、措施项目以外的项目,包括暂列金额、暂估价、计日工、总承包服务费。

1. 暂列金额归发包人掌握使用,暂列金额余额归发包人所有。

2. 在招标工程量清单中给定暂估价的材料、工程设备属依法必须招标的,应由发承包双方以招标方式选择供应商,确定价格,并以此为依据取代暂估价;材料、工程设备不属依法必须招标的,应由承包人按照合同约定或经发包人确定单价后取代暂估价。

3. 计日工:是为了解决现场发生的零星项目或工作的计价而设立的。计日工对完成零星项目或工作所消耗的人工工时、材料数量、施工机械台班进行计量,并按照计日工表中填写的适用项目的单价进行计价支付。计日工适用的所谓零星工作一般是指合同约定以外或因变更而产生的、工程量清单中没有相应项目的额外

工作。已标价工程量清单中没有计日工单价的,由发承包双方按合同约定条款规定,商定计日工的单价计算。

4. 总承包服务费:是在工程建设的施工阶段实行施工总承包时,由发包人支付给总承包人的一笔费用。承包人进行的专业分包或劳务分包不在此列。建设单位要求对分包的专业工程进行总承包管理和协调时,按分包的专业工程税前造价的 1.5% 计算;建设单位要求对分包的专业工程进行总承包管理和协调并同时要求提供配合服务时,按分包的专业工程税前造价的 3% 计算。

注:在计算总承包服务费时,设备购置费(包括变配电设备、水设备等)不列入计算。

(四)规费:是指根据国家法律、法规的规定,由省级政府或省级有关部门规定施工企业必须缴纳的,包括建筑垃圾处置费、社会保障费(养老保险费、失业保险费、医疗保险费、工伤保险费、生育保险费)两项费用。

计算标准:

1. 建筑垃圾处置费:具备城市建筑垃圾处置条件的城市可以收取建筑垃圾处置费,海南省的建筑垃圾处置收费标准为固定场地处置费:海口、三亚、儋州每立方米 8 元;琼海、文昌每立方米 6 元;其他市县每立方米 4 元;异地回填处置费:原则上按不超过固定场地处置费的一半收取,具体费用由双方各承担一半;结算时应按相关规定凭实际发生的费用计入建安工程造价中。

2. 社会保障费:包括养老保险费、失业保险费、医疗保险费、工伤保险费、生育保险费等五项社会保障费。在计算工程概算、预算、招标控制价时,以本定额人工费的 70% 为基数按 28% 计算费用;工程结算时,应凭工程实际作业工人实际缴纳的费用凭证向建设单位结算。

(五)税金:是根据国家税法规定应计入建筑安装工程造价内的增值税销项税额。

含税工程造价=税前工程造价 \times (1+10%)。

其中,税前工程造价为分部分项工程费、措施项目费、其他项目费、总承包服务费、规费和价差之和;10%为建筑业拟征增值税的税率。各费用项目均以不包含增值税(可抵扣进项税额)的价格计算。

七、本定额中的消耗量是完成规定计量单位合格产品所需人工、材料、机械的消耗量标准,反映了社会平均水平。

八、本定额是按章、节、项目、子目排列,各章有章说明,项目由工作内容、定额表及必要的附注组成。工作内容简单扼要说明施工工序,次要工序虽未具体说明,但已考虑在相应定额子目消耗量中。

九、关于人工消耗量和价格的确定。

(一)人工费是指直接从事建筑安装工程施工的生产工人开支的各项费用。

(二)人工不分工种和技术等级,采用综合工日形式,已包括基本用工、辅助用工、超运距用工、人工幅度差。

(三)人工单价以综合工日表示,人工工日单价按115.00元计算。

(四)本定额每工日按8小时工作制计算。

十、关于材料消耗量和价格的确定。

(一)本定额采用的材料(包括构配件、零件、半成品、成品)均为符合国家质量标准 and 相应实际要求的合格产品。

(二)本定额中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料(一次摊销)和其他材料等。

(三)本定额所列材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括:从工地仓库、现场集中堆放点(或现场加工地点)至操作点(或施工地点)的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场地点堆放损耗等。

(四)材料预算价为工地价格,包括材料原价(或供应价格)、材料运杂费、运输损耗费、采购及保管费,以及施工单位自行对材料进行的一般鉴定、检查所发生的费用。

(五)未注明单价的材料均为未计价材料(主材),综合单价中不包括其价格,应根据“()”内所列的用量,按各市、县的材料预算价格计算。

(六)本定额中使用的混凝土均按预拌混凝土编制。实际使用现拌混凝土时,按以下方法调整:

1. 人工增加 0.80 工日/m³;
2. 混凝土搅拌机(400L) 增加 0.052 台班/m³。

(七)本定额中使用的砂浆均按预拌砂浆编制,若实际使用现拌砂浆时,按以下方法调整:

1. 人工增加 0.382 工日/m³;
2. 将原定额中的干混罐式搅拌机调换为灰浆搅拌机(200L),台班含量不变。

(八)对于用量少、低值易耗的零星材料,列为其他材料。

(九)本定额材料价格根据 2016 年第四季度材料的平均价格取定。

十一、关于机械台班消耗量和价格的确定。

(一)机械台班消耗量是根据合理施工组织设计及机械配备综合取定,已包括机械幅度差。实际施工配备的机械与定额不同时,除另有规定外,不得调整。

(二)本定额的机械台班单价包括折旧费、检修费、维护费、安拆及场外运输费、人工费(部分台班单价中没有人工费的,在编制相应定额时已综合考虑,不应重复计算)、燃料动力费及其他费用。

(三)本定额的机械台班单价按照《2017 海南省建设工程施工机械台班单价》取定。

(四)凡单位价值 2000 元以内,使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械,不列入机械台班消耗量,作为工具用具在建筑安装工程费中(包括市政工程)的企业管理费考虑,其消耗的燃料动力等列入材料。

十二、关于仪器仪表台班消耗量和价格的确定。

(一)本定额的仪器仪表台班消耗量按正常施工工效综合取定。

(二)凡单位价值 2000 元以内,使用年限在一年以内的不构成固定资产的仪器仪表,不列入仪器仪表台班消耗量。

(三)本定额的仪器仪表单价按照《2017 海南省建设工程施工仪器仪表台班单价》取定。

十三、关于管理费和利润的确定。

(一)本定额管理费是根据不同施工企业为组织施工生产及经营所发生的费用综合取定。内容包括:

1. 管理人员工资、办公费、差旅交通费、固定资产使用费、工具用具使用费、劳动保险费、工会经费、职工教育经费、财产保险费、财务费等。
2. 城市建设维护税、教育费附加及地方教育费附加。
3. 意外伤害险。
4. 材料检验费。

(二)利润水平按照不同施工企业的利润水平综合取定。

(三)本定额的管理费、利润是以定额人工费+机械费或人工费为基数计算。管理费和利润不得因人工、机械价格变动而调整。

十四、关于场内水平运输。

材料、成品、半成品和设备,包括自施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至施工安装地点的水平运输,按 150m 综合取定。

十五、其他几项费用规定。

(一)施工单位因建设单位要求发生合同外的借工及施工机械费用,由建设单位与施工单位根据实际情况,双方协商确定,列入独立费用中。

(二)因建设单位原因造成的停工,停工期间的人工补偿和机械台班停置费由建设单位与施工单位在合同中商定。

(三)大型机械(自重 5 吨以上)的安拆费和场外运输费按《2017 海南省建设工程施工机械台班单价》规定计算,其管理费、利润按相应章节标准计算。

(四)关于招标人自行供应材料的保管费,按招标人供应材料价值的1%另列项计算。

(五)材料因施工环境和场地限制,不能直接运达现场,必须再次运输所发生的费用,由建设单位与施工单位根据实际情况进行签证,列入独立费中。

(六)施工与生产同时进行和在有害身体健康的环境中施工的项目的降效增加费,按该部分项目的定额人工增加10%作为补偿功效损失费,列入综合单价。

(七)在净高小于1.6m涵洞内、断面小于或等于2m²隧道、暗室或洞内进行施工的项目,按该部分的定额人工增加20%作为补偿功效损失费,列入综合单价。

(八)在施工过程中发生保护性拆除的项目费用,按相应定额子目(人工费+机械费)乘以系数0.5计算,同时扣除材料费和其他材料费;管理费及利润率不变。

(九)旧设备的拆除费用,按相应定额子目乘以系数0.15计算。

(十)本定额施工用水、电是按现场有水、电考虑,水、电源供应均满足施工正常使用。如现场无水、电需运水、发电时,其费用另计,但应扣除相应定额中已包含的水电费用。

十六、本定额未考虑抗雨施工和受潮影响工程所需增加的费用。

十七、本定额中注有xxx以内或xxx以下者,均包括本身在内,xxx以外或xxx以上者,则不包括本身在内。

十八、本定额未包括的项目,由建设单位和施工单位根据定额的编制原则和方法编制一次性补充定额,报省建设标准定额站备案。

十九、本定额的印发、勘误、解释、修改由海南省建设标准定额站负责。在执行过程中出现的问题,报海南省建设标准定额站处理。

目 录

第一章 水处理构筑物

说 明	(1)
工程量计算规则	(6)
一、现浇混凝土沉井井壁及隔墙	(9)
1. 沉井垫木、灌砂	(9)
2. 沉井制作	(11)
二、沉井下沉	(12)
1. 沉井下沉	(12)
2. 井底流槽	(20)
三、沉井混凝土底板	(22)
1. 混凝土底板	(22)
2. 滤鼓	(23)
四、沉井内地下混凝土结构	(24)
五、沉井混凝土顶板	(25)
六、现浇钢筋混凝土池底	(26)
1. 水泥土搅拌桩截水帷幕	(26)
2. 井渠、池槽底板混凝土垫层	(27)
3. 半地下式池底	(28)
4. 架空式池底	(29)
七、现浇混凝土池壁(隔墙)	(31)

八、现浇混凝土池柱	(35)
九、现浇混凝土池梁	(37)
十、现浇混凝土池盖	(39)
十一、现浇混凝土板	(45)
十二、池槽	(46)
十三、砌筑导流壁、筒	(49)
十四、混凝土导流壁、筒	(52)
十五、其他现浇混凝土构件	(53)
十六、预制混凝土板	(54)
十七、预制混凝土槽	(56)
十八、预制混凝土支墩	(58)
十九、其他预制混凝土构件	(59)
二十、滤板	(60)
二十一、折板	(63)
二十二、壁板	(65)
二十三、滤料铺设	(66)
二十四、尼龙网板	(69)
二十五、刚性防水	(70)
二十六、柔性防水	(72)
二十七、变形缝	(75)
二十八、预拌混凝土输送及泵管安拆使用	(79)
二十九、防水防腐	(80)

第二章 水处理设备

说 明	(86)
工程量计算规则	(89)

一、格栅	(90)
1. 格栅制作安装、整体安装	(90)
2. 平板格网制作安装、整体安装	(92)
3. 格栅罩制作安装	(94)
二、格栅除污机	(96)
1. 移动式格栅除污机	(96)
2. 钢绳牵引式、深链式格栅除污机	(97)
3. 反捞式、回旋式、齿耙式格栅除污机	(99)
4. 转鼓式格栅除污机	(101)
三、滤网清污机	(102)
四、压榨机	(103)
1. 螺旋输送压榨机	(103)
2. 螺旋压榨机	(104)
五、刮砂机(除砂机)	(105)
1. 中心传动刮砂机	(105)
2. 往复式耙砂机	(106)
六、吸砂机	(107)
1. 往复式耙砂机	(107)
2. 沉砂器	(108)
3. 提砂系统	(109)
七、刮泥机	(110)
1. 链条牵引式刮泥机	(110)
2. 悬挂式中心传动刮泥机	(111)
3. 垂架式中心传动刮泥机	(112)
4. 澄清池机械搅拌刮泥机	(113)

5. 桁车式刮泥机	(114)
八、吸泥机	(115)
1. 桁车式吸泥机	(115)
2. 钟罩吸泥机	(117)
3. 中心传动单管式吸泥机	(118)
九、刮吸泥机	(119)
1. 周边传动刮吸泥机	(119)
十、撇渣机	(120)
1. 珩车式提板刮泥撇渣机	(120)
2. 链板式刮泥、刮砂、撇渣机	(121)
十一、砂(泥)水分离器	(122)
十二、曝气机	(123)
1. 立式表面曝气机	(123)
2. 倒伞形叶轮曝气机	(124)
3. 转刷曝气机	(125)
4. 转碟曝气机	(126)
5. 潜水离心式、射流式曝气机	(127)
十三、曝气器	(128)
十四、布气管	(130)
十五、滗水器	(133)
1. 旋转式滗水器	(133)
2. 浮筒式滗水器	(135)
3. 虹吸式滗水器	(137)
十六、生物转盘	(139)
十七、搅拌机	(140)

1. 立式混合搅拌机平叶浆、折板浆、螺旋浆	(140)
2. 立式反应搅拌机	(141)
3. 卧式反应搅拌机	(142)
4. 药物搅拌机	(143)
十八、推进器(搅拌器)	(144)
1. 潜水推进器	(144)
2. 潜水搅拌器	(145)
十九、加药设备	(146)
1. 一体化溶药及投加设备	(146)
2. 隔膜计量泵	(147)
3. 螺杆计量泵	(148)
4. 粉料储存投加设备料仓	(149)
5. 粉料储存投加设备粉料投加机	(151)
6. 粉料储存投加设备计量输送机	(152)
7. 二氧化氯发生器	(153)
二十、加氯机	(154)
1. 柜式加氯机	(154)
2. 挂式加氯机	(155)
二十一、氯吸收装置	(156)
二十二、水射器	(157)
二十三、管式混合器	(158)
二十四、带式压滤机	(160)
二十五、污泥脱水机	(161)
1. 辊压转鼓式污泥脱水机	(161)
2. 螺杆式污泥脱水机	(162)

3. 螺压式污泥脱水机	(163)
4. 离心式污泥脱水机	(164)
5. 板框式污泥脱水机	(165)
6. 箱式污泥脱水机	(166)
7. 污泥造粒脱水机	(167)
二十六、污泥浓缩机	(168)
1. 转鼓式污泥浓缩机	(168)
2. 离心式污泥浓缩机	(169)
3. 螺压式污泥浓缩机	(170)
二十七、污泥浓缩脱水一体机	(171)
1. 带式浓缩脱水一体机	(171)
2. 转鼓式浓缩脱水一体机	(172)
二十八、污泥输送机	(173)
1. 螺旋输送机	(173)
2. 带式(胶带、皮带)输送机	(174)
二十九、污泥切割机	(175)
三十、闸门	(176)
1. 铸铁圆闸门	(176)
2. 铸铁方闸门	(178)
3. 钢制闸门	(180)
4. 叠梁闸门	(182)
三十一、旋转门	(184)
三十二、堰门	(185)
1. 铸铁堰门	(185)
2. 钢制调节堰门	(187)

三十三、拍门	(188)
1. 玻璃钢圆形拍门	(188)
2. 铸铁圆形拍门	(189)
3. 碳钢圆形拍门	(190)
4. 不锈钢圆形拍门	(191)
三十四、启闭机	(192)
三十五、升杆式铸铁泥阀	(194)
三十六、平底盖闸	(195)
三十七、集水槽	(196)
1. 直线集水槽	(196)
2. 弧形集水槽	(198)
3. 集水槽支架	(200)
三十八、堰板	(201)
1. 齿型堰板制作	(201)
2. 齿型堰板安装	(203)
三十九、斜板	(205)
四十、斜管	(206)
四十一、紫外线消毒设备	(208)
四十二、臭氧消毒设备	(209)
四十三、除臭设备	(211)
四十四、膜处理设备	(212)
1. 反渗透(纳滤)膜组件与装置	(212)
2. 超滤(微滤)膜组件与装置	(214)
3. 膜生物反应器(MBR)	(216)
四十五、其他设备	(218)

1. 转盘过滤器	(218)
2. 巴氏计量槽槽体安装	(219)

第三章 措施项目

说 明	(221)
工程量计算规则	(222)
一、现浇混凝土模板工程	(223)
1. 基础垫层模板	(223)
2. 构筑物及池类	(224)
3. 其他	(237)
二、预制混凝土模板工程	(238)
1. 构筑物及池类	(238)
2. 其他	(241)

第一章 水处理构筑物

说 明

一、本章定额包括沉井,混凝土池类其他混凝土构件。滤料敷设、变形缝、防水防腐等构筑物项目。

二、本章定额适用于所建,改建和扩建的以市政工程为主体的市政水处理构筑物,包括市政广场、枢纽的水处理构筑物;以建筑工程为主体的建筑物和建筑小区中的构筑物可执行现行海南省《房屋建筑与装饰工程合定额》相应项目。

三、构筑物及构筑物装饰划分下:

1. 构筑物及构筑物装饰分别执行本章定额及市政桥涵工程相关定额。构筑物装饰子目不足的可参照现行《房屋建筑与装饰工程综合定额》相应项目。

2. 水处理厂、站内的建筑物,执行现行《房屋建筑与装饰工程综合定额》相应项目。

3. 凡构筑物上存在建筑物的,建筑物水平投影范围内,包括地面装饰执行现行《房屋建筑与装饰工程综合定额》相应项目。

4. 在建筑物内与水处理工艺相关的池、井执行本章定额。

5. 在建筑物内的各类沟、槽执行《房屋建筑与装饰工程综合定额》相应项目。

6. 构筑物上有上部建筑的,则构筑物与上部建筑的划分,应以构筑物池结构顶设计标高为界。

四、水处理构筑物中的钢筋、铁件执行第九册《钢筋工程》相应定额。

五、水处理构筑物中的混凝土楼梯、金属扶梯、栏杆执行《房屋建筑与装饰工程综合定额》相应项目。

六、水处理构筑物中的刚性、柔性防水套管制作安装,执行现行《安装工程综合定额》相应项目。

七、水处理构筑物刚性防水,柔性防水、防水防腐等项目执行本章相应定额,不足项目执行现行《房屋建筑与装饰工程综合定额》相应项目。

八、构筑物混凝土未包括外加剂,设计要求使用外加剂时,可根据其种类和设计掺量另行计算。

九、构筑物混凝土项目是按照非泵送混凝土编制的,实际采用泵送混凝土施工时,采用第三册预拌混凝土输送及泵管安拆,使用相应项目的,每 10m³ 混凝土按下表所列部位扣减场内运输人工工日数,其他不变。

序号	项目名称	扣减场内运输人工工日
1	池底	1.84
2	池壁	7.54
3	柱、梁	4.89
4	池盖	4.28
5	板、槽等其他结构构件	4.09

十、各节有关说明。

1. 沉井:

(1)沉井下沉区分人工、机械挖土,分别按下沉深度 8m、12m 以内陆上排水下沉施工方式编制。采用不排水下沉等其他施工方法及下沉深度不同时,执行册《隧道工程》相应项目。

(2)沉井下沉项目已综合考虑沉井下沉的纠偏因素,不另计算。

(3)沉井洞口处理采用高压旋喷水泥桩和压密注浆加固的,执行第二册《市政道路工程》相应项目,人工、机械乘以系数 1.1。

(4)钢板桩洞口处理项目适用于本册的顶管工作井、接收井采用沉井方法施工顶进管穿越井壁洞口时的加固支护。钢板桩洞洞口处理项目已综合考虑土壤类别和钢板桩型钢板桩长按 12m 以内考虑,项目中已包含钢板桩打入和拔除的工作内容,不得再重复计算。

(5)深层搅拌水泥桩洞口处理项目适用于本册采用沉井方法施工的给排水管、涵顶管工作井、接收井穿越井壁洞口加固支护。搅拌桩洞口处理已综合考虑了加固施工作业特点以及在地下市政管线中施工的降效等因素。

沉井截水帷幕采用搅拌桩方式的,应执行本章现浇钢筋混凝土池底水泥土搅

拌桩截水帷幕—复合地基相应项目,其中,喷浆(粉)桩体消耗量已包含停浆(灰)面高于顶设计标高 500mm 的工作内容。

(6) 沉井混凝土底板滤鼓项目中焊接钢管消耗量是按一般情况综合取定,实际不同时,均按本章相应定额执行。

(7) 沉井采用混凝土干封底、水下混凝土封底时,执行第四册《隧道工程》相应定额。

2. 池类:

(1) 格形池格数大于或等于 6 且每格长度和宽度小于或等于 3m 时,池壁执行同壁厚的直型池壁项目,人工乘以系数 1.15,其他不变。

(2) 池壁挑檐是指在池壁上向外出檐作走道板用;池壁牛腿是指池壁上起承托作用的出挑结构。

(3) 后浇带项目已综合钢丝网相应含量,不另计算。后浇带模板执行本册第三章“措施项目”中相应池底、壁、盖后浇带模板项目。

(4) 无梁盖柱包括柱帽及柱基。

(5) 井字梁、框架梁均执行连续梁项目。

(6) 截面在 200mm×200mm 以内的混凝土柱、梁执行小型柱、小梁项目。

(7) 混凝土、砖砌圆形人孔井筒附属配套的钢筋混凝土井盖、井圆制作以及铸铁、复合材料等定型成品标准件井盖、座安装项目,执行第五册《管网工程》相应项目;井筒壁内外防水抹面执行本册防水项目。

(8) 现浇混凝土滤板项目中已包含 ABS 塑塑料一次性模板的使用量,不得另外计算。

(9) 排水盲沟执行第二册《市政道路工程》相应定额。

(10) 本章混凝土养护是按草袋养护编制,如实际采用薄膜养护,换算方法为:塑料薄膜定额使用量=草袋定额使用量×0.42m²×5;每 10m³ 混凝土扣减定额项目相应水消耗量 0.03m³。

(11) 悬空落泥斗按落泥斗相应项目人工乘以系数 1.4,其他不变。

(12) 异形填充混凝土项目适用于各类池槽底、壁板等构件由工艺设计要求所设置的特定断面形式填料层。

(13)砌砖项目按标准砖 240×115×53(mm)规格编制,轻质砌块、多孔砖规格按常用规格编制。使用非标准砖时,其砌体厚度应按实际规格和设计厚度计算,按材质分类换算。

(14)混凝土池壁、柱(梁)、池盖项目按在设计室外地坪以上 3.6m 以内编制,如超过 3.6m 者:

①采用卷扬机施工的:每 10m³ 混凝土增加卷扬机(带塔)和人工消耗量详见下表:

序号	项目名称	增加人工工日	增加卷扬机(带塔)台班
1	池壁、隔墙	7.83	0.59
2	柱、梁	5.49	0.39
3	池盖	5.49	0.39

②采用塔式起重机施工时,10m³ 混凝土增加塔式起重机消耗量见下表:

序号	项目名称	增加塔式起重机台班
1	池壁	0.319
2	隔墙	0.51
3	柱、梁	0.51
4	池盖	0.51

3. 预制混凝土构件:

(1) 混凝土槽项目中已包含所需要预埋的塑料集水短管的人工及材料消耗量,实际不同时塑料集水短管消耗量可以调整,其他不变。集集水槽若需留孔时,按每 10 个孔增加 0.3 工日。

(2) 混凝土滤板项目中已包含所需要预埋的 ABS 塑料滤头套箍的人工和材料消耗量,滤头套箍的数量可按实调整。

4. 防水防腐:构筑物防水防腐材料的种类、厚度,设计要求与定额项目取定不同时,材料可以换算,其他不变。

5. 变形缝:

(1)各种材质填缝的断面取定如下表:

序号	项目名称	断面尺寸(宽×厚)(mm)
1	建筑油膏、聚氯乙烯胶泥	30×20
2	油浸木丝板	150×25
3	紫铜板止水带	450(展开宽)×2
4	钢板止水带	400(展开宽)×3
5	氯丁橡胶止水带	300(展开宽)×2
6	其余	150×30

(2)如实际设计的变形缝断面与上表不同时,材料用量可以换算,其他不变。

6. 井、池渗漏试验:

(1)井、池渗漏试验容量 500m³ 以内项目适用于井或小型池槽。

(2)井、池渗漏试验注水按电动单级离心清水泵编制,项目中已包括了泵的安装与拆除用工,不得再另计。

工程量计算规则

一、沉井：

1. 沉井垫木按刃脚中心线以长度计算。
2. 同一侧沉井井壁及隔墙结构设计采用变截面断面时，按平均厚度以体积计算。
3. 沉井砂石料填心的工程量，按设计图纸或批准的施工组织设计计算。
4. 沉井下沉人工（机械）开挖按刃脚外壁所围面积乘以下沉深度以体积计算。
5. 钢板桩洞口处理依据设计图纸或批准的施工组织设计，按设计贯入土深度及断面以质量计算。
6. 搅拌桩洞口处理按设计图纸或批准的施工组织设计注明的加固深度以长度计算。

二、混凝土池类：

1. 各类混凝土构件按设计图示尺寸，以混凝土实际体积计算，不扣除混凝土构件内钢筋、预埋件及墙、板中单孔面积 0.3m^2 以内的孔洞体积。
2. 平底池的池底体积，应包括池壁下与底板相连的扩大部分（腋脚）；池底带有斜坡时，斜坡部分应按坡底计算；锥形底应算至壁基梁底面，无壁基梁者算至锥底坡的上口。
3. 池壁结构设计采用变截面断面时，按平均厚度以体积计算。池壁高度以自池底板顶面算至池盖面。池壁与池壁转角处设计图纸加设掖角的，其体积并入池壁计算。
4. 无梁盖柱的柱高，以自池底顶面算至池盖底面，并包括柱座、柱帽的体积。
5. 混凝土整体滤板分不同板厚乘以面积以体积计算，不扣除预埋滤头套箍所占体积，与整体滤板连接的梁、柱执行梁、柱相应项目。
6. 无梁盖应包括与池壁相连的扩大部分（腋角）体积；肋形盖应包括主次梁及盖部分的体积，球形盖应自池壁顶面以上，包括侧梁的体积在内。

7. 沉淀池水槽系指池壁上的环形溢水槽及纵横 U 形槽，不包括与水槽相连的矩形梁，矩形梁执行梁的相应项目。

8. 砖砌体厚度按以下规则计算：

(1)标准砖尺寸以 240×115×53(mm)为准，其砌体厚度按下表计算。

标准砖砌体计算厚度表

砖数 (厚度)	1/4	1/2	3/4	1	1.5	2	2.5	3
计算厚度 (mm)	53	115	180	240	365	490	615	740

(2)使用非标准砖时，其砌体厚度按砖实际规格和设计厚度计算。

三、预制混凝土构件：

1. 预制钢筋混凝土滤板按板厚乘以面积以体积计算，不扣除预埋滤头套箍所占体积。

2. 除钢筋混凝土滤板外其他预制混凝土构件均按图示尺寸以体积计算，不扣除 0.3m² 以内的孔洞体积。

3. 玻璃钢、塑料折板安装区分材质均按图示设计尺寸以面积计算，混凝土折板安装按设计图示尺寸以体积计算。

4. 本章预制混凝土构件运输及安装损耗率，在预制钢筋混凝土构件项目消耗量中未列计的，按照下表规定计算后并入构件工程量内。

预制钢筋混凝土构件运输、安装损耗率表

名称	运输堆放损耗率	安装损耗率
各类预制构件	0.8%	0.5%

四、滤料铺设：

1. 锰、铁矿石滤料以质量计算，其他各种滤料铺设均按设计要求的铺设面积乘以厚度以体积计算。

2. 尼龙网板制作安装以面积计算。

五、防水防腐工程：

1. 各种防水层、防腐涂层按设计图示尺寸以面积计算，不扣除 0.3m^2 以内的孔洞所占面积。

2. 平面与立面交接处的防水层，其上卷高度超过 500mm 时，按立面防水层计算。

六、变形缝：各种材质的变形缝填缝及盖缝均不分断面按设计图示尺寸以长度计算。

七、井、池渗漏试验：井、池的渗漏试验区分井、池的容量范围，以灌入井、池的水容量以体积计算。

一、现浇混凝土沉井井壁及隔墙

1. 沉井垫木、灌砂

工作内容:人工挖槽弃土,铺砂、洒水、夯实,铺设和抽除垫木,回填砂。

单位:100m

定额编号				6-1-1
项 目				垫木
综合单价(元)				18403.41
其中	人工费(元)			4019.94
	材料费(元)			12385.56
	机械费(元)			—
	管理费(元)			1080.56
	利 润(元)			917.35
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人 工	综合人工	工日	115.00	34.956
	材			
材 料	中砂	m ³	120.00	90.392
	板枋材	m ³	1500.00	0.966
	电	kw·h	0.73	18.320
	水	m ³	4.17	18.260

- 工作内容:1. 灌砂:人工装、运、卸砂,人工灌、捣砂;
 2. 砂垫层:平整基坑、运砂、分层铺平、浇水、捣实;
 3. 混凝土垫层:浇捣、养护、凿除混凝土垫层。

计量单位:10m³

定 额 编 号				6-1-2	6-1-3	6-1-4
项 目				灌砂	砂垫层	刃脚混凝土垫层
综合单价(元)				2681.15	3128.29	7285.01
其中	人工费(元)			904.59	813.05	2246.64
	材料费(元)			1326.98	1556.90	3163.67
	机械费(元)			—	354.25	758.12
	管理费(元)			243.15	218.55	603.90
	利 润(元)			206.43	185.54	512.68
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人	综合人工	工日	115.00	7.866	7.070	19.536
材 料	预拌混凝土 C15	m ³	295.00	—	—	10.100
	中砂	m ³	120.00	10.894	12.903	—
	水	m ³	4.17	4.725	1.600	7.714
	电	kw·h	0.73	—	2.560	4.381
	草袋	个	3.10	—	—	48.000
机 械	潜水泵 50mm	台班	23.95	—	1.283	—
	自卸汽车(装载质量 4t)	台班	439.29	—	0.287	—
	履带式起重机(提升质量 15t)	台班	697.69	—	0.283	0.690
	机动翻斗车(装载质量 1t)	台班	183.90	—	—	0.511
	电动空气压缩机 (排气量 1m ³ /min)	台班	52.30	—	—	3.494

2. 沉井制作

工作内容:混凝土浇捣、养护。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-5	6-1-6
项 目				井壁及隔墙(厚度)	
				50cm 以内	50cm 以外
综合单价(元)				4984.71	4795.56
其中	人工费(元)			1270.52	1153.34
	材料费(元)			3082.74	3069.01
	机械费(元)			—	—
	管理费(元)			341.52	310.02
	利 润(元)			289.93	263.19
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人 工	综合人工	工日	115.00	11.048	10.029
材 料	预拌混凝土 C15	m ³	295.00	10.100	10.100
	电	kw.h	0.73	9.143	9.143
	水	m ³	4.17	7.190	3.962
	其他材料费	元	—	66.580	66.310

二、沉井下沉

1. 沉井下沉

工作内容:1. 挖土、吊土、装车。

单位:10m³

定 额 编 号			6-1-7	6-1-8	6-1-9	6-1-10	6-1-11	
项 目			人工挖土		人工挖淤 泥、流砂井 深 8m 以内	机械		
			(井深 8m 以内)			挖土	挖淤泥、流砂	
			一、二类土	三、四类土	井深 12m 以内			
综合单价(元)			2120.48	2788.33	3700.59	960.69	1364.14	
其 中	人工费(元)		1261.67	1641.17	2157.63	432.63	614.33	
	材料费(元)		—	—	—	—	—	
	机械费(元)		231.76	331.50	470.62	313.04	444.49	
	管理费(元)		339.14	441.15	579.97	116.29	165.13	
	利 润(元)		287.91	374.51	492.37	98.73	140.19	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人 工	综合人工	工日	115.00	10.971	14.271	18.762	3.762	5.342
机 械	电动单筒快速 卷扬机 10kN	台班	173.47	1.336	1.911	2.713	—	—
	履带式液压单斗 挖掘机(斗容量 0.6m ³)	台班	759.81	—	—	—	0.412	0.585

工作内容:开凿石方、井壁打直、井底检平、吊石、装车。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-12	6-1-13	6-1-14	6-1-15	
项 目				人工挖石(井深 8m 以内)				
				软岩	较软岩	较坚硬岩	坚硬岩	
综合单价(元)				4106.43	5751.62	7003.47	8200.54	
其中	人工费(元)			2393.15	3179.52	3769.36	4359.08	
	材料费(元)			—	—	—	—	
	机械费(元)			523.88	991.88	1360.74	1675.00	
	管理费(元)			643.28	854.65	1013.20	1171.72	
	利 润(元)			546.12	725.57	860.17	994.74	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
材 料	人工	综合人工	工日	115.00	20.810	27.648	32.777	37.905
		电动修钎机	台班	109.15	—	0.142	0.248	0.354
		电动空气压缩机 (排气量)3m ³ /min	台班	123.57	—	2.383	4.171	5.958
	电动单筒快速 卷扬机 10kN	台班	173.47	3.020	3.931	4.717	5.189	

工作内容:破碎岩石、挖石、装车。

计量单位:10m³

定 额 编 号				6-1-16	6-1-17	6-1-18	6-1-19
项 目				机械挖石(井深 12m 以内)			
				软岩	较软岩	较坚硬岩	坚硬岩
综合单价(元)				1335.05	1348.92	1376.98	1395.78
其中	人工费(元)			580.52	581.33	583.17	584.43
	材料费(元)			0.03	0.03	0.03	0.08
	机械费(元)			465.99	478.64	503.94	520.81
	管理费(元)			156.04	156.26	156.76	157.09
	利 润(元)			132.47	132.66	133.08	133.37
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	综合人工	工日	115.00	5.048	5.055	5.071	5.082
材 料	合金钎头 Φ135	个	25.00	0.001	0.001	0.001	0.003
机 械	履带式液压岩石破碎机 200mm	台班	421.68	0.060	0.090	0.150	0.190
	履带式液压单斗挖掘机(斗容量 0.6m ³)	台班	759.81	0.580	0.580	0.580	0.580

工作内容:集装袋装砂,人工封包运输、堆筑,上、下吊装,码包、绑实、安全检验。

计量单位:10m³

定额编号				6-1-20
项 目				沉井配重下沉 砂包助压及搬运
综合单价(元)				3353.57
其中	人工费(元)			1428.42
	材料费(元)			1101.60
	机械费(元)			113.62
	管理费(元)			383.96
	利 润(元)			325.97
名 称	单 位	单 价(元)	数 量	
人 工	综合人工	工日	115.00	12.421
材 料	中砂	m ³	120.00	4.299
	麻绳	kg	8.71	3.182
	尼龙编织袋	只	3.10	180.000
机 械	电动单筒快速卷扬机 10kN	台班	173.47	0.655

工作内容:装卸泥浆、运输、清理场地。

单位:10m³

定额编号			6-1-21	
项 目			泥浆外运 运距 1km 以内	
综合单价(元)			154.55	
其中	人工费(元)		36.80	
	材料费(元)		—	
	机械费(元)		99.46	
	管理费(元)		9.89	
	利 润(元)		8.40	
名 称	单 位	单 价(元)	数 量	
人 工	综合人工	工日	115.00	0.320
机 械	泥浆泵 (出口直径 100mm)	台班	204.13	0.093
	泥浆罐车 5000L	台班	457.23	0.176

工作内容:运输。

计量单位:10m³

定额编号			6-1-22	
项 目			泥浆外运 运距每增 1km	
综合单价(元)			20.12	
其中	人工费(元)		—	
	材料费(元)		—	
	机械费(元)		20.12	
	管理费(元)		—	
	利 润(元)		—	
名 称	单 位	单 价(元)	数 量	
机				
泥浆罐车 5000L	台班	457.23	0.044	
械				

工作内容:工作内容:准备工作、移动打桩机及其轨道、吊装定位、安卸桩帽、校正、打桩;

打拔缆风桩、拔桩、清场、整堆。

计量单位:10t

定额编号			6-1-23		
项 目			钢板桩洞口支护加固处理		
综合单价(元)			7499.66		
其中	人工费(元)		3371.80		
	材料费(元)		724.77		
	机械费(元)		1727.31		
	管理费(元)		906.34		
	利 润(元)		769.44		
名 称	单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	综合人工	工日	115.00	29.320	
材 料	槽型钢板桩	t	3200.00	0.212	
	杉木板枋材	m ³	1500.00	0.002	
	松木板枋材	m ³	1620.00	0.018	
	其他材料费	元	—	14.210	
机 械	轨道式柴油打桩机 (冲击质量 0.6t)	台班	358.41	1.280	
	振动沉拔桩机 (激振力 400kN)	台班	1084.23	1.170	

注:按槽型钢板桩编制,摊销次数按 47 号文计 50 次,实际摊销次数不同时可调整;

打桩方式和桩型不同时,由甲乙双方协商调整。

工作内容:钻机就位、预搅下沉,拌制水泥浆,输送压浆,搅拌,提升成桩,清理,移位。

单位:100m

定额编号			6-1-24	
项 目			深层搅拌水泥桩洞口支护加固处理	
综合单价(元)			6681.87	
其中	人工费(元)		985.90	
	材料费(元)		2175.84	
	机械费(元)		3030.14	
	管理费(元)		265.01	
	利 润(元)		224.98	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人 工	综合人工	工日	115.00	8.573
材 料	水泥 P.O 42.5	t	413.00	5.038
	水	m ³	4.17	7.619
	其他材料费	元	-	63.370
机 械	搅拌水泥桩机 Φ550	台班	1278.52	2.118
	电动空气压缩机 (排气量 3m ³ /min)	台班	123.57	1.064
	灰浆搅拌机 (拌筒容量 200L)	台班	180.98	1.054

注:桩径不论大小,均按本子目执行。本定额项目的水泥掺量按 13%取定,如设计水泥用量不同时,水泥用量可按实调整,水泥施工损耗率按 2%计取,其他工料机不变。

2. 井底流槽

工作内容: 1. 凿毛、清理、混凝土浇捣、养护。

2. 场内水平垂直运输、搬运块石、砌筑、抹面压光。

单位: 10m³

定 额 编 号				6-1-25	6-1-26	6-1-27	6-1-28	
项 目				井底流槽				
				混凝土	毛石混凝土	砖渣混凝土	石砌	
综合单价(元)				5507.06	4369.90	4383.68	5877.39	
其中	人工费(元)			1470.51	1141.38	1229.12	2141.19	
	材料费(元)			3305.71	2661.26	2543.68	2630.37	
	机械费(元)			—	—	—	41.66	
	管理费(元)			395.27	306.80	330.39	575.55	
	利 润(元)			335.57	260.46	280.49	488.62	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人	综合人工		工日	115.00	12.787	9.925	10.688	18.619
材 料	预拌混凝土 C20		m ³	305.00	10.100	—	—	—
	预拌混凝土 C15		m ³	295.00	—	7.443	7.443	—
	干混抹灰砂浆(干拌)DP M20		m ³	405.50	—	—	—	0.714
	预拌砌筑砂浆(干拌)DM M7.5		m ³	360.00	—	—	—	3.562
	块石		m ³	88.00	—	2.809	—	11.526
	碎砖		m ³	46.00	—	—	3.029	—
	水		m ³	4.17	4.150	4.608	4.150	1.141
	电		kw·h	0.73	3.886	4.080	3.886	—
	草袋		个	3.10	43.264	44.995	43.264	—
	其他材料费		元	—	70.950	56.700	54.400	39.480
机	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量(20000L)		台班	226.41	—	—	—	0.184

工作内容:装运砂石料;吊入井底,依次铺石料、黄砂;垫平;铺设土工布;工作面排水。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-29	6-1-30	6-1-31	
项 目				砂石料填心			
				井内铺块石	井内铺碎石	井内铺黄砂	
综合单价(元)				2299.41	2747.93	2477.34	
其中	人工费(元)			715.19	711.05	479.21	
	材料费(元)			997.23	1373.32	1562.43	
	机械费(元)			231.54	310.17	197.53	
	管理费(元)			192.24	191.13	128.81	
	利 润(元)			163.21	162.26	109.36	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	综合人工		工日	115.00	6.219	6.183	4.167
	材 料	块石		m ³	88.00	11.110	—
碎石 5~40		m ³	120.00	—	11.220	—	
中砂		m ³	120.00	—	—	12.765	
其他材料费		元	—	19.550	26.920	30.630	
机 械	履带式起重机(提升质量 15t)		台班	697.69	0.31	0.416	0.257
	潜水泵 50mm		台班	23.95	0.637	0.832	0.761

注:铺设土工布执行第二册《市政道路工程》的相应项目。

三、沉井混凝土底板

1. 混凝土底板

工作内容:清理槽口,混凝土浇捣、抹平、养护。

单位:10m³

定 额 编 号			6-1-32	6-1-33	
项 目			底板(厚度)		
			50cm 以内	50cm 以外	
综合单价(元)			4381.59	4257.53	
其中	人工费(元)		598.69	552.12	
	材料费(元)		3485.35	3431.01	
	机械费(元)		—	—	
	管理费(元)		160.93	148.41	
	利 润(元)		136.62	125.99	
名 称	单 位	单 价(元)	数 量		
人 工					
综合人工	工日	115.00	5.206	4.801	
材					
	预拌混凝土 C25	m ³	325.00	10.100	10.100
	草袋	个	3.10	29.840	14.920
	电	kw·h	0.73	9.143	9.600
	水	m ³	4.17	7.524	5.760
料					
其他材料费	元	—	72.300	71.230	

2. 滤 鼓

工作内容:预埋钢管、填充及清理碎石。

单位:个

定 额 编 号				6-1-34	6-1-35	6-1-36	
项 目				滤鼓 DN300	滤鼓 DN400	滤鼓 DN500	
综合单价(元)				562.20	609.28	662.35	
其中	人工费(元)			356.85	374.67	392.50	
	材料费(元)			22.27	38.31	59.24	
	机械费(元)			5.73	10.09	15.54	
	管理费(元)			95.92	100.71	105.50	
	利 润(元)			81.43	85.50	89.57	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	综合人工		工日	115.00	3.103	3.258	3.413
主 材	焊接钢管 DN300		m	—	(0.816)	—	—
	焊接钢管 DN400		m	—	—	(0.816)	—
	焊接钢管 DN500		m	—	—	—	(0.816)
材 料	碎石 20~40mm		m ³	120.00	0.172	0.302	0.472
	中砂		m ³	120.00	0.010	0.011	0.012
	其他材料费		元	—	0.430	0.750	1.160
机 械	电动多级离心清水泵 (150mm、180mm 以下)		台班	272.68	0.021	0.037	0.057

四、沉井内地下混凝土结构

工作内容:混凝土浇捣、抹平、养护。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-37	6-1-38	6-1-39	6-1-40
项 目				刃脚	地下结构梁	地下结构柱	地下结构平台
综合单价(元)				5882.69	5883.69	6605.38	5069.54
其中	人工费(元)			1680.38	1669.00	2147.17	1020.63
	材料费(元)			3367.16	3385.19	3391.07	3541.65
	机械费(元)			—	—	—	0
	管理费(元)			451.69	448.63	577.16	274.35
	利 润(元)			383.46	380.87	489.98	232.91
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	综合人工	工日	115.00	14.612	14.513	18.671	8.875
材 料	预拌混凝土 C25	m ³	325.00	10.100	10.100	10.100	10.100
	草袋	个	3.10	—	—	—	40.695
	电	kw·h	0.73	4.571	9.143	9.143	9.143
	水	m ³	4.17	2.720	6.160	7.540	12.690
	其他材料费	元	—	69.980	70.330	70.450	73.400

五、沉井混凝土顶板

工作内容:混凝土浇捣、抹平、养护。

单位:10m³

定额编号				6-1-41
项 目				顶板
综合单价(元)				4356.41
其中	人工费(元)			558.44
	材料费(元)			3520.42
	机械费(元)			—
	管理费(元)			150.11
	利 润(元)			127.44
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人 工	综合人工	工日	115.00	4.856
材 料	预拌混凝土 C25	m ³	325.00	10.100
	草袋	个	3.10	40.695
	电	kw·h	0.73	9.143
	水	m ³	4.17	7.700
	其他材料费	元	—	72.980

六、现浇钢筋混凝土池底

1. 水泥土搅拌桩截水帷幕

工作内容: 钻机就位、预搅下沉, 拌制水泥浆, 输送压浆, 喷浆(粉)搅拌, 提升成桩, 清理, 移位。

单位: 100m

定 额 编 号				6-1-42	6-1-43	6-1-44	6-1-45	
项 目				水泥土搅拌桩截水帷幕				
				复合地基 桩径 600mm 内				
				喷浆桩体	喷浆空桩	喷粉桩体	喷粉空桩	
综合单价(元)				6601.31	2935.17	7040.34	2935.17	
其中	人工费(元)			896.31	672.75	896.31	672.75	
	材料费(元)			2505.51	—	2505.51	—	
	机械费(元)			2754.02	1928.06	3193.05	1928.06	
	管理费(元)			240.93	180.84	240.93	180.84	
	利 润(元)			204.54	153.52	204.54	153.52	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人	综合人工		工日	115.00	7.794	5.850	7.794	5.850
材 料	水泥 P.O 42.5		t	413.00	5.813	—	5.813	—
	水		m ³	4.17	7.619	—	7.619	—
	其他材料费		元	—	72.970	—	72.970	—
机 械	搅拌水泥桩机 Φ550		台班	1278.52	1.925	1.437	2.404	1.437
	电动空气压缩机 (排气量 3m ³ /min)		台班	123.57	0.967	0.735	0.967	0.735
	灰浆搅拌机(拌筒容量 200L)		台班	180.98	0.958	—	—	—

注: 桩径不论大小, 均按本定额执行。本定额项目的水泥掺量按 15% 取定, 如设计水泥用量不同时, 水泥含量可调整, 水泥施工损耗率 2%, 其他工料机不变。

2. 井渠、池槽底板混凝土垫层

工作内容:混凝土浇捣、养护。

单位:10m³

定额编号				6-1-46
项 目				井渠、池槽底板混凝土垫层
综合单价(元)				3972.77
其中	人工费(元)			662.40
	材料费(元)			2981.16
	机械费(元)			—
	管理费(元)			178.05
	利 润(元)			151.16
	名 称	单 位	单 价(元)	数 量
人 工	综合人工	工日	115.00	5.760
材 料	预拌混凝土 C10	m ³	285.00	10.100
	水	m ³	4.17	5.690
	电	kw·h	0.73	3.080
	草袋	个	3.10	14.217
	其他材料费	元	—	32.610

3. 半地下式池底

工作内容:混凝土浇捣、抹平、养护。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-47	6-1-48	6-1-49	6-1-50	6-1-51	6-1-52
项 目				平池底(厚度)		锥坡池底(厚度)		圆池底(厚度)	
				50cm 以内	50cm 以外	50cm 以内	50cm 以外	50cm 以内	50cm 以外
综合单价(元)				4644.34	4492.74	4687.03	4518.03	4941.30	4791.64
其 中	人工费(元)			785.11	736.35	813.63	759.81	983.48	927.82
	材料费(元)			3469.03	3390.42	3469.03	3380.59	3469.03	3402.69
	机械费(元)			—	—	—	—	—	—
	管理费(元)			211.04	197.93	218.70	204.24	264.36	349.4
	利 润(元)			179.16	168.04	185.67	173.39	224.43	211.73
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人 工	综合人工	工日	115.00	6.827	6.403	7.075	6.607	8.552	8.068
材 料	防水混凝土 C25 (抗渗等级P6)	m ³	325.00	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	水	m ³	4.17	7.390	4.900	7.390	4.590	7.390	5.290
	电	kw·h	0.73	2.990	2.990	2.990	2.990	2.990	2.990
	草袋	个	3.10	49.525	27.518	49.525	24.762	49.525	30.950

4. 架空式池底

工作内容:混凝土浇捣、抹平、养护。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-53	6-1-54	6-1-55	6-1-56		
项 目				平池底(厚度)		方锥池底(厚度)			
				30cm 以内	30cm 以外	30cm 以内	30cm 以外		
综合单价(元)				4941.30	4791.47	4982.03	4540.63		
其中	人工费(元)			983.48	927.71	1016.26	760.15		
	材料费(元)			3469.03	3402.69	3460.69	3402.68		
	机械费(元)			—	—	—	—		
	管理费(元)			264.36	249.37	273.17	204.33		
	利 润(元)			224.43	211.70	231.91	173.47		
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人	综合人工			工日	115.00	8.552	8.067	8.837	6.610
材 料	防水混凝土 C25 (抗渗等级P6)			m ³	325.00	10.100	10.100	10.100	10.100
	草袋			个	3.10	49.525	30.950	49.525	30.950
	电			kw·h	0.73	2.990	2.990	2.990	2.987
	水			m ³	4.17	7.390	5.290	5.390	5.290

工作内容:凿毛、清洗、清除松动的石子、安放钢丝网,混凝土浇捣、养护。

单位:10m³

定额编号			6-1-57	
项 目			池底后浇带	
综合单价(元)			7278.33	
其中	人工费(元)		1508.23	
	材料费(元)		5020.51	
	机械费(元)		—	
	管理费(元)		405.41	
	利 润(元)		344.18	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人	综合人工	工日	115.00	13.115
材	防水混凝土 C25 (抗渗等级 P6)	m ³	325.00	10.100
	钢丝网 20#10×10	m ²	36.00	40.800
	草袋	个	3.10	52.001
	电	kw·h	0.73	3.297
	水	m ³	4.17	8.661
	其他材料费	元	—	69.480

七、现浇混凝土池壁(隔墙)

工作内容:混凝土浇捣、养护。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-58	6-1-59	6-1-60	6-1-61	6-1-62	6-1-63
项 目				直、矩形(厚度)			圆、弧形(厚度)		
				20cm 以内	30cm 以内	30cm 以外	20cm 以内	30cm 以内	30cm 以外
综合单价(元)				5944.90	5729.42	5363.23	6065.91	5827.15	5425.66
其中	人工费(元)			1755.94	1616.21	1375.17	1837.13	1683.37	1418.30
	材料费(元)			3316.25	3309.95	3304.60	3315.73	3370.14	3302.46
	机械费(元)			—	—	—	—	3307.14	—
	管理费(元)			472.00	434.44	369.65	493.82	452.49	381.24
	利 润(元)			400.71	368.82	313.81	419.23	384.15	323.66
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人 工	综合人工	工日	115.00	15.269	14.054	11.958	15.975	14.638	12.333
材 料	防水混凝土 C25 (抗渗等级P6)	m ³	325.00	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	电	kw·h	0.73	5.100	5.100	5.100	5.100	5.100	5.100
	水	m ³	4.17	7.201	5.689	4.408	7.075	5.017	3.894

工作内容:1. 混凝土浇捣、养护;2. 调制砂浆、砌砖、养护。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-64	6-1-65	6-1-66	6-1-67	6-1-68
项 目				池壁挑檐	池壁牛腿	配水花墙(厚度)		砖穿孔墙
						20cm 以内	20cm 以外	
综合单价(元)				4897.42	5050.24	8017.53	7352.35	4981.05
其中	人工费(元)			1001.65	1122.98	3134.90	2696.87	1895.09
	材料费(元)			3397.95	3369.14	3324.59	3315.13	2132.78
	机械费(元)			—	—	—	—	11.32
	管理费(元)			269.24	301.86	842.66	724.92	509.40
	利 润(元)			228.58	256.26	715.38	615.43	432.46
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人	综合人工	工日	115.00	8.710	9.765	27.260	23.451	16.479
材	防水混凝土 C25 (抗渗等级 P6)	m ³	325.00	10.100	10.100	10.100	10.100	—
	预拌砌筑砂浆 (干拌)DM M7.5	m ³	360.00	—	—	—	—	1.179
	标准砖 240×115×53	千块	420.00	—	—	—	—	4.056
	草袋	个	3.10	14.997	12.002	3.338	2.787	—
	电	kw-h	0.73	8.160	8.160	8.160	8.160	—
料	水	m ³	4.17	15.108	10.425	6.183	4.324	1.157
机	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量(20000L)	台班	226.41	—	—	—	—	0.050

工作内容:混凝土浇捣、养护。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-69	6-1-70
项 目				拆线池壁(厚度)	
				30cm 以内	30cm 以外
综合单价(元)				6798.21	6414.39
其中	人工费(元)			2301.15	2048.15
	材料费(元)			3353.39	3348.31
	机械费(元)			—	—
	管理费(元)			618.55	550.54
	利 润(元)			525.12	467.39
名 称	单 位	单 价(元)	数 量		
人工					
综合人工	工日	115.00	20.010	17.810	
材 料	防水混凝土 C25 (抗渗等级 P6)	m ³	325.00	10.100	10.100
	水	m ³	4.17	5.353	4.151
	电	kw·h	0.73	5.104	5.104
	其他材料费	元	—	44.840	44.770

工作内容: 凿毛、清洗、清除松动的石子、安放钢丝网、混凝土浇捣、养护。

单位: 10m³

定额编号				6-1-71
项 目				池壁后浇带
综合单价(元)				8638.26
其中	人工费(元)			2527.36
	材料费(元)			4854.81
	机械费(元)			—
	管理费(元)			679.35
	利 润(元)			576.74
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人 工	综合人工	工日	115.00	21.977
材 料	防水混凝土 C25 (抗渗等级P6)	m ³	325.00	10.100
	钢丝网 20# 10×10	m ²	36.00	40.800
	水	m ³	4.17	7.811
	电	kw·h	0.73	5.355
	其他材料费	元	—	67.030

八、现浇混凝土池柱

工作内容:混凝土浇捣、养护。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-72	6-1-73	6-1-74	
项 目				无梁盖柱	矩(方)柱	圆形柱	
综合单价(元)				5586.57	5377.72	5792.72	
其中	人工费(元)			1643.12	1506.50	1779.74	
	材料费(元)			3126.82	3122.49	3128.45	
	机械费(元)			—	—	—	
	管理费(元)			441.67	404.95	478.39	
	利 润(元)			374.96	343.78	406.14	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
材 料	综合人工		工日	115.00	14.288	13.100	15.476
	预拌混凝土 C20		m ³	305.00	10.100	10.100	10.100
	电		kw·h	0.73	8.160	8.160	8.160
水		m ³	4.17	9.680	8.640	10.070	

工作内容:混凝土浇捣、养护。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-75	6-1-76
项 目				扶壁柱	小型矩形柱
综合单价(元)				5540.33	5605.21
其中	人工费(元)			1581.83	1631.51
	材料费(元)			3172.33	3162.84
	机械费(元)			—	—
	管理费(元)			425.20	438.55
	利 润(元)			360.97	372.31
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人 工	综合人工	工日	115.00	13.755	14.187
	预拌混凝土 C20	m ³	305.00	10.100	10.100
材 料	水	m ³	4.17	8.160	6.095
	电	kw·h	0.73	8.640	7.619
	其他材料费	元	—	51.500	51.360

九、现浇混凝土池梁

工作内容:混凝土浇捣、养护。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-77	6-1-78	6-1-79	6-1-80		
项 目				连续梁	单梁	悬壁梁	异型环梁		
综合单价(元)				5413.02	5246.02	5611.64	5509.28		
其中	人工费(元)			1507.19	1383.68	1637.26	1573.55		
	材料费(元)			3156.76	3174.65	3160.66	3153.68		
	机械费(元)			—	—	—	—		
	管理费(元)			405.13	371.93	440.10	422.97		
	利 润(元)			343.94	315.76	373.62	359.08		
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人 工	综合人工		工日	115.00	13.106	12.032	14.237	13.683	
	材 料	预拌混凝土 C20		m ³	305.00	10.100	10.100	10.100	10.100
		草袋		个	3.10	14.150	14.150	15.579	17.212
		电		km·h	0.73	8.160	8.160	8.160	8.160
水		m ³	4.17	6.340	10.630	6.214	3.324		

工作内容:混凝土浇捣、养护。

单位:10m³

定额编号			6-1-81		
项 目			现浇混凝土小梁		
综合单价(元)			5796.58		
其中	人工费(元)		1756.28		
	材料费(元)		3167.43		
	机械费(元)		—		
	管理费(元)		472.09		
	利 润(元)		400.78		
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人 工	综合人工		工日	115.00	15.272
	材 料	预拌混凝土 C20		m ³	305.00
水		m ³	4.17	7.805	
电		kw·h	0.73	4.040	
其他材料费		元	—	51.430	

十、现浇混凝土池盖

工作内容:混凝土浇捣、养护。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-82	6-1-83	6-1-84	6-1-85	
项 目				肋形盖	无梁盖	锥形盖	球形盖	
综合单价(元)				4657.44	4494.47	4613.44	4739.95	
其中	人工费(元)			880.44	772.00	837.89	903.79	
	材料费(元)			3339.42	3338.79	3359.12	3386.98	
	机械费(元)			—	—	—	—	
	管理费(元)			236.66	207.51	225.22	242.94	
	利 润(元)			200.92	176.17	191.21	206.24	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
材 料	综合人工		工日	115.00	7.656	6.713	7.286	7.859
	预拌混凝土 C20		m ³	305.00	10.100	10.100	10.100	10.100
	草袋		个	3.10	61.880	61.880	68.786	75.650
	电		km·h	0.73	8.160	8.160	8.160	8.160
水		m ³	4.17	14.660	14.510	14.250	15.830	

工作内容: 凿毛、清洗、清除松动的石子、安放钢丝网、混凝土浇捣、养护。

单位: 10m³

定额编号			6-1-86		
项 目			池盖后浇带		
综合单价(元)			7306.99		
其中	人工费(元)		1608.39		
	材料费(元)		4899.23		
	机械费(元)		—		
	管理费(元)		432.34		
	利 润(元)		367.03		
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人 工	综合人工		工日	115.00	13.986
	材 料	预拌混凝土 C20		m ³	305.00
钢丝网 20# 10×10		m ²	36.00	40.800	
草袋		个	3.10	64.974	
水		m ³	4.17	15.643	
电		kw·h	0.73	8.568	
其他材料费		元	—	77.020	

工作内容:混凝土浇捣、养护。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-87	6-1-88
项 目				现浇混凝土圆形池顶检修人孔	预制混凝土筒圆形池顶检修人孔制作
综合单价(元)				5295.15	6642.24
其中	人工费(元)			1423.70	2294.25
	材料费(元)			3163.87	3207.75
	机械费(元)			—	—
	管理费(元)			382.69	616.69
	利 润(元)			324.89	523.55
名 称	单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	综合人工	工日	115.00	12.380	19.950
	材料				
	预拌混凝土 C20	m ³	305.00	10.100	10.100
	板枋材	m ³	1500.00	—	0.017
	草袋	个	3.10	—	2.848
	水	m ³	4.17	6.270	5.380
	电	kw·h	0.73	8.000	2.000
	其他材料费	元	—	51.380	69.030

工作内容:构件吊装、校正、固定、接头灌缝等。

单位:10m³

定额编号			6-1-89		
项 目			预制混凝土筒圆形池顶检修人孔安装		
综合单价(元)			3329.28		
其中	人工费(元)		2053.21		
	材料费(元)		234.07		
	机械费(元)		21.56		
	管理费(元)		551.90		
	利 润(元)		468.54		
名 称	单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	综合人工	工日	115.00	17.854	
材 料	水泥 P.O 42.5	t	413.00	0.045	
	预拌砌筑砂浆 (干拌)DM M10	m ³	385.00	0.049	
	碎石 10	m ³	120.00	0.100	
	中砂	m ³	120.00	0.078	
	水	m ³	4.17	9.889	
	松木板枋材	m ³	1620.00	0.080	
	其他材料费	元	—	4.420	
机 械	载重汽车 (装载质量 4t)	台班	372.46	0.036	
	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量(20000L)	台班	226.41	0.036	

工作内容:调制砂浆、池盖板以上的井筒砌筑、勾缝、抹灰,井盖(座)安装。

单位:座

定 额 编 号				6-1-90	6-1-91	6-1-92	6-1-93	6-1-94
项 目				砖砌圆型池顶检修人孔 φ700mm				
				筒高 1m 以内	筒高 2m 以内	筒高 3m 以内	筒高 4m 以内	筒高每增加 0.5m 以内
综合单价(元)				904.41	1603.82	2191.75	2764.02	498.31
其中	人工费(元)			250.47	416.30	582.59	748.42	42.09
	材料费(元)			526.96	976.09	1313.04	1634.80	434.18
	机械费(元)			2.49	4.53	6.57	8.83	1.13
	管理费(元)			67.33	111.90	156.60	201.18	11.31
	利 润(元)			57.16	95.00	132.95	170.79	9.60
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人	综合人工	工日	115.00	2.178	3.620	5.066	6.508	0.366
材 料	标准砖 240×115×53	千块	420.00	0.257	0.717	1.074	1.378	0.172
	预拌砌筑砂浆 (干拌)DM M10	m ³	385.00	0.226	0.767	1.132	1.516	0.192
	预拌混凝土 C20	m ³	305.00	0.071	0.071	0.071	0.071	0.003
	铸铁爬梯	kg	4.20	9.969	19.927	29.896	39.865	4.979
	铸铁井盖、井座 Φ700	套	260.00	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	水	m ³	4.17	0.296	0.423	0.556	0.693	0.063
	其他材料费	元	—	7.250	12.540	16.600	20.400	5.930
机	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量(20000L)	台班	226.41	0.011	0.020	0.029	0.039	0.005

工作内容:1. 制作:放样,划线,截料,平直,钻孔,拼装,焊接,成品矫正, 刷防锈漆一遍及成品编号堆放。

2. 安装:构件加固,吊装校正,拧紧螺栓,电焊固定,翻身就位。

单位:t

定额编号			6-1-95		
项 目			钢圆形池顶检修人孔制作安装		
综合单价(元)			8469.77		
其中	人工费(元)		4501.10		
	材料费(元)		946.04		
	机械费(元)		785.58		
	管理费(元)		1209.90		
	利 润(元)		1027.15		
名 称	单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	综合人工	工日	115.00	39.140	
材 料	角钢(综合)	t	3230.00	0.123	
	热轧薄钢板 δ4.0	kg	3.56	0.937	
	防锈漆	kg	12.30	9.200	
	六角螺栓	kg	7.00	18.830	
	低碳钢电焊条 J422 (综合)	kg	5.30	33.503	
	氧气	m ³	3.85	7.450	
	乙炔气	kg	15.38	3.240	
	松节油(优质松节水)	kg	12.00	2.513	
	其他材料费	元	—	14.210	
	机 械	汽车式起重机 (提升质量 12t)	台班	773.47	0.124
摇臂钻床 (钻孔直径 50mm)		台班	21.45	0.044	
剪板机 40×3100mm		台班	596.84	0.203	
交流弧焊机 (容量 32kV.A)		台班	87.96	6.167	
轨道平车 (装载质量 5t)		台班	34.18	0.735	

十一、现浇混凝土板

工作内容:混凝土浇捣、养护。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-96	6-1-97	6-1-98	6-1-99	6-1-100	6-1-101	
项 目				平板、走道板(厚度)		悬空板(厚度)		挡水板(厚度)		
				8cm 以内	12cm 以内	10cm 以内	15cm 以内	7cm 以内	7cm 以外	
综合单价(元)				5113.79	4729.56	5046.50	4793.10	6376.10	6135.25	
其中	人工费(元)			980.15	846.52	1009.13	938.17	2170.40	2011.58	
	材料费(元)			3646.51	3462.32	3535.84	3388.66	3127.01	3123.92	
	机械费(元)			—	—	—	—	—	—	
	管理费(元)			263.46	227.54	271.25	252.18	583.40	540.71	
	利 润(元)			223.67	193.18	230.28	214.09	495.29	459.04	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量						
材 料	综合人工		工日	115.00	8.523	7.361	8.775	8.158	18.873	17.492
	预拌混凝土 C20		m ³	305.00	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	草袋		个	3.10	154.752	103.178	123.760	82.566	5.595	5.325
	电		kw·h	0.73	7.770	7.770	7.770	7.770	7.619	7.619
水		m ³	4.17	19.330	13.500	15.830	11.160	5.660	5.120	

十二、池槽

工作内容:混凝土浇捣、养护。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-102	6-1-103	6-1-104	6-1-105	6-1-106	6-1-107		
项 目				架空 V、U 形集水槽		架空 L 形槽		池底暗渠			
				(厚度)							
				80cm 以内	12cm 以内	10cm 以外	20cm 以内	10cm 以内	20cm 以内		
综合单价(元)				7891.59	7169.81	6909.71	6581.23	6296.57	6072.29		
其中	人工费(元)			3151.46	2681.23	2492.63	2285.63	2093.46	1954.43		
	材料费(元)			3173.86	3156.01	3178.24	3159.64	3162.66	3146.51		
	机械费(元)			—	—	—	—	—	—		
	管理费(元)			847.11	720.71	670.02	614.38	562.72	525.35		
	利 润(元)			719.16	611.86	568.82	521.58	477.73	446.00		
名 称		单 位	单 价(元)	数 量							
人 工	综合人工		工日	115.00	27.404	23.315	21.675	19.875	18.204	16.995	
	材	预拌混凝土 C20		m ³	305.00	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
		草袋		个	3.10	7.440	6.200	14.030	11.690	14.600	12.170
		电		kw·h	0.73	9.760	9.760	9.760	9.760	8.160	8.160
水		m ³	4.17	15.150	11.790	11.300	8.580	7.420	5.353		

工作内容:1. 混凝土浇捣、养护;2. 调制砂浆、砌筑。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-108	6-1-109	6-1-110	6-1-111	6-1-112	
项 目				落泥斗、槽		沉淀池水槽	下药溶解槽	澄清池 反应筒壁	
				混凝土	块石				
综合单价(元)				4164.55	5356.13	5742.17	6158.10	5544.32	
其中	人工费(元)			652.74	1906.59	1670.61	1953.62	1545.26	
	材料费(元)			3187.39	2467.56	3241.27	3233.53	3231.06	
	机械费(元)			—	34.41	—	—	—	
	管理费(元)			175.46	512.49	449.06	525.13	415.37	
	利 润(元)			148.96	435.08	381.23	445.82	352.63	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人 工	综合人工		工日	115.00	5.676	16.579	14.527	16.988	13.437
	材 料	预拌混凝土 C20		m ³	305.00	10.100	—	10.100	10.100
预拌砌筑砂浆 (干拌)DM M10		m ³	385.00	—	3.700	—	—	—	
块石		m ³	88.00	—	11.750	—	—	—	
草袋		个	3.10	24.000	—	20.75	14.58	19.46	
电		kw·h	0.73	9.600	—	8.160	9.760	9.760	
水		m ³	4.17	6.110	2.173	21.700	24.150	19.930	
机 械	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量(20000L)		台班	226.41	—	0.152	—	—	—

工作内容:混凝土浇捣、抹光、养护。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-113	6-1-114	6-1-115
项 目				异型填充混凝土		
				现浇混凝土	毛石混凝土	碎砖混凝土
综合单价(元)				4912.16	3903.35	3791.11
其中	人工费(元)			1132.41	847.21	847.21
	材料费(元)			3216.94	2635.08	2522.84
	机械费(元)			—	—	—
	管理费(元)			304.39	227.73	227.73
	利 润(元)			258.42	193.33	193.33
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	综合人工	工日	115.00	9.847	7.367	7.367
材 料	预拌混凝土 C20	m ³	305.00	10.100	7.443	7.443
	块石	m ³	88.00	—	2.809	—
	碎砖	m ³	46.00	—	—	2.970
	草袋	个	3.10	14.375	14.375	14.375
	水	m ³	4.17	8.810	6.878	6.878
	电	kw·h	0.73	4.080	2.980	2.980
	其他材料费	元	—	52.160	42.350	40.690

十三、砌筑导流壁、筒

工作内容:调制砂浆、砌砖。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-116	6-1-117	6-1-118	6-1-119	
项 目				砖导流墙(厚度)			砖导流筒	
				半砖	一砖	一砖半及以上		
综合单价(元)				6371.93	6197.41	6076.38	7669.36	
其中	人工费(元)			2119.91	1980.65	1878.07	2796.92	
	材料费(元)			3180.09	3210.42	3241.81	3452.26	
	机械费(元)			18.34	21.96	23.09	30.11	
	管理费(元)			569.83	532.40	504.83	751.81	
	利 润(元)			483.76	451.98	428.58	638.26	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人 工	综合人工		工日	115.00	18.434	17.223	16.331	24.321
	材 料	标准砖 240×115×53		千块	420.00	5.741	5.502	5.429
预拌砌筑砂浆(干拌)DM M10		m ³	385.00	1.978	2.317	2.478	3.239	
水		m ³	4.17	1.761	1.808	1.823	1.973	
机 械	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量(20000L)		台班	226.41	0.081	0.097	0.102	0.133

工作内容:调制砂浆、砌砖。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-120	6-1-121	6-1-122	6-1-123	6-1-124	6-1-125
项 目				砖砌直池壁(厚度)			砖砌弧形池壁(厚度)		
				半砖	一砖	一砖半及以上	半砖	一砖	一砖半及以上
综合单价(元)				6029.85	5372.70	5408.17	6586.92	5784.44	5725.70
其中	人工费(元)			1935.57	1507.77	1480.97	2244.80	1720.40	1629.09
	材料费(元)			3113.96	3094.51	3168.52	3207.44	3187.26	3263.63
	机械费(元)			18.34	21.06	22.64	19.02	21.74	23.32
	管理费(元)			520.28	405.29	398.08	603.40	462.44	437.90
	利 润(元)			441.70	344.07	337.96	512.26	392.60	371.76
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人 工	综合人工	工日	115.00	16.831	13.111	12.878	19.520	14.960	14.166
	标准砖 240×115×53	m ³	420.00	5.585	5.262	5.290	5.753	5.420	5.449
材 料	预拌砌筑砂浆 (干抹) DMM10	m ³	385.00	1.978	2.279	2.440	2.037	2.347	2.513
	水	m ³	4.17	1.615	1.691	1.756	1.663	1.742	1.809
	干混砂浆罐式搅拌机公称储量 (20000L)	台班	226.41	0.081	0.093	0.100	0.084	0.096	0.103

定额编号				6-1-126
项 目				砖支墩
综合单价(元)				6854.09
其中	人工费(元)			2380.50
	材料费(元)			3270.78
	机械费(元)			19.70
	管理费(元)			639.88
	利 润(元)			543.23
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人 工	综合人工	工日	115.00	20.700
	标准砖 240×115×53	千块	420.00	5.735
材 料	预拌砌筑砂浆 (干拌)DM M10	m ³	385.00	2.109
	水	m ³	4.17	1.693
	其他材料费	元	—	43.060
机 械	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量(2000L)	台班	226.41	0.087

十四、混凝土导流壁、筒

工作内容:混凝土浇捣、养护,接缝砂浆垫铺;调制砂浆、砌块。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-127	6-1-128	6-1-129	6-1-130	6-1-131
项 目				混凝土导流墙(厚度)		混凝土导流筒(厚度)		混凝土砌块 穿孔墙
				20cm 以内	20cm 以外	20cm 以内	20cm 以外	
综合单价(元)				5536.33	5414.93	5720.87	5593.51	4312.39
其 中	人工费(元)			1532.95	1453.26	1655.08	1571.36	1004.41
	材料费(元)			3238.78	3236.68	3240.49	3238.47	2797.91
	机械费(元)			2.72	2.72	2.72	2.72	10.87
	管理费(元)			412.06	390.64	444.89	422.38	269.99
	利 润(元)			349.82	331.63	377.69	358.58	229.21
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人	综合人工	工日	115.00	13.330	12.637	14.392	13.664	8.734
材 料	预拌混凝土 C20	m ³	305.00	10.100	10.100	10.100	10.100	—
	加气混凝土砌块 600×240×180	块	6.48	—	—	—	—	351.000
	预拌砌筑砂浆 (干拌)DM M10	m ³	385.00	—	—	—	—	1.345
	预拌抹灰砂浆 (干拌)DP M20	m ³	405.50	0.276	0.276	0.276	0.276	—
	草袋	个	3.10	1.830	1.747	2.257	2.142	—
	电	kw·h	0.73	4.648	4.648	4.648	4.648	—
	水	m ³	4.17	8.943	8.502	9.037	8.638	1.344
机	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量(20000L)	台班	226.41	0.012	0.012	0.012	0.012	0.048

十五、其他现浇混凝土构件

工作内容:混凝土浇捣、养护。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-132	6-1-133	6-1-134	6-1-135	6-1-136	
项 目				中心支筒	支撑墩	稳流筒	异型构件	设备基础	
综合单价(元)				5463.72	6571.83	6158.84	6835.58	4335.36	
其 中	人工费(元)			1554.23	1957.53	1948.68	2113.47	800.40	
	材料费(元)			3137.33	3641.41	3241.66	3671.72	3137.16	
	机械费(元)			—	—	—	—	—	
	管理费(元)			417.78	526.18	523.81	568.10	215.15	
	利 润(元)			354.68	446.71	444.69	482.29	182.65	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人 工	综合人工		工日	115.00	13.515	17.022	16.945	18.378	6.960
	材 料	预拌混凝土 C20		m ³	305.00	10.100	10.100	10.100	10.100
草袋		个	3.10	2.714	152.422	38.064	160.451	5.689	
电		kw·h	0.73	7.771	7.771	7.771	7.771	2.971	
水		m ³	4.17	10.250	19.840	8.990	21.140	8.837	

十六、预 制 混 凝 土 板

工作内容:混凝土浇捣、养护。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-137	6-1-138
项 目				预制钢筋混凝土制作	
				稳流板	井池内壁板
综合单价(元)				5989.64	5925.93
其 中	人工费(元)			1823.56	1823.56
	材料费(元)			3259.77	3196.06
	机械费(元)			—	—
	管理费(元)			490.17	490.17
	利 润(元)			416.14	416.14
名 称	单 位	单 价(元)	数 量		
人 工					
	综合人工	工日	115.00	15.857	15.857
材					
	预拌混凝土 C20	m ³	305.00	10.100	10.100
	电	kw·h	0.73	9.760	9.600
	水	m ³	4.17	32.801	17.701
料					
	其他材料费	元	—	35.370	34.740

工作内容:安装、就位、找正、固定、焊接及接头灌缝。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-139	6-1-140
项 目				预制钢筋混凝土安装	
				稳流板	井池内壁板
综合单价(元)				4091.87	4280.75
其中	人工费(元)			1855.18	2097.60
	材料费(元)			548.47	523.04
	机械费(元)			766.20	617.61
	管理费(元)			498.67	563.83
	利 润(元)			423.35	478.67
名 称	单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	综合人工	工日	115.00	16.132	18.240
材 料	松杂板枋材	m ³	1760.00	0.048	0.018
	铁件(综合)	kg	4.20	10.700	10.200
	预拌混凝土 C20	m ³	305.00	0.522	—
	预拌混凝土 C30	m ³	335.00	—	0.550
	钢筋 Φ10 以外	kg	2.90	65.000	65.520
	低碳钢电焊条 J422(综合)	kg	5.30	8.020	7.458
	水	m ³	4.17	2.971	4.600
	其他材料费	元	—	16.440	15.550
机 械	汽车式起重机 (提升质量)8t	台班	681.25	0.566	0.750
	汽车式起重机 (提升质量 16t)	台班	873.79	0.318	—
	载重汽车 (装载质量 4t)	台班	372.46	0.022	0.050
	交流弧焊机 (容量 32kV.A)	台班	87.96	1.075	1.001

十七、预 制 混 凝 土 槽

工作内容:混凝土浇捣、养护,预埋短管。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-141	6-1-142
项 目				混凝土构件制作	
				配孔集水槽	辐射槽
综合单价(元)				7267.37	7404.11
其 中	人工费(元)			1023.39	1108.03
	材料费(元)			5735.35	5745.39
	机械费(元)			—	—
	管理费(元)			275.09	297.84
	利 润(元)			233.54	252.85
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人 工	综合人工		工日 115.00	8.899	9.635
材 料	预拌混凝土 C30		m ³ 335.00	10.100	10.100
	塑料集水短管 DN25 L=80		根 3.20	662.433	662.433
	草袋		个 3.10	27.841	30.628
	水		m ³ 4.17	5.040	5.040
	电		kw·h 0.73	11.412	13.060
	其他材料费		元 —	116.410	116.610

工作内容:安装就位、找正、找平、固定、焊接及接头灌缝。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-143	6-1-144
项 目				混凝土构件安装	
				配孔集水槽	辐射槽
综合单价(元)				4752.25	4914.54
其中	人工费(元)			2088.40	2192.82
	材料费(元)			693.64	699.61
	机械费(元)			932.28	932.28
	管理费(元)			561.36	589.43
	利 润(元)			476.57	500.40
名 称	单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	综合人工	工日	115.00	18.160	19.068
材 料	水泥 P.O 42.5	t	413.00	0.044	0.044
	预拌砌筑砂浆 (干拌)DM M10	m ³	385.00	0.800	0.808
	松木板枋材	m ³	1620.00	0.080	0.081
	碎石 10mm	m ³	120.00	0.098	0.101
	中砂	m ³	120.00	0.075	0.079
	铁件(综合)	kg	4.20	32.599	32.599
	低碳钢电焊条 J422(综合)	kg	5.30	6.800	6.800
	水	m ³	4.17	9.264	9.356
	其他材料费	元	—	5.520	5.570
机 械	汽车式起重机 (提升质量 8t)	台班	681.25	1.088	1.088
	交流弧焊机 (容量 32kV.A)	台班	87.96	1.935	1.935
	载重汽车 (装载质量 4t)	台班	372.46	0.036	0.036
	干混砂浆罐式搅拌机 (200L)	台班	226.41	0.033	0.033

十八、预制混凝土支墩

工作内容:混凝土浇捣、养护;支墩安装就位、找正、找平、清理。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-145	6-1-146
项 目				支墩制作	支墩安装
综合单价(元)				3922.34	3419.89
其中	人工费(元)			370.53	1932.69
	材料费(元)			3367.66	211.75
	机械费(元)			—	314.90
	管理费(元)			99.60	519.51
	利 润(元)			84.55	441.04
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人	综合人工		工日	115.00	3.222 16.806
材 料	预拌混凝土 C25		m ³	325.00	10.100 —
	平垫铁(综合)		kg	4.20	— 26.693
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	— 15.301
	垫木		m ³	1495.70	— 0.011
	水		m ³	4.17	6.185 —
	电		kw·h	0.73	5.000 —
	草袋		个	3.10	6.573 —
	其他材料费		元	—	35.340 2.090
机	交流弧焊机 (容量 32kV.A)		台班	87.96	— 3.580

十九、其他预制混凝土构件

工作内容:混凝土浇捣、养护;构件安装就位、找正、找平、清理。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-147	6-1-148
项 目				异型构件制作	异型构件安装
综合单价(元)				5438.20	4491.55
其中	人工费(元)			1317.56	2573.01
	材料费(元)			3465.81	212.26
	机械费(元)			—	427.49
	管理费(元)			354.16	691.63
	利 润(元)			300.67	587.16
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人	综合人工	工日	115.00	11.457	22.374
材 料	预拌混凝土 C25	m ³	325.00	10.100	—
	平垫铁(综合)	kg	4.20	—	26.693
	低碳钢电焊条 J422(综合)	kg	5.30	—	15.312
	垫木	m ³	1495.70	—	0.011
	麻绳	kg	8.71	—	0.051
	水	水	4.17	12.273	—
	电	kw·h	0.73	8.000	—
	草袋	个	3.10	29.026	—
	其他材料费	元	—	36.310	2.100
机 械	交流弧焊机 (容量 32kV.A)	台班	87.96	—	4.860

二十、滤板

工作内容:混凝土浇捣、养护。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-149	6-1-150	6-1-151	6-1-152
项 目				滤板制作		穿孔板制作	
				12cm 以内	12cm 以外	三角槽孔板	平孔板
综合单价(元)				24336.84	14183.60	7230.35	6373.77
其 中	人工费(元)			1974.78	1776.06	2506.66	2009.74
	材料费(元)			21380.60	11524.84	3477.88	3365.19
	机械费(元)			—	—	—	—
	管理费(元)			530.82	477.40	673.79	540.22
	利 润(元)			450.64	405.30	572.02	458.62
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	综合人工	工日	115.00	17.172	15.444	21.797	17.476
材 料	预拌混凝土 C25	m ³	325.00	10.100	10.100	10.100	10.100
	滤头套箍 Φ30	个	3.90	4545.000	2050.000	—	—
	水	m ³	4.17	10.729	6.259	31.551	17.910
	草袋	个	3.10	103.178	68.785	3.233	—
	电	kw·h	0.730	9.600	9.600	9.600	9.600
	插孔钢筋 Φ5-10	kg	3.20	—	—	3.233	—
	其他材料费	元	—	1.000	1.000	36.440	1.000

工作内容:安装就位、找正、找平、清理、嵌缝。

单位:100m²

定 额 编 号				6-1-153	6-1-154
项 目				滤板安装	不锈钢滤板安装
综合单价(元)				8862.99	8846.19
其中	人工费(元)			3759.81	3775.22
	材料费(元)			2892.80	2706.90
	机械费(元)			341.75	487.78
	管理费(元)			1010.64	1014.78
	利 润(元)			857.99	861.51
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人	综合人工	工日	115.00	32.694	32.828
主	混凝土滤板	m ³	—	(101.000)	—
	不锈钢滤板	m ²	—	—	(101.000)
材	不锈钢板 δ6	kg	20.50	31.800	31.800
	不锈钢螺栓 M10×350	百个	0.90	2.081	2.081
	密封胶	kg	12.90	149.600	157.080
	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	405.50	0.693	—
	水	m ³	4.17	0.104	—
	其他材料费	元	—	27.740	26.800
	汽车式起重机 (提升质量 8t)	台班	681.25	0.496	0.716
干混砂浆罐式搅拌机 公称储量(20000L)	台班	226.41	0.017	—	

工作内容:混凝土浇捣、养护;模板制作、安装。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-155	6-1-156
项 目				现浇混凝土整体滤板	
				12cm 以内	12cm 以外
综合单价(元)				23818.30	13762.01
其中	人工费(元)			1631.85	1497.30
	材料费(元)			21375.42	11520.56
	机械费(元)			—	—
	管理费(元)			438.64	402.47
	利 润(元)			372.39	341.68
名 称	单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	综合人工	工日	115.00	14.190	13.020
主 材	ABS 工程塑料 凹凸型模板	m ²	—	(87.500)	(63.100)
材 料	预拌混凝土 C25	m ³	325.00	10.100	10.100
	滤头套箍 Φ30	个	3.90	4545.000	2050.00
	草袋	个	3.10	103.176	68.785
	电	kw·h	0.73	8.160	8.160
	水	m ³	4.17	9.980	5.723

二十一、折板

工作内容:工作内容:找平、找正、安装、固定。

单位:100m²

定 额 编 号				6-1-157	6-1-158	6-1-159
项 目				玻璃钢折板	塑料折板	
					A 型	B 型
综合单价(元)				8550.84	7438.89	6194.73
其中	人工费(元)			5706.88	4964.09	4132.99
	材料费(元)			7.41	7.41	7.41
	机械费(元)			0.23	0.23	0.23
	管理费(元)			1534.01	1334.35	1110.95
	利 润(元)			1302.31	1132.81	943.15
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	综合人工	工日	115.00	49.625	43.166	35.939
主 材	玻璃钢折板	m ²	—	(101.000)	—	—
	塑料折板	m ²	—	—	(101.000)	(101.000)
材 料	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	405.50	0.018	0.018	0.018
	水	m ³	4.17	0.004	0.004	0.004
	其他材料费	元	—	0.090	0.090	0.090
机 械	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量(20000L)	台班	226.41	0.001	0.001	0.001

工作内容:混凝土浇捣、养护、构件成品堆放;折板安装就位、找正、找平、固定、焊接、接头灌缝。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-160	6-1-161
项 目				预制钢筋混凝土折板	
				制作	安装
综合单价(元)				6649.16	7297.55
其中	人工费(元)			1788.48	3914.60
	材料费(元)			3426.77	382.91
	机械费(元)			545.04	1054.49
	管理费(元)			480.74	1052.24
	利 润(元)			408.13	893.31
名 称	单 位	单 价(元)	数 量		
人	综合人工	工日	115.00	15.552	34.040
材	预拌混凝土 C25	m ³	325.00	10.100	—
	预拌混凝土 C30	m ³	335.00	—	0.527
	松杂板枋材	m ³	1620.00	0.005	0.035
	低碳钢电焊条 J422(综合)	kg	5.30	—	18.700
	铁件(综合)	kg	4.20	—	10.200
	水	m ³	4.17	15.240	—
	电	kw·h	0.73	2.016	—
	其他材料费	元	—	71.150	7.710
机	汽车式起重机 (提升质量 16t)	台班	873.79	—	1.079
	汽车式起重机 (提升质量 8t)	台班	681.25	0.630	—
	载重汽车 (装载质量 4t)	台班	372.46	—	0.045
	机动翻斗车 (装载质量 1t)	台班	183.90	0.630	—
	交流弧焊机 (容量 32kV.A)	台班	87.96	—	1.079

二十二、壁 板

工作内容：.1. 木制壁板制作安装：木壁板制作，刨光企口，接装及各种铁件安装等。

2. 塑料壁板制作安装：划线、下料、拼装及各种铁件安装等。

单位：见表

定 额 编 号				6-1-162	6-1-163	6-1-164	6-1-165	
项 目				木制浓缩室壁板 100m ²	木制稳流板 100m	塑料浓缩室壁板 100m ²	塑料稳流板 100m	
综合单价(元)				15560.84	13925.09	16935.74	11068.14	
其中	人工费(元)			6753.38	3362.72	8568.31	4035.47	
	材料费(元)			5426.39	8877.00	4035.31	5005.43	
	机械费(元)			24.64	14.10	73.67	21.62	
	管理费(元)			1815.31	903.90	2303.16	1084.73	
	利 润(元)			1541.12	767.37	1955.29	920.89	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人 工	综合人工		工日	115.00	58.725	29.241	74.507	35.091
	材 料	板枋材		m ³	1500.00	3.467	5.143	—
塑料板		m ²	36.00	—	—	104.971	104.971	
扁钢 50×5		kg	3.66	0.339	—	0.356	—	
角钢 63 以内		kg	3.23	0.326	—	0.342	—	
铁件(综合)		kg	4.20	—	247.867	—	260.260	
六角螺栓带螺母、垫圈M10×100		百个	2.00	2.815	—	—	—	
六角螺栓带螺母、垫圈 M10×40		百个	1.00	—	—	3.264	—	
六角螺母		10 个	0.40	—	57.752	—	60.639	
六角螺栓 M10×60		百个	6.00	0.326	—	2.958	—	
圆钉		kg	5.13	3.101	2.040	—	2.142	
木螺丝 d5		百个	52.00	2.815	—	2.958	—	
其他材料费		元	—	53.720	87.890	79.120	98.140	
机 械	木工裁口机 400mm		台班	34.38	0.363	0.208	—	0.355
	木工平刨床(刨削宽度 300mm)		台班	10.83	1.123	0.642	—	—
	木工圆锯机(直径 500mm)		台班	26.53	—	—	0.727	0.355
	木工打眼机 160m		台班	50.40	—	—	1.079	—

二十三、滤料铺设

工作内容:工作内容:筛、运、洗砂石、清底层、挂线、铺设滤料、整形找平等。

单位:100m³

定 额 编 号				6-1-166	6-1-167	6-1-168
项 目				中砂	石英砂	卵石
综合单价(元)				3803.87	7285.15	5067.30
其中	人工费(元)			1486.84	1376.78	1164.49
	材料费(元)			1376.70	5022.74	3122.69
	机械费(元)			201.37	201.37	201.37
	管理费(元)			399.66	370.08	313.01
	利 润(元)			339.30	314.18	265.74
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	综合人工	工日	115.00	12.929	11.972	10.126
材 料	中砂	m ³	120.00	11.131	—	—
	石英砂(综合)	m ³	432.00	—	11.240	—
	卵石	m ³	300.00	—	—	10.200
	水	m ³	4.17	4.950	5.000	3.970
	其他材料费	元	—	20.340	146.210	46.140
机 械	电动双筒慢速卷扬机 30kN	台班	191.78	1.050	1.050	1.050

工作内容:筛、运、洗砂石、清底层、挂线、铺设滤料、整形找平等。

单位:见表

定 额 编 号				6-1-169	6-1-170	6-1-171
项 目				碎石 10m ³	锰砂	磁铁矿石
					10t	
综合单价(元)				3221.16	34051.79	1707.61
其中	人工费(元)			1176.11	907.70	998.43
	材料费(元)			1259.15	32491.59	11.59
	机械费(元)			201.37	201.37	201.37
	管理费(元)			316.14	243.99	268.38
	利 润(元)			268.39	207.14	227.84
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	综合人工	工日	115.00	10.227	7.893	8.682
主 材	磁铁矿石	t	—	—	—	(10.150)
材 料	碎石 20	m ³	120.00	10.200	—	—
	锰砂	t	3200.00	—	10.150	—
	水	m ³	4.17	3.970	2.780	2.780
	其他材料费	元	—	18.600	—	—
机 械	电动双筒慢速卷扬机 30kN	台班	191.78	1.050	1.050	1.050

工作内容:场内运输、清底层、挂线、铺设、整形找平等。

单位:10m³

定 额 编 号				6-1-172	6-1-173
项 目				滤料铺设	
				粉末活性炭	颗粒活性炭
综合单价(元)				3736.06	2267.07
其中	人工费(元)			1762.15	1379.89
	材料费(元)			896.75	0.01
	机械费(元)			201.37	201.37
	管理费(元)			473.67	370.91
	利 润(元)			402.12	314.89
名 称	单 位	单 价(元)	数 量		
人工	综合人工	工日	115.00	15.323	11.999
主材	颗粒活性炭	m ³	—	—	(11.129)
材 料	粉末活性炭	m ³	77.00	11.474	—
	其他材料费	元	—	13.250	0.010
机 械	电动双筒慢速 卷扬机 30kN	台班	191.78	1.050	1.050

二十四、尼龙网板

工作内容:尼龙网板制作、安装。

单位:10m²

定额编号				6-1-174
项 目				尼龙网板制作与安装
综合单价(元)				4447.57
其中	人工费(元)			2722.74
	材料费(元)			352.05
	机械费(元)			19.58
	管理费(元)			731.87
	利 润(元)			621.33
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人 工	综合人工	工日	115.00	23.676
材 料	热轧薄钢板 δ3.5~4	kg	3.56	27.840
	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×150	百个	2.50	28.280
	铁件(综合)	kg	4.20	27.897
	低碳钢电焊条 J422(综合)	kg	5.30	1.760
	尼龙网 30 目	m ²	2.00	25.271
	其他材料费	元	—	5.200
机 械	剪板机 10×2500mm	台班	240.63	0.018
	直流弧焊机 (容量 32kV.A)	台班	92.43	0.165

二十五、刚性防水

工作内容:调制砂浆、抹灰找平、压光压实。

单位:100m²

定 额 编 号				6-1-175	6-1-176	6-1-177	6-1-178	6-1-179
项 目				防水砂浆				
				平池底	锥池底	直池壁	圆池壁	池沟槽
综合单价(元)				2769.76	3035.26	3704.59	4158.29	5554.03
其中	人工费(元)			928.40	1058.81	1509.49	1766.06	2766.33
	材料费(元)			1361.16	1430.52	1425.18	1494.80	1393.81
	机械费(元)			18.79	19.70	19.70	19.70	19.02
	管理费(元)			249.55	284.61	405.75	474.72	743.59
	利 润(元)			211.86	241.62	344.47	403.01	631.28
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人	综合人工	工日	115.00	8.073	9.207	13.126	15.357	24.055
材	素水泥浆	m ³	503.95	0.609	0.641	0.641	0.672	0.641
	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	405.50	2.016	2.120	2.111	2.216	2.048
	防水粉	kg	3.60	55.549	58.334	57.885	60.772	56.381
	水	m ³	4.17	4.490	4.516	4.513	4.539	4.498
	其他材料费	元	—	18.070	18.990	18.930	19.850	18.590
机	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量(20000L)	台班	226.41	0.083	0.087	0.087	0.087	0.084

工作内容:调制砂浆、抹灰找平、压光压实。

单位:100m²

定 额 编 号				6-1-180	6-1-181	6-1-182	6-1-183
项 目				五层防水			
				平池底	锥池底	直池壁	圆池壁
综合单价(元)				3946.57	4394.76	4808.10	5539.21
其中	人工费(元)			1766.98	2018.83	2301.27	2742.52
	材料费(元)			1286.47	1356.72	1347.48	1417.13
	机械费(元)			14.94	15.85	15.62	16.53
	管理费(元)			474.96	542.66	618.58	737.19
	利 润(元)			403.22	460.70	525.15	625.84
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人	综合人工	工日	115.00	15.365	17.555	20.011	23.848
材	素水泥浆	m ³	503.95	0.609	0.641	0.641	0.672
	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	405.50	1.569	1.662	1.641	1.732
	防水粉	kg	3.60	34.568	36.292	36.128	37.934
	防水油	kg	4.60	39.729	41.718	41.524	43.605
	水	m ³	4.17	4.391	4.415	4.620	4.643
	其他材料费	元	—	17.830	18.780	18.690	19.640
机	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量(20000L)	台班	226.41	0.066	0.070	0.069	0.073

二十六、柔性防水

工作内容:清扫及烘干基层、配料、熬油,清扫油毡,砂子筛洗。

单位:100m²

定 额 编 号				6-1-184	6-1-185	6-1-186	6-1-187
项 目				涂沥青			
				平面一遍	平面每增一遍	立面一遍	立面每增一遍
综合单价(元)				1613.72	817.79	1888.26	1029.65
其中	人工费(元)			231.84	71.42	282.56	99.36
	材料费(元)			1266.65	710.87	1465.27	880.91
	机械费(元)			—	—	—	—
	管理费(元)			62.32	19.20	75.95	26.71
	利 润(元)			52.91	16.30	64.48	22.67
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	综合人工	工日	115.00	2.016	0.621	2.457	0.864
材 料	石油沥青 30#	kg	4.40	187.005	150.997	221.996	187.005
	冷底子油	kg	7.29	48.000	—	52.000	—
	木柴	kg	0.86	80.003	51.997	93.995	64.999
	其他材料费	元	—	25.110	1.770	28.570	2.190

工作内容:清扫及烘干基层、配料、熬油,清扫油毡,砂子筛洗。

单位:100m²

定 额 编 号				6-1-188	6-1-189	6-1-190	6-1-191	
项 目				油毡防水层				
				平面 二毡三油	平面增减 一毡一油	立面二毡三油	立面增减 一毡一油	
综合单价(元)				10541.45	4342.91	11559.33	4666.87	
其中	人工费(元)			808.34	283.59	1362.06	456.44	
	材料费(元)			9331.37	3918.37	9520.33	3983.58	
	机械费(元)			—	—	—	—	
	管理费(元)			217.28	76.23	366.12	122.69	
	利 润(元)			184.46	64.72	310.82	104.16	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人 工	综合人工		工日	115.00	7.029	2.466	11.844	3.969
	材 料	石油沥青 30#		kg	4.40	565.001	183.995	604.995
石油沥青油毡 350#		m ²	20.50	305.630	148.487	305.630	148.487	
冷底子油		kg	7.29	48.000	—	48.000	—	
木柴		kg	0.86	211.002	63.998	225.005	68.002	
其他材料费		元	—	48.570	9.770	49.510	9.930	

工作内容:同上。

单位:100m²

定 额 编 号				6-1-192	6-1-193
项 目				苯乙烯涂料	
				平面	立面
				二遍	
综合单价(元)				1000.57	1020.12
其中	人工费(元)			228.74	228.74
	材料费(元)			658.14	677.69
	机械费(元)			—	—
	管理费(元)			61.49	61.49
	利 润(元)			52.20	52.20
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	综合人工	工日	115.00	1.989	1.989
材 料	石油沥青 30#	kg	4.40	—	—
	石油沥青油毡 350#	m ²	20.50	—	—
	木柴	kg	0.86	—	—
	苯乙烯涂料	kg	13.00	50.500	52.00
	其他材料费	元	—	1.640	1.690

二十七、变 形 缝

工作内容:熬制沥青、玛蹄脂,调配沥青麻丝、浸木丝板、拌和沥青砂浆,填塞、嵌缝、灌缝。

单位:100m

定 额 编 号				6-1-194	6-1-195	6-1-196	6-1-197	6-1-198	6-1-199
项 目				油浸麻丝		油浸木 丝板	玛蹄脂	建筑油膏	沥青砂浆
				平面	立面				
综合单价(元)				2633.74	3202.38	2106.38	1248.66	1917.64	2171.38
其 中	人工费(元)			778.32	1158.17	607.55	689.31	575.46	681.03
	材料费(元)			1468.60	1468.60	1196.88	216.76	1056.18	1151.88
	机械费(元)			—	—	—	—	—	—
	管理费(元)			209.21	311.32	163.31	185.29	154.68	183.06
	利 润(元)			177.61	264.29	138.64	157.30	131.32	155.41
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人 工	综合人工	工日	115.00	6.768	10.071	5.283	5.994	5.004	5.922
材 料	麻丝	kg	8.00	54.000	54.000	—	—	—	—
	石油沥青 30#	kg	4.40	216.240	216.240	163.240	—	—	—
	木丝板 δ25	m ²	27.82	—	—	15.300	—	—	—
	石油沥青玛蹄脂	m ³	92.40	—	—	—	0.503	—	—
	建筑油膏	kg	12.00	—	—	—	—	86.080	—
	1:2:7 石油 沥青砂浆	m ³	2045.00	—	—	—	—	—	0.480
	木柴	kg	0.86	99.000	99.000	61.600	198.000	27.005	198.000

工作内容:1. 清缝、隔纸、剪裁、焊接成型、涂胶、铺砂、熬灌胶泥等。

2. 止水带制作、接头安装。

单位:100m

定 额 编 号				6-1-200	6-1-201	6-1-202	6-1-203
项 目				氯丁橡胶片 止水带	预埋式紫铜 板止水片	聚氯乙烯胶泥	预埋式止水 带橡胶
综合单价(元)				3792.64	53687.13	2314.18	4602.06
其 中	人工费(元)			370.53	2735.51	780.05	1138.50
	材料费(元)			3237.96	49512.00	1146.44	2897.72
	机械费(元)			—	80.07	—	—
	管理费(元)			99.60	735.31	209.68	306.03
	利 润(元)			84.55	624.24	178.01	259.81
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	综合人工	工日	115.00	3.222	23.787	6.783	9.900
材 料	氯丁橡胶浆	kg	12.60	60.580	—	—	—
	橡胶板 δ2	m ²	59.80	31.820	—	—	—
	水泥 P.O42.5	kg	0.41	9.272	—	—	—
	中砂	m ³	120.00	0.158	—	—	—
	三异氰酸脂	kg	17.10	9.090	—	—	—
	乙酸乙酯	kg	16.60	23.000	—	—	—
	牛皮纸	m ²	2.00	5.910	—	53.230	—
	紫铜板 δ2	kg	60.00	—	810.900	—	—
	铜焊条(综合)	kg	60.00	—	14.300	—	—
	聚氯乙烯胶泥	kg	12.00	—	—	83.320	—
	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	405.50	—	—	0.099	—
	橡胶止水带	m	26.40	—	—	—	105.000
	丙酮	kg	8.50	—	—	—	3.040
	环氧树脂	kg	20.60	—	—	—	3.159
	甲苯	kg	12.50	—	—	—	2.400
乙二胺	kg	20.00	—	—	—	0.240	
机 械	剪板机 20×2500mm	台班	300.46	—	0.097	—	—
	直流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	92.43	—	0.551	—	—

工作内容:1. 清缝、隔纸、剪裁、焊接成型、涂胶、铺砂、熬灌胶泥等。

2. 止水带制作、接头安装。

单位:100m

定 额 编 号				6-1-204	6-1-205	6-1-206
项 目				预埋式 止水带塑料	铁皮盖缝平面	铁皮盖缝立面
综合单价(元)				3201.71	6179.65	4255.21
其中	人工费(元)			1138.50	759.35	669.42
	材料费(元)			1497.37	5042.91	3253.09
	机械费(元)			—	—	—
	管理费(元)			306.03	204.11	179.94
	利 润(元)			259.81	173.28	152.76
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人	综合人工	工日	115.00	9.900	6.603	5.821
材 料	塑料止水带	m	13.00	105.512	—	—
	丙酮	kg	8.50	3.040	—	—
	环氧树脂	kg	20.60	3.159	—	—
	甲苯	kg	12.50	2.400	—	—
	乙二胺	kg	20.00	0.240	—	—
	镀锌钢板(综合) δ 1.0	m ²	46.75	—	62.540	53.000
	板枋材	m ³	1500.00	—	1.149	0.301
	圆钉	kg	5.13	—	2.100	0.700
	防腐油	kg	14.10	—	6.760	5.310
	焊锡	kg	57.25	—	4.060	3.440
	木炭	kg	3.00	—	18.561	15.728
	盐酸 31%合成	kg	1.70	—	0.860	0.740

工作内容:填塞、嵌缝、灌缝,钢板剪裁接头及安装。

单位:100m

定 额 编 号				6-1-207	6-1-208	6-1-209	6-1-210
项 目				外贴式橡胶止水带		预埋式钢板止水带	
				平面	立面	平面	立面
综合单价(元)				4712.90	6000.62	6898.73	7342.20
其中	人工费(元)			1265.00	2125.20	2116.00	2412.24
	材料费(元)			2819.20	2819.20	3621.66	3621.66
	机械费(元)			—	—	109.42	109.42
	管理费(元)			340.03	571.25	568.78	648.41
	利 润(元)			288.67	484.97	482.87	550.47
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人	综合人工	工日	115.00	11.000	18.480	18.400	20.976
材	橡胶止水带 300×8	m	26.40	103.000	103.000	—	—
	热轧薄钢板 δ2.0~4.0	t	3560.00	—	—	0.961	0.961
	低合金电焊条 E43 系列	kg	8.46	—	—	21.707	21.707
	其他材料费	元	—	100.000	100.000	16.860	16.860
机	剪板机 40×3100mm	台班	596.84	—	—	0.098	0.098
	直流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	92.43	—	—	0.551	0.551

二十八、预拌混凝土输送及泵管安拆使用

工作内容:泵管安拆、清洗、整理、堆放;输送泵(车)就位;混凝土输送、清理。

单位:见表

定 额 编 号				6-1-211	6-1-212	6-1-213	6-1-214	6-1-215	6-1-216	
项 目				预拌混凝土输送		垂直泵管		水平泵管		
				泵车	固定泵	安拆	使用	安拆	使用	
				m ³		延长米	延长米.天	延长米	延长米.天	
综合单价(元)				20.92	21.63	39.35	0.20	2.71	0.20	
其中	人工费(元)			—	—	24.04	—	0.69	—	
	材料费(元)			0.42	0.42	2.97	0.20	1.28	0.20	
	机械费(元)			20.50	21.21	0.39	—	0.39	—	
	管理费(元)			—	—	6.46	—	0.19	—	
	利润(元)			—	—	5.49	—	0.16	—	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量						
人 工	综合人工		工日	115.00	—	—	0.209	—	0.006	—
	材 料	脚手架钢管		kg	3.48	—	—	0.097	—	0.050
扣件		个	3.60	—	—	0.372	—	0.014	—	
泵管		m	27.60	—	—	0.010	—	0.003	—	
方卡		只	2.10	—	—	0.387	—	0.383	—	
垫片		个	0.15	—	—	0.788	—	0.765	—	
泵管使用		m·d	0.20	—	—	—	1.000	—	1.000	
防锈漆		kg	12.30	—	—	0.007	—	0.004	—	
水		m ³	4.17	0.100	0.100	—	—	—	—	
机 械	混凝土输送泵车 (输送量 75m ³ /h)		台班	1463.96	0.014	—	—	—	—	—
	混凝土输送 泵车 45m ³ /h		台班	1247.80	—	0.017	—	—	—	—
	载重汽车 (装载质量 5t)		台班	387.67	—	—	0.001	—	0.001	—

二十九、防水防腐

工作内容:清理基层、喷水湿润混凝土表面、配置涂料、刷底漆、刮涂修平层、打磨、找平、修整。

单位:100m²

定 额 编 号				6-1-217	6-1-218	6-1-219
项 目				环氧水泥改性聚合物修平涂层		
				池内底板	池内壁	池内顶板
综合单价(元)				8014.17	8143.81	8196.83
其中	人工费(元)			247.25	322.00	357.42
	材料费(元)			7644.04	7661.78	7661.78
	机械费(元)			—	—	—
	管理费(元)			66.46	86.55	96.07
	利 润(元)			56.42	73.48	81.56
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人	工					
	综合人工	工日	115.00	2.150	2.800	3.108
材						
	环氧水泥改性聚合物防水防腐涂料	kg	22.60	323.200	323.200	323.20
料						
	环氧水泥改性聚合物底涂	kg	23.50	8.080	8.820	8.820
	其他材料费	元	—	149.840	150.190	150.190

注:修平涂层均系按 2mm 考虑。若设计采用不同型号产口时,可以进行换算,配制损耗率 1%;厚度不同时,材料用量可以换算,人工不变。

工作内容:清扫基层、配制油漆、涂刷。

单位:100m²

定 额 编 号				6-1-220	6-1-221	6-1-222	6-1-223
项 目				改性环氧树脂防水防腐涂料			
				池内底板			
				封闭底漆		中间漆	
				一遍	每增一遍	一遍	每增一遍
综合单价(元)				2008.50	1631.11	1661.55	1402.17
其中	人工费(元)			816.50	653.20	632.50	506.00
	材料费(元)			450.47	384.69	378.97	376.11
	机械费(元)			335.72	268.58	335.72	268.58
	管理费(元)			219.48	175.58	170.02	136.01
	利 润(元)			186.33	149.06	144.34	115.47
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	综合人工	工日	115.00	7.100	5.680	5.500	4.400
材 料	改性环氧树脂封闭底漆	kg	22.00	19.760	16.770	—	—
	改性环氧树脂中间漆	kg	22.00	—	—	16.510	16.380
	砂布	张	1.00	15.750	15.750	15.750	15.750
机 械	轴流通风机(功率 7.5kw)	台班	42.17	7.961	6.369	7.961	6.369

注:每遍漆干膜厚度均系按 0.2mm 考虑的,实际防腐涂层与本项目取定不同时,材料用量可以换算,配制损耗率 1%,其他不变。

工作内容:同上。

单位:100m²

定 额 编 号				6-1-224	6-1-225
项 目				改性环氧树脂防水防腐涂料	
				池内底板	
				面漆	
				一遍	每增一遍
综合单价(元)				1642.81	1386.47
其中	人工费(元)			575.00	460.00
	材料费(元)			446.31	429.27
	机械费(元)			335.72	268.58
	管理费(元)			154.56	123.65
	利 润(元)			131.22	104.97
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人 工	综合人工	工日	115.00	5.000	4.000
材 料	改性环氧树脂面漆	kg	24.00	17.940	17.230
	砂布	张	1.00	15.750	15.750
	改性环氧树脂封闭底漆	kg	22.00	—	—
	改性环氧树脂中间漆	kg	22.00	—	—
机 械	轴流通风机 (功率 7.5kw)	台班	42.17	7.961	6.369

注:同上

工作内容:清扫基层、配制油漆、涂刷。

单位:100m²

定 额 编 号				6-1-226	6-1-227	6-1-228	6-1-229	6-1-230	6-1-231
项 目				改性环氧树脂防水防腐涂料					
				池内壁					
				封闭底漆		中间漆		面漆	
				一遍	每增一遍	一遍	每增一遍	一遍	每增一遍
综合单价(元)				2375.18	1924.46	1945.60	1629.42	1901.04	1593.05
其中	人工费(元)			1061.45	849.16	822.25	657.80	747.50	598.00
	材料费(元)			450.47	384.69	378.97	376.11	446.31	429.27
	机械费(元)			335.72	268.58	335.72	268.58	335.72	268.58
	管理费(元)			285.32	228.25	221.02	176.82	200.93	160.74
	利 润(元)			242.22	193.78	187.64	150.11	170.58	136.46
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人 工	综合人工	工日	115.00	9.230	7.384	7.150	5.720	6.500	5.200
材 料	改性环氧树脂封闭底漆	kg	22.00	19.760	16.770	—	—	—	—
	改性环氧树脂中间漆	kg	22.00	—	—	16.510	16.380	—	—
	砂布	张	1.00	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750	15.750
	改性环氧树脂面漆	kg	24.00	—	—	—	—	17.940	17.230
机 械	轴流通风机(功率 7.5kw)	台班	42.17	7.961	6.369	7.961	6.369	7.961	6.369

注:每遍漆干膜厚度均系按 0.2mm 考虑的,实际防腐涂层与本项目取定不同时,材料用量可以换算,配制损耗率 1%,人工不变。

工作内容:清扫基层、配制油漆、涂刷。

单位:100m²

定 额 编 号				6-1-232	6-1-233	6-1-234	6-1-235
项 目				改性环氧树脂防水防腐涂料			
				池内顶板			
				封闭底漆		中间漆	
				一遍	每增一遍	一遍	每增一遍
综合单价(元)				2546.30	2061.33	2078.15	1735.47
其中	人工费(元)			1175.76	940.59	910.80	728.64
	材料费(元)			450.47	384.69	378.97	376.11
	机械费(元)			335.72	268.58	335.72	268.58
	管理费(元)			316.04	252.83	244.82	195.86
	利 润(元)			268.31	214.64	207.84	166.28
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人	综合人工	工日	115.00	10.224	8.179	7.920	6.336
材	改性环氧树脂封闭底漆	kg	22.00	19.760	16.770	—	—
	改性环氧树脂中间漆	kg	22.00	—	—	16.510	16.380
	砂布	张	1.00	15.750	15.750	15.750	15.750
机	轴流风机(功率 7.5kw)	台班	42.17	7.961	6.369	7.961	6.369

注:每遍漆干膜厚度均系按 0.2mm 考虑的,实际防腐涂层与本项目取定不同时,材料用量可以换算,配制损耗率 1%,人工不变。

工作内容:同上。

单位:100m²

定 额 编 号				6-1-236	6-1-237
项 目				改性环氧树脂防水防腐涂料	
				池内顶板	
				面漆	
				一遍	每增一遍
综合单价(元)				2021.55	1689.46
其中	人工费(元)			828.00	662.40
	材料费(元)			446.31	429.27
	机械费(元)			335.72	268.58
	管理费(元)			222.57	178.05
	利 润(元)			188.95	151.16
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人 工	综合人工	工日	115.00	7.20	5.760
材 料	改性环氧树脂面漆	kg	24.00	17.940	17.230
	砂布	张	1.00	15.750	15.750
机 械	轴流通风机 (功率 7.5kw)	台班	42.17	7.961	6.369

注:同上。

第二章 水处理设备

说 明

一、本章定额包括水处理工程相关的格栅、格栅除污机、滤网清污机、压榨机、刮(吸)砂机、刮(吸)泥机、砂水分离器、曝气器、布气管、生物转盘等设备安装项目。

二、本章中的搬运工作内容,设备包括自安装现场指定堆放地点运到安装地点的水平和垂直搬运;机具和材料包括自施工单位现场出库点运至安装地点的水平和垂直搬运。

三、本章各机械设备项目中已含单机试运转和调试工作,成套设备和分系统调试可执行《安装工程综合定额》相应项目。

四、本章设备安装按无外围护条件下施工编制,如有外围护的施工条件下,定额人工及机械乘 1.15,其他不变。

五、本章涉及轨道安装的设备,如移动式格栅除污机桁车式刮泥机等,其轨道及相应附件安装执行《安装工程综合定额》相应项目。

六、本章中各类设备的预埋件及设备基础二次灌浆,均另外计算。

七、冲洗装置根据设计内容执行《安装工程综合定额》相应项目。

八、本章中曝气机、臭氧消毒、除臭、膜处理、氯吸收装置、转盘过滤器等设备安装定额项目仅设置了其主体设备的安装内容,与主体设备配套的管路系统(管道、阀门、法兰、泵)、风路系统、电气系统、控制系统等,应根据其设计或二次设计内容执行《安装工程综合定额》相应项目。

九、本章中的布气钢管以及其他金属管道防腐,执行《安装工程综合定额》相应项目。

十、各节有关说明:

1. 格栅组队的胎具制作,另行计算。
2. 格栅制作安装是按现场加工制作、组件拼装施工编制。采用成品格栅时,执行格栅整体安装定额项目。

3. 平板格网制作安装是按现场加工制作、组件拼装施工编制。采用成品平板格网时,执行平板格网整体安装定额项目。

4. 旋流沉砂器的工作内容不含工作桥安装,发生时工作桥安装执行《安装工程综合定额》相应项目。

5. 周边传动刮泥机不分单、双驱动,统一按本章项目执行。

6. 桁车式刮泥机在斜管沉淀池中安装,人工、机械消耗量乘以系数 1.05。

7. 吸泥机以虹吸式为准,如采用泵吸式时,人工、机械消耗量乘以系数 1.1。

8. 中心传动吸泥机采用单管式编制,如采用双管式时,人工、机械消耗量乘以系数 1.05。

9. 布气管应执行本章项目,与布气管相连的通气管执行《安装工程综合定额》相应项目。布气管与通气管的划分以通气立管的底端与布气管相连的弯头为界。布气管综合考虑了配套管件的安装。

10. 立式混合搅拌机平叶浆、折板浆、螺旋浆按浆叶外径 3m 以内编制,在深度超过 3.5m 的池内安装时,人工、机械消耗量乘以系数 1.05。

11. 管式混合器按“两节”编制,如为“三节”时,人工材料、机械消耗量乘以系数 1.3。

12. 污泥脱水机械综合考虑设备安装就位的上排、拐弯下排,施工方法与定额不同时,不得调整。板框压滤机是按照采用大型起吊设备安装,在支承结构完成后安装板框压滤机,板框压滤机安装就位后再进行厂房土建封闭的安装施工工序编制。

13. 铸铁圆闸门项目已综合考虑升杆式和暗杆式等闸门机构形式,安装深度按 6m 以内编制,使用时除深度大于 6m 外,其他均不得调整。铸铁方闸门以带门框座为准,其安装深度按 6m 以内编制。

闸门项目含槽安装,以综合考虑单吊点、双吊点的因素;因闸门开启方向和进出水的方式不同时,不作调整,均执行本章项目。

14. 铸铁堰门安装深度按 3m 以内编制。

15. 启闭机安装深度按手轮式为 3m、手摇式为 4.5m、电动为 6m、为 3m 以内编制。

16. 集水槽制作以包括了钻孔或铣孔的用工和机械,执行时,不得再另计。
17. 碳钢集水槽制作和安装中已包括了除锈和刷一遍防锈漆、二遍调和漆的人工和材料消耗量,不得另计除锈、刷油费用。底漆和面漆因品种及防腐要求不同时,可作换算,其他不变。
18. 碳钢、不锈钢矩形堰板执行齿型堰板相应项目,其中人工消耗量乘以系数 0.6。
19. 金属齿型堰板安装方法是按有连接板考虑的,非金属堰板安装方法是按无连接板考虑的,如实际连接方法不同,定额不作调整。
20. 金属堰板安装是按碳钢考虑的,不锈钢堰板按金属堰板相应项目消耗量乘以系数 1.2,主材另计,其他不变。
21. 非金属堰板安装适用于玻璃钢和塑料堰板。
22. 斜板、斜管安装按成品编制,不同材质的斜板不作换算。
23. 膜处理设备未包括膜处理系统单元以外的水泵、风机、曝气器、布气管、空压机、仪表、电气控制系统等附属配套设施的安装内容,执行本章相应项目或《安装工程综合定额》。

工程量计算规则

一、格栅除污机、滤网清污机、压榨机、刮砂机、吸砂机、刮泥机、吸泥机、刮吸泥机、撇渣机、砂(泥)水分离器、曝气机、搅拌机、推进器、氯吸收装置、带式压滤机、污泥脱水机、污泥浓缩机、污泥浓缩脱水一体机、污泥输送机、污泥切割机、启闭机、臭氧消毒设备、离子除臭设备、转盘过滤器等区分设备类型、材质、规格、型号和参数,以“台”计算。滗水器区分不同型号及堰长,以“台”计算巴式计量槽槽体安装区分不同的渠道和喉宽,以“台”计算;生物转盘区分设备重量以“台”计算,包括电动机的重量在内。

二、一体化溶药及投加设备、粉料储存投加设备投加机及计量输送机、二氧化氯发生器等设备不分设备类型、规格、型号和参,以“台”计算。粉料储存投加设备料仓区分料仓不同直径、高度、重量,以“台”计算。

三、膜处理设备区分设备类型、工艺形式、材质结构以及膜处理系统单元产水能力,以“套”计算。

四、紫外线消毒设备以模块组计算。

五、格栅、平板格网、格栅罩区分不同材质以质量计算,集水槽区分不同材质和厚度以质量计算。钢网格支架以质量计算。

六、曝气器区分不同类型按设计图示数量以“个”计算,水射器、管式混合器区分不同公称直径以“个”计算,拍门区分不同材质和公称直径以“个”计算。

七、闸门、旋转门、堰门区分不同尺寸以“座”计算,升杆式铸铁泥阀、平底盖闸区分不同公称直径以“座”计算。

八、布气管区分不同材质和直径以长度计算。

九、堰板制作分别按碳钢、不锈钢区分厚度以面积计算;堰板安装分别按金属和非金属区分厚度以面积计算;斜板、斜管以面积计算。

一、格栅

1. 格栅制作安装、整体安装

工作内容:1. 放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、电焊、成品校正、除锈刷油。

2. 成品校正、构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装就位、找正、紧固螺栓、电焊固定、清扫。

单位:t

定 额 编 号				6-2-1	6-2-2	6-2-3	6-2-4	6-2-5	6-2-6
项 目				格栅制作、安装				格栅整体安装	
				碳钢		不锈钢		碳钢	不锈钢
				0.3t 以内	0.3t 以外	0.3t 以内	0.3t 以外		
综合单价(元)				16344.04	14029.28	18441.77	16220.42	1146.17	1342.53
其中	人工费(元)			8706.19	7269.73	9489.46	8109.92	519.23	519.23
	材料费(元)			1055.31	1142.67	2004.22	2082.74	132.47	344.28
	机械费(元)			2255.57	2003.83	2231.83	1997.13	236.41	220.96
	管理费(元)			2340.22	1954.10	2550.77	2179.95	139.57	139.57
	利 润(元)			1986.75	1658.95	2165.49	1850.68	118.49	118.49
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工	工日	115.00	75.706	63.215	82.517	70.521	4.515	4.515
主材	型钢(综合)	t	—	(1.060)	(1.060)	—	—	—	—
	不锈钢型钢(综合)	t	—	—	—	(1.060)	(1.060)	—	—
材	型钢(综合)	kg	3.60	72.890	72.890	—	—	7.128	—
	不锈钢型钢	kg	22.00	—	—	70.200	70.200	—	6.865
	合金钢焊条	kg	8.46	9.230	10.760	—	—	4.455	—
	不锈钢焊条(综合)	kg	25.00	—	—	9.360	11.160	—	4.824
	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	7.50	0.980	0.980	0.980	0.980	0.400	0.400
	板枋材	m ³	1500.00	0.008	0.008	0.008	0.008	0.003	0.003
	枕木 2500×250×200	根	187.50	0.100	0.100	0.100	0.100	0.040	0.040
	酚醛调和漆	kg	15.20	9.200	9.200	—	—	—	—
	防锈漆	kg	12.30	21.100	21.100	—	—	—	—
	氧气	m ³	3.85	3.830	9.130	—	—	0.069	—
	乙炔气	kg	15.38	1.276	3.044	—	—	0.023	—
	棉纱	kg	12.00	5.000	5.000	4.000	5.000	1.000	1.000
	破布	kg	6.00	3.000	4.000	3.000	4.000	1.000	1.000
	钙基润滑脂	kg	16.50	1.500	2.000	1.200	1.500	1.000	1.000
	煤油	kg	8.21	6.200	7.500	5.500	6.600	2.000	2.000
	汽油 70#~90#	kg	8.24	8.318	8.318	—	—	—	—
	硝酸纯度 98%	kg	4.20	—	—	2.000	2.000	—	—
	氢氟酸 45%	kg	9.10	—	—	1.000	1.000	—	—
	其他材料费	元	—	20.790	22.680	39.260	40.800	2.580	6.730
机械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	2.185	2.018	2.185	2.018	—	—
	等离子切割机 400A	台班	229.23	—	—	0.039	0.118	—	—

注:1. 现场拼装:在设计位置处搭设拼装支架、拼装平台,或采用其他悬挂操作设施,将单元构件分件(或分块)吊至设计位置,在操作平台上进行组件拼装,经过焊接、螺栓连接工序成为整体。

2. 成品到货整体安装:将整体构件(无需现场拼装工序)进行构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装校正就位、焊接或螺栓固定等一系列工序直至稳定。

续前

单位:t

名称	单位	单价(元)		数量					
电动双筒慢速卷扬机50kN	台班	212.47	1.999	1.999	1.999	1.999	—	—	
普通车床(工件直径×长度)400>2000(mm)	台班	193.36	0.575	—	0.575	—	—	—	
立式钻床(钻孔直径50mm)	台班	20.35	2.742	—	2.742	—	—	—	
直流弧焊机(容量20kV.A)	台班	75.04	—	—	1.858	2.222	—	0.894	
直流弧焊机(容量32kV.A)	台班	92.43	1.862	2.170	—	—	0.893	—	
汽车式起重机(提升质量25t)	台班	996.67	—	—	—	—	0.140	0.140	
载重汽车(装载质量5t)	台班	387.67	—	—	—	—	0.033	0.033	
电焊条烘干箱(容积45×35×45cm)	台班	17.34	0.186	0.217	0.186	0.222	0.089	0.089	

2. 平板格网制作安装、整体安装

工作内容:放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、点焊、成品校正、除锈刷漆。

单位:t

定 额 编 号				6-2-7	6-2-8
项 目				平板格网制作、安装	
综合单价(元)				15003.89	18750.53
其中	人工费(元)			7604.95	8344.40
	材料费(元)			1481.00	4232.46
	机械费(元)			2138.28	2026.51
	管理费(元)			2044.21	2242.97
	利 润(元)			1735.45	1904.19
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人工	综合人工	工日	115.00	66.130	72.560
主材	型钢(综合)	t	—	(1.132)	—
	不锈钢型钢(综合)	t	—	—	(1.132)
材	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4	kg	7.50	0.950	0.950
	枕木 2500×250×200	根	187.50	0.100	0.100
	木材(成材)	m ³	1495.70	0.008	0.008
	低碳钢电焊条 J422(综合)	kg	5.30	8.488	—
	不锈钢焊条(综合)	kg	25.00	—	8.620
	不锈钢丝网	m ²	180.00	—	21.00
	钢丝网(综合)	m ²	36.00	21.00	—
	红丹防锈漆	kg	12.30	18.990	—
	调和漆	kg	15.20	8.280	—
	氢氟酸 45%	kg	9.10	1.080	0.900
	硝酸	kg	4.00	—	1.800
	氧气	m ³	3.85	3.470	—
	乙炔气	kg	15.38	1.155	—
	破布	kg	6.00	4.600	2.800
	棉纱头	kg	6.00	8.560	3.700
	钙基润滑脂	kg	16.50	1.450	1.180
	煤油	kg	8.21	5.780	5.150
	汽油(综合)	kg	8.24	7.560	—
	其他材料费	元	—	29.160	82.980
	机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	2.109
等离子切割机 400A		台班	229.23	—	0.039
电动双筒慢速卷扬机 50kN		台班	212.47	2.110	1.814
普通车床(工件直径×长度 400>2000)		台班	193.36	—	0.498
立式钻床(钻孔直径 50mm)		台班	20.35	—	1.989
直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	—	1.846
直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	2.689	—
电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.269	0.185

注:现场拼装:在设计位置处搭设拼装支架、拼装平台,或采用其他悬挂操作设施,将单元构件分件(或分块)吊至设计位置,在操作平台上进行组件拼装,经过焊接、螺栓连接工序成为整体。

工作内容:成品校正、构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装就位、找正、紧固螺栓、电焊固定、清扫。

单位:t

定 额 编 号				6-2-9	6-2-10
项 目				平板格网整体安装	
				碳钢	不锈钢
综合单价(元)				1081.64	1291.19
其中	人工费(元)			494.73	494.73
	材料费(元)			104.30	330.53
	机械费(元)			236.73	220.05
	管理费(元)			132.98	132.98
	利 润(元)			112.90	142.90
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人工	综合人工	工日	115.00	4.302	4.302
材	型钢(综合)	kg	3.60	7.128	—
	低碳钢电焊条 J422(综合)	kg	5.30	4.445	—
	不锈钢型钢	kg	22.00	—	6.865
	不锈钢焊条(综合)	kg	25.00	—	4.824
	板枋材	m ³	1500.00	0.003	0.003
	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4	kg	7.50	0.400	0.400
	棉纱头	kg	6.00	1.000	1.000
	氧气	m ³	3.85	0.069	—
	乙炔气	kg	15.38	0.023	—
	破布	kg	6.00	1.000	1.000
	钙基润滑脂	kg	16.50	1.000	1.000
	煤油	kg	8.21	2.000	2.000
	其他材料费	元	—	2.040	6.480
机 械	汽车式起重机(提升质量 25t)	台班	996.67	0.134	0.134
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.032	0.032
	直流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	92.43	0.964	—
	直流弧焊机(容量 20kV.A)	台班	75.04	—	0.965
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.096	0.097

注:成品到货整体安装:将整体构件(无需现场拼装工序)进行构件加固、绑扎、翻身起吊、吊装校正就位、焊接或螺栓固定等一系列工序直至稳定。

3. 格栅罩制作安装

工作内容:放样、下料、调直、打孔、机加工、组对、焊接、除锈刷漆。

单位:t

定 额 编 号				6-2-11	6-2-12
项 目				格栅罩制作	
综合单价(元)				8359.74	9325.38
其中	人工费(元)			4467.75	5249.75
	材料费(元)			617.77	437.55
	机械费(元)			1053.75	1028.96
	管理费(元)			1200.93	1411.13
	利 润(元)			1019.54	1197.99
	名 称	单 位	单 价(元)	数 量	
人工	综合人工	工日	115.00	38.850	45.650
主材	型钢(综合)	t	—	(1.060)	—
	不锈钢型钢(综合)	t	—	—	(1.060)
材	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4	kg	7.50	0.404	0.404
	枕木 2500×250×200	根	187.50	0.042	0.042
	木材(成材)	m ³	1495.70	0.003	0.032
	不锈钢焊条(综合)	kg	25.00	—	11.660
	氢氟酸 45%	kg	9.10	—	0.820
	硝酸	kg	4.00	—	1.600
	低碳钢电焊条 J422(综合)	kg	5.30	11.484	—
	调和漆	kg	15.20	7.544	—
	防锈漆	kg	12.30	17.302	—
	氧气	m ³	3.85	7.832	—
	乙炔气	kg	15.38	2.611	—
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	4.50	0.537	0.301
	棉纱头	kg	6.00	3.232	3.232
	破布	kg	6.00	2.520	2.520
	钙基润滑脂	kg	16.50	0.816	0.408
	煤油	kg	8.21	4.488	3.754
	汽油(综合)	kg	8.24	6.854	—
机	汽车式起重机(提升质量 16t)	台班	873.79	0.775	0.775
	刨边机(加工长度 12000mm)	台班	533.83	0.025	0.014
	液压机 500kN	台班	305.15	0.014	0.012
	卷板机(板厚×宽度 20×2500)	台班	244.32	0.027	0.022
	剪板机 20×2500mm	台班	300.46	0.010	0.010
	电动空气压缩机(排气量 6m ³ /min)	台班	217.49	0.002	—
	等离子切割机 400A	台班	229.23	—	0.102
	电动单梁起重机(提升质量 5t)	台班	198.99	0.030	0.021
	电动双筒慢速卷扬机 50kN	台班	212.47	0.857	0.857
	直流弧焊机(容量 20kV.A)	台班	75.04	2.095	1.597
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.210	0.160

工作内容:点焊、成品校正、除锈刷油。

单位:t

定 额 编 号				6-2-13	6-2-14	
项 目				格栅罩安装		
				碳钢	不锈钢	
综合单价(元)				1927.63	1938.70	
其中	人工费(元)			1074.10	1074.10	
	材料费(元)			124.90	135.97	
	机械费(元)			194.80	194.80	
	管理费(元)			288.72	288.72	
	利 润(元)			145.11	245.11	
名 称		单位	单价(元)	数 量		
人工	综合人工		工日	115.00	9.340	9.340
材	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	7.50	3.030	3.030
	预拌混凝土 C25		m ³	325.00	0.037	0.037
	板枋材		m ³	1500.00	0.026	0.026
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	0.666	—
	不锈钢焊条(综合)		kg	25.00	—	0.715
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160	8.160
	氧气		m ³	3.85	0.369	—
	乙炔气		kg	15.38	0.121	—
	尼龙砂轮片 Φ150		片	5.20	0.210	0.210
机 械	汽车式起重机(提升质量 25t)		台班	996.67	0.128	0.128
	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.043	0.043
	载重汽车(装载质量 10t)		台班	501.86	0.043	0.043
	直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	0.213	0.213
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.021	0.021

二、格栅除污机

1. 移动式格栅除污机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-15	6-2-16	6-2-17	6-2-18	6-2-19	6-2-20	
项 目				移动式(渠道宽 m 以内)						
				1.2		2		3		
				深(m 以内)						
				5	每增减 1	5	每增减 1	5	每增减 1	
综合单价(元)				5430.32	271.91	5974.84	299.14	6872.86	670.67	
其中	人工费(元)			3270.60	163.53	3598.35	179.98	4138.85	413.89	
	材料费(元)			266.96	—	294.04	—	340.82	—	
	机械费(元)			267.27	27.10	294.07	29.71	336.18	51.08	
	管理费(元)			879.14	43.96	967.24	48.38	1112.52	111.25	
	利 润(元)			746.35	37.32	821.14	41.07	944.49	94.45	
名 称		单位	单价(元)	数 量						
人工	综合人工		工日	115.00	28.440	1.422	31.290	1.565	35.990	3.599
主材	移动式格栅除污机		台	—	(1.000)	—	(1.000)	—	(1.000)	—
材 料	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	7.50	3.232	—	3.555	—	4.091	—
	枕木 2500×250×200		根	187.50	0.252	—	0.277	—	0.326	—
	木材(成材)		m ³	1495.70	0.017	—	0.019	—	0.022	—
	低碳钢电焊条 J422 (综合)		kg	5.30	0.774	—	0.851	—	0.979	—
	棉纱头		kg	6.00	2.424	—	2.666	—	3.070	—
	破布		kg	6.00	1.680	—	1.848	—	2.121	—
	钙基润滑脂		kg	16.50	4.814	—	5.294	—	6.089	—
	机油 5~7#		kg	12.00	1.648	—	1.813	—	2.163	—
	煤油		kg	8.21	3.264	—	3.590	—	4.131	—
	汽油(综合)		kg	8.24	1.224	—	1.346	—	1.548	—
其他材料费		元	—	5.230	—	5.760	—	6.680	—	
机械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.313	0.032	0.344	0.035	0.396	0.060
	载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	0.102	0.010	0.113	0.011	0.130	0.020
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.154	0.015	0.169	0.017	0.170	0.026
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.015	0.002	0.017	0.002	0.017	0.003

2. 钢绳牵引式、深链式格栅除污机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-21	6-2-22	6-2-23	6-2-24	
项 目				钢绳牵引式、深链式(渠道宽 m 以内)				
				1.2		2		
				渠道深(m 以内)				
				5	每增加 1	5	每增加 1	
综合单价(元)				6054.55	307.40	6771.38	345.22	
其中	人工费(元)			3450.00	172.50	3910.00	195.50	
	材料费(元)			394.35	—	394.35	—	
	机械费(元)			495.55	49.17	523.76	52.56	
	管理费(元)			927.36	46.37	1051.01	52.55	
	利 润(元)			787.29	39.36	892.26	44.61	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	30.000	1.500	34.000	1.700
主材	钢绳牵引式、深链式格栅除污机		台	—	(1.000)	—	(1.000)	—
材 料	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	7.50	3.030	—	3.030	—
	枕木 2500×250×200		根	187.50	0.315	—	0.315	—
	木材(成材)		m ³	1495.70	0.024	—	0.024	—
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	67.442	—	67.442	—
	砂子(中砂)		m ³	120.00	0.118	—	0.118	—
	碎石 10mm		m ³	120.00	0.130	—	0.130	—
	棉纱头		kg	6.00	1.071	—	1.071	—
	低碳钢电焊条 J422 (综合)		kg	5.30	2.717	—	2.717	—
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080	—	4.080	—
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160	—	8.160	—
	破布		kg	6.00	2.751	—	2.751	—
	钙基润滑脂		kg	16.50	4.590	—	4.590	—
	煤油		kg	8.21	4.131	—	4.131	—
	汽油(综合)		kg	8.24	1.153	—	1.153	—
机油 5~7#		kg	12.00	1.627	—	1.627	—	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.574	0.057	0.606	0.061
	载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	0.153	0.015	0.162	0.016
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.480	0.048	0.511	0.051
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.048	0.005	0.051	0.005

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-25	6-2-26	6-2-27	6-2-28
项 目				钢绳牵引式、深链式(渠道宽 m 以内)			
				3		4	
				渠道深(m 以内)			
				5	每增加 1	5	每增加 1
综合单价(元)				8165.08	401.44	10234.99	541.83
其中	人工费(元)			4761.00	230.00	5980.00	299.00
	材料费(元)			465.10	—	653.14	—
	机械费(元)			572.76	57.13	629.79	94.23
	管理费(元)			1279.76	61.82	1607.42	80.37
	利 润(元)			1086.46	52.49	1364.64	68.23
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	综合人工	工日	115.00	41.400	2.000	52.000	2.600
主材	钢绳牵引式、深链式格栅除污机	台	—	(1.000)	—	(1.000)	—
材 料	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4	kg	7.50	3.535	—	4.040	—
	枕木 2500×250×200	根	187.50	0.315	—	0.420	—
	木材(成材)	m ³	1495.70	0.028	—	0.041	—
	水泥 P.O42.5	kg	0.41	85.048	—	128.816	—
	砂子(中砂)	m ³	120.00	0.149	—	0.225	—
	碎石 10mm	m ³	120.00	0.162	—	0.247	—
	棉纱头	kg	6.00	1.576	—	2.586	—
	低碳钢电焊条 J422 (综合)	kg	5.30	2.926	—	3.740	—
	平垫铁 Q195-Q235 1#	块	3.60	4.080	—	4.080	—
	斜垫铁 Q195-Q235 1#	块	3.50	8.160	—	8.160	—
	破布	kg	6.00	3.381	—	4.431	—
	钙基润滑脂	kg	16.50	6.018	—	8.058	—
	煤油	kg	8.21	5.151	—	4.162	—
	汽油(综合)	kg	8.24	1.173	—	1.683	—
	机油 5~7#	kg	12.00	2.142	—	7.262	—
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.673	0.067	0.723	0.108
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.168	0.017	0.192	0.029
	直流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	92.43	0.522	0.052	0.667	0.100
	电焊条烘干箱 (容量 45×35×45cm ³)	台班	17.34	0.052	0.005	0.067	0.010

3. 反捞式、回旋式、齿耙式格栅除污机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-29	6-2-30	6-2-31	6-2-32	
项 目				反捞式、回转式、齿耙式(渠道宽 m 以内)				
				0.8		1.5		
				渠道深(m 以内)				
				3	每增加 1	3	每增加 1	
综合单价(元)				3946.46	221.32	4742.40	243.86	
其中	人工费(元)			2300.00	115.00	2530.00	126.50	
	材料费(元)			409.13	—	409.13	—	
	机械费(元)			94.23	49.17	545.86	54.49	
	管理费(元)			618.24	30.91	680.06	34.00	
	利 润(元)			524.86	26.24	577.35	28.87	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	20.000	1.000	22.000	1.1000
主材	钢绳牵引式、深链式格栅除污机		台	—	(1.000)	—	(1.000)	—
材 料	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	7.50	3.030	—	3.030	—
	木材(成材)		m ³	1495.70	0.024	—	0.024	—
	枕木 2500×250×200		根	187.50	0.315	—	0.315	—
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	85.048	—	85.048	—
	砂子(中砂)		m ³	120.00	0.149	—	0.149	—
	碎石 10mm		m ³	120.00	0.162	—	0.162	—
	棉纱头		kg	6.00	1.071	—	1.071	—
	低碳钢电焊条 J422 (综合)		kg	5.30	2.717	—	2.717	—
	平垫铁 Q195~Q235 1#		kg	3.60	4.080	—	4.080	—
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		kg	3.50	8.160	—	8.160	—
	破布		kg	6.00	2.751	—	2.751	—
	钙基润滑脂		kg	16.50	4.590	—	4.590	—
	机油 5#~7#		kg	12.00	1.627	—	1.627	—
	煤油		kg	8.21	4.131	—	4.131	—
汽油(综合)		kg	8.24	1.153	—	1.153	—	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.108	0.057	0.632	0.063
	载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	0.029	0.015	0.168	0.017
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.100	0.048	0.533	0.053
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.010	0.005	0.053	0.005

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-33	6-2-34	6-2-35	6-2-36
项 目				反捞式、回转式、齿耙式(渠道宽 m 以内)			
				2		3	
				渠道深(m 以内)			
				3	每增加 1	3	每增加 1
综合单价(元)				5688.95	280.94	7262.45	360.60
其中	人工费(元)			3047.50	149.50	4025.00	201.25
	材料费(元)			554.08	—	641.29	—
	机械费(元)			572.76	57.13	595.73	59.32
	管理费(元)			819.17	40.19	1081.92	54.10
	利 润(元)			695.44	34.12	918.51	45.93
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	综合人工	工日	115.00	26.500	1.300	35.000	1.750
主材	钢绳牵引式、深链式格栅除污机	台	—	(1.000)	—	(1.000)	—
材 料	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4	kg	7.50	3.535	—	4.040	—
	木材(成材)	m ³	1495.70	0.028	—	0.041	—
	枕木 2500×250×200	根	187.50	0.315	—	0.420	—
	水泥 P.O42.5	kg	0.41	166.260	—	128.816	—
	砂子(中砂)	m ³	120.00	0.347	—	0.225	—
	碎石 10mm	m ³	120.00	0.428	—	0.247	—
	棉纱头	kg	6.00	1.576	—	2.586	—
	低碳钢电焊条 J422 (综合)	kg	5.30	2.926	—	3.740	—
	平垫铁 Q195-Q235 1#	块	3.60	4.080	—	4.080	—
	斜垫铁 Q195-Q235 1#	块	3.50	8.160	—	8.160	—
	破布	kg	6.00	3.381	—	4.431	—
	钙基润滑脂	kg	16.50	6.018	—	8.058	—
	机油 5#~7#	kg	12.00	2.142	—	4.202	—
	煤油	kg	8.21	5.151	—	7.191	—
	汽油(综合)	kg	8.24	1.173	—	1.683	—
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.673	0.067	0.673	0.067
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.168	0.017	0.192	0.019
	直流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	92.43	0.522	0.052	0.667	0.067
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.052	0.005	0.067	0.007

4. 转鼓式格栅除污机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-37	6-2-38	6-2-39
项 目				转鼓式(直径 m 以内)		
				1	2	3
综合单价(元)				3596.74	4708.95	5615.31
其中	人工费(元)			1771.00	2415.00	2829.00
	材料费(元)			394.35	450.32	641.29
	机械费(元)			551.21	643.38	739.00
	管理费(元)			476.04	649.15	760.44
	利 润(元)			404.14	551.10	645.58
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人工	综合人工		工日 115.00	15.400	21.000	24.600
主材	转鼓式格栅除污机		台 —	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg 7.50	3.030	3.535	4.040
	木材(成材)		m ³ 1495.70	0.024	0.028	0.041
	枕木 2500×250×200		根 187.50	0.315	0.315	0.420
	水泥 P.O42.5		kg 0.41	67.442	67.442	128.816
	砂子(中砂)		m ³ 120.00	0.118	0.118	0.225
	碎石 10mm		m ³ 120.00	0.130	0.130	0.247
	棉纱头		kg 6.00	1.071	1.576	2.586
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg 5.30	2.717	2.926	3.740
	平垫铁 Q195-Q235 1#		块 3.60	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195-Q235 1#		块 3.50	8.160	8.160	8.160
	破布		kg 6.00	2.751	3.381	4.431
	钙基润滑脂		kg 16.50	4.590	6.018	8.058
	机油 5#~7#		kg 12.00	1.627	2.142	4.202
	煤油		kg 8.21	4.131	5.151	7.191
汽油(综合)		kg 8.24	1.153	1.173	1.683	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班 681.25	0.638	0.731	0.860
	载重汽车(装载质量 5t)		台班 387.67	0.170	0.213	0.215
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班 92.43	0.538	0.667	0.741
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班 17.34	0.054	0.067	0.074

三、滤网清污机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、
附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-40	6-2-41	6-2-42	6-2-43	6-2-44	
项 目				滤网清污机(渠道宽 m 以内)					
				1.5	2.5	3.5	4	4.5	
				渠道深(m 以内)					
				6	10		12		
综合单价(元)				7770.95	8627.36	9587.23	11083.88	12670.53	
其中	人工费(元)			4508.00	4933.50	5370.50	6065.10	6747.05	
	材料费(元)			361.48	404.02	433.04	478.65	526.94	
	机械费(元)			660.99	837.90	1114.55	1525.77	2043.25	
	管理费(元)			1211.75	1326.12	1443.59	1630.30	1813.61	
	利 润(元)			1028.73	1125.82	1225.55	1384.06	1539.68	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工		工日	115.00	39.200	42.900	46.700	52.740	58.670
主材	滤网清污机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	钢板 δ3~10		kg	3.40	1.260	1.575	1.890	2.100	2.310
	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	7.50	3.030	3.535	3.535	3.535	4.040
	木材(成材)		m ³	1495.70	0.020	0.022	0.024	0.026	0.028
	枕木 2500×250×200		根	187.50	0.315	0.315	0.315	0.315	0.315
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	67.442	74.185	81.600	89.964	98.960
	砂子(中砂)		m ³	120.00	0.118	0.131	0.144	0.158	0.174
	碎石 10mm		m ³	120.00	0.130	0.142	0.156	0.171	0.189
	棉纱头		kg	6.00	1.010	1.212	1.313	1.414	1.515
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	2.310	2.530	2.640	2.860	3.080
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气		m ³	3.85	0.330	0.330	0.330	0.330	0.330
	乙炔气		kg	15.38	0.110	0.110	0.110	0.110	0.110
	破布		kg	6.00	2.100	2.415	2.625	2.940	3.150
	钙基润滑脂		kg	16.50	3.570	4.080	4.080	4.896	5.100
	机油 5#~7#		kg	12.00	1.545	2.060	2.575	3.296	4.120
	煤油		kg	8.21	3.060	4.080	5.100	6.120	8.160
	汽油(综合)		kg	8.24	1.020	1.224	1.428	1.530	1.530
	机 械	载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	0.204	0.247	—	—
载重汽车(装载质量 10t)		台班	501.86	—	—	—	0.357	—	
载重汽车(装载质量 12t)		台班	622.83	—	—	0.306	—	0.374	
汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.791	1.020	1.284	—	—	
汽车式起重机(提升质量 12t)		台班	773.47	—	—	—	—	0.374	
汽车式起重机(提升质量 16t)		台班	873.79	—	—	—	1.480	1.675	
直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.457	0.502	0.523	0.567	0.610	
电焊条烘干箱 (容量 45×35×45cm ³)		台班	17.34	0.046	0.050	0.052	0.057	0.061	

四、压榨机

1. 螺旋输送压榨机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-45	6-2-46	6-2-47	6-2-48	
项 目				螺旋输送压榨机(螺旋直径 mm 以内)				
				300		550		
				基本输送长 (3m 以内)	输送长 (每增加输送 长 2m 以内)	基本输送长 (3m 以内)	输送长 (每增加输送 长 2m 以内)	
综合单价(元)				1197.80	102.99	1756.78	153.48	
其中	人工费(元)			649.75	64.98	966.00	96.60	
	材料费(元)			168.79	—	246.68	—	
	机械费(元)			56.34	5.71	64.00	8.87	
	管理费(元)			174.65	17.47	259.66	25.97	
	利 润(元)			148.27	14.83	220.44	22.04	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	5.650	0.565	8.400	0.840
主材	螺旋输送压榨机		台	—	(1.000)	—	(1.000)	—
材 料	热轧薄钢板 δ1.0~3		kg	3.56	0.297	—	0.477	—
	镀锌铁丝(综合)		m ³	7.50	2.000	—	3.090	—
	木板		根	1495.70	0.006	—	0.022	—
	水泥 P.O 42.5		kg	0.41	31.059	—	41.412	—
	砂子(中砂)		m ³	120.00	0.055	—	0.069	—
	碎石(综合)		m ³	120.00	0.055	—	0.083	—
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	0.508	—	0.693	—
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080	—	4.080	—
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160	—	8.160	—
	厚漆		块	15.20	0.492	—	0.666	—
	破布		kg	6.00	1.058	—	1.433	—
	钙基润滑脂		kg	16.50	1.370	—	2.009	—
	汽油(综合)		kg	8.24	0.677	—	1.040	—
	煤油		kg	8.21	2.978	—	3.803	—
机油		kg	12.10	0.448	—	1.248	—	
机 械	叉式起重机(提升质量 5t)		台班	451.89	0.068	0.007	0.136	0.014
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.272	0.027	0.027	0.027
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.027	0.003	0.003	0.003

2. 螺旋压榨机

工作内容: 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位: 台

定 额 编 号				6-2-49	6-2-50
项 目				螺旋压榨机(螺旋直径 mm 以内)	
				300	550
综合单价(元)				1171.35	1432.42
其中	人工费(元)			690.00	828.00
	材料费(元)			97.78	126.68
	机械费(元)			40.64	66.22
	管理费(元)			185.47	222.57
	利 润(元)			157.46	188.95
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人工	综合人工		工日	115.00	6.000 7.200
主材	螺旋压榨机		台	—	(1.000) (1.000)
材 料	热轧薄钢板 δ1.0~3		kg	3.56	0.119 0.191
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8		kg	7.50	0.784 1.177
	木板		m ³	1495.70	0.003 0.009
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	12.424 16.565
	砂子		m ³	120.00	0.022 0.028
	碎石(综合)		m ³	120.00	0.022 0.033
	石棉编绳(综合)		kg	11.20	0.179 0.270
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	0.203 0.277
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080 4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160 8.160
	破布		kg	6.00	0.423 0.573
	铅油		kg	12.00	0.197 0.267
	汽油(综合)		kg	8.24	0.271 0.416
	煤油		kg	8.21	1.191 1.521
	机油		kg	12.10	0.358 0.499
钙基润滑脂		kg	16.50	0.548 0.804	
机 械	叉式起重机 5t		台班	451.89	0.040 0.080
	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	187.49	0.040 0.080
	直流弧焊机(容量 32kV·A)		台班	92.43	0.160 0.160
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.016 0.016

五、刮砂机(除砂机)

1. 中心传动刮砂机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、
附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-51	6-2-52	6-2-53	6-2-54	
项 目				中心传动刮砂机(直径 m 以内)				
				3	5	7	7m 以外	
综合单价(元)				5700.84	6025.80	7074.55	7410.90	
其中	人工费(元)			2702.50	2852.00	3300.50	3450.00	
	材料费(元)			1023.11	1092.66	1341.32	1438.55	
	机械费(元)			632.09	663.69	792.39	807.70	
	管理费(元)			726.43	766.62	887.17	927.36	
	利 润(元)			616.71	650.83	753.17	787.29	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	23.500	24.800	28.700	30.000
主材	中心传动刮砂机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	无缝钢管 D76×3.5		m	—	(1.326)	(1.397)	(1.612)	(1.693)
材 料	钢板(综合)		kg	3.40	12.105	12.784	14.798	15.465
	钢筋 Φ10 以内		kg	2.93	24.898	26.275	30.427	31.814
	紫铜板(综合)		kg	60.00	0.095	0.106	0.117	0.127
	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	7.50	3.182	3.363	3.889	4.070
	枕木 2000×250×200		根	150.00	0.851	0.903	1.040	1.092
	板枋材		m ³	1500.00	0.116	0.116	0.137	0.147
	棉纱头		kg	6.00	1.364	1.444	1.667	1.747
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	4.983	5.258	6.083	6.358
	氧气		m ³	3.85	2.453	2.596	3.003	3.135
	乙炔气		kg	15.38	0.814	0.869	1.001	1.045
	破布		kg	6.00	2.079	2.195	2.541	2.657
	钙基润滑脂		kg	16.50	4.223	4.457	5.161	5.396
	机油 5#~7#		kg	12.00	2.194	2.318	2.688	2.812
	煤油		kg	8.21	4.590	4.845	5.610	5.865
	汽油(综合)		kg	8.24	0.918	0.969	1.122	1.173
其他材料费		元	—	367.500	409.000	547.010	601.450	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.640	0.670	0.780	0.820
	载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	0.190	0.200	0.230	0.240
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	1.160	1.230	1.420	1.480
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.116	0.123	1.420	0.148

2. 往复式耙砂机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-55	6-2-56	6-2-57
项 目				输送长(m 以内)		
				3	5	5m 以外
综合单价(元)				3238.52	3823.36	4182.96
其中	人工费(元)			1725.00	2070.00	2300.00
	材料费(元)			246.05	290.72	306.01
	机械费(元)			410.14	433.85	433.85
	管理费(元)			463.68	556.42	618.24
	利 润(元)			393.65	472.37	524.86
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人工	综合人工		工日 115.00	15.000	18.000	20.000
主材	往复式耙砂机		台	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	热轧薄钢板 δ0.5~0.65		kg 3.80	0.880	0.933	0.933
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8		kg 7.50	1.515	1.616	1.616
	水泥 P.O42.5		kg 0.41	51.765	67.442	85.048
	砂子		m ³ 120.00	0.090	0.118	0.149
	碎石(综合)		m ³ 120.00	0.098	0.130	0.162
	木板		m ³ 1495.70	0.011	0.011	0.011
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg 5.30	0.910	0.970	1.067
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块 3.60	4.080	6.120	6.120
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块 3.50	8.160	12.240	12.240
	氧气		m ³ 3.85	0.506	0.539	0.539
	乙炔气		kg 15.38	0.165	0.176	0.176
	破布		kg 6.00	1.764	1.880	1.880
	钙基润滑脂		kg 16.50	1.550	1.652	1.652
	机油		kg 12.10	2.987	3.183	3.183
	煤油		kg 8.21	4.845	5.171	5.171
汽油 70#~90#		kg 8.24	0.785	0.836	0.836	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班 681.25	0.380	0.400	0.400
	载重汽车(装载质量 8t)		台班 457.15	0.300	0.320	0.320
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班 92.43	0.150	0.160	0.160
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班 17.34	0.015	0.016	0.016

六、吸砂机

1. 往复式耙砂机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:t

定 额 编 号				6-2-58	6-2-59	6-2-60	6-2-61	6-2-62	6-2-63	
项 目				移动桥式(池宽 m 以内)						
				3	6	8	10	12	12m以外	
综合单价(元)				5757.18	6523.19	7284.33	7597.55	8127.56	8793.78	
其中	人工费(元)			2530.00	2760.00	2990.00	3105.00	3335.00	3565.00	
	材料费(元)			542.36	658.27	774.14	793.68	820.15	890.36	
	机械费(元)			1427.41	1733.20	2034.16	2155.69	2314.91	2566.62	
	管理费(元)			680.06	741.89	803.71	834.62	896.45	958.27	
	利 润(元)			577.35	629.83	682.32	708.56	761.05	813.53	
名 称		单位	单价(元)	数 量						
人工	综合人工		工日	115.00	22.000	24.000	26.000	27.000	29.000	31.000
主材	移动桥式吸砂机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8		kg	7.50	2.121	2.576	3.030	3.030	3.030	3.030
	板枋材		m ³	1500.00	0.015	0.018	0.021	0.021	0.021	0.032
	枕木 2500×250×200		根	187.500	0.014	0.017	0.020	0.040	0.060	0.080
	低碳钢电焊条 J422 (综合)		kg	5.30	35.805	43.478	51.150	51.150	51.150	51.150
	钢锯条		条	0.50	3.080	3.740	4.400	4.400	4.400	4.400
	氧气		m ³	3.85	8.316	10.098	11.880	13.640	16.170	16.170
	乙炔气		kg	15.38	2.772	3.366	3.960	4.546	5.390	5.390
	砂布		张	1.00	1.470	1.785	2.100	2.100	2.100	4.200
	破布		kg	6.00	2.205	2.678	3.150	3.150	3.150	3.675
	棉纱		kg	12.00	2.121	2.576	3.030	3.030	3.030	3.535
	钙基润滑脂		kg	16.500	1.428	1.734	2.040	2.040	2.040	2.550
	机油 5#~7#		kg	12.00	9.806	11.907	14.008	14.008	14.008	15.759
	煤油		kg	8.21	4.855	5.896	6.936	6.936	6.936	7.854
汽油 (综合)		kg	8.24	1.714	2.081	2.448	2.448	2.448	2.652	
机	汽车式起重机(提升质量 16t)		台班	873.79	0.630	0.765	0.900	1.000	1.130	1.340
	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.210	0.255	0.300	0.330	0.350	0.430
	载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	0.203	0.247	0.280	0.310	0.380	0.410
	直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	8.350	10.135	11.923	11.923	11.923	11.923
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.835	1.014	1.192	1.192	1.192	1.192

2. 沉砂器

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定额编号				6-2-64
项 目				旋流沉砂器
综合单价(元)				4325.96
其中	人工费(元)			2185.00
	材料费(元)			362.31
	机械费(元)			692.70
	管理费(元)			587.33
	利 润(元)			498.62
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人工	综合人工	工日	115.00	19.000
主材	旋流沉砂器	台	—	(1.000)
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.40	21.305
	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.56	0.848
	木材	m ³	1495.70	0.011
	枕木 2000×200×200	根	120.00	0.042
	水泥 P.O42.5	kg	0.41	51.765
	砂子(中砂)	m ³	120.00	0.092
	碎石(综合)	m ³	120.00	0.101
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8	kg	7.50	2.020
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.50	4.080
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.60	8.160
	低碳钢电焊条 J422(综合)	kg	5.30	2.860
	氧气	m ³	3.85	1.507
	乙炔气	kg	15.38	0.506
	破布	kg	6.00	1.785
	棉纱线	kg	12.00	1.717
	钙基润滑脂	kg	16.50	2.856
	机油 5#~7#	kg	12.00	1.442
	煤油	kg	8.21	4.590
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.817
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.239
	直流弧焊机(容量 20kV.A)	台班	75.04	0.566
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.057

3. 提砂系统

工作内容:开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、组件安装、加油、试运转。

单位:套

定 额 编 号				6-2-65	6-2-66
项 目				泵提砂系统	气提砂系统
综合单价(元)				1708.43	1528.55
其中	人工费(元)			1035.00	920.00
	材料费(元)			76.92	69.20
	机械费(元)			82.11	82.11
	管理费(元)			278.21	247.30
	利 润(元)			236.19	209.94
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人工	综合人工		工日	115.00	9.000
主材	提砂系统		套	—	(1.000)
材	热轧薄钢板 δ1.0~3		kg	3.56	0.201
	木板		m ³	1495.70	0.008
	低碳钢电焊条 J422 (综合)		kg	5.30	0.266
	镀锌铁丝 (综合)		kg	7.50	0.808
	油浸石棉盘根 6~10m/m		kg	15.60	0.343
	氧气		m ³	3.85	0.235
	乙炔气		kg	15.38	0.078
	破布		kg	6.00	0.320
	棉纱头		kg	6.00	0.300
	钙基润滑脂		kg	16.50	0.515
	铅油		kg	12.00	0.205
	机油 5#~7#		kg	12.00	1.509
	汽油 (综合)		kg	8.24	0.312
	煤油		kg	8.21	1.607
	其他材料费		元	—	0.760
机 械	叉式起重机(提升质量 5t)		台班	451.89	0.170
	交流弧焊机(容量 21kV.A)		台班	60.34	0.085
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.009

七、刮泥机

1. 链条牵引式刮泥机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装、
附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-67	6-2-68	6-2-69	6-2-70	6-2-71	6-2-72	
项 目				单链(m 以内)			双链(m 以内)			
				6	10	10m 以外	6	10	10m 以外	
综合单价(元)				11055.36	12940.69	15244.92	14421.79	16771.68	19639.43	
其中	人工费(元)			6807.31	7993.08	9410.80	8878.69	10416.82	12213.35	
	材料费(元)			262.17	291.96	322.55	335.55	355.14	383.09	
	机械费(元)			602.65	683.09	834.41	794.84	822.56	972.95	
	管理费(元)			1829.80	2148.54	2529.62	2386.59	2800.04	3282.95	
	利 润(元)			1553.43	1824.02	2147.54	2026.12	2377.12	2787.09	
名 称		单位	单价(元)	数 量						
人工	综合人工		工日	115.00	59.194	69.505	81.833	77.206	90.581	106.203
主材	链条牵引式刮泥机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材	钢板 δ3~10		kg	3.40	1.000	1.000	1.000	1.400	1.400	1.400
	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	7.50	1.961	2.451	2.942	1.961	2.451	2.942
	板枋材		m ³	1500.00	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030
	枕木 2500×250×200		根	187.50	0.250	0.300	0.350	0.250	0.300	0.350
	低碳钢电焊条 J422 (综合)		kg	5.30	4.680	4.680	4.680	5.030	5.030	5.030
	氧气		m ³	3.85	0.530	0.530	0.530	0.530	0.530	0.530
	乙炔气		kg	15.38	0.177	0.177	0.177	0.177	0.177	0.177
	破布		kg	6.00	0.728	0.832	0.863	1.040	1.144	1.248
	棉纱		kg	12.00	2.000	2.200	2.500	3.000	3.300	3.500
	钙基润滑脂		kg	16.50	2.623	2.914	3.206	3.400	3.497	3.691
	机油 5#~7#		kg	12.00	3.160	3.660	4.160	4.700	4.700	5.200
	煤油		kg	8.21	1.208	1.426	1.644	2.080	2.080	2.278
	汽油 70#~90#		kg	8.24	0.990	0.990	0.990	0.990	0.990	0.990
其他材料费		元	—	9.980	11.100	12.240	12.810	13.530	14.570	
机	汽车式起重机(提升质量 16t)		台班	681.25	0.628	0.734	0.938	0.858	0.947	0.274
	汽车式起重机(提升质量 12t)		台班	773.47	—	—	—	—	—	0.734
	载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	0.188	0.206	0.233	0.251	0.179	0.269
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.944	0.944	0.944	1.015	1.015	1.015
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.094	0.094	0.094	0.102	0.102	0.102

2. 悬挂式中心传动刮泥机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、枕木堆搭设,主梁组对,主梁吊装就位、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-73	6-2-74	6-2-75	6-2-76	6-2-77	6-2-78		
项 目				池径(m 以内)							
				6	8	10	12	14	14m以外		
综合单价(元)				7165.32	8232.99	9551.72	11892.93	14160.72	17145.87		
其中	人工费(元)			3869.98	4492.94	5172.36	6548.56	7936.38	9592.84		
	材料费(元)			762.61	768.30	879.70	943.16	994.32	1006.30		
	机械费(元)			609.35	738.76	929.00	1146.58	1285.64	1779.08		
	管理费(元)			1040.25	1207.70	1390.33	1760.25	2133.30	2578.56		
	利 润(元)			883.13	1025.29	1180.33	1494.38	1811.08	2189.09		
名 称		单位	单价(元)	数 量							
人工	综合人工		工日	115.00	33.652	39.069	44.977	56.944	69.012	83.416	
主材	悬挂式中心传动刮泥机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	
	无缝钢管 D76		m	—	(1.440)	(1.440)	(1.440)	(1.440)	(1.440)	(1.440)	
材	钢板 δ3~10		kg	3.40	11.790	11.790	12.430	12.430	12.430	12.430	
	热轧薄钢板 δ1.0~3		kg	3.56	0.900	0.900	1.000	1.000	1.400	1.400	
	钢筋 Φ10 以内		kg	2.93	26.598	26.598	26.598	26.598	26.598	26.598	
	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	7.50	3.432	3.432	3.432	3.432	3.432	3.432	
	紫铜板(综合)		kg	60.00	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	
	板枋材		m ³	1500.00	0.120	0.120	0.160	0.185	0.210	0.210	
	枕木 2500×250×200		根	187.50	0.900	0.900	1.100	1.100	1.100	1.100	
	棉纱		kg	12.00	1.500	1.800	2.000	3.500	4.000	4.500	
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	5.030	5.030	5.030	5.030	5.030	5.030	
	氧气		m ³	3.85	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	
	乙炔气		kg	15.38	0.827	0.827	0.827	0.827	0.827	0.827	
	料	破布		kg	6.00	2.287	2.599	3.119	3.639	3.950	4.470
		钙基润滑脂		kg	16.50	4.469	4.469	4.469	4.469	4.469	4.469
		机油 5#~7#		kg	12.00	2.370	2.370	2.500	2.700	2.900	3.100
		煤油		kg	8.21	4.951	4.951	4.951	4.951	4.951	4.951
		汽油 70#~90#		kg	8.24	0.990	0.990	0.990	0.990	0.990	0.990
其他材料费		元	—	29.270	29.480	33.770	36.210	38.180	38.640		
机	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.628	0.203	0.230	0.257	0.274	0.301	
	汽车式起重机(提升质量 12t)		台班	773.47	—	0.531	—	—	—	—	
	汽车式起重机(提升质量 30t)		台班	1037.01	—	—	0.646	0.734	0.849	—	
	汽车式起重机(提升质量 40t)		台班	1431.33	—	—	—	—	—	0.947	
	载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	0.188	0.206	0.224	0.251	0.269	0.269	
械	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	1.015	1.015	—	1.015	1.015	1.015	
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.102	0.102	—	0.102	0.102	0.102	

3. 垂架式中心传动刮泥机

工作内容: 开箱点件、基础划线、场内运输, 枕木堆搭设, 脚手架搭设、设备组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位: 台

定 额 编 号				6-2-79	6-2-80	6-2-81
项 目				池径(m 以内)		
				22	30	40
综合单价(元)				34761.65	40433.11	43199.14
其中	人工费(元)			17524.51	20471.84	21264.19
	材料费(元)			1768.86	1861.55	1971.33
	机械费(元)			6758.60	7925.22	9395.32
	管理费(元)			4710.59	5502.83	5715.81
	利 润(元)			3999.09	4671.67	4852.49
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人工	综合人工	工日	115.00	152.387	178.016	184.906
主材	垂架式中心传动刮泥机	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	无缝钢管 DN50	m	—	(4.150)	(4.150)	(4.150)
材 料	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.56	3.000	4.000	4.000
	钢板 δ3~10	kg	3.40	33.040	33.940	33.940
	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	7.50	3.236	3.236	3.236
	紫铜板(综合)	kg	60.00	0.120	0.150	0.150
	板枋材	m ³	1500.00	0.315	0.335	0.350
	枕木 2500×250×200	根	187.50	2.450	2.450	2.450
	棉纱	kg	12.00	3.500	4.000	8.000
	低碳钢电焊条 J422(综合)	kg	5.30	25.440	27.790	30.000
	氧气	m ³	3.85	2.430	2.500	2.620
	乙炔气	kg	15.38	0.810	0.833	0.873
	破布	kg	6.00	4.678	6.238	6.238
	钙基润滑脂	kg	16.50	15.271	15.271	15.271
	机油 5#~7#	kg	12.00	2.500	3.000	3.500
	煤油	kg	8.21	7.922	9.903	11.883
	汽油 70#~90#	kg	8.24	4.951	4.951	4.951
	其他材料费	元	—	67.980	71.550	75.780
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	4.379	5.370	7.112
	汽车式起重机(提升质量 16t)	台班	873.79	1.575	1.999	2.265
	汽车式起重机(提升质量 40t)	台班	1431.33	1.150	1.150	1.150
	载重汽车(装载质量 10t)	台班	501.86	0.538	0.690	0.708
	直流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	92.43	5.131	5.606	6.051
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.513	0.561	0.605

4. 澄清池机械搅拌刮泥机

工作内容: 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、精平组装,
附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位: 台

定 额 编 号				6-2-82	6-2-83	6-2-84	6-2-85	
项 目				池径(m 以内)				
				8	12	15	15m 以外	
综合单价(元)				6520.20	9201.53	11804.42	13152.19	
其中	人工费(元)			3877.92	5481.71	7095.62	7857.95	
	材料费(元)			339.09	414.33	494.06	546.34	
	机械费(元)			375.87	581.08	688.22	842.50	
	管理费(元)			1042.38	1473.48	1907.30	2112.22	
	利 润(元)			884.94	1250.93	1619.22	1793.18	
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	33.721	47.667	61.701	68.330
主材	澄清池机械搅拌刮泥机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	热轧薄钢板 δ1.0~3		kg	3.56	1.000	1.000	1.000	1.000
	钢板 δ3~10		kg	3.40	8.800	10.400	12.200	13.600
	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	7.50	2.942	2.942	3.432	3.432
	板枋材		m ³	1500.00	0.020	0.030	0.040	0.050
	枕木 2000×250×200		根	150.00	0.400	0.600	0.800	0.900
	紫铜板(综合)		kg	60.00	0.100	0.100	0.100	0.100
	棉纱		kg	12.00	2.000	2.500	3.000	3.500
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	2.400	2.400	2.400	2.400
	氧气		m ³	3.85	0.900	0.900	0.900	0.900
	乙炔气		kg	15.38	0.300	0.3000	0.300	0.300
	破布		kg	6.00	2.079	2.599	3.119	3.639
	钙基润滑脂		kg	16.50	2.429	2.429	2.429	2.429
	机油 5#~7#		kg	12.00	2.000	2.200	2.400	2.500
	煤油		kg	8.21	3.961	3.961	3.961	3.961
	其他材料费		元	—	33.670	46.950	60.370	67.570
	机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.407	0.672	0.195
汽车式起重机(提升质量 12t)		台班	773.47	—	—	0.548	—	
汽车式起重机(提升质量 16t)		台班	873.79	—	—	—	0.646	
载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	0.116	0.170	0.188	0.206	
直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.484	0.484	0.484	0.484	
电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.048	0.048	0.048	0.048	

5. 桁车式刮泥机

工作内容: 开箱点件、基础划线、场内运输, 设备吊装、精平组装,
附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位: 台

定 额 编 号				6-2-86	6-2-87	6-2-88	6-2-89	
项 目				跨度(m 以内)				
				10	15	20	20m 以外	
综合单价(元)				9616.42	10666.99	11965.77	14404.40	
其中	人工费(元)			4657.50	5060.00	5520.00	7130.00	
	材料费(元)			811.19	909.93	997.80	997.80	
	机械费(元)			1832.95	2182.24	2704.53	2732.99	
	管理费(元)			1251.94	1360.13	1483.78	1916.54	
	利 润(元)			1062.84	1154.69	1259.66	1627.07	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	40.500	44.000	48.000	62.000
主材	桁车式刮泥机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	铁丝(综合)		kg	7.50	3.030	3.030	3.535	3.535
	木材(成材)		m ³	1495.70	0.021	0.032	0.042	0.042
	枕木 2000×250×200		根	150.00	0.042	0.084	0.126	0.126
	棉纱线		kg	12.00	3.030	3.535	3.535	3.535
	砂布		张	1.00	2.100	4.200	4.200	4.200
	钢锯条		条	0.50	4.400	4.400	4.400	4.400
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	51.150	51.150	57.640	57.640
	氧气		m ³	3.85	13.640	16.170	18.040	18.040
	乙炔气		kg	15.38	4.546	5.390	6.014	6.014
	破布		kg	6.00	3.150	3.675	3.675	3.675
	钙基润滑脂		kg	16.50	2.040	2.550	2.550	2.550
	机油		kg	12.10	14.008	15.759	16.274	16.274
	煤油		kg	8.21	6.936	7.854	8.160	8.160
	汽油(综合)		kg	8.24	2.448	2.652	2.652	2.652
	其他材料费		元	—	17.400	20.530	23.420	23.420
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.281	0.366	0.451	0.476
	汽车式起重机(提升质量 16t)		台班	873.79	0.850	1.139	1.513	1.513
	载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	0.264	0.349	0.434	0.459
	直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	10.135	10.135	11.421	11.421
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	1.014	1.014	1.142	1.142

八、吸泥机

1. 桁车式吸泥机

工作内容:开箱点件、场内运输,枕木堆搭设,主梁组对、吊装,组件安装、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-90	6-2-91	6-2-92	6-2-93	
项 目				跨度(m 以内)				
				8	10	12	14	
综合单价(元)				13806.47	15831.62	17967.81	21158.15	
其中	人工费(元)			7570.91	8841.43	10057.90	11964.26	
	材料费(元)			757.83	776.62	803.45	872.09	
	机械费(元)			1714.99	1819.38	2107.69	2375.57	
	管理费(元)			2035.06	2376.58	2703.56	3215.99	
	利 润(元)			1727.68	2017.61	2295.21	2730.24	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	65.834	76.882	87.460	104.037
主材	桁车式吸泥机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	7.50	2.942	2.942	2.942	2.942
	枕木 2500×250×200		根	187.50	0.020	0.040	0.060	0.080
	板枋材		m ³	1500.00	0.020	0.020	0.020	0.030
	低碳钢电焊条 J422 (综合)		kg	5.30	46.500	46.500	46.500	46.500
	氧气		m ³	3.85	10.800	12.400	14.700	14.700
	乙炔气		kg	15.38	3.600	4.133	4.900	4.900
	钢锯条		条	0.50	4.190	4.190	4.190	4.190
	砂布		张	1.00	2.000	2.000	2.000	4.000
	破布		kg	6.00	3.119	3.119	3.119	3.639
	棉纱		kg	12.00	3.000	3.000	3.000	3.500
	钙基润滑脂		kg	16.50	1.943	1.943	1.943	2.429
	机油 5#~7#		kg	12.00	13.600	13.600	13.600	15.300
	煤油		kg	8.21	6.734	6.734	6.734	7.625
	汽油 70#~90#		kg	8.24	2.377	2.377	2.377	2.575
	其他材料费		元	—	29.680	30.360	32.790	34.190
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.265	0.292	0.310	0.380
	汽车式起重机(提升质量 16t)		台班	873.79	0.796	0.885	—	—
	汽车式起重机(提升质量 30t)		台班	1037.01	—	—	1.000	1.185
	载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	0.260	0.278	0.305	0.367
	直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	9.379	9.379	9.379	9.379
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.938	0.938	0.938	0.938

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输,设备吊装、精平组装,附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-94	6-2-95	6-2-96
项 目				跨度(m以内)		
				16	18	20
综合单价(元)				24095.77	27320.56	29711.24
其中	人工费(元)			13652.46	15210.13	16679.95
	材料费(元)			912.45	956.73	982.64
	机械费(元)			2745.59	3594.27	3758.72
	管理费(元)			3669.78	4088.48	4483.57
	利 润(元)			3115.49	3470.95	3806.36
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人工	综合人工	工日	115.00	118.717	132.262	145.043
主材	垂架式中心传动刮泥机	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	7.50	3.432	3.432	3.432
	板枋材	m ³	1500.00	0.030	0.040	0.040
	枕木 2500×250×200	根	187.50	0.100	0.120	0.150
	棉纱	kg	12.00	3.500	3.500	3.500
	低碳钢电焊条 J422 (综合)	kg	5.30	52.400	52.400	52.400
	氧气	m ³	3.85	14.700	16.4000	16.400
	乙炔气	kg	15.38	4.900	5.467	5.467
	钢锯条	条	0.50	4.190	4.190	4.190
	砂布	张	1.00	4.000	4.000	4.000
	破布	kg	6.00	3.639	3.639	3.639
	钙基润滑脂	kg	16.50	2.429	2.429	2.429
	机油 5#~7#	kg	12.00	15.300	15.800	17.000
	煤油	kg	8.21	7.625	7.922	8.517
	汽油 70#~90#	kg	8.24	2.575	2.575	2.575
	其他材料费	元	—	35.860	37.680	38.680
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.407	0.469	—
	汽车式起重机(提升质量 12t)	台班	773.47	—	—	0.495
	汽车式起重机(提升质量 30t)	台班	1037.01	1.424	—	—
	汽车式起重机(提升质量 40t)	台班	1431.33	—	1.575	1.637
	载重汽车(装载质量 8t)	台班	457.15	0.394	0.457	0.484
	直流弧焊机(容量 20kV.A)	台班	75.04	10.570	10.570	10.570
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	1.057	1.057	1.057

2. 钟罩吸泥机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、精平组装,

附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-97	6-2-98	6-2-99	6-2-100	6-2-101	6-2-102	
项 目				跨度(m 以内)						
				2	4	6	8	9	9m以外	
综合单价(元)				7451.92	11748.74	14120.99	16986.67	18625.88	20181.96	
其中	人工费(元)			3927.71	6503.71	7877.62	9449.90	10419.46	11334.29	
	材料费(元)			701.98	782.80	840.12	918.58	918.58	947.81	
	机械费(元)			870.16	1229.88	1488.80	1921.59	2109.37	2266.72	
	管理费(元)			1055.77	1748.20	2117.50	2540.13	2800.75	3046.66	
	利 润(元)			896.30	1484.15	1797.67	2156.47	2377.72	2586.48	
名 称		单位	单价(元)	数 量						
人工	综合人工		工日	115.00	34.154	56.554	68.501	82.173	90.604	98.559
主材	钟罩吸泥机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	板枋材		m ³	1500.00	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	枕木 2000×250×200		根	150.00	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	棉纱		kg	12.00	3.500	3.500	4.000	5.000	5.000	6.000
	低碳钢电焊条 J422 (综合)		kg	5.30	27.780	34.720	39.860	48.790	48.790	48.790
	氧气		m ³	3.85	12.890	16.120	16.120	16.110	16.110	16.110
	乙炔气		kg	15.38	4.297	5.373	5.373	5.370	5.370	5.370
	钢锯条		条	0.50	4.190	4.190	4.190	4.190	4.190	4.190
	破布		kg	6.00	3.639	3.639	4.158	5.198	5.198	6.238
	钙基润滑脂		kg	16.50	2.040	2.429	2.623	2.817	2.817	3.011
	机油 5#~7#		kg	12.00	15.360	15.360	16.140	16.140	16.140	16.140
	煤油		kg	8.21	7.843	8.051	8.289	8.903	8.903	9.546
	汽油 70#~90#		kg	8.24	3.743	4.179	4.694	4.902	4.902	5.070
	其他材料费		元	—	28.390	31.720	33.930	36.950	36.950	38.070
	机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.425	0.699	0.230	0.265	0.301
汽车式起重机(提升质量 12t)		台班	773.47	—	—	0.610	—	—	—	
汽车式起重机(提升质量 16t)		台班	873.79	—	—	—	0.796	0.964	—	
汽车式起重机(提升质量 30t)		台班	1037.01	—	—	—	—	—	0.964	
载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	0.116	0.206	0.224	0.260	0.296	0.296	
直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	5.603	7.004	8.041	9.841	9.841	9.841	
电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.560	0.700	0.804	0.984	0.984	0.984	

3. 中心传动单管式吸泥机

工作内容: 开箱点件、基础划线、场内运输, 枕木堆搭设, 脚手架搭设, 设备组装,
附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位: 台

定 额 编 号				6-2-103	6-2-104	6-2-105	6-2-106	6-2-107	
项 目				池径(m 以内)					
				25	30	35	40	50	
综合单价(元)				24334.90	27737.07	31172.29	34882.89	41439.29	
其中	人工费(元)			8280.00	9522.00	10950.30	12592.50	14481.95	
	材料费(元)			2601.41	2903.24	3256.38	3611.24	4087.08	
	机械费(元)			9338.33	10579.40	11523.31	12420.68	15672.73	
	管理费(元)			2225.66	2559.51	2943.44	3384.86	3892.75	
	利 润(元)			1889.50	2172.92	2498.86	2873.61	3304.78	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工		工日	115.00	72.000	82.800	95.220	109.500	125.930
主材	中心传动单管式吸泥机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	无缝钢管 DN50		m	—	(5.503)	(5.503)	(5.503)	(5.503)	(5.503)
材 料	热轧薄钢板 δ1.0~3		kg	3.56	43.090	43.090	43.090	43.090	43.090
	钢板 δ3~10		kg	3.40	4.095	4.095	4.095	4.095	4.095
	铁丝 Φ4.0~2.8		kg	7.50	4.333	4.767	5.252	5.757	6.363
	紫铜板(综合)		kg	60.00	0.165	0.207	0.233	0.254	0.286
	木材(成材)		m ³	1495.70	0.471	0.505	0.578	0.630	0.693
	枕木 2500×250×200		根	187.50	3.413	3.413	3.917	3.917	4.305
	棉纱线		kg	12.00	7.878	7.878	9.060	9.060	10.504
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	34.506	57.729	66.385	79.992	103.983
	氧气		m ³	3.85	13.270	16.559	19.041	31.856	41.415
	乙炔气		kg	15.38	4.423	5.520	6.347	10.618	13.794
	铬不锈钢电焊条		kg	25.00	0.458	0.510	0.550	0.611	0.686
	破布		kg	6.00	6.143	8.190	9.419	10.364	8.190
	钙基润滑脂		kg	16.50	20.845	22.950	23.970	26.520	29.070
	机油		kg	12.10	3.348	4.017	4.620	5.099	5.614
	煤油		kg	8.21	10.608	13.260	15.249	16.779	18.462
	汽油(综合)		kg	8.24	6.630	7.293	7.619	8.384	9.231
其他材料费		元	—	76.260	85.200	95.600	106.570	120.900	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	6.749	8.271	9.098	10.200	13.260
	汽车式起重机(提升质量 16t)		台班	873.79	1.870	2.431	2.674	2.329	3.028
	汽车式起重机(提升质量 40t)		台班	1431.33	1.437	1.105	1.105	1.105	1.105
	载重汽车(装载质量 10t)		台班	501.86	1.105	0.818	0.988	0.723	0.940
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	5.259	8.798	9.678	15.849	20.604
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.526	0.880	0.968	1.585	2.060

九、刮吸泥机

1. 周边传动刮吸泥机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输,设备吊装,精平组装,
附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-108	6-2-109	6-2-110	6-2-111	6-2-112	6-2-113	
项 目				池径(m 以内)						
				15	20	25	30	40	50	
综合单价(元)				22937.25	28412.86	33844.61	38067.95	43332.52	53367.60	
其中	人工费(元)			9476.00	11845.00	14375.00	17284.50	19044.00	24529.50	
	材料费(元)			1498.71	1873.84	2076.19	2076.19	2535.83	2726.66	
	机械费(元)			7252.97	8807.05	10249.04	10116.87	12287.82	13920.28	
	管理费(元)			2547.15	3183.94	3864.00	4646.07	5119.03	6593.53	
	利 润(元)			2162.42	2703.03	3280.38	3944.32	4345.84	5597.63	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量						
人工	综合人工		工日	115.00	82.400	103.000	125.000	150.300	165.600	213.300
主材	周边传动刮吸泥机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材	热轧薄钢板 δ1.0~3		kg	3.56	2.668	3.335	6.642	6.642	13.904	15.555
	钢板 δ3~10		kg	3.40	31.624	39.530	44.417	44.417	57.740	59.196
	紫铜板 δ0.05~0.3		kg	60.00	8.819	11.024	11.024	11.024	11.024	11.024
	木材(成材)		m ³	1495.70	0.011	0.014	0.055	0.055	0.109	0.162
	枕木 2500×250×200		根	187.50	0.011	0.014	0.014	0.014	0.055	0.116
	棉纱线		kg	12.00	3.151	3.939	4.596	4.596	5.909	5.909
	钢锯条		条	0.50	4.576	5.720	5.720	5.720	5.720	9.724
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	43.037	53.797	60.503	60.503	77.978	81.360
	氧气		m ³	3.85	16.954	21.193	23.924	23.924	35.593	40.816
	乙炔气		kg	15.38	5.651	7.064	7.975	7.975	11.865	13.605
	破布		kg	6.00	3.276	4.095	4.778	4.778	6.143	6.143
	六角螺栓 M30 以外		套	4.60	3.182	3.978	6.630	6.630	13.260	16.005
	钙基润滑脂		kg	16.50	11.064	13.830	13.830	13.830	13.830	13.830
	机油		kg	12.10	5.356	6.695	6.695	6.695	6.695	6.695
	煤油		kg	8.21	8.402	10.502	11.881	11.881	15.276	15.915
汽油(综合)		kg	8.24	4.010	5.012	6.590	6.590	7.916	8.002	
其他材料费		元	—	29.970	37.480	41.540	41.540	50.960	54.880	
机	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	5.426	6.783	8.279	7.608	10.251	11.524
	汽车式起重机(提升质量 16t)		台班	873.79	1.408	1.760	2.100	2.329	2.550	3.057
	汽车式起重机(提升质量 40t)		台班	1431.33	0.880	1.105	1.105	1.105	1.105	1.105
	载重汽车(装载质量 10t)		台班	501.86	0.587	0.587	0.646	0.706	0.748	1.033
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	8.199	8.199	9.220	10.226	11.885	13.788
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.820	0.820	0.922	1.023	1.189	1.379

十、撇渣机

1. 桁车式提板刮泥撇渣机

工作内容: 开箱点件、场内运输, 枕木堆搭设、主梁组对、吊装, 组件安装、无负荷试运转。

单位: 台

定 额 编 号				6-2-114	6-2-115	6-2-116	6-2-117	6-2-118	6-2-119	
项 目				池宽(m 以内)						
				8	10	12	14	16	20	
综合单价(元)				20380.11	22614.95	23309.76	24414.73	25620.09	30904.95	
其中	人工费(元)			12667.48	13973.19	14335.21	14876.40	15451.98	18821.13	
	材料费(元)			218.63	242.76	301.62	348.42	391.27	452.08	
	机械费(元)			1198.26	1454.33	1548.34	1796.34	2097.21	2277.64	
	管理费(元)			3405.02	3755.99	3853.30	3998.78	4153.49	5059.12	
	利 润(元)			2890.72	3188.68	3271.29	3394.79	3526.14	4294.98	
名 称		单位	单价(元)	数 量						
人工	综合人工		工日	115.00	110.152	121.506	124.654	129.360	134.365	163.662
主材	桁车式提板刮泥撇渣机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	7.50	1.961	1.961	2.451	2.451	2.942	2.942
	板枋材		m ³	1500.00	0.010	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050
	枕木 2500×250×200		根	187.50	0.020	0.030	0.040	0.050	0.080	0.100
	棉纱		kg	12.00	2.500	2.800	3.000	3.000	3.000	3.000
	低碳钢电焊条 J422 (综合)		kg	5.30	1.600	1.600	1.800	1.800	2.000	2.000
	氧气		m ³	3.85	0.600	0.600	0.800	0.800	1.000	1.000
	乙炔气		kg	15.38	0.200	0.200	0.267	0.267	0.333	0.333
	钢锯条		条	0.50	4.190	4.190	4.190	4.190	4.190	4.190
	破布		kg	6.00	2.599	2.911	3.119	3.119	3.119	3.119
	钙基润滑脂		kg	16.50	1.943	1.943	2.137	2.331	2.429	2.429
	机油 5#~7#		kg	12.00	4.800	5.800	7.500	8.800	9.600	11.600
	煤油		kg	8.21	2.377	2.872	3.466	4.456	4.753	6.239
	汽油 70#~90#		kg	8.24	0.990	0.990	1.188	1.386	1.485	1.981
其他材料费		元	—	6.290	7.000	8.700	10.060	11.290	13.060	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.301	0.310	0.336	0.389	0.460	0.495
	汽车式起重机(提升质量 16t)		台班	873.79	0.947	—	—	—	—	—
	汽车式起重机(提升质量 30t)		台班	1037.01	—	1.035	1.097	1.274	1.486	1.637
	载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	0.296	0.305	0.323	0.385	0.448	0.448
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.323	0.323	0.363	0.363	0.404	0.404
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.032	0.032	0.036	0.036	0.040	0.040

2. 链板式刮泥、刮砂、撇渣机

工作内容:开箱点件、场内运输,枕木堆搭设、主梁组对、吊装,组件安装、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-120	6-2-121	6-2-122	6-2-123	6-2-124	6-2-125	
项 目				池宽(m 以内)						
				3		5		8		
				基本池长(m 以内)						
				20	每增减 5	20	每增减 5	20	每增减 5	
综合单价(元)				10785.84	1077.86	12529.49	1250.99	14582.87	1455.98	
其中	人工费(元)			6578.00	657.80	7716.50	771.65	9051.65	905.17	
	材料费(元)			319.41	—	337.08	—	359.98	—	
	机械费(元)			619.16	93.13	640.80	95.83	672.57	100.94	
	管理费(元)			1768.17	176.82	2074.20	207.42	2433.08	243.31	
	利 润(元)			1501.10	150.11	1760.91	176.09	2065.59	206.56	
名 称		单位	单价(元)	数 量						
人工	综合人工		工日	115.00	57.200	5.720	67.100	6.710	78.710	7.871
主材	链板式刮泥、刮砂、撇渣机		台	—	(1.000)	—	(1.000)	—	(1.000)	—
材 料	钢板 δ3~10		kg	3.40	1.484	—	1.484	—	1.484	—
	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	7.50	2.020	—	2.525	—	3.030	—
	木材(成材)		m ³	1495.70	0.032	—	0.032	—	0.032	—
	枕木 2500×250×200		根	187.50	0.263	—	0.315	—	0.368	—
	棉纱头		kg	6.00	3.030	—	3.333	—	3.636	—
	低碳钢电焊条 J422 (综合)		kg	5.30	5.533	—	5.533	—	6.086	—
	氧气		m ³	3.85	0.583	—	0.583	—	0.583	—
	乙炔气		kg	15.38	0.195	—	0.195	—	0.195	—
	破布		kg	6.00	1.050	—	1.155	—	1.323	—
	钙基润滑脂		kg	16.50	3.570	—	3.672	—	3.774	—
	机油 5~7#		kg	12.00	4.841	—	4.841	—	4.986	—
	煤油		kg	8.21	2.142	—	2.142	—	2.142	—
	汽油(综合)		kg	8.24	1.020	—	1.020	—	1.020	—
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.660	0.099	0.728	0.109	0.764	0.115
	载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	0.190	0.029	0.136	0.020	0.143	0.021
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.878	0.132	0.878	0.132	0.921	0.138
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.088	0.013	0.088	0.013	0.092	0.014

十一、砂(泥)水分离器

工作内容:开箱检点、基础划线、场内运输、一次灌浆、安装就位、打平找正、加油、试运转。

单位:台

定额编号				6-2-126
项 目				螺旋式砂水分离器
综合单价(元)				1833.86
其中	人工费(元)			1000.50
	材料费(元)			207.84
	机械费(元)			128.28
	管理费(元)			268.93
	利 润(元)			228.31
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人工	综合人工	工日	115.00	8.700
主材	螺旋式砂水分离器	台	—	(1.000)
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.56	0.011
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8	kg	7.50	0.242
	水泥 P.O42.5	kg	0.41	83.375
	砂子(粗砂)	m ³	120.00	0.146
	碎石(综合)	m ³	120.00	0.159
	棉纱头	kg	6.00	0.418
	低碳钢电焊条 J422 4.0	kg	5.30	0.400
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.60	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.50	8.160
	氧气	m ³	3.85	0.266
	乙炔气	kg	15.38	0.224
	厚漆	kg	15.20	3.060
	破布	kg	6.00	0.211
	钙基润滑脂	kg	16.50	0.400
	机油	kg	12.10	0.707
	汽油(综合)	kg	8.24	1.298
	煤油	kg	8.21	1.124
机 械	叉式起重机(提升质量 5t)	台班	451.89	0.255
	直流弧焊机(容量 20kV.A)	台班	75.04	0.170
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.017

十二、曝气机

1. 立式表面曝气机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装,

附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-127	6-2-128	6-2-129	
项 目				立式表面曝气机(叶轮直径 m 以内)			
				1	1.5	2	
综合单价(元)				4398.61	4908.95	5286.96	
其中	人工费(元)			2717.45	3047.50	3287.85	
	材料费(元)			166.53	166.53	166.53	
	机械费(元)			164.06	180.31	198.52	
	管理费(元)			730.45	819.17	883.77	
	利 润(元)			620.12	695.44	750.29	
名 称	单 位	单 价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	23.630	26.500	28.590
主材	立式表面曝气机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	7.50	1.478	1.478	1.478
	紫铜板 80.05~0.3		kg	60.00	0.104	0.104	0.104
	木材(成材)		m ³	1495.70	0.011	0.011	0.011
	枕木 2500×250×200		根	187.50	0.011	0.011	0.011
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	17.550	17.550	17.550
	砂子(中砂)		m ³	120.00	0.026	0.026	0.026
	碎石 10mm		m ³	120.00	0.045	0.045	0.045
	棉纱头		kg	6.00	0.985	0.985	0.985
	低碳钢电焊条 J422 (综合)		kg	5.30	0.537	0.537	0.537
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160	8.160	8.160
	破布		kg	6.00	1.024	1.024	1.024
	钙基润滑脂		kg	16.50	0.995	0.995	0.995
	机油 5~7#		kg	12.00	2.209	2.209	2.209
煤油		kg	8.21	1.094	1.094	1.094	
汽油(综合)		kg	8.24	0.597	0.597	0.597	
机 械	汽车式起重机(提升质量 5t)		台班	468.83	0.272	0.299	0.329
	载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	0.062	0.068	0.075
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.087	0.096	0.106
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.009	0.010	0.011

2. 倒伞形叶轮曝气机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装,
附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-130	6-2-131	6-2-132	6-2-133	6-2-134	
项 目				倒伞形叶轮曝气机(直径 m 以内)					
				1	1.65	2.55	3.25	3.25m 以外	
综合单价(元)				4456.39	4884.67	5105.03	5896.57	6753.65	
其中	人工费(元)			2717.45	2988.85	3136.05	3576.50	4113.55	
	材料费(元)			166.53	166.53	166.53	189.69	189.69	
	机械费(元)			221.84	243.83	243.83	352.86	405.98	
	管理费(元)			730.45	803.40	842.97	961.36	1105.72	
	利 润(元)			620.12	682.06	715.65	816.16	938.71	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工		工日	115.00	23.630	25.990	27.270	31.100	35.770
主材	倒伞形叶轮曝气机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	7.50	1.478	1.478	1.478	1.515	1.515
	紫铜板 δ0.05~0.3		kg	60.00	0.104	0.104	0.104	0.159	0.159
	木材(成材)		m ³	1495.70	0.011	0.011	0.011	0.011	0.011
	枕木 2500×250×200		根	187.50	0.011	0.011	0.011	0.021	0.021
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	17.550	17.550	17.550	26.000	26.000
	砂子(中砂)		m ³	120.00	0.026	0.026	0.026	0.041	0.041
	碎石 10mm		m ³	120.00	0.045	0.045	0.045	0.061	0.061
	棉纱线		kg	6.00	0.985	0.985	0.985	1.212	1.212
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	0.537	0.537	0.537	0.550	0.550
	平垫铁 Q195~Q235 1#		kg	3.60	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	破布		块	6.00	1.024	1.024	1.024	1.260	1.260
	钙基润滑脂		kg	16.50	0.995	0.995	0.995	1.020	1.020
	机油 5#~7#		kg	12.00	2.209	2.209	2.209	2.575	2.575
	煤油		kg	8.21	1.094	1.094	1.094	1.224	1.224
汽油(综合)		kg	8.24	0.597	0.597	0.597	0.816	0.816	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.272	0.299	0.299	0.417	0.480
	载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	0.062	0.068	0.068	0.128	0.147
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.087	0.096	0.096	0.109	0.125
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.009	0.010	0.010	0.011	0.013

3. 转刷曝气机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-135	6-2-136	6-2-137
项 目				转刷曝气机(长度 m 以内)		
				4.5	6	9
				转刷直径(m)		
				1		
综合单价(元)				3831.11	4414.73	5091.81
其中	人工费(元)			2229.85	2566.80	2976.20
	材料费(元)			196.99	228.26	247.11
	机械费(元)			296.04	343.97	389.33
	管理费(元)			599.38	689.96	800.00
	利 润(元)			508.85	585.74	679.17
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人工	综合人工	工日	115.00	19.390	22.320	25.880
主材	立式表面曝气机	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4	kg	7.50	1.515	1.515	2.020
	紫铜板 δ0.05~0.3	kg	60.00	0.106	0.212	0.318
	木材(成材)	m ³	1495.70	0.011	0.011	0.011
	枕木 2500×250×200	根	187.50	0.011	0.021	0.032
	水泥 P.O42.5	kg	0.41	22.000	30.000	36.000
	砂子(中砂)	m ³	120.00	0.031	0.051	0.066
	碎石 10mm	m ³	120.00	0.046	0.077	0.092
	低碳钢电焊条 J422 (综合)	kg	5.30	0.550	0.550	0.660
	平垫铁 Q195-Q235 1#	块	3.60	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195-Q235 1#	块	3.50	8.160	8.160	8.160
	破布	kg	6.00	1.260	1.575	1.575
	棉纱头	kg	6.00	1.212	1.515	1.515
	钙基润滑脂	kg	16.50	1.020	1.020	1.020
	机油 5~7#	kg	12.00	3.502	4.120	4.120
	煤油	kg	8.21	1.734	2.040	2.040
汽油(综合)	kg	8.24	1.020	1.020	1.020	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.366	0.417	0.476
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.094	0.128	0.136
	直流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	92.43	0.109	0.109	0.131
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.011	0.011	0.013

4. 转碟曝气机

工作内容: 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位: 台

定 额 编 号				6-2-138	6-2-139	6-2-140	6-2-141	
项 目				转碟曝气机(长度 m 以内)				
				4.5	6	9	9m 以外	
				转盘直径(m)				
				1.4, 1.5				
综合单价(元)				4065.78	5026.13	5799.12	6609.60	
其中	人工费(元)			2564.50	2952.05	3422.40	3935.30	
	材料费(元)			196.99	228.26	247.11	247.11	
	机械费(元)			29.73	378.65	428.68	471.34	
	管理费(元)			689.34	793.51	919.94	1057.81	
	利 润(元)			585.22	673.66	780.99	898.04	
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	22.300	25.670	29.760	34.220
主材	转碟曝气机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	7.50	1.515	1.515	2.020	2.020
	紫铜板 δ 0.05~0.3		kg	60.00	0.106	0.212	0.318	0.318
	木材(成材)		m ³	1495.70	0.011	0.011	0.011	0.011
	枕木 2000×250×200		根	187.50	0.011	0.021	0.032	0.032
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	22.000	30.000	36.000	36.000
	砂子(中砂)		m ³	120.00	0.031	0.051	0.066	0.066
	碎石 10mm		m ³	120.00	0.046	0.077	0.092	0.092
	棉纱线		kg	6.00	1.212	1.515	1.515	1.515
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	0.550	0.550	0.660	0.660
	平垫铁 Q195-Q235 1#		块	3.60	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195-Q235 1#		块	3.50	8.160	8.160	8.160	8.160
	破布		kg	6.00	1.260	1.575	1.575	1.575
	钙基润滑脂		kg	16.50	1.020	1.020	1.020	1.020
	机油 5~7#		kg	12.00	3.502	4.120	4.120	4.120
	煤油		kg	8.21	1.734	2.040	2.040	2.040
	汽油(综合)		kg	8.24	1.020	1.020	1.020	1.020
	机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.037	0.459	0.524
载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	0.009	0.141	0.150	0.165	
直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.011	0.120	0.144	0.159	
电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.001	0.012	0.014	0.016	

5. 潜水离心式、射流式曝气机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-142	6-2-143	6-2-144	6-2-145	
项 目				进气量(m ³ /h 以内)				
				100	200	300	300m ³ /h 以外	
综合单价(元)				1455.39	1582.79	1723.96	1731.27	
其中	人工费(元)			857.90	943.00	1037.30	1037.30	
	材料费(元)			123.92	123.92	123.92	123.92	
	机械费(元)			47.20	47.20	47.20	54.51	
	管理费(元)			230.60	253.48	278.83	278.83	
	利 润(元)			195.77	215.19	236.71	236.71	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	7.460	8.200	9.020	9.020
主材	潜水离心式、射流式曝气机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9		kg	3.56	0.180	0.180	0.180	0.180
	板枋材		m ³	1500.00	0.005	0.005	0.005	0.005
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	39.194	39.194	39.194	39.194
	砂子(粗砂)		m ³	120.00	0.070	0.070	0.070	0.070
	碎石(综合)		m ³	120.00	0.075	0.075	0.075	0.075
	厚漆		kg	15.20	0.154	0.154	0.154	0.154
	棉纱头		kg	6.00	0.244	0.244	0.244	0.244
	低碳钢电焊条 J422 4.0		kg	5.30	0.208	0.208	0.208	0.208
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气		m ³	3.85	0.202	0.202	0.202	0.202
	乙炔气		kg	15.38	0.067	0.067	0.067	0.067
	破布		kg	6.00	0.276	0.276	0.276	0.276
	钙基润滑脂		kg	16.50	0.309	0.309	0.309	0.309
	机油		kg	12.10	1.093	1.093	1.093	1.093
	煤油		kg	8.21	0.857	0.857	0.857	0.857
	汽油(综合)		kg	8.24	0.208	0.208	0.208	0.208
其他材料费		元	—	3.620	3.620	3.620	3.620	
机 械	叉式起重机(提升质量 5t)		台班	451.89	0.090	0.090	0.090	0.104
	直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	0.085	0.085	0.085	0.098
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.009	0.009	0.009	0.009

十三、曝气器

工作内容:外观检查、场内运输,设备吊装就位、安装、固定、找平、找正调试。

单位:10个

定 额 编 号				6-2-146	6-2-147	6-2-148
项 目				管式微孔曝气器 (直径 100mm 以内)	盘式(球形、钟罩、 平板)曝气器	旋流混合 扩散曝气器
综合单价(元)				236.32	201.89	198.44
其中	人工费(元)			112.70	89.70	87.40
	材料费(元)			67.61	67.61	67.61
	机械费(元)			—	—	—
	管理费(元)			30.29	24.11	23.49
	利 润(元)			25.72	20.47	19.94
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	综合人工	工日	115.00	0.980	0.780	0.760
主 材	曝气器	个	—	(10.000)	(10.000)	(10.000)
材	滤帽	个	6.50	10.100	10.100	10.100
料	其他材料费	元	—	1.960	1.960	1.960

工作内容:外观检查、场内运输,设备吊装就位、安装、固定、找平、找正调试。

单位:10个

定 额 编 号				6-2-149	6-2-150	6-2-151
项 目				陶瓷、钛板曝气器	滤帽	长(短)柄滤头
综合单价(元)				213.95	112.72	114.10
其中	人工费(元)			97.75	30.13	31.05
	材料费(元)			67.61	67.61	67.61
	机械费(元)			—	—	—
	管理费(元)			26.28	8.10	8.35
	利 润(元)			22.31	6.88	7.09
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	综合人工	工日	115.00	0.850	0.262	0.270
主 材	曝气器	个	— (10.000)	—	—	—
材 料	滤帽	个	6.50	10.100	10.100	10.100
	其他材料费	元	—	1.960	1.960	1.960

十四、布气管

工作内容:切管、坡口、调直、对口、挖眼接管、管道制安、管件制安、盲板制安。

单位:10m

定 额 编 号				6-2-152	6-2-153	6-2-154	6-2-155	
项 目				碳钢管				
				DN50	DN100	DN150	DN200	
综合单价(元)				382.67	434.33	520.02	678.66	
其中	人工费(元)			195.50	217.24	264.50	336.72	
	材料费(元)			73.16	87.73	103.64	123.54	
	机械费(元)			16.85	21.40	20.42	51.05	
	管理费(元)			52.55	58.39	71.10	90.51	
	利 润(元)			44.61	49.57	60.36	76.84	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	1.700	1.889	2.300	2.928
主 材	焊接钢管 DN50		m	—	(10.200)	—	—	—
	焊接钢管 DN100		m	—	—	(10.200)	—	—
	焊接钢管 DN150		m	—	—	—	(10.200)	—
	焊接钢管 DN200		m	—	—	—	—	(10.200)
	压制弯头		个	—	—	(0.260)	(0.570)	(0.560)
材 料	热轧薄钢板 δ3.5~4.0		kg	3.56	0.090	0.100	0.140	0.450
	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	7.50	1.250	1.471	1.765	2.118
	板枋材		m ³	1500.00	0.010	0.010	0.010	0.010
	枕木 2000×200×200		根	120.00	0.026	0.030	0.040	0.048
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×45		套	0.55	20.000	20.000	20.000	20.000
	砂轮片 Φ100		片	4.50	0.100	0.160	—	—
	砂轮片 Φ400		片	18.70	0.040	0.240	0.420	0.690
	水		m ³	4.17	0.010	0.150	0.250	0.450
	石棉橡胶板 δ3		kg	12.00	0.298	0.350	0.400	0.480
	铅油		kg	12.00	0.510	0.600	0.800	0.960
	棉纱		kg	12.00	0.400	0.600	0.800	0.960
	合金钢焊条		kg	8.46	0.765	0.900	1.020	1.224
	氧气		m ³	3.85	0.510	0.600	0.700	0.840
	乙炔气		kg	15.38	0.170	0.200	0.233	0.280
	破布		kg	6.00	0.400	0.624	0.832	0.960
	机油 5~7#		kg	12.00	0.200	0.200	0.200	0.200
其他材料费		元	—	2.760	3.160	3.910	4.660	
机 械	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.154	0.182	0.206	0.247
	电动弯管机 108mm		台班	78.53	0.030	0.050	—	0.247
	管子切断机(直径 150)		台班	33.97	—	0.010	0.030	0.247
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.015	0.018	0.021	0.025

工作内容:切管、坡口、调直、对口、挖眼接管、管道制安、管件制安、盲板制安、场内运输。

单位:10m

定 额 编 号				6-2-156	6-2-157	6-2-158	6-2-159
项 目				塑料管			
				DN50	DN100	DN150	DN200
综合单价(元)				278.95	302.12	358.84	442.66
其中	人工费(元)			133.98	148.35	180.67	229.08
	材料费(元)			78.39	79.96	88.27	99.61
	机械费(元)			—	0.08	0.11	0.11
	管理费(元)			36.01	39.88	48.56	61.58
	利 润(元)			30.57	33.85	41.23	52.28
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人工	综合人工	工日	115.00	1.165	1.290	1.571	1.992
主 材	硬塑料管 DN50	m	—	(10.600)	—	—	—
	硬塑料管 DN100	m	—	—	(10.600)	—	—
	硬塑料管 DN150	m	—	—	—	(10.600)	—
	硬塑料管 DN200	m	—	—	—	—	(10.600)
材 料	硬塑料管接头	个	1.50	11.010	7.370	6.660	6.510
	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	7.50	0.941	1.177	1.471	1.765
	板枋材	m ³	1500.00	0.010	0.009	0.009	0.010
	枕木 2000×200×200	根	120.00	0.008	0.011	0.009	0.012
	石棉橡胶板 δ0.8~6	kg	12.00	0.280	0.350	0.400	0.480
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×45	套	0.55	20.000	20.000	20.000	20.000
	铅油	kg	12.00	0.480	0.600	0.800	0.960
	砂布	张	1.00	0.348	0.552	0.696	0.883
	棉纱	kg	12.00	0.400	0.500	0.600	0.720
	聚氯乙烯焊条 Φ3.2	kg	8.72	0.640	0.800	1.000	1.200
	破布	kg	6.00	0.400	0.520	0.624	0.720
	机油 5~7#	kg	12.00	0.200	0.200	0.200	0.200
	粘合剂	kg	13.00	0.010	0.032	0.048	0.113
	丙酮	kg	8.50	0.015	0.047	0.070	—
其他材料费	元	—	2.950	2.990	3.290	3.710	
机械	木工圆锯机(直径 500mm)	台班	26.53	—	0.003	0.004	0.004

工作内容:切管、坡口、调直、对口、挖眼接管、管道制安、管件制安、盲板制安、场内运输。

单位:10m

定 额 编 号				6-2-160	6-2-161	6-2-162	6-2-163
项 目				不 锈 钢 管			
				DN50	DN100	DN150	DN200
综合单价(元)				476.62	583.36	701.86	877.01
其中	人工费(元)			204.24	255.30	313.95	376.74
	材料费(元)			115.35	130.68	150.17	177.72
	机械费(元)			55.52	70.50	81.71	135.31
	管理费(元)			54.90	68.62	84.39	101.27
	利 润(元)			46.61	58.26	71.64	85.97
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人工	综合人工	工日	115.00	1.776	2.220	2.730	3.276
主 材	不锈钢管 DN50	m	—	(10.360)	—	—	—
	不锈钢管 DN100	m	—	—	(10.360)	—	—
	不锈钢管 DN150	m	—	—	—	(10.360)	—
	不锈钢管 DN200	m	—	—	—	—	(10.360)
	不锈钢弯头	个	—	—	(0.260)	(0.570)	(0.560)
材 料	不锈钢板 δ4~8	kg	20.50	0.090	0.100	0.140	0.450
	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	7.50	1.373	1.471	1.765	2.118
	板枋材	m ³	1500.00	0.010	0.010	0.010	0.010
	枕木 2000×200×200	根	120.00	0.024	0.030	0.040	0.048
	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	2.10	20.392	20.392	20.392	20.392
	石棉橡胶板 δ3	kg	12.00	0.280	0.350	0.400	0.480
	砂轮片 Φ100	片	4.50	0.100	0.160	—	—
	砂轮片 Φ400	片	18.70	0.040	0.240	0.420	0.690
	铅油	kg	12.00	0.480	0.600	0.800	0.960
	棉纱	kg	12.00	0.400	0.500	0.800	0.960
	不锈钢焊条(综合)	kg	25.00	0.720	0.900	1.020	1.224
	破布	kg	6.00	0.400	0.520	0.832	0.960
	机油 5~7#	kg	12.00	0.200	0.200	0.200	0.200
	水	m ³	4.17	0.060	0.150	0.250	0.450
其他材料费	元	—	4.340	4.920	5.650	6.690	
机 械	等离子切割机 400A	台班	229.23	0.183	0.228	0.283	0.340
	直流弧焊机(容量 20kV.A)	台班	75.04	0.146	0.182	0.206	0.247
	电动弯管机 108mm	台班	78.53	0.030	0.050	—	0.340
	管子切断机(直径 150)	台班	33.97	—	0.010	0.030	0.340
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.015	0.018	0.021	0.034

十五、澆水器

1. 旋转式澆水器

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:10m

定 额 编 号				6-2-164	6-2-165	6-2-166	6-2-167	
项 目				堰长(m 以内)				
				2	5	8	12	
综合单价(元)				3539.38	3877.46	4314.53	4822.92	
其中	人工费(元)			1960.75	2156.83	2254.92	2594.52	
	材料费(元)			323.90	368.44	528.91	528.91	
	机械费(元)			280.24	280.24	410.01	410.01	
	管理费(元)			527.05	579.76	606.12	697.41	
	利 润(元)			447.44	492.19	514.57	592.07	
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	17.050	18.755	19.608	22.561
主材	旋转式澆水器		台	—	(10.600)	—	—	—
材 料	热轧薄板 δ1.0~3		kg	3.70	0.848	0.848	1.696	1.696
	钢板 δ3~10		kg	3.40	15.571	15.571	31.143	31.143
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8		kg	7.50	3.030	3.030	3.030	3.030
	木材(成材)		m ³	1495.70	0.030	0.030	0.035	0.035
	枕木 2000×200×200		根	120.00	0.053	0.053	0.053	0.053
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	23.460	23.460	32.640	32.640
	砂子(中砂)		m ³	120.00	0.053	0.053	0.080	0.080
	碎石 10mm		m ³	120.00	0.077	0.077	0.107	0.107
	棉纱线		kg	12.00	1.465	1.465	2.677	2.677
	低碳钢电焊条 J422 (综合)		kg	5.30	2.651	2.651	3.421	3.421
	平垫铁 Q195-Q235 1#		块	3.60	4.080	8.160	8.160	8.160
	斜垫铁 Q195-Q235 1#		块	3.50	8.160	16.320	16.320	16.320
	氧气		m ³	3.85	0.847	0.847	1.694	1.694
	乙炔气		kg	15.38	0.283	0.283	0.565	0.565
	破布		kg	6.00	1.523	1.523	2.783	2.783
	钙基润滑脂		kg	16.50	2.856	2.856	4.692	4.692
	机油 5~7#		kg	12.00	0.515	0.515	0.927	0.927
煤油		kg	8.21	1.734	1.734	3.264	3.264	
其他材料费		元	—	9.480	10.770	15.490	15.490	
机械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.290	0.290	0.435	0.435
	载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	0.086	0.086	0.129	0.129
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.524	0.524	0.676	0.676
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.052	0.052	0.068	0.068

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装,
附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-168	6-2-169	6-2-170
项 目				堰长(m以内)		
				16	20	20m以外
综合单价(元)				5427.01	6099.28	6591.64
其中	人工费(元)			2998.05	3447.13	3776.03
	材料费(元)			528.91	528.91	528.91
	机械费(元)			410.01	410.01	410.01
	管理费(元)			805.88	926.59	1015.00
	利 润(元)			684.16	786.64	861.69
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人工	综合人工	工日	115.00	26.070	29.975	32.835
主材	旋转式滗水器	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	热轧薄板 δ1.0~3	kg	3.70	1.696	1.696	1.696
	钢板 δ1.0~3	kg	3.40	31.143	31.143	31.143
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8	kg	7.50	3.030	3.030	3.030
	木材(成材)	m ³	1495.70	0.035	0.035	0.035
	枕木 2000×200×200	根	120.00	0.053	0.053	0.053
	水泥 P.O42.5	kg	0.41	32.640	32.640	32.640
	砂子(中砂)	m ³	120.00	0.080	0.080	0.080
	碎石 10mm	m ³	120.00	0.107	0.107	0.107
	棉纱线	kg	12.00	2.677	2.677	2.677
	低碳钢电焊条 J422(综合)	kg	5.30	3.421	3.421	3.421
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.60	8.160	8.160	8.160
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.50	16.320	16.320	16.320
	氧气	m ³	3.85	1.694	1.694	1.694
	乙炔气	kg	15.38	0.565	0.565	0.565
	破布	kg	6.00	2.783	2.783	2.783
	钙基润滑脂	kg	16.50	4.692	4.692	4.692
	机油 5~7#	kg	12.00	0.927	0.927	0.927
	煤油	kg	8.21	3.264	3.264	3.264
	其他材料费	元	—	15.490	15.490	15.490
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.435	0.435	0.435
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.129	0.129	0.129
	直流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	92.43	0.676	0.676	0.676
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.068	0.068	0.068

2. 浮筒式滙水器

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装,
附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:10m

定 额 编 号				6-2-171	6-2-172	6-2-173	6-2-174	
项 目				堰长(m 以内)				
				2	5	8	12	
综合单价(元)				3675.28	3921.47	4356.06	4890.08	
其中	人工费(元)			2098.64	2263.09	2366.82	2723.55	
	材料费(元)			253.38	253.38	402.92	402.92	
	机械费(元)			280.24	280.24	410.01	410.01	
	管理费(元)			564.11	608.32	636.20	732.09	
	利 润(元)			478.91	516.44	540.11	621.51	
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	18.249	19.679	20.581	23.683
主材	旋转式滙水器		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	热轧薄板 δ1.0~3		kg	3.70	0.848	0.848	1.696	1.696
	钢板 δ3~10		kg	3.40	15.571	15.571	31.143	31.143
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8		kg	7.50	3.030	3.030	3.030	3.030
	木材(成材)		m ³	1495.70	0.030	0.030	0.035	0.035
	枕木 2000×200×200		根	120.00	0.053	0.053	0.053	0.053
	棉纱线		kg	12.00	1.465	1.465	2.677	2.677
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	2.651	2.651	3.421	3.421
	氧气		m ³	3.85	0.847	0.847	1.694	1.694
	乙炔气		kg	15.38	0.283	0.283	0.565	0.565
	破布		kg	6.00	1.523	1.523	2.783	2.783
	钙基润滑脂		kg	16.50	2.856	2.856	4.692	4.692
	机油 5~7#		kg	12.00	0.515	0.515	0.927	0.927
	煤油		kg	8.21	1.734	1.734	3.264	3.264
	其他材料费		元	—	7.420	7.420	11.820	11.820
机械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.290	0.290	0.435	0.435
	载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	0.086	0.086	0.129	0.129
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.524	0.524	0.676	0.676
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.052	0.052	0.068	0.068

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装,
附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-175	6-2-176	6-2-177
项 目				堰长(m以内)		
				16	20	20m以外
综合单价(元)				5535.60	6242.30	7275.40
其中	人工费(元)			3147.32	3619.40	4309.51
	材料费(元)			414.05	414.05	414.05
	机械费(元)			410.01	410.01	410.01
	管理费(元)			846.00	972.89	1158.40
	利 润(元)			718.22	825.95	983.43
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人工	综合人工	工日	115.00	27.368	31.473	37.474
主材	旋转式滗水器	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	热轧薄板 δ1.0~3	kg	3.70	1.696	1.696	1.696
	钢板 δ1.0~3	kg	3.40	31.143	31.143	31.143
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8	kg	7.50	3.030	3.030	3.030
	木材(成材)	m ³	1495.70	0.035	0.035	0.035
	枕木 2000×200×200	根	120.00	0.053	0.053	0.053
	棉纱线	kg	12.00	2.677	2.677	2.677
	低合金电焊条 E43 系列	kg	8.46	3.421	3.421	3.421
	氧气	m ³	3.85	1.694	1.694	1.694
	乙炔气	kg	15.38	0.565	0.565	0.565
	破布	kg	6.00	2.783	2.783	2.783
	钙基润滑脂	kg	16.50	4.692	4.692	4.692
	机油 5~7#	kg	12.00	0.927	0.927	0.927
	煤油	kg	8.21	3.264	3.264	3.264
	其他材料费	元	—	12.140	12.140	12.140
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.435	0.435	0.435
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.129	0.129	0.129
	直流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	92.43	0.676	0.676	0.676
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.068	0.068	0.068

3. 虹吸式滙水器

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装,
附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-178	6-2-179	6-2-180	6-2-181	
项 目				堰长(m 以内)				
				2	5	8	12	
综合单价(元)				1749.77	1910.74	2088.75	2653.79	
其中	人工费(元)			1075.25	1182.78	1301.69	1639.44	
	材料费(元)			56.76	56.76	56.76	71.27	
	机械费(元)			83.36	83.36	83.36	128.28	
	管理费(元)			289.03	317.93	349.89	440.68	
	利 润(元)			245.37	269.91	297.05	374.12	
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	9.350	10.285	11.319	14.256
主材	虹吸式滙水器		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	热轧薄板 δ1.6~1.9		kg	3.70	0.424	0.424	0.424	0.424
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8		kg	7.50	0.808	0.808	0.808	0.808
	木板		m ³	1495.70	0.009	0.009	0.009	0.012
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	0.208	0.208	0.208	0.266
	氧气		m ³	3.85	0.224	0.224	0.224	0.224
	乙炔气		kg	15.38	0.075	0.075	0.075	0.075
	破布		kg	6.00	0.166	0.166	0.166	0.254
	棉纱头		kg	6.00	0.167	0.167	0.167	0.211
	钙基润滑脂		kg	16.50	0.567	0.567	0.567	0.721
	汽油(综合)		kg	8.24	0.312	0.312	0.312	0.416
	煤油		kg	8.21	0.964	0.964	0.964	1.285
	机油		kg	12.10	0.885	0.885	0.885	1.124
机 械	叉式起重机(提升质量 5t)		台班	451.89	0.170	0.170	0.170	0.255
	直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	0.085	0.085	0.085	0.170
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.009	0.009	0.009	0.017

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装,
附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-182	6-2-183	6-2-184
项 目				堰长(m以内)		
				16	20	20m以外
综合单价(元)				2897.98	3678.97	4854.62
其中	人工费(元)			1802.63	2273.21	2872.82
	材料费(元)			71.16	102.74	123.14
	机械费(元)			128.28	173.23	430.87
	管理费(元)			484.55	611.04	772.21
	利 润(元)			411.36	518.75	655.58
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人工	综合人工	工日	115.00	15.675	19.767	24.981
主材	虹吸式滗水器	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	热轧薄板 δ1.6~1.9	kg	3.70	0.424	0.477	0.530
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8	kg	7.50	0.808	1.212	1.212
	木板	m ³	1495.70	0.012	0.020	0.026
	棉纱头	kg	6.00	0.211	0.267	0.300
	低碳钢电焊条 J422 (综合)	kg	5.30	0.266	0.393	0.485
	氧气	m ³	3.85	0.224	0.449	0.561
	乙炔气	kg	15.38	0.075	0.150	0.187
	破布	kg	6.00	0.254	0.331	0.441
	钙基润滑脂	kg	16.50	0.721	0.927	0.927
	汽油(综合)	kg	8.24	0.416	0.520	0.624
	煤油	kg	8.21	1.285	1.928	2.678
	机油	kg	12.00	1.124	1.405	1.560
	机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	—	—
叉式起重机(装载质量 5t)		台班	451.89	0.255	0.340	0.255
直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	0.170	0.255	0.340
电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.017	0.026	0.034

十六、生物转盘

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷运转。

单位：台

定 额 编 号				6-2-185	6-2-186	6-2-187	6-2-188	6-2-189	6-2-190	
项 目				设备重量(t 以内)						
				3	4.5	6.0	7.5	8	8t 以上	
综合单价(元)				6284.68	7717.69	9780.89	11420.39	13136.98	15101.52	
其中	人工费(元)			3756.94	4603.34	5861.44	6788.34	7845.76	9007.72	
	材料费(元)			186.52	212.20	266.11	295.03	352.82	410.73	
	机械费(元)			474.02	614.29	740.20	963.21	1039.06	1206.23	
	管理费(元)			1009.87	1237.38	1575.56	1824.71	2108.94	2421.28	
	利 润(元)			857.33	1050.48	1337.58	1549.10	1790.40	2055.56	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量						
人工	综合人工		工日	115.00	32.669	40.029	50.969	59.029	68.224	78.328
主材	生物转盘		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材	钢板 δ3~10		kg	3.40	1.200	2.000	3.400	4.800	7.100	7.800
	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	7.50	1.961	1.961	1.961	2.942	2.942	3.432
	板枋材		m ³	1500.00	0.010	0.010	0.020	0.020	0.030	0.030
	枕木 2000×200×200		根	120.00	0.020	0.040	0.060	0.080	0.110	0.130
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	9.000	19.000	26.000	34.000	41.000	48.000
	中砂		m ³	120.00	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050	0.059
	碎石 10mm		m ³	120.00	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060
	棉纱		kg	12.00	1.500	1.500	2.000	2.000	2.500	3.000
	合金钢焊条		kg	8.46	0.4000	0.600	0.800	0.800	1.100	1.300
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气		m ³	3.85	0.340	0.400	0.400	0.400	0.600	0.600
	乙炔气		kg	15.38	0.113	0.133	0.133	0.133	0.200	0.200
	破布		kg	6.00	1.559	1.559	2.000	2.079	2.599	3.119
	钙基润滑脂		kg	16.50	0.971	1.166	1.500	1.943	1.943	2.429
	机油 5~7#		kg	12.00	3.000	3.500	3.999	4.000	4.800	6.400
煤油		kg	8.21	0.990	1.188	1.500	1.485	1.584	2.080	
其他材料费		元	—	7.060	8.050	10.130	11.180	13.410	15.610	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.593	0.778	0.920	—	—	—
	汽车式起重机(提升质量 12t)		台班	773.47	—	—	—	1.088	1.168	1.274
	载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	0.161	0.188	—	—	—	—
	载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	—	—	0.215	0.233	0.251	—
	载重汽车(装载质量 15t)		台班	729.24	—	—	—	—	—	0.269
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.081	0.121	0.161	0.161	0.222	0.262
电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.008	0.012	0.016	0.016	0.022	0.026	

十七、搅拌机

1. 立式混合搅拌机平叶浆、折板浆、螺旋浆

工作内容: 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装,
附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位: 台

定 额 编 号				6-2-191	6-2-192	6-2-193
项 目				浆叶外径(m 以内)		
				1	2	3
综合单价(元)				2150.40	2352.06	2555.68
其中	人工费(元)			1127.00	1239.70	1363.90
	材料费(元)			137.96	137.96	137.96
	机械费(元)			325.32	358.27	375.96
	管理费(元)			302.94	333.23	366.62
	利 润(元)			257.18	282.90	311.24
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人工	综合人工		工日 115.00	9.800	10.780	11.860
主材	立式混合搅拌机平叶浆、折板浆、螺旋浆		台 —	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	钢板 83~10		kg 3.40	2.968	2.968	2.968
	木材(成材)		m ³ 1495.70	0.011	0.011	0.011
	枕木 2000×200×200		根 120.00	0.021	0.021	0.021
	水泥 P.O42.5		kg 0.41	8.000	8.000	8.000
	砂子(中砂)		m ³ 120.00	0.013	0.013	0.013
	碎石 10mm		m ³ 120.00	0.020	0.020	0.020
	棉纱头		kg 6.00	0.505	0.505	0.505
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg 5.30	0.440	0.440	0.440
	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg 7.50	1.515	1.515	1.515
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块 3.60	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块 3.50	8.160	8.160	8.160
	钙基润滑脂		kg 16.50	1.020	1.020	1.020
	氧气		m ³ 3.85	0.330	0.330	0.330
	乙炔气		kg 15.38	0.110	0.110	0.110
	破布		kg 6.00	0.525	0.525	0.525
	机油 5~7#		kg 12.00	0.515	0.515	0.515
煤油		kg 8.21	1.530	1.530	1.530	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班 681.25	0.417	0.459	0.482
	载重汽车(装载质量 5t)		台班 387.67	0.085	0.094	0.098
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班 92.43	0.088	0.097	0.102
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班 17.34	0.009	0.010	0.010

2. 立式反应搅拌机

工作内容: 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位: 台

定 额 编 号				6-2-194	6-2-195	6-2-196	6-2-197	
项 目				浆板外径(m 以内)				
				1.7	2.8	3.5	4	
综合单价(元)				3389.63	3556.34	3726.56	3893.48	
其中	人工费(元)			1868.75	1966.50	2056.20	2149.35	
	材料费(元)			191.50	191.50	207.65	214.74	
	机械费(元)			400.61	420.98	440.78	461.16	
	管理费(元)			502.32	528.60	552.71	577.75	
	利 润(元)			426.45	448.76	469.22	490.48	
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	16.250	17.100	17.880	18.690
主材	立式反应搅拌机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	钢板 δ3~10		kg	3.40	5.936	5.936	6.530	6.826
	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	7.50	2.020	2.020	2.222	2.323
	木材(成材)		m ³	1495.70	0.011	0.011	0.012	0.012
	枕木 2000×200×200		根	120.00	0.042	0.042	0.046	0.048
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	17.000	17.000	18.700	19.550
	砂子(中砂)		m ³	120.00	0.027	0.027	0.030	0.030
	碎石 10mm		m ³	120.00	0.031	0.031	0.034	0.035
	棉纱头		kg	6.00	0.505	0.505	0.556	0.581
	低碳钢电焊条 J422 (综合)		kg	5.30	2.090	2.090	2.299	2.404
	平垫铁 Q195~Q235 1#		kg	3.60	4.080	4.080	4.488	4.692
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气		m ³	3.85	0.660	0.660	0.726	0.759
	乙炔气		m ³	15.38	0.220	0.220	0.242	0.253
	破布		kg	6.00	0.525	0.525	0.578	0.604
	钙基润滑脂		kg	16.50	1.020	1.020	1.122	1.173
	机油 5~7#		kg	12.00	1.030	1.030	1.133	1.185
煤油		kg	8.21	3.060	3.060	3.366	3.519	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.470	0.494	0.517	0.541
	载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	0.137	0.144	0.151	0.158
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.290	0.304	0.319	0.333
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.029	0.030	0.032	0.033

3. 卧式反应搅拌机

工作内容: 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装,

附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位: 套

定 额 编 号				6-2-198	6-2-199
项 目				轴长(m 以内)	
				20	
				基本格数	
				3	每增减 1 格
综合单价(元)				5703.71	1129.24
其中	人工费(元)			2965.85	593.40
	材料费(元)			485.25	85.09
	机械费(元)			778.58	155.83
	管理费(元)			797.22	159.51
	利 润(元)			676.81	135.41
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人工	综合人工		工日	115.00	25.790
主材	卧式反应搅拌机		套	—	(1.000)
材	热轧薄钢板 δ1.0~3		kg	3.56	2.544
	钢板 δ3~10		kg	3.40	46.714
	木材(成材)		m ³	1495.70	0.013
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	27.000
	砂子(中砂)		m ³	120.00	0.080
	碎石 10mm		m ³	120.00	0.092
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160
	低碳钢电焊条 J422 (综合)		kg	5.30	2.310
	氧气		m ³	3.85	2.541
	乙炔气		kg	15.38	0.848
	破布		kg	6.00	3.780
	棉纱头		kg	6.00	3.636
	钙基润滑脂		kg	16.50	5.508
	机油 5~7#		kg	12.00	1.236
煤油		kg	8.21	4.590	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.870
	载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	0.258
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.912
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.091

4. 药物搅拌机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装,

附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定额编号			6-2-200	
项 目			桨叶外径(mm 以内)	
			160	
综合单价(元)			434.29	
其中	人工费(元)		270.25	
	材料费(元)		19.18	
	机械费(元)		10.55	
	管理费(元)		72.64	
	利 润(元)		61.67	
	名 称	单 位	单 价(元)	数 量
人工	综合人工	工日	115.00	2.350
主材	药物搅拌机	台	—	(1.000)
材 料	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.56	0.470
	预拌混凝土 C25	m ³	325.00	0.001
	石棉橡胶板 δ0.8~6	kg	12.00	0.089
	木板 δ25	m ³	1495.70	0.001
	白漆	kg	15.20	0.057
	低碳钢电焊条 J422 4.0	kg	5.30	0.162
	破布	kg	6.00	0.364
	机油	kg	12.10	0.145
	煤油	kg	8.21	0.714
	汽油(综合)	kg	8.24	0.375
机 械	交流弧焊机(容量 21kV.A)	台班	60.34	0.170
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.017

十八、推进器(搅拌器)

1. 潜水推进器

工作内容: 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装,
附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位: 套

定 额 编 号				6-2-201	6-2-202		
项 目				潜水推进器(直径 m 以内)			
				1.8	2.5		
综合单价(元)				1820.15	1889.01		
其中	人工费(元)			1012.00	1058.00		
	材料费(元)			115.62	115.62		
	机械费(元)			189.56	189.56		
	管理费(元)			272.03	284.39		
	利 润(元)			230.94	241.44		
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	量		
人工	综合人工		工日	115.00	8.800	9.200	
主材	潜水推进器		套	—	(1.000)	(1.000)	
材	中厚钢板(综合)		t	3400.00	0.002	0.002	
	镀锌铁丝(综合)		kg	7.50	2.778	2.778	
	纯铜箔 80.04		kg	60.00	0.053	0.053	
	木材(成材)		m ³	1495.70	0.017	0.017	
	枕木 2000×250×200		根	150.00	0.066	0.066	
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	0.484	0.484	
	钙基润滑脂		kg	16.50	1.224	1.224	
	机油		kg	12.10	0.824	0.824	
料	煤油		kg	8.21	2.040	2.040	
	机	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	187.49	0.975	0.975
		直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	0.088	0.088
		电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.009	0.009
械							

2. 潜水搅拌机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装,

附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:套

定额编号				6-2-203
项 目				潜水搅拌机
综合单价(元)				1683.81
其中	人工费(元)			920.00
	材料费(元)			117.15
	机械费(元)			189.42
	管理费(元)			247.30
	利 润(元)			209.94
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人工	综合人工	工日	115.00	8.000
主材	潜水搅拌机	套	—	(1.000)
材 料	中厚钢板(综合)	t	3400.00	0.002
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.50	2.778
	木材(成材)	m ³	1495.70	0.017
	枕木 2000×250×200	根	150.00	0.066
	纯铜箔 δ0.04	kg	60.00	0.053
	低合金电焊条 E43 系列	kg	8.46	0.484
	钙基润滑脂	kg	16.50	1.224
	机油	kg	12.10	0.824
	煤油	kg	8.21	2.040
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	187.49	0.975
	直流弧焊机(容量 20kV.A)	台班	75.04	0.088
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.001

十九、加药设备

1. 一体化溶药及投加设备

工作内容: 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装、附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位: 台

定额编号		6-2-204		
项 目		一体化溶药及投加设备		
综合单价(元)		3842.75		
其中	人工费(元)	2233.30		
	材料费(元)	351.63		
	机械费(元)	147.87		
	管理费(元)	600.31		
	利 润(元)	509.64		
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人工	综合人工	工日	115.00	19.420
主材	一体化溶药及投加设备	套	—	(1.000)
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.56	0.477
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8	kg	7.50	1.177
	木板 δ25	m ³	1495.70	0.020
	水泥 P.O42.5	kg	0.41	126.295
	砂子(粗砂)	m ³	120.00	0.225
	碎石(综合)	m ³	120.00	0.247
	石棉橡胶板高压 δ1~6mm	kg	13.50	0.541
	厚漆	kg	15.20	4.182
	棉纱头	kg	6.00	0.267
	低碳钢电焊条 J422 4.0	kg	5.30	0.393
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.60	6.120
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.50	12.240
	氧气	m ³	3.85	0.449
	乙炔气	kg	15.38	0.150
	破布	kg	6.00	0.331
	钙基润滑脂	kg	16.50	0.510
	机油	kg	12.10	0.936
	煤油	kg	8.21	1.391
	汽油(综合)	kg	8.24	1.928
	其他材料费	元	—	10.270
机 械	叉式起重机(提升质量 5t)	台班	451.89	0.255
	直流弧焊机(容量 20kV.A)	台班	75.04	0.425
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.043

2. 隔膜计量泵

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装就位、精平、组装,
附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定额编号				6-2-205	
项 目				隔膜计量泵	
综合单价(元)				523.34	
其中	人工费(元)			333.50	
	材料费(元)			17.57	
	机械费(元)			6.53	
	管理费(元)			89.64	
	利 润(元)			76.10	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人工	综合人工		工日	115.00	2.900
主材	隔膜计量泵		台	—	(1.000)
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9		kg	3.56	0.133
	木板 δ25		m ³	1495.70	0.002
	石棉橡胶板(中压)δ0.8~6mm		kg	13.50	0.106
	厚漆		kg	15.20	0.051
	棉纱头		kg	6.00	0.139
	低碳钢电焊条 J422 4.0		kg	5.30	0.058
	氧气		m ³	3.85	0.561
	乙炔气		kg	15.38	0.187
	破布		kg	6.00	0.138
	钙基润滑脂		kg	16.50	0.026
	机油		kg	12.10	0.053
	煤油		kg	8.21	0.268
	汽油(综合)		kg	8.24	0.131
	其他材料费		元	—	0.540
机 械	直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	0.085
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.009

3. 螺杆计量泵

工作内容:开箱检点、基础划线、场内运输、设备吊装就位、一次灌浆、精平、组装,附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定额编号				6-2-206
项 目				螺杆计量泵
综合单价(元)				629.01
其中	人工费(元)			366.85
	材料费(元)			73.30
	机械费(元)			6.53
	管理费(元)			98.61
	利 润(元)			83.72
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人工	综合人工	工日	115.00	3.190
主材	螺杆计量泵	台	—	(1.000)
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.56	0.133
	木板 δ25	m ³	1495.70	0.002
	水泥 P.042.5	kg	0.41	13.050
	砂子(粗砂)	m ³	120.00	0.022
	碎石(综合)	m ³	120.00	0.024
	厚漆	kg	15.20	0.051
	石棉橡胶板(高压)δ1~6	kg	13.50	0.106
	棉纱头	kg	6.00	0.139
	低碳钢电焊条 J422 4.0	kg	5.30	0.058
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.60	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.50	8.160
	氧气	m ³	3.85	0.561
	乙炔气	kg	15.38	0.187
	破布	kg	6.00	0.138
	钙基润滑脂	kg	16.50	0.026
	机油	kg	12.10	0.053
	煤油	kg	8.21	0.268
	汽油(综合)	kg	8.24	0.131
	其他材料费	元	—	2.160
机	直流弧焊机(容量 20kV.A)	台班	75.04	0.085
械	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.009

续前

单位:台

名称		单位	单价(元)	数 量					
机 械	汽车式起重机(提升质量 25t)	台班	996.67	—	—	—	—	0.420	0.483
	普通车床(工件直径× 长度)400>2000(mm)	台班	564.62	—	—	0.426	0.426	—	—
	电动空气压缩机 (排气量6m³/min)	台班	217.49	0.537	0.851	1.064	1.175	1.277	1.469
	交流弧焊机(容量 21KV·A)	台班	60.34	0.150	0.224	0.299	0.299	0.299	0.343
	电焊条烘干箱 (容量 45×35×45cm³)	台班	17.34	0.015	0.022	0.030	0.023	0.023	0.034

5. 粉料储存投加设备粉料投加机

工作内容: 开箱检点、基础划线、场内运输、安装就位、找平找正、加油、试运转。

单位: 台

定额编号				6-2-213
项 目				粉料投加机
综合单价(元)				1684.08
其中	人工费(元)			971.75
	材料费(元)			147.03
	机械费(元)			82.34
	管理费(元)			261.21
	利 润(元)			221.75
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人工	综合人工	工日	115.00	8.450
主材	粉料投加机	台	—	(1.000)
材 料	镀锌铁丝网 Φ4.0	kg	7.50	1.174
	水泥 P.O42.5	kg	0.41	53.856
	砂子(粗砂)	m ³	120.00	0.097
	碎石(综合)	m ³	120.00	0.104
	厚漆	kg	15.20	0.246
	木板 δ25	m ³	1495.70	0.007
	棉纱头	kg	6.00	0.133
	低碳钢电焊条 J422(综合)	kg	5.30	0.498
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.60	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.50	8.160
	氧气	m ³	3.85	0.179
	乙炔气	kg	15.38	0.059
	破布	kg	6.00	0.132
	钙基润滑脂	kg	16.50	0.454
	机油	kg	12.10	0.708
	煤油	kg	8.21	0.771
	汽油(综合)	kg	8.24	0.250
	其他材料费	元	—	4.290
机 械	叉式起重机 5t	台班	451.89	0.136
	直流弧焊机(容量 20kV.A)	台班	75.04	0.272
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.027

6. 粉料储存投加设备计量输送机

工作内容: 开箱检点、基础划线、场内运输、一次灌浆、安装就位、找平找正、加油、试运转。

单位: 台

定额编号				6-2-214
项 目				粉料计量输送机
综合单价(元)				1609.96
其中	人工费(元)			979.80
	材料费(元)			127.12
	机械费(元)			16.08
	管理费(元)			263.37
	利 润(元)			223.59
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人工	综合人工	工日	115.00	8.520
主材	粉料计量输送机	台	—	(1.000)
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.56	0.300
	水泥 P.O42.5	kg	0.41	50.750
	砂子(粗砂)	m ³	120.00	0.088
	碎石(综合)	m ³	120.00	0.096
	木板 δ25	m ³	1495.70	0.006
	棉纱头	kg	6.00	0.338
	低碳钢电焊条 J422 4.0	kg	5.30	0.126
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.60	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.50	8.160
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.50	0.085
	氧气	m ³	3.85	0.204
	乙炔气	kg	15.38	0.068
	破布	kg	6.00	0.164
	钙基润滑脂	kg	16.50	0.196
	机油	kg	12.10	0.606
	煤油	kg	8.21	0.780
	汽油(综合)	kg	8.24	0.499
	其他材料费	元	—	3.710
	机 械	数字电压表	台班	11.12
手持式万用表 10000 计数		台班	4.07	0.578
高压兆欧表 500V~5KV		台班	46.85	0.043
交流弧焊机(容量 21kV.A)		台班	60.34	0.085
电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.009

7. 二氧化氯发生器

工作内容: 开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

单位: 台

定 额 编 号			6-2-215	
项 目			二氧化氯发生器	
综合单价(元)			1508.89	
其中	人工费(元)		1007.40	
	材料费(元)		0.81	
	机械费(元)		—	
	管理费(元)		270.79	
	利 润(元)		229.89	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人 工	综合人工	工 日	115.00	8.760
主 材	粉料计量输送机	台	—	(1.000)
材	六角螺栓带螺母、垫圈 M8~10	kg	0.20	4.000
料	其他材料费	元	—	0.010

二十、加氯机

1. 柜式加氯机

工作内容: 开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

单位: 台

定 额 编 号				6-2-216
项 目				柜式加氯机
综合单价(元)				905.52
其中	人工费(元)			603.75
	材料费(元)			1.70
	机械费(元)			—
	管理费(元)			162.29
	利 润(元)			137.78
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人 工	综合人工	工 日	115.00	5.250
主 材	柜式加氯机	台	—	(1.000)
材	六角螺栓带螺母、垫圈 M8~10	套	0.20	4.000
料	棉纱	kg	12.00	0.050
	破布	kg	6.00	0.050

2. 挂式加氯机

工作内容: 开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

单位: 台

定 额 编 号				6-2-217
项 目				挂式加氯机
综合单价(元)				642.11
其中	人工费(元)			427.80
	材料费(元)			1.70
	机械费(元)			—
	管理费(元)			114.99
	利 润(元)			97.62
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人 工	综合人工	工 日	115.00	3.720
主 材	挂式加氯机	台	—	(1.000)
材	六角螺栓带螺母、垫圈 M8-10	套	0.20	4.000
料	棉纱	kg	12.00	0.050
料	破布	kg	6.00	0.050

二十一、氯 吸 收 装 置

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、固定、安装。

单位:套

定 额 编 号				6-2-218	6-2-219	6-2-220	
项 目				吸收能力(kg/h 以内)			
				1000	3000	5000	
综合单价(元)				3812.83	4305.33	5216.62	
其中	人工费(元)			1774.80	2012.04	2548.63	
	材料费(元)			241.06	277.36	385.38	
	机械费(元)			914.89	1015.94	1015.94	
	管理费(元)			477.07	540.84	685.07	
	利 润(元)			405.01	459.15	581.60	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人工	综合人工		工日	115.00	15.433	17.496	22.162
主材	氯吸收装置		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	热轧薄钢板 δ3.5~4.0		kg	3.56	19.200	19.200	26.400
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8		kg	7.50	9.414	9.414	11.767
	耐酸橡胶板 δ3		kg	13.00	4.800	7.200	12.000
	酚醛调和漆		kg	15.20	0.300	0.600	0.600
	低碳钢电焊条 J422 Φ3.2		kg	5.30	1.200	1.200	1.200
	氧气		m ³	3.85	2.400	2.400	2.400
	乙炔气		kg	15.38	0.792	0.792	0.792
	破布		kg	6.00	0.624	0.624	0.749
	其他材料费		元	—	3.620	4.160	5.750
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.425	—	—
	汽车式起重机(提升质量 16t)		台班	873.79	—	0.425	0.425
	载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	0.430	—	—
	载重汽车(装载质量 10t)		台班	501.86	—	0.430	0.430
	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	182.03	2.123	2.123	2.123
	交流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	87.96	0.472	0.472	0.472
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.047	0.047	0.047

二十二、水射器

工作内容:外观检查、场内运输、制垫、安装、加垫、紧固螺栓。

单位:个

定 额 编 号				6-2-221	6-2-222	6-2-223	6-2-224	6-2-225	6-2-226
项 目				公称直径(mm 以内)					
				DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80
综合单价(元)				88.86	102.02	117.08	134.57	156.12	182.20
其中	人工费(元)			59.11	67.74	77.63	89.24	103.39	120.64
	材料费(元)			0.37	0.61	0.86	0.98	1.35	1.60
	机械费(元)			—	—	—	—	—	—
	管理费(元)			15.89	18.21	20.87	23.99	27.79	32.43
	利 润(元)			13.49	15.46	17.72	20.36	23.59	27.53
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工	工日	115.00	0.514	0.589	0.675	0.776	0.899	1.049
主 材	水射器	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材	石棉橡胶板 83	kg	12.00	0.030	0.050	0.070	0.080	0.110	0.130
料	其他材料费	元	—	0.010	0.010	0.020	0.020	0.030	0.040

二十三、管式混合器

工作内容:外观检查、点件、安装、找平、制垫、加垫、紧固螺栓、水压试验。

单位:个

定 额 编 号				6-2-227	6-2-228	6-2-229
项 目				公称直径(mm 以内)		
				DN100	DN200	DN300
综合单价(元)				237.13	481.20	779.66
其中	人工费(元)			119.37	248.40	411.13
	材料费(元)			2.88	5.75	8.57
	机械费(元)			55.55	103.60	155.63
	管理费(元)			32.09	66.77	110.51
	利 润(元)			27.24	56.68	93.82
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	综合人工	工 日	115.00	1.038	2.160	3.575
主 材	管式混合器	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材	石棉橡胶板 δ3	kg	12.00	0.233	0.466	0.700
料	其他材料费	元	—	0.080	0.160	0.170
机	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.073	0.135	0.200
械	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.015	0.030	0.050

工作内容:外观检查、点件、安装、找平、制垫、加垫、紧固螺栓、水压试验。

单位:个

定 额 编 号				6-2-230	6-2-231	6-2-232	6-2-233	6-2-234	6-2-235
项 目				公称直径(mm 以内)					
				DN400	DN600	DN900	DN1200	DN1600	DN2000
综合单价(元)				1155.08	1712.16	2824.01	3760.33	4975.64	6539.49
其中	人工费(元)			641.59	956.69	1690.16	2274.93	2915.60	3740.72
	材料费(元)			10.87	17.05	30.90	37.32	56.85	64.27
	机械费(元)			183.75	262.94	262.94	317.44	554.14	875.36
	管理费(元)			172.46	257.16	454.32	611.50	783.71	1005.51
	利 润(元)			146.41	218.32	385.69	519.14	665.34	853.63
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工	工日	115.00	5.579	8.319	14.697	19.782	25.353	32.528
主材	管式混合器	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	石棉橡胶板 δ3	kg	12.00	0.880	1.380	2.500	3.020	4.600	5.200
	其他材料费	元	—	0.310	0.490	0.900	1.080	1.650	1.870
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.239	0.345	0.345	0.425	0.115	0.159
	汽车式起重机(提升质量 12t)	台班	773.47	—	—	—	—	0.557	0.911
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.054	0.072	0.072	0.072	0.116	0.161

二十四、带式压滤机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装,

附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-236	6-2-237	6-2-238	6-2-239	6-2-240	
项 目				带式压滤机(带宽 m 以内)					
				0.5	1	1.5	2	3	
综合单价(元)				4405.89	5418.13	6172.15	6786.52	7174.64	
其中	人工费(元)			2622.35	3206.78	3650.79	3889.30	4082.50	
	材料费(元)			404.03	432.10	516.08	652.97	720.73	
	机械费(元)			76.20	185.48	253.84	311.27	342.40	
	管理费(元)			704.89	861.98	918.33	1045.44	1097.38	
	利 润(元)			598.42	731.79	833.11	887.54	931.63	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工		工日	115.00	22.803	27.885	31.746	33.820	35.500
主材	倒伞形叶轮曝气机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	钢板(综合)		kg	3.40	9.116	13.144	17.808	23.744	23.744
	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	7.50	3.030	3.535	4.040	4.545	4.545
	枕木 2500×250×200		根	150.00	0.420	0.420	0.630	0.840	1.050
	棉纱头		kg	6.00	2.020	2.525	4.040	4.545	4.545
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	0.880	0.990	1.100	1.210	1.210
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	12.240	12.240	12.240	12.240	16.320
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	6.120	6.120	6.120	6.120	8.160
	氧气		m ³	3.85	0.880	0.990	1.100	1.320	1.320
	乙炔气		kg	15.38	0.297	0.330	0.363	0.440	0.440
	砂布		张	1.00	6.300	8.400	10.500	12.600	16.800
	破布		kg	6.00	2.100	2.625	4.200	4.725	4.725
	钙基润滑脂		kg	16.50	1.020	1.020	1.020	2.040	2.040
	机油 5~7#		kg	12.00	4.120	4.120	4.120	6.180	6.180
	煤油		kg	8.21	10.200	10.200	10.200	12.240	12.240
其他材料费		元	—	28.170	28.970	39.650	51.880	62.110	
机 械	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	182.03	0.310	0.900	1.260	1.560	1.716
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.210	0.230	0.260	0.290	0.319
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.021	0.023	0.026	0.029	0.032

二十五、污泥脱水机

1. 辊压转鼓式污泥脱水机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、一次灌浆、精平组装,
附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-241	6-2-242
项 目				转鼓直径(mm 以内)	
				800	1000
综合单价(元)				3537.12	4393.71
其中	人工费(元)			2233.65	2784.96
	材料费(元)			147.49	177.92
	机械费(元)			45.85	46.70
	管理费(元)			600.41	748.60
	利 润(元)			509.72	635.53
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人工	综合人工		工日	115.00	19.423
主材	辊压转鼓式污泥脱水机		台	—	(1.000)
材	钢板 δ3~10		kg	3.40	2.400
	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	7.50	0.981
	枕木 2000×250×200		根	150.00	0.100
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	12.400
	中砂		m ³	120.00	0.030
	碎石 10mm		m ³	120.00	0.030
	棉纱		kg	12.00	0.500
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	0.400
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160
	氧气		m ³	3.85	0.300
	乙炔气		kg	15.38	0.100
	砂布		张	1.00	2.000
	破布		kg	6.00	0.520
	钙基润滑脂		kg	16.50	0.389
	机油 5~7#		kg	12.00	1.000
	煤油		kg	8.21	1.981
	其他材料费		元	—	10.820
机 械	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	182.03	0.210
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.081
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.008

2. 螺杆式污泥脱水机

工作内容: 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正、一次灌浆、加油、试运转。

单位: 台

定 额 编 号				6-2-243	6-2-244	6-2-245
项 目				杆直径(mm 以内)		
				200	300	350
综合单价(元)				1007.18	2337.02	3228.88
其中	人工费(元)			552.00	1343.20	1860.70
	材料费(元)			135.88	197.97	270.18
	机械费(元)			44.95	128.28	173.23
	管理费(元)			148.38	361.05	500.16
	利 润(元)			125.97	306.52	424.61
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人工	综合人工		工日	115.00	4.800	11.680
主材	螺杆式污泥脱水机		台	—	(1.000)	(1.000)
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9		kg	3.56	0.318	0.424
	镀锌铁丝 Φ1.2~0.7		kg	7.50	0.721	0.808
	木板 δ25		m ³	1495.70	0.006	0.012
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	51.765	83.375
	砂子(粗砂)		m ³	120.00	0.090	0.149
	碎石(综合)		m ³	120.00	0.098	0.162
	厚漆		kg	15.20	0.361	0.410
	棉纱头		kg	6.00	0.144	0.211
	低碳钢电焊条 J422 4.0		kg	5.30	0.139	0.266
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160	8.160
	氧气		m ³	3.85	0.224	0.224
	乙炔气		kg	15.38	0.075	0.075
	破布		kg	6.00	0.166	0.254
	钙基润滑脂		kg	16.50	0.206	0.721
	机油		kg	12.10	0.624	1.124
	煤油		kg	8.21	0.804	1.285
	汽油(综合)		kg	8.24	0.208	0.416
	其他材料费		元	—	3.970	5.780
	机 械	叉式起重机(装载质量 5t)		台班	451.89	0.085
直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	0.085	0.170	
电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.009	0.017	

3. 螺压式污泥脱水机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正,一次灌浆、加油、试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-246	6-2-247	6-2-248	6-2-249	6-2-250	
项 目				转鼓直径(mm 以内)					
				250	350	500	650	1000	
综合单价(元)				1687.29	2949.09	4271.50	6148.81	8594.63	
其中	人工费(元)			960.25	1674.40	2349.45	3238.40	4427.50	
	材料费(元)			166.43	269.28	323.51	433.05	553.16	
	机械费(元)			83.36	173.23	430.87	867.88	1413.50	
	管理费(元)			258.12	450.08	631.53	870.48	1190.11	
	利 润(元)			219.13	382.10	536.14	739.00	1010.36	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工		工日	115.00	8.350	14.560	20.430	28.160	38.500
主材	螺压式污泥脱水机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9		kg	3.56	0.424	0.477	0.530	0.636	0.742
	镀锌铁丝 Φ1.2~0.7		kg	7.50	0.808	1.212	1.212	2.151	4.040
	木板 δ25		m ³	1495.70	0.009	0.020	0.026	0.042	0.059
	厚漆		kg	15.20	0.308	0.513	0.564	0.718	0.841
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	66.120	126.295	161.385	216.819	289.565
	砂子(粗砂)		m ³	120.00	0.118	0.225	0.290	0.400	0.518
	碎石(综合)		m ³	120.00	0.130	0.247	0.317	0.427	0.565
	棉纱头		kg	6.00	0.167	0.202	0.300	0.389	0.444
	低碳钢电焊条 J422 4.0		kg	5.30	0.208	0.393	0.485	0.682	0.682
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气		m ³	3.85	0.224	0.347	0.561	0.740	0.740
	乙炔气		kg	15.38	0.075	0.165	0.187	0.246	0.246
	破布		kg	6.00	0.166	0.277	0.441	0.662	0.772
	钙基润滑脂		kg	16.50	0.567	0.927	0.927	1.329	1.566
	机油		kg	12.10	0.885	1.405	1.560	1.873	2.237
	煤油		kg	8.21	0.973	1.928	2.678	3.641	4.177
	汽油(综合)		kg	8.24	0.312	0.520	0.624	0.708	0.770
	其他材料费		元	—	4.860	7.870	9.460	12.670	16.170
	机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	—	—	0.425	0.425
汽车式起重机(提升质量 16t)		台班	873.79	—	—	—	—	0.425	
载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	—	—	—	0.425	0.425	
叉式起重机(装载质量 5t)		台班	451.89	0.170	0.340	0.255	0.425	1.275	
电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	187.49	—	—	—	0.850	1.275	
直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	0.085	0.255	0.340	0.425	0.425	
电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.009	0.026	0.034	0.043	0.043	

4. 离心式污泥脱水机

工作内容: 开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正, 一次灌浆、加油、试运转。

单位: 台

定 额 编 号				6-2-251	6-2-252	6-2-253
项 目				鼓径(mm 以内)		
				550	1000	1600
综合单价(元)				1612.81	2529.21	3516.38
其中	人工费(元)			911.95	1492.70	2052.75
	材料费(元)			164.26	166.36	270.18
	机械费(元)			83.36	128.28	173.23
	管理费(元)			245.13	401.24	551.78
	利 润(元)			208.11	340.63	468.44
名 称		单位	单价(元)	数 量		
人工	综合人工	工日	115.00	7.930	12.980	17.850
主材	螺杆式污泥脱水机	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.56	0.424	0.424	0.477
	镀锌铁丝 Φ1.2~0.7	kg	7.50	0.808	0.808	1.212
	木板 δ25	m ³	1495.70	0.009	0.009	0.020
	厚漆	kg	15.20	0.308	0.308	0.513
	水泥 P.O42.5	kg	0.41	66.120	66.120	126.295
	砂子(粗砂)	m ³	120.00	0.118	0.118	0.225
	碎石(综合)	m ³	120.00	0.130	0.130	0.247
	棉纱头	kg	6.00	0.131	0.167	0.267
	低碳钢电焊条 J422 4.0	kg	5.30	0.208	0.208	0.393
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.60	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.50	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	3.85	0.132	0.224	0.449
	乙炔气	kg	15.38	0.396	0.075	0.150
	破布	kg	6.00	0.132	0.166	0.331
	钙基润滑脂	kg	16.50	0.408	0.567	0.927
	机油	kg	12.10	0.885	0.885	1.405
	煤油	kg	8.21	0.525	0.964	1.928
	汽油(综合)	kg	8.24	0.312	0.312	0.520
	其他材料费	元	—	4.830	4.860	7.900
	机 械	叉式起重机(装载质量 5t)	台班	451.89	0.170	0.255
直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	0.085	0.170	0.255
电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.009	0.017	0.026

5. 板框式污泥脱水机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正,一次灌浆、加油、试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-254	6-2-255	6-2-256	6-2-257	
项 目				滤板(mm 以内)				
				650×650	810×810	870×870	920×920	
综合单价(元)				2448.92	3383.82	4519.34	5127.47	
其中	人工费(元)			1417.95	1964.20	2481.70	2854.30	
	材料费(元)			197.97	270.18	323.51	323.51	
	机械费(元)			128.28	173.23	480.73	531.07	
	管理费(元)			381.14	527.98	667.08	767.24	
	利 润(元)			323.58	448.23	566.32	651.35	
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	12.330	17.080	21.580	24.820
主材	板框式污泥脱水机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9		kg	3.56	0.424	0.477	0.530	0.530
	镀锌铁丝 Φ1.2~0.7		kg	7.50	0.808	1.212	1.212	1.212
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	83.375	126.295	161.385	161.385
	砂子(粗砂)		m ³	120.00	0.149	0.225	0.290	0.290
	碎石(综合)		m ³	120.00	0.162	0.247	0.317	0.317
	木板 δ25		m ³	1495.70	0.012	0.020	0.026	0.026
	厚漆		kg	15.20	0.410	0.513	0.564	0.564
	棉纱头		kg	6.00	0.211	0.267	0.300	0.300
	低碳钢电焊条 J422 4.0		kg	5.30	0.266	0.393	0.485	0.485
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气		m ³	3.85	0.224	0.449	0.561	0.561
	乙炔气		kg	15.38	0.075	0.150	0.187	0.187
	破布		kg	6.00	0.254	0.331	0.441	0.441
	钙基润滑脂		kg	16.50	0.721	0.927	0.927	0.927
	机油		kg	12.10	1.124	1.405	1.560	1.560
	煤油		kg	8.21	1.285	1.928	2.678	2.678
	汽油(综合)		kg	8.24	0.416	0.520	0.624	0.624
	其他材料费		元	—	5.780	7.900	9.460	9.460
	机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	—	—	0.213
载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	—	—	0.425	0.489	
叉式起重机(装载质量 5t)		台班	451.89	0.255	0.340	0.255	0.293	
直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	0.170	0.255	0.340	0.391	
电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.017	0.026	0.034	0.039	

6. 箱式污泥脱水机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装、安装就位、找平找正,一次灌浆、加油、试运转。

单位:个

定 额 编 号				6-2-258	6-2-259	6-2-260	6-2-261	6-2-262	6-2-263	
项 目				外框(mm)						
				400×400	500×500	800×800	1000×1000	1500×1500	2000×2000	
综合单价(元)				1052.90	1617.25	3120.95	5666.81	7963.27	9246.92	
其中	人工费(元)			581.90	911.95	1865.30	3264.85	4324.00	5087.60	
	材料费(元)			136.85	168.70	200.32	348.46	506.88	601.39	
	机械费(元)			44.95	83.36	128.28	430.87	983.36	1029.39	
	管理费(元)			156.41	245.13	501.39	877.59	1162.29	1367.55	
	利 润(元)			132.79	208.11	425.66	745.04	986.74	1160.99	
名 称		单位	单价(元)	数 量						
人工	综合人工		工日	115.00	5.060	7.930	16.220	28.390	37.600	44.240
主材	箱式污泥脱水机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材	热轧薄钢板 δ1.6~1.9		kg	3.56	0.318	0.424	0.424	0.530	0.636	0.742
	镀锌铁丝 Φ1.2~0.7		kg	7.50	0.752	0.808	0.808	1.212	3.434	4.040
	木板 δ25		m ³	1495.70	0.006	0.009	0.012	0.026	0.053	0.059
	枕木		m ³	325.00	0.007	0.007	0.007	0.008	0.011	0.011
	厚漆		kg	15.20	0.285	0.308	0.410	0.564	0.718	0.841
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	50.750	66.120	83.375	161.385	246.130	289.565
	砂子(粗砂)		m ³	120.00	0.090	0.118	0.149	0.290	0.439	0.518
	碎石(综合)		m ³	120.00	0.098	0.130	0.162	0.317	0.479	0.565
	棉纱头		kg	6.00	0.144	0.167	0.211	0.300	0.374	0.444
	低碳钢电焊条 J422 4.0		kg	5.30	0.139	0.208	0.266	0.485	0.583	0.682
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080	4.080	4.080	6.120	6.120	8.160
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160	8.160	8.160	12.240	12.240	16.320
	氧气		m ³	3.85	0.224	0.224	0.224	0.561	0.627	0.740
	乙炔气		kg	15.38	0.075	0.075	0.075	0.187	0.209	0.246
	破布		kg	6.00	0.166	0.166	0.254	0.441	0.651	0.772
	钙基润滑脂		kg	16.50	0.206	0.567	0.721	0.927	1.326	1.566
	机油		kg	12.10	0.624	0.885	1.124	1.560	1.906	2.237
	煤油		kg	8.21	0.804	0.964	1.285	2.678	3.550	4.177
汽油(综合)		kg	8.24	0.208	0.312	0.416	0.624	0.653	0.770	
其他材料费		元	—	4.000	4.930	5.850	10.190	14.820	17.580	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	—	—	—	0.425	—	—
	汽车式起重机(提升质量 16t)		台班	873.79	—	—	—	—	0.425	0.425
	载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	—	—	—	—	0.425	0.425
	叉式起重机(装载质量 5t)		台班	451.89	0.085	0.170	0.255	0.255	0.383	0.425
	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	187.49	—	—	—	—	1.148	1.275
	直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	0.085	0.085	0.170	0.340	0.383	0.425
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.009	0.009	0.017	0.034	0.038	0.043

7. 污泥造粒脱水机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、安装就位、找平找正,一次灌浆、附件安装、加油、试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-264	6-2-265	6-2-266	6-2-267
项 目				鼓径(m 以内)			
				1	2	3	3.5
综合单价(元)				3926.64	4063.44	7042.20	8420.51
其中	人工费(元)			2323.00	2323.00	4186.00	5035.85
	材料费(元)			202.81	262.86	345.60	405.75
	机械费(元)			246.30	323.05	430.15	476.09
	管理费(元)			624.42	624.42	1125.20	1353.64
	利 润(元)			530.11	530.11	955.25	1149.18
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	综合人工	工日	115.00	20.200	20.200	36.400	43.790
主材	污泥造粒脱水机	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.40	3.200	6.400	12.400	18.600
	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4	kg	7.50	2.000	2.000	2.000	2.000
	枕木 2000×250×200	根	150.00	0.200	0.300	0.400	0.500
	水泥 P.O42.5	kg	0.41	26.000	42.000	56.000	78.000
	砂子(中砂)	m ³	120.00	0.050	0.078	0.104	0.130
	碎石 10mm	m ³	120.00	0.075	0.105	0.135	0.165
	棉纱头	kg	6.00	1.000	1.000	1.500	2.000
	低碳钢电焊条 J422(综合)	kg	5.30	0.400	0.500	0.600	0.700
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.60	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.50	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	3.85	1.200	1.400	1.600	1.800
	乙炔气	kg	15.38	0.400	0.467	0.533	0.600
	破布	kg	6.00	1.000	1.000	1.500	2.000
	钙基润滑脂	kg	16.50	1.000	1.000	1.500	1.5000
	机油 5~7#	kg	12.00	1.000	1.500	2.000	2.000
	煤油	kg	8.21	3.000	4.500	6.000	6.000
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.297	0.391	0.527	0.587
	电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	182.03	0.196	0.255	0.323	0.340
	直流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	92.43	0.088	0.109	0.131	0.152
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.009	0.011	0.013	0.015

二十六、污泥浓缩机

1. 转鼓式污泥浓缩机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装,一次灌浆,精平组装,附件组装、

清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-268	6-2-269	6-2-270	6-2-271	6-2-272	
项 目				处理量(m ³ /小时以内)					
				10	20	30	50	100	
综合单价(元)				1086.77	1676.71	1904.64	2556.50	3533.09	
其中	人工费(元)			612.95	960.25	1104.00	1491.55	2067.70	
	材料费(元)			124.23	155.85	155.85	195.63	264.51	
	机械费(元)			44.95	83.36	96.10	128.02	173.23	
	管理费(元)			164.76	258.12	296.76	400.93	555.80	
	利 润(元)			139.88	219.13	251.93	340.37	471.85	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工		工日	115.00	5.330	8.350	9.600	12.970	17.980
主材	转鼓式污泥浓缩机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9		kg	3.56	0.318	0.424	0.424	0.424	0.477
	木板 δ25		m ³	1495.70	0.006	0.009	0.009	0.012	0.020
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	50.764	67.442	67.449	85.043	128.821
	砂子(粗砂)		m ³	120.00	0.090	0.118	0.118	0.149	0.225
	碎石(综合)		m ³	120.00	0.098	0.130	0.130	0.162	0.247
	棉纱头		kg	6.00	0.144	0.167	0.167	0.267	0.389
	低碳钢电焊条 J422 4.0		kg	5.30	0.139	0.208	0.208	0.266	0.393
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气		m ³	3.85	0.224	0.224	0.224	0.230	0.290
	乙炔气		kg	15.38	0.075	0.075	0.075	0.266	0.347
	破布		kg	6.00	0.166	0.166	0.166	0.428	0.536
	钙基润滑脂		kg	16.50	0.206	0.567	0.567	0.721	0.927
	机油		kg	12.10	0.624	0.885	0.885	1.112	1.391
	煤油		kg	8.21	0.804	0.964	0.964	1.907	2.678
	汽油(综合)		kg	8.24	0.208	0.312	0.312	0.418	0.515
其他材料费		元	—	3.630	4.550	4.550	5.730	7.750	
机 械	叉式起重机(装载质量 5t)		台班	451.89	0.085	0.170	0.196	0.255	0.340
	直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	0.085	0.085	0.098	0.170	0.255
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.009	0.009	0.010	0.002	0.026

2. 离心式污泥浓缩机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装,一次灌浆,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-273	6-2-274	6-2-275	6-2-276	6-2-277	
项 目				处理量(m ³ /小时以内)					
				10	20	30	50	100	
综合单价(元)				1836.31	2798.39	3539.83	4667.10	6824.84	
其中	人工费(元)			1055.70	1642.20	2067.70	2612.80	3797.30	
	材料费(元)			164.22	198.68	271.25	324.87	434.58	
	机械费(元)			91.71	141.34	173.23	430.87	705.71	
	管理费(元)			283.77	441.42	555.80	702.32	1020.71	
	利 润(元)			240.91	374.75	471.85	596.24	866.54	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工		工日	115.00	9.180	14.280	17.980	22.720	33.020
主材	离心式污泥浓缩机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9		kg	3.56	0.424	0.424	0.477	0.530	0.636
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8		kg	7.50	0.808	0.808	1.212	1.212	2.151
	木板 δ25		m ³	1495.70	0.009	0.012	0.020	0.026	0.042
	厚漆		kg	15.20	0.308	0.410	0.513	0.564	0.718
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	67.449	85.043	128.821	164.613	221.155
	砂子(粗砂)		m ³	120.00	0.118	0.149	0.225	0.290	0.400
	碎石(综合)		m ³	120.00	0.130	0.162	0.247	0.317	0.427
	棉纱头		kg	6.00	0.167	0.211	0.267	0.300	0.389
	低碳钢电焊条 J422 4.0		kg	5.30	0.208	0.266	0.393	0.485	0.660
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气		m ³	3.85	0.224	0.224	0.449	0.561	0.693
	乙炔气		kg	15.38	0.075	0.075	0.150	0.187	0.246
	破布		kg	6.00	0.166	0.254	0.331	0.441	0.662
	钙基润滑脂		kg	16.50	0.408	0.721	0.927	0.927	1.329
	机油		kg	12.10	0.885	1.124	1.405	1.560	1.873
	煤油		kg	8.21	0.964	1.285	1.928	2.678	3.641
	汽油(综合)		kg	8.24	0.312	0.416	0.520	0.624	0.708
	其他材料费		元	—	4.800	5.800	7.930	9.500	12.710
	机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	—	—	—	0.425
汽车式起重机(提升质量 12t)		台班	773.47	—	—	—	—	0.404	
载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	—	—	—	—	0.404	
叉式起重机(装载质量 5t)		台班	451.89	0.187	0.281	0.340	0.255	—	
电动单筒快速卷扬机 (牵引力 30kN)		台班	219.72	—	—	—	—	0.808	
直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	0.094	0.187	0.255	0.340	0.404	
电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.009	0.019	0.026	0.034	0.040	

3. 螺压式污泥浓缩机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装,一次灌浆,精平组装,附件组装、

清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-278	6-2-279	6-2-280	6-2-281	6-2-282	
项 目				处理量(m ³ /小时以内)					
				10	20	30	50	100	
综合单价(元)				3158.96	4189.17	4759.60	6344.47	8365.42	
其中	人工费(元)			1860.70	2350.60	2702.50	3598.35	4820.80	
	材料费(元)			200.26	239.45	239.45	313.58	411.83	
	机械费(元)			173.23	430.87	474.51	644.16	736.85	
	管理费(元)			500.16	631.84	726.43	967.24	1295.83	
	利 润(元)			424.61	536.41	616.71	821.14	1100.11	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工		工日	115.00	16.180	20.440	23.500	31.290	41.920
主材	螺压式污泥浓缩机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9		kg	3.56	0.477	0.530	0.530	0.636	0.742
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8		kg	7.50	1.212	1.212	1.212	2.151	4.040
	木板 δ25		m ³	1495.70	0.020	0.026	0.026	0.042	0.059
	厚漆		kg	15.20	0.513	0.564	0.564	0.718	0.841
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	51.765	67.442	67.442	85.048	130.847
	砂子(粗砂)		m ³	120.00	0.090	0.118	0.118	0.149	0.230
	碎石(综合)		m ³	120.00	0.098	0.130	0.130	0.162	0.252
	棉纱头		kg	6.00	0.265	0.300	0.300	0.389	0.444
	低碳钢电焊条 J422 4.0		kg	5.30	0.393	0.485	0.485	0.682	0.682
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气		m ³	3.85	0.449	0.561	0.561	0.740	0.740
	乙炔气		kg	15.38	0.150	0.187	0.187	0.246	0.246
	破布		kg	6.00	0.336	0.441	0.441	0.662	0.772
	钙基润滑脂		kg	16.50	0.728	0.927	0.927	1.327	1.566
	机油		kg	12.10	1.405	1.560	1.560	1.873	2.237
	煤油		kg	8.21	1.930	2.678	2.678	3.641	4.177
	汽油(综合)		kg	8.24	0.520	0.624	0.624	0.708	0.770
	其他材料费		元	—	5.860	7.000	7.000	9.170	12.040
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	—	0.425	0.468	—	—
	汽车式起重机(提升质量 12t)		台班	773.47	—	—	—	0.383	0.410
	载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	—	—	—	0.383	0.383
	叉式起重机(装载质量 5t)		台班	451.89	0.340	0.255	0.281	—	—
	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	187.49	—	—	—	0.765	1.148
	直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	0.255	0.340	0.374	0.383	0.383
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.026	0.034	0.037	0.038	0.038

二十七、污泥浓缩脱水一体机

1. 带式浓缩脱水一体机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装,精平组装,附件组装、洗、
检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-283	6-2-284	6-2-285	
项 目				带宽(m 以内)			
				1	2	3	
综合单价(元)				5393.87	7320.41	8326.17	
其中	人工费(元)			3206.78	4278.23	4919.59	
	材料费(元)			407.84	604.63	604.63	
	机械费(元)			185.48	311.27	356.91	
	管理费(元)			861.98	1149.99	1322.39	
	利 润(元)			731.79	976.29	1122.65	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人工	综合人工		工日	115.00	27.885	37.202	42.779
主材	带式浓缩脱水一体机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	钢板(综合)		kg	3.40	13.144	23.744	23.744
	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	7.50	3.535	4.545	4.545
	枕木 2000×250×200		根	150.00	0.420	0.840	0.840
	棉纱头		kg	6.00	2.525	4.545	4.545
	低合金钢焊条 E43 系列		kg	8.46	0.990	1.210	1.210
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	6.120	6.120	6.120
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	12.240	12.240	12.240
	氧气		m ³	3.85	0.990	1.320	1.320
	乙炔气		kg	15.38	0.330	0.440	0.440
	破布		kg	6.00	2.625	4.725	4.725
	砂布		张	1.00	8.400	12.600	12.600
	机油 5~7#		kg	12.00	4.120	6.180	6.180
	煤油		kg	8.21	10.200	12.240	12.240
	其他材料费		元	—	19.020	33.980	33.980
机 械	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	182.03	0.900	1.560	1.790
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.230	0.290	0.330
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.023	0.029	0.033

2. 转鼓式浓缩脱水一体机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装,安装就位,找平找正、加油、试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-286	6-2-287	6-2-288	
项 目				带宽(m以内)			
				1	2	3	
综合单价(元)				5395.23	7345.85	8351.61	
其中	人工费(元)			3206.78	4278.23	4919.59	
	材料费(元)			409.20	630.07	630.07	
	机械费(元)			185.48	311.27	356.91	
	管理费(元)			861.98	1149.99	1322.39	
	利 润(元)			731.79	976.29	1122.65	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人工	综合人工		工日	115.00	27.885	37.202	42.779
主材	带式浓缩脱水一体机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	钢板(综合)		kg	3.40	13.144	23.744	23.744
	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	7.50	3.535	4.545	4.545
	枕木 2000×250×200		根	150.00	0.420	0.840	0.840
	棉纱头		kg	6.00	2.525	4.545	4.545
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	0.990	1.210	1.210
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160	8.160	8.160
	氧气		m ³	3.85	0.990	1.320	1.320
	乙炔气		kg	15.38	0.330	0.440	0.440
	砂布		张	1.00	8.400	12.600	12.600
	破布		kg	6.00	2.625	4.725	4.725
	钙基润滑脂		kg	16.50	1.020	2.040	2.040
	机油 5~7#		kg	12.00	4.120	6.180	6.180
	煤油		kg	8.21	10.200	12.240	12.240
	其他材料费		元	—	28.300	51.210	51.210
机 械	电动单筒慢速卷扬机 30kN		台班	182.03	0.900	1.560	1.790
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.230	0.290	0.330
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.023	0.029	0.033

二十八、污泥输送机

1. 螺旋输送机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装,一次灌浆,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-289	6-2-290	6-2-291	6-2-292	
项 目				螺旋直径(mm 以内)				
				300		600		
				基本输送长度(m)				
				3	每增加 2	3	每增加 2	
综合单价(元)				1182.17	192.25	1580.71	252.03	
其中	人工费(元)			677.35	101.20	902.75	135.47	
	材料费(元)			106.98	31.53	142.22	36.34	
	机械费(元)			61.20	9.23	87.07	12.90	
	管理费(元)			182.07	27.20	242.66	36.41	
	利 润(元)			154.57	23.09	206.01	30.91	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	5.890	0.880	7.850	1.178
主材	污泥造粒脱水机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	热轧薄钢板 δ0.5~0.65		kg	3.80	0.140	0.021	0.225	0.034
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8		kg	7.50	0.981	0.147	1.471	0.221
	木板 δ25		m ³	1495.70	0.003	0.001	0.011	0.002
	厚漆		kg	15.20	0.240	0.036	0.325	0.049
	水泥 P.042.5		kg	0.41	15.225	2.284	20.300	3.045
	砂子(粗砂)		m ³	120.00	0.027	0.004	0.034	0.005
	碎石(综合)		m ³	120.00	0.027	0.004	0.041	0.006
	低碳钢电焊条 J422 4.0		kg	5.30	0.231	0.035	0.315	0.047
	平垫铁 Q195-Q235 1#		块	3.60	4.080	2.040	4.080	2.040
	斜垫铁 Q195-Q235 1#		块	3.50	8.160	4.080	8.160	4.080
	破布		kg	6.00	0.524	—	0.710	—
	钙基润滑脂		kg	16.50	0.653	0.098	0.957	0.144
	机油		kg	12.10	0.435	0.065	0.606	0.091
	煤油		kg	8.21	1.446	0.217	1.846	0.277
汽油(综合)		kg	8.24	0.329	0.050	0.505	0.076	
机 械	叉式起重机(提升质量 5t)		台班	451.89	0.100	0.015	0.136	0.020
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.170	0.026	0.272	0.041
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.017	0.003	0.027	0.004

2. 带式(胶带、皮带)输送机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装,一次灌浆,精平组装,附件组装、

清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-293	6-2-294	6-2-295	6-2-296	6-2-297	6-2-298	
项 目				带宽(mm 以内)						
				500		800		1200		
				基本长度(m)						
				3	每增加 2	3	每增加 2	3	每增加 2	
综合单价(元)				1679.71	267.09	2240.12	350.66	2601.83	404.40	
其 中	人工费(元)			968.30	145.25	1230.50	184.58	1460.50	219.08	
	材料费(元)			135.44	35.21	162.33	39.10	204.21	45.00	
	机械费(元)			94.72	14.44	235.73	35.24	211.25	31.44	
	管理费(元)			260.28	39.04	330.76	49.62	392.58	58.89	
	利 润(元)			220.97	33.15	280.80	42.12	333.29	49.99	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量						
人工	综合人工		工日	115.00	8.420	1.263	10.700	1.605	12.700	1.905
主材	带式(胶带、皮带)输送机		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	热轧薄钢板 δ0.5~0.65		kg	3.80	0.500	0.075	0.810	0.122	1.100	0.165
	预拌混凝土 C25		m ³	325.00	0.003	—	0.003	—	0.003	—
	木板 δ25		m ³	1495.70	0.004	0.001	0.004	0.001	0.005	0.001
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	17.400	2.610	17.400	2.610	17.400	2.610
	砂子(粗砂)		m ³	120.00	0.030	0.004	0.030	0.004	0.030	0.004
	碎石(综合)		m ³	120.00	0.032	0.005	0.032	0.005	0.032	0.005
	棉纱头		kg	6.00	0.126	—	0.167	—	0.217	—
	低碳钢电焊条 J422 4.0		kg	5.30	0.792	0.119	1.422	0.213	1.848	0.277
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8		kg	7.50	0.784	0.118	0.784	0.118	0.784	0.118
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080	2.040	4.080	2.040	4.080	2.040
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160	4.080	8.160	4.080	8.160	4.080
	氧气		m ³	3.85	1.310	0.196	1.579	0.237	2.020	0.303
	乙炔气		kg	15.38	0.437	0.065	0.526	0.079	0.673	0.101
	破布		kg	6.00	0.601	—	0.716	—	0.836	—
	钙基润滑脂		kg	16.50	1.031	0.154	1.835	0.275	3.101	0.465
	机油		kg	12.10	0.865	0.130	1.125	0.169	1.535	0.230
	煤油		kg	8.21	1.560	0.234	1.768	0.265	2.392	0.358
汽油(综合)		kg	8.24	0.276	0.042	0.386	0.057	0.517	0.077	
机 械	汽车式起重机(提升质量 12t)		台班	773.47	—	—	0.128	0.019	0.136	0.020
	载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	—	—	0.085	0.013	0.010	0.002
	叉式起重机(装载质量 5t)		台班	451.89	0.150	0.023	0.128	0.019	0.136	0.020
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.286	0.043	0.425	0.064	0.425	0.064
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.029	0.004	0.043	0.006	0.043	0.006

二十九、污泥切割机

工作内容:开箱点件、基础划线、场内运输、设备吊装,一次灌浆,精平组装,附件组装、清洗、检查、加油、无负荷试运转。

单位:台

定额编号		6-2-299		
项 目		污泥切割机		
综合单价(元)		1676.20		
其 中	人工费(元)			968.99
	材料费(元)			150.57
	机械费(元)			75.06
	管理费(元)			260.46
	利 润(元)			221.12
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人工	综合人工	工日	115.00	8.426
主材	污泥切割机	台	—	(1.000)
材 料	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	3.56	0.382
	镀锌铁丝 Φ4.0~2.8	kg	7.50	0.727
	木板	m ³	1495.70	0.009
	铅油(厚漆)	kg	12.00	0.277
	水泥 P.O42.5	kg	0.41	60.698
	砂子	m ³	120.00	0.106
	碎石(综合)	m ³	120.00	0.117
	棉纱头	kg	6.00	0.150
	低碳钢电焊条 J422 4.0	kg	5.30	0.187
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.60	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.50	8.160
	氧气	m ³	3.85	0.202
	乙炔气	kg	15.38	0.067
	破布	kg	6.00	0.149
	钙基润滑脂	kg	16.50	0.510
	汽油(综合)	kg	8.24	0.281
	煤油	kg	8.21	0.868
机油	kg	12.10	0.796	
机 械	叉式起重机(提升质量 5t)	台班	451.89	0.153
	直流弧焊机(容量 20kV.A)	台班	75.04	0.077
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.008

三十、闸门

1. 铸铁圆闸门

工作内容: 开箱点件, 基础划线, 场内运输, 闸门安装, 找平, 找正, 试漏, 试运转。

单位: 台

定 额 编 号				6-2-300	6-2-301	6-2-302	6-2-303	6-2-304	6-2-305
项 目				直径(mm 以内)					
				300	400	500	600	800	900
综合单价(元)				1508.29	1660.10	1737.96	1945.99	2199.94	2408.20
其 中	人工费(元)			852.61	946.45	991.19	1069.73	1220.15	1327.91
	材料费(元)			169.52	180.85	190.80	220.36	233.37	244.21
	机械费(元)			62.41	62.41	63.35	124.25	140.00	176.11
	管理费(元)			229.18	254.41	266.43	287.54	327.98	356.94
	利 润(元)			194.57	215.98	226.19	244.11	278.44	303.03
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工	工日	115.00	7.414	8.230	8.619	9.302	10.610	11.547
主材	铸铁圆闸门	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.40	14.920	14.920	14.920	14.920	14.920	14.920
	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	7.50	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961
	板枋材	m ³	1500.00	0.005	0.006	0.007	0.007	0.008	0.009
	枕木 2000×250×200	根	150.00	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	膨胀水泥	kg	0.47	12.000	20.000	26.000	31.000	40.000	49.000
	中砂	m ³	120.00	0.020	0.030	0.040	0.050	0.059	0.069
	碎石 10mm	m ³	120.00	0.020	0.030	0.040	0.050	0.070	0.080
	棉纱头	kg	12.00	0.150	0.200	0.250	0.250	0.250	0.250
	合金钢焊条	kg	8.46	0.130	0.130	0.180	0.240	0.240	0.240
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.60	4.080	4.080	4.080	6.120	6.120	6.120
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.50	8.160	8.160	8.160	12.240	12.240	12.240
	氧气	m ³	3.85	0.850	0.850	0.850	0.850	0.850	0.850
	乙炔气	kg	15.38	0.283	0.283	0.283	0.283	0.283	0.283
	破布	kg	6.00	0.156	0.208	0.260	0.260	0.260	0.260
	钙基润滑脂	kg	16.500	0.291	0.389	0.437	0.486	0.583	0.631
	机油 5~7#	kg	12.00	0.100	0.100	0.100	0.150	0.200	0.200
煤油	kg	8.21	0.198	0.297	0.396	0.446	0.594	0.693	
其他材料费	元	—	8.810	9.140	9.430	10.290	10.670	11.780	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.088	0.088	0.088	0.150	0.168	0.221
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	—	—	—	0.045	0.054	0.054
	直流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	92.43	0.026	0.026	0.036	0.049	0.049	0.049
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.003	0.003	0.004	0.005	0.005	0.005

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,闸门安装,找平,找正,试漏,试运转。

单位:座

定 额 编 号				6-2-306	6-2-307	6-2-308	6-2-309	6-2-310	6-2-311
项 目				直径(mm 以内)					
				1000	1200	1400	1600	1800	2000
综合单价(元)				2648.29	2934.38	4382.16	5492.91	6495.24	7697.81
其 中	人工费(元)			1462.69	1594.48	2487.45	3219.20	3778.67	4512.60
	材料费(元)			280.37	301.56	409.83	425.16	464.25	588.23
	机械费(元)			178.27	245.88	248.61	248.61	374.32	354.21
	管理费(元)			393.17	428.60	668.63	865.32	1015.71	1212.99
	利 润(元)			333.79	363.86	567.64	734.62	862.29	1029.78
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工	工日	115.00	12.719	13.865	21.63	27.993	32.858	39.24
主材	铸铁圆闸门	座	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.40	14.920	14.920	23.720	23.720	23.720	23.720
	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	7.50	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961
	板枋材	m ³	1500.00	0.010	0.011	0.013	0.015	0.017	0.019
	枕木 2000×250×200	根	150.00	0.100	0.100	0.100	0.120	0.120	0.120
	膨胀水泥	kg	0.47	58.000	76.000	123.000	131.000	163.000	261.000
	中砂	m ³	120.00	0.089	0.119	0.208	0.208	0.257	0.406
	碎石 10mm	m ³	120.00	0.100	0.130	0.230	0.230	0.281	0.510
	棉纱	kg	12.00	0.300	0.300	0.300	0.350	0.350	0.400
	合金钢焊条	kg	8.46	0.360	0.360	0.501	0.501	1.030	1.030
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.60	8.160	8.160	10.200	10.200	10.200	12.240
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.50	16.320	16.320	20.400	20.400	20.400	24.480
	氧气	m ³	3.85	0.850	0.850	0.980	0.980	0.980	0.980
	乙炔气	kg	15.38	0.283	0.283	0.327	0.327	0.327	0.327
	破布	kg	6.00	0.312	0.312	0.312	0.364	0.364	0.416
	钙基润滑脂	kg	16.500	0.680	0.777	0.874	0.971	1.069	1.166
	机油 5~7#	kg	12.00	0.250	0.300	0.350	0.400	0.450	0.500
	煤油	kg	8.21	0.743	0.891	1.040	1.188	1.337	1.485
其他材料费	元	—	12.040	12.650	15.810	17.050	18.190	21.800	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.221	0.310	0.310	0.310	0.088	0.088
	汽车式起重机(提升质量 12t)	台班	737.47	—	—	—	—	0.336	0.310
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.054	0.072	0.072	0.072	0.090	0.090
	直流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	92.43	0.072	0.072	0.101	0.101	0.208	0.208
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.007	0.007	0.010	0.010	0.021	0.021

2. 铸铁方闸门

工作内容：开箱点件，基础划线，场内运输，闸门安装，找平，找正，试漏，试运转。

单位：座

定 额 编 号				6-2-312	6-2-313	6-2-314	6-2-315	6-2-316	6-2-317	
项 目				长×宽(mm 以内)						
				300×300	400×400	500×500	600×600	800×800	1000×1000	
综合单价(元)				1640.37	1883.73	2086.55	2199.50	2481.13	3139.60	
其中	人工费(元)			963.01	1112.74	1219.35	1286.85	1412.66	1778.13	
	材料费(元)			137.18	155.55	192.09	203.23	242.13	351.33	
	机械费(元)			61.56	62.41	69.09	69.85	124.25	126.41	
	管理费(元)			258.86	299.10	327.76	345.91	379.72	477.96	
	利 润(元)			219.76	253.93	278.26	293.66	322.37	405.77	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量						
人工	综合人工		工日	115.00	8.374	9.676	10.603	11.190	12.284	15.462
主材	铸铁方闸门		座	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	7.50	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961
	板枋材		m ³	1500.00	0.008	0.010	0.012	0.012	0.014	0.021
	枕木 2000×250×200		根	150.00	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.250
	膨胀水泥		kg	0.47	35.000	49.000	58.000	67.000	84.000	145.000
	中砂		m ³	120.00	0.059	0.079	0.099	0.119	0.129	0.218
	碎石 10mm		m ³	120.00	0.060	0.080	0.100	0.120	0.130	0.250
	棉纱		kg	12.00	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250	0.300
	合金钢焊条		kg	8.46	0.080	0.130	0.160	0.200	0.240	0.360
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080	4.080	6.120	6.120	8.160	8.160
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160	8.160	12.240	12.240	16.320	16.320
	破布		kg	6.00	0.260	0.260	0.260	0.260	0.260	0.312
	钙基润滑脂		kg	16.50	0.291	0.389	0.437	0.486	0.583	1.166
	机油 5~7#		kg	12.00	0.100	0.150	0.180	0.200	0.200	0.250
	煤油		kg	8.21	0.297	0.396	0.446	0.495	0.594	0.743
	其他材料费		元	—	7.820	8.360	9.420	9.750	10.880	19.960
	机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.088	0.088	0.097	0.097	0.150
载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	—	—	—	—	0.045	0.045	
直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.017	0.026	0.032	0.040	0.049	0.072	
电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005	0.007	

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,闸门安装,找平,找正,试漏,试运转。

单位:座

定 额 编 号				6-2-318	6-2-319	6-2-320	6-2-321	6-2-322
项 目				长×宽(mm以内)				
				1200×1200	1400×1400	1600×1600	1800×1800	2000×2000
综合单价(元)				3709.14	4166.39	4886.88	5635.13	6160.54
其中	人工费(元)			2108.76	2345.77	2736.77	3143.87	3452.53
	材料费(元)			425.92	476.51	594.65	658.48	721.82
	机械费(元)			126.41	178.27	195.29	270.28	270.28
	管理费(元)			566.83	630.54	735.64	845.07	928.04
	利 润(元)			481.22	535.30	624.53	717.43	787.87
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人工	综合人工	工日	115.00	18.337	20.398	23.798	27.338	30.022
主材	铸铁方闸门	座	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	7.50	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961
	板枋材	m ³	1500.00	0.028	0.033	0.038	0.043	0.048
	枕木 2000×250×200	根	150.00	0.250	0.250	0.400	0.400	0.400
	膨胀水泥	kg	0.47	211.000	254.000	299.000	354.000	408.000
	中砂	m ³	120.00	0.327	0.396	0.495	0.594	0.693
	碎石 10mm	m ³	120.00	0.370	0.440	0.6000	0.700	0.800
	棉纱	kg	12.00	0.300	0.350	0.400	0.450	0.500
	合金钢焊条	kg	8.46	0.360	0.360	0.480	0.480	0.480
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.60	8.160	8.160	10.200	10.200	10.200
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.50	16.320	16.320	20.400	20.400	20.400
	破布	kg	6.00	0.312	0.364	0.416	0.468	0.520
	钙基润滑脂	kg	16.50	1.263	1.360	1.457	1.554	1.651
	机油 5~7#	kg	12.00	0.300	0.350	0.400	0.450	0.500
	煤油	kg	8.21	0.891	1.089	1.188	1.386	1.584
其他材料费	元	—	22.130	23.600	32.940	34.800	36.650	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.150	0.221	0.062	0.071	0.071
	汽车式起重机(提升质量 12t)	台班	773.47	—	—	0.159	0.239	0.239
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.045	0.054	0.054	0.072	0.072
	直流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	92.43	0.072	0.072	0.097	0.097	0.097
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.007	0.007	0.010	0.010	0.010

3. 钢制闸门

工作内容: 开箱点件, 基础划线, 场内运输, 闸门安装, 找平, 找正, 试漏, 试运转。

单位: 座

定 额 编 号				6-2-323	6-2-324	6-2-325	6-2-326	6-2-327	
项 目				进水口长×宽(mm 以内)					
				1000×800	1800×1600	2000×1200	2500×1800	2500×2000	
综合单价(元)				1373.97	2092.56	1945.41	2827.72	3490.24	
其中	人工费(元)			782.46	1198.88	1096.64	1675.90	2080.47	
	材料费(元)			119.89	147.80	153.70	165.09	170.11	
	机械费(元)			82.73	150.04	150.04	153.81	205.67	
	管理费(元)			210.33	322.26	294.78	450.48	559.23	
	利 润(元)			178.56	273.58	250.25	382.44	474.76	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工		工日	115.00	6.804	10.425	9.536	14.573	18.091
主材	钢制闸门		座	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	7.50	1.471	1.961	1.961	1.961	1.961
	板枋材		m ³	1500.00	0.008	0.010	0.010	0.012	0.012
	枕木 2000×250×200		根	150.00	0.050	0.080	0.100	0.120	0.120
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	8.000	14.600	16.400	19.800	23.600
	中砂		m ³	120.00	0.010	0.020	0.025	0.030	0.040
	碎石 10mm		m ³	120.00	0.020	0.030	0.035	0.040	0.050
	棉纱		kg	12.00	0.200	0.300	0.300	0.300	0.350
	合金钢焊条		kg	8.46	1.200	1.600	1.600	1.800	1.800
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	破布		kg	6.00	0.208	0.312	0.312	0.312	0.364
	钙基润滑脂		kg	16.50	0.971	0.971	0.971	0.971	0.971
	机油 5~7#		kg	12.00	0.200	0.300	0.300	0.300	0.300
	煤油		kg	8.21	0.198	0.594	0.594	0.594	0.594
	其他材料费		元	—	5.380	7.350	8.310	9.420	9.570
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.088	0.150	0.150	0.150	0.221
	载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	—	0.045	0.045	0.045	0.054
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.242	0.323	0.323	0.363	0.363
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.024	0.032	0.032	0.036	0.036

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,闸门安装,找平,找正,试漏,试运转。

单位:座

定 额 编 号				6-2-328	6-2-329	6-2-330	6-2-331	6-2-332
项 目				进水口长×宽(mm 以内)				
				2500×2200	4000×1200	3000×2000	3000×2500	3600×3000
综合单价(元)				3949.83	3621.64	4603.53	5017.28	5750.52
其中	人工费(元)			2383.84	2108.30	2757.59	3033.36	3456.56
	材料费(元)			175.55	255.99	265.89	266.81	276.87
	机械费(元)			205.67	209.53	209.53	209.53	299.18
	管理费(元)			640.78	566.71	741.24	815.37	929.12
	利 润(元)			543.99	481.11	629.28	692.21	788.79
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人工	综合人工	工日	115.00	20.729	18.333	23.979	26.377	30.057
主材	铸铁方闸门	座	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	7.50	1.961	2.942	2.942	2.942	2.942
	板枋材	m ³	1500.00	0.012	0.016	0.018	0.018	0.020
	枕木 2000×250×200	根	150.00	0.120	0.200	0.200	0.200	0.200
	水泥 p.o42.5	kg	0.41	28.400	36.600	42.400	44.600	50.800
	中砂	m ³	120.00	0.050	0.059	0.069	0.069	0.079
	碎石 10mm	m ³	120.00	0.060	0.070	0.080	0.080	0.090
	棉纱	kg	12.00	0.400	0.500	0.600	0.600	0.700
	合金钢焊条	kg	8.46	1.800	2.000	2.000	2.000	2.000
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.60	4.080	6.120	6.120	6.120	6.120
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.50	8.160	12.240	12.240	12.240	12.240
	破布	kg	6.00	0.416	0.520	0.624	0.624	0.728
	钙基润滑脂	kg	16.50	0.971	1.943	1.943	1.943	1.943
	机油 5~7#	kg	12.00	0.300	0.400	0.400	0.400	0.400
	煤油	kg	8.21	0.594	0.792	0.792	0.792	0.792
其他材料费	元	—	9.730	15.170	15.460	15.480	15.780	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.221	0.221	0.221	0.221	0.071
	汽车式起重机(提升质量 12t)	台班	773.47	—	—	—	—	0.239
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.054	0.054	0.054	0.054	0.072
	直流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	92.43	0.363	0.404	0.404	0.404	0.404
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.036	0.040	0.040	0.040	0.040

4. 叠梁闸门

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,闸门安装,找平,找正,试漏,试运转。

单位:座

定 额 编 号				6-2-333	6-2-334	6-2-335	6-2-336	
项 目				渠道宽(m 以内)				
				1		2		
				门体基本高(m 以内)				
				1	每增加 0.5	1	每增加 0.5	
综合单价(元)				1654.87	269.60	2051.55	338.29	
其中	人工费(元)			977.50	146.63	1242.00	186.30	
	材料费(元)			94.14	35.45	94.87	44.75	
	机械费(元)			97.41	14.65	97.41	14.65	
	管理费(元)			262.75	39.41	333.85	50.08	
	利 润(元)			223.07	33.46	283.42	42.51	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	8.500	1.275	10.800	1.620
主材	叠梁闸门		座	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	7.50	3.030	0.303	3.030	1.515
	木材(成材)		m ³	1495.70	0.026	0.014	0.026	0.014
	枕木 2000×200×200		根	120.00	0.053	—	0.053	—
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	14.280	7.140	15.300	7.650
	中砂		m ³	120.00	0.027	0.013	0.027	0.013
	碎石 10mm		m ³	120.00	0.046	0.023	0.046	0.023
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	1.881	0.941	1.881	0.941
	破布		kg	6.00	0.263	—	0.315	—
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.087	0.013	0.087	0.013
	载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	0.026	0.004	0.026	0.004
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.298	0.045	0.298	0.045
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.030	0.005	0.030	0.005

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,闸门安装,找平,找正,试漏,试运转。

单位:座

定 额 编 号				6-2-337	6-2-338	6-2-339	6-2-340
项 目				渠道宽(m以内)			
				3		4	
				门体基本高(m以内)			
				1	每增加 0.5	1	每增加 0.5
综合单价(元)				2565.86	407.64	2784.66	806.02
其中	人工费(元)			1564.00	234.60	1696.25	254.50
	材料费(元)			97.28	37.31	101.88	39.37
	机械费(元)			127.28	19.13	143.50	385.66
	管理费(元)			420.40	63.06	455.95	68.41
	利 润(元)			356.90	53.54	387.08	58.08
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人工	综合人工	工日	115.00	13.600	2.040	14.750	2.213
主材	叠梁闸门	座	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4	kg	7.50	3.030	0.303	3.030	0.303
	木材(成材)	m ³	1495.70	0.026	0.014	0.026	0.014
	枕木 2000×200×200	根	120.00	0.053	0.005	0.053	0.005
	水泥 P.042.5	kg	0.41	16.320	8.160	19.380	9.690
	中砂	m ³	120.00	0.041	0.020	0.051	0.026
	碎石 10mm	m ³	120.00	0.046	0.023	0.056	0.029
	低碳钢电焊条 J422(综合)	kg	5.30	1.881	0.941	1.881	0.941
	破布	kg	6.00	0.368	—	0.525	—
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.128	0.019	0.036	0.540
	汽车式起重机(提升质量 12t)	台班	773.47	—	—	0.102	0.015
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.031	0.005	0.031	0.005
	直流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	92.43	0.298	0.045	0.298	0.045
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.030	0.005	0.030	0.005

三十一、旋转门

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,旋转门安装,找平,找正,试漏,试运转。

单位:座

定 额 编 号				6-2-341	6-2-342
项 目				长×宽(mm)	
				2600×3000	3500×3100
综合单价(元)				3346.18	3982.60
其中	人工费(元)			1851.73	2238.36
	材料费(元)			326.66	360.00
	机械费(元)			247.48	271.78
	管理费(元)			497.75	610.67
	利 润(元)			422.56	510.79
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人工	综合人工		工日 115.00	16.102	19.464
主材	辊压转鼓式污泥脱水机		台 —	(1.000)	(1.000)
材	钢板 δ3~10		kg 3.40	10.600	12.800
	镀锌铁丝 Φ3.5		kg 7.50	2.942	2.942
	板枋材		根 1500.00	0.040	0.050
	膨胀水泥		kg 0.47	38.000	46.000
	中砂		m ³ 120.00	0.069	0.079
	碎石 10mm		m ³ 120.00	0.070	0.080
	棉纱		kg 12.00	0.800	0.800
	合金钢焊条		kg 8.46	0.440	0.560
	平垫铁 Q195-Q235 1#		块 3.60	8.160	8.160
	斜垫铁 Q195-Q235 1#		块 3.50	16.320	16.320
	氧气		m ³ 3.85	1.200	1.500
	乙炔气		kg 15.38	0.400	0.500
	破布		kg 6.00	0.832	0.832
	钙基润滑脂		kg 16.50	1.943	1.943
	机油 5~7#		kg 12.00	0.600	0.600
	煤油		kg 8.21	1.188	1.188
	其他材料费		元 —	9.420	10.410
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班 681.25	0.310	0.071
	汽车式起重机(提升质量 12t)		台班 773.47	—	0.239
	载重汽车(装载质量 5t)		台班 387.67	0.072	0.072
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班 92.43	0.089	0.113
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)		台班 17.34	0.009	0.011

三十二、堰门

1. 铸铁堰门

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,堰门安装,找平,找正,试漏,试运转。

单位:座

定 额 编 号				6-2-343	6-2-344	6-2-345	6-2-346	6-2-347	
项 目				长×宽(mm 以内)					
				400×300	600×300	800×400	1000×500	1200×600	
综合单价(元)				1256.61	1447.95	1735.92	2029.13	2346.96	
其中	人工费(元)			700.93	825.70	1007.63	1167.71	1331.36	
	材料费(元)			144.91	149.47	165.09	216.50	229.66	
	机械费(元)			62.41	62.41	62.41	64.57	124.25	
	管理费(元)			188.41	221.95	270.85	313.88	357.87	
	利 润(元)			159.95	188.42	229.94	266.47	303.82	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工		工日	115.00	6.095	7.180	8.762	10.154	11.577
主材	铸铁方闸门		座	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	钢板 δ3~10		kg	3.40	6.140	6.140	6.140	7.990	7.990
	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	7.50	1.961	1.961	1.961	1.961	1.961
	板枋材		m ³	1500.00	0.023	0.023	0.025	0.031	0.031
	膨胀水泥		kg	0.47	9.000	9.000	18.000	27.000	35.000
	中砂		m ³	120.00	0.010	0.010	0.030	0.040	0.059
	碎石 10mm		m ³	120.00	0.020	0.020	0.030	0.040	0.060
	棉纱		kg	12.00	0.200	0.250	0.300	0.350	0.400
	合金钢焊条		kg	8.46	0.130	0.130	0.130	0.240	0.240
	平垫铁 Q195-Q235 1#		块	3.60	8.160	8.160	8.160	12.240	12.240
	斜垫铁 Q195-Q235 1#		块	3.50	4.080	4.080	4.080	6.120	6.120
	氧气		m ³	3.85	0.490	0.500	0.500	0.600	0.600
	乙炔气		kg	15.38	0.163	0.167	0.167	0.200	0.200
	破布		kg	6.00	0.208	0.260	0.312	0.364	0.416
	钙基润滑脂		kg	16.50	0.389	0.486	0.583	0.680	0.777
	机油 5~7#		kg	12.00	0.100	0.150	0.2000	0.250	0.300
煤油		kg	8.21	0.297	0.446	0.594	0.743	0.891	
其他材料费		元	—	4.140	4.270	4.730	6.230	6.620	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.088	0.088	0.088	0.088	0.150
	载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	—	—	—	—	0.045
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.026	0.026	0.026	0.049	0.049
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.003	0.003	0.003	0.005	0.005

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,堰门安装,找平,找正,试漏,试运转。

单位:座

定 额 编 号				6-2-348	6-2-349	6-2-350	6-2-351	6-2-352
项 目				长×宽(mm)				
				1500×500	1800×500	2000×500	2000×1000	2000×1500
综合单价(元)				2965.77	2862.23	3154.82	3289.09	3430.26
其中	人工费(元)			1722.70	1644.50	1805.50	1895.20	1989.50
	材料费(元)			243.22	256.75	282.30	282.30	282.30
	机械费(元)			143.67	143.67	169.68	169.68	169.68
	管理费(元)			463.06	442.04	485.32	509.43	534.78
	利 润(元)			393.12	375.27	412.02	432.48	454.00
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人工	综合人工	工日	115.00	14.980	14.300	15.700	16.480	17.300
主材	铸铁方闸门	座	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.40	10.579	10.579	12.699	12.699	12.699
	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	7.50	2.020	2.020	2.020	2.020	2.020
	板枋材	m ³	1500.00	0.037	0.037	0.040	0.040	0.040
	膨胀水泥	kg	0.47	44.188	55.227	60.752	60.752	60.752
	中砂	m ³	120.00	0.080	0.102	0.114	0.114	0.114
	碎石 10mm	m ³	120.00	0.080	0.102	0.114	0.114	0.114
	棉纱	kg	12.00	0.465	0.505	0.606	0.606	0.606
	低碳钢电焊条 J422(综合)	kg	5.30	0.473	0.473	0.572	0.572	0.572
	平垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.60	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195~Q235 1#	块	3.50	8.160	8.160	8.160	8.160	8.160
	氧气	m ³	3.85	0.770	0.880	1.056	1.056	1.056
	乙炔气	kg	15.38	0.253	0.286	0.352	0.352	0.352
	破布	kg	6.00	0.525	0.525	0.630	0.630	0.630
	钙基润滑脂	kg	16.50	0.918	0.918	1.020	1.020	1.020
	机油 5~7#	kg	12.00	0.361	0.361	0.412	0.412	0.412
	煤油	kg	8.21	1.071	1.224	1.377	1.377	1.377
	其他材料费	元	—	7.020	7.420	8.170	8.170	8.170
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.170	0.170	0.200	0.200	0.200
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.050	0.050	0.060	0.060	0.060
	直流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	92.43	0.090	0.090	0.108	0.108	0.108
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.009	0.009	0.011	0.011	0.011

2. 钢制调节堰门

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,堰门安装,找平,找正,试漏,试运转。

单位:座

定 额 编 号				6-2-353	6-2-354	6-2-355	6-2-356	
项 目				宽度(mm 以内)				
				2000	2500	3000	4000	
综合单价(元)				2398.78	2773.97	3411.74	4001.85	
其中	人工费(元)			1392.42	1640.13	2027.68	2396.60	
	材料费(元)			162.20	166.56	172.31	181.57	
	机械费(元)			152.13	152.13	203.99	232.57	
	管理费(元)			374.28	440.87	545.04	644.21	
	利 润(元)			317.75	374.28	462.72	546.90	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	12.108	14.262	17.632	20.840
主材	叠梁闸门		座	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	镀锌铁丝 Φ3.5		kg	7.50	3.030	3.030	3.030	3.030
	板枋材		m ³	1500.00	0.026	0.026	0.026	0.026
	枕木 2000×200×200		根	120.00	0.053	0.053	0.053	0.053
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	14.280	15.300	16.320	19.380
	中砂		m ³	120.00	0.02	0.020	0.031	0.031
	碎石 10mm		m ³	120.00	0.031	0.031	0.031	0.031
	棉纱		kg	12.00	0.253	0.303	0.354	0.505
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	1.881	1.881	1.881	1.881
	平垫铁 Q195-Q235 1#		块	3.60	4.080	4.080	4.080	4.080
	斜垫铁 Q195-Q235 1#		块	3.50	8.160	8.160	8.160	8.160
	破布		kg	6.00	0.263	0.315	0.368	0.525
	钙基润滑脂		kg	16.50	1.020	1.020	1.020	1.020
	机油 5~7#		kg	12.00	0.103	0.206	0.309	0.515
	煤油		kg	8.21	0.204	0.408	0.612	0.918
其他材料费		元	—	4.570	4.690	4.860	5.130	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.150	0.150	0.221	0.062
	汽车式起重机(提升质量 12t)		台班	773.47	—	—	—	0.177
	载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	0.045	0.045	0.054	0.054
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.345	0.345	0.345	0.345
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.035	0.035	0.035	0.035

三十三、拍 门

1. 玻璃钢圆形拍门

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,拍门安装,找平,找正,螺栓紧固,试运转。

单位:个

定 额 编 号				6-2-357	6-2-358	6-2-359	6-2-360	6-2-361	6-2-362
项 目				公称直径(mm 以内)					
				DN300	DN600	DN900	DN1200	DN1500	DN 1500 以外
综合单价(元)				468.49	691.94	1137.33	1440.47	1641.20	1941.86
其中	人工费(元)			286.35	399.05	654.35	791.20	900.45	990.50
	材料费(元)			3.34	6.49	9.78	11.30	16.31	16.31
	机械费(元)			36.48	88.08	147.99	244.75	276.92	442.77
	管理费(元)			76.97	107.26	175.89	212.67	242.04	266.25
	利 润(元)			65.35	91.06	149.32	180.55	205.48	226.03
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工	工日	115.00	2.490	3.470	5.690	6.880	7.830	8.613
主材	玻璃钢圆形拍门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	石棉橡胶板 (高压)δ1~6	kg	13.50	0.212	0.445	0.689	0.774	1.145	1.145
	低碳钢电焊条 J422(综合)	kg	5.30	0.091	0.091	0.091	0.161	0.161	0.161
机 械	汽车式起重机 (提升质量 8t)	台班	681.25	0.007	0.020	0.044	0.078	0.089	0.142
	载重汽车 (装载质量 8t)	台班	457.15	0.007	0.020	0.044	0.078	0.089	0.142
	门座吊起升质量 30t	台班	517.15	0.048	0.107	0.170	0.268	0.306	0.490
	直流弧焊机 (容量 20kV.A)	台班	75.04	0.048	0.130	0.130	0.226	0.226	0.361
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.005	0.013	0.013	0.023	0.023	0.036

2. 铸铁圆形拍门

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,拍门安装,找平,找正,螺栓紧固,试运转。

单位:个

定 额 编 号				6-2-363	6-2-364	6-2-365	6-2-366	6-2-367	6-2-368
项 目				公称直径(mm 以内)					
				DN300	DN600	DN900	DN1200	DN1500	DN 1500 以外
综合单价(元)				525.56	802.94	1475.28	1704.90	1941.86	2312.32
其中	人工费(元)			314.99	438.96	820.99	870.32	990.50	1201.75
	材料费(元)			6.49	6.49	9.78	11.30	16.31	18.39
	机械费(元)			47.53	139.33	236.48	390.73	442.77	494.91
	管理费(元)			84.67	117.99	220.68	233.94	266.25	323.03
	利 润(元)			71.88	100.17	187.35	198.61	226.03	274.24
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工	工日	115.00	2.739	3.817	7.139	7.568	8.613	10.450
主材	铸铁圆形拍门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	低碳钢电焊条 J422Φ3.2	kg	5.30	0.091	0.091	0.091	0.161	0.161	0.161
	石棉橡胶板 高压 δ1~6mm	kg	13.50	0.445	0.445	0.689	0.774	1.145	1.299
机 械	汽车式起重机 (提升质量 8t)	台班	681.25	0.008	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	载重汽车 (装载质量 8t)	台班	457.15	0.008	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	门座吊起升质量 30t	台班	517.15	0.055	0.170	0.272	0.429	0.490	0.538
	直流弧焊机 (容量 20kV.A)	台班	75.04	0.130	0.210	0.210	0.361	0.361	0.361
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.013	0.021	0.021	0.036	0.036	0.036

3. 碳钢圆形拍门

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,拍门安装,找平,找正,螺栓紧固,试运转。

单位:个

定 额 编 号				6-2-369	6-2-370	6-2-371	6-2-372	6-2-373	6-2-374
项 目				公称直径(mm 以内)					
				DN300	DN600	DN900	DN1200	DN1500	DN 1500 以外
综合单价(元)				478.03	802.94	1475.28	1704.90	1941.86	2312.32
其中	人工费(元)			314.99	438.96	820.99	870.32	990.50	1201.75
	材料费(元)			6.49	6.49	9.78	11.30	16.31	18.39
	机械费(元)			—	139.33	236.48	390.73	442.77	494.91
	管理费(元)			84.67	117.99	220.68	233.94	266.25	323.03
	利 润(元)			71.88	100.17	187.35	198.61	226.03	274.24
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工	工日	115.00	2.739	3.817	7.139	7.568	8.613	10.450
主材	铸铁圆形拍门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	低碳钢电焊条 J422(综合)	kg	5.30	0.091	0.091	0.091	0.161	0.161	0.161
	石棉橡胶板高压 δ1~6	kg	13.50	0.445	0.445	0.689	0.774	1.145	1.299
机 械	汽车式起重机 (提升质量 8t)	台班	681.25	—	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	载重汽车 (装载质量 8t)	台班	457.15	—	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	门座吊起升质量 30t	台班	517.15	—	0.170	0.272	0.429	0.490	0.538
	直流弧焊机 (容量 20kV.A)	台班	75.04	—	0.210	0.210	0.361	0.361	0.361
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	—	0.021	0.021	0.036	0.036	0.036

4. 不锈钢圆形拍门

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,拍门安装,找平,找正,螺栓紧固,试运转。

单位:个

定 额 编 号				6-2-375	6-2-376	6-2-377	6-2-378	6-2-379	6-2-380
项 目				公称直径(mm 以内)					
				DN300	DN600	DN900	DN1200	DN1500	DN 1500 以外
综合单价(元)				479.82	804.73	1477.08	1708.07	1945.03	2315.49
其中	人工费(元)			314.99	438.96	820.99	870.32	990.50	1201.75
	材料费(元)			8.28	8.28	11.58	14.47	19.48	21.56
	机械费(元)			—	139.33	236.48	390.73	442.77	494.91
	管理费(元)			84.67	117.99	220.68	233.94	266.25	323.03
	利 润(元)			71.88	100.17	187.35	198.61	226.03	274.24
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工	工日	115.00	2.739	3.817	7.139	7.568	8.613	10.450
主材	不锈钢圆形拍门	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	不锈钢电焊条(综合)	kg	25.00	0.091	0.091	0.091	0.161	0.161	0.161
	石棉橡胶板高压 δ1~6	kg	13.50	0.445	0.445	0.689	0.774	1.145	1.299
机 械	汽车式起重机 (提升质量 8t)	台班	681.25	—	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	载重汽车 (装载质量 8t)	台班	457.15	—	0.031	0.070	0.124	0.142	0.166
	门座吊起升质量 30t	台班	517.15	—	0.170	0.272	0.429	0.490	0.538
	直流弧焊机 (容量 20kV.A)	台班	75.04	—	0.210	0.210	0.361	0.361	0.361
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	—	0.021	0.021	0.036	0.036	0.036

三十四、启闭机

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,安装就位,找平,找正,检查、加油,无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-381	6-2-382	6-2-383	6-2-384
项 目				手摇式	手轮式	手电两用	汽动
综合单价(元)				1234.36	943.95	2225.09	2353.24
其中	人工费(元)			688.39	547.75	1295.82	1387.13
	材料费(元)			94.58	43.26	152.33	144.56
	机械费(元)			109.26	80.70	132.91	132.15
	管理费(元)			185.04	147.24	348.32	372.86
	利 润(元)			157.09	125.00	295.71	316.54
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人工	综合人工	工日	115.00	5.986	4.763	11.268	12.062
主材	启闭机	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.40	8.220	0.800	14.690	13.570
	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.56	—	—	0.800	0.800
	板枋材	m ³	1500.00	0.004	0.004	0.004	0.004
	水泥 P.O42.5	kg	0.41	5.000	—	9.000	9.000
	中砂	m ³	120.00	0.010	—	0.020	0.020
	碎石 10mm	m ³	120.00	0.010	—	0.020	0.020
	棉纱	kg	12.00	0.700	0.404	1.200	1.200
	合金钢焊条	kg	8.46	0.390	0.187	0.700	0.660
	氧气	m ³	3.85	0.400	—	0.770	0.750
	乙炔气	kg	15.38	0.133	—	0.257	0.250
	破布	kg	6.00	0.728	0.420	1.248	1.248
	钙基润滑脂	kg	16.50	1.457	1.020	1.749	1.554
	机油 5~7#	kg	12.00	0.200	0.206	0.400	0.400
	煤油	kg	8.21	0.891	0.612	1.485	1.485
	其他材料费	元	—	2.770	1.260	4.470	4.250
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.088	0.088	0.150	0.150
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.108	0.045	0.045	0.045
	直流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	92.43	0.079	0.035	0.141	0.133
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.008	0.004	0.014	0.013

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,安装就位,找平,找正,检查、加油,无负荷试运转。

单位:台

定 额 编 号				6-2-385	6-2-386
项 目				手摇式(双吊点)	电动式(双吊点)
综合单价(元)				2841.03	3185.34
其中	人工费(元)			1150.00	1380.00
	材料费(元)			499.19	499.19
	机械费(元)			620.29	620.29
	管理费(元)			309.12	370.94
	利 润(元)			262.43	314.92
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人工	综合人工	工日	115.00	10.000	12.000
主材	启闭机	台	—	(1.000)	(1.000)
材	中厚钢板(综合)	t	3400.00	0.110	0.110
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.50	0.818	0.818
	木材(成材)	m ³	1495.70	0.021	0.021
	预拌混凝土 C25	m ³	325.00	0.032	0.032
	低合金钢焊条 E43 系列	kg	8.46	2.505	2.505
	氧气	m ³	3.85	2.904	2.904
	乙炔气	kg	15.38	0.968	0.968
	黄油	kg	10.00	0.306	0.306
	机油	kg	12.10	0.834	0.834
	煤油	kg	8.21	2.050	2.050
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.822	0.822
	电动单筒慢速卷扬机 5kN	台班	387.67	0.045	0.045
	直流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	92.43	0.455	0.455
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.046	0.046

三十五、升杆式铸铁泥阀

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,阀门安装,找平,找正,试漏,试运转。

单位:座

定 额 编 号				6-2-387	6-2-388	6-2-389	6-2-390	6-2-391	
项 目				公称直径(mm 以内)					
				DN100	DN200	DN300	DN400	DN500	
综合单价(元)				773.87	859.80	974.41	1149.74	1353.17	
其中	人工费(元)			430.10	481.51	551.08	625.95	745.78	
	材料费(元)			65.92	74.89	85.35	100.50	112.96	
	机械费(元)			64.09	64.09	64.09	112.19	123.77	
	管理费(元)			115.61	129.43	148.13	168.26	200.47	
	利 润(元)			98.15	109.88	125.76	142.84	170.19	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工		工日	115.00	3.740	4.187	4.792	5.443	6.485
主材	升杆式铸铁泥阀		座	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	钢板 δ3~10		kg	3.40	0.800	0.900	1.010	1.110	1.230
	板枋材		m ³	1500.00	0.008	0.008	0.009	0.010	0.010
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	27.000	32.000	40.000	53.000	69.000
	中砂		m ³	120.00	0.040	0.050	0.059	0.079	0.089
	碎石 10mm		m ³	120.00	0.040	0.060	0.070	0.090	0.100
	棉纱		kg	12.00	0.400	0.500	0.600	0.700	0.800
	合金钢焊条		kg	8.46	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220
	氧气		m ³	3.85	0.380	0.480	0.580	0.680	0.780
	乙炔气		kg	15.38	0.127	0.160	0.193	0.227	0.260
	破布		kg	6.00	0.416	0.520	0.624	0.728	0.832
	钙基润滑脂		kg	16.50	0.971	0.971	0.971	0.971	0.971
	其他材料费		元	—	1.940	2.200	2.510	2.960	3.330
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.088	0.088	0.088	0.133	0.150
	载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	—	—	—	0.045	0.045
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.044	0.044	0.044	0.044	0.044
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004

三十六、平底盖闸

工作内容:开箱点件,基础划线,场内运输,闸门安装,找平,找正,试漏,试运转。

单位:座

定 额 编 号				6-2-392	6-2-393	6-2-394	6-2-395	6-2-396	
项 目				公称直径(mm 以内)					
				DN300	DN500	DN800	DN900	DN1000	
综合单价(元)				934.28	1233.53	1578.26	2040.24	2336.63	
其中	人工费(元)			531.99	692.42	907.58	1138.04	1327.68	
	材料费(元)			74.17	84.31	94.60	103.16	115.28	
	机械费(元)			63.72	112.67	125.01	233.43	233.81	
	管理费(元)			143.00	186.12	243.96	305.91	356.88	
	利 润(元)			121.40	158.01	207.11	259.70	302.98	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工		工日	115.00	4.626	6.021	7.892	9.896	11.545
主材	升杆式铸铁泥阀		座	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	钢板 δ3~10		kg	3.40	0.600	0.750	0.900	1.050	1.200
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	24.000	30.000	36.000	42.000	48.000
	板枋材		m ³	1500.00	0.009	0.010	0.011	0.012	0.013
	中砂		m ³	120.00	0.040	0.050	0.059	0.069	0.079
	碎石 10mm		m ³	120.00	0.050	0.060	0.070	0.080	0.090
	棉纱		kg	12.00	0.800	0.900	1.000	1.000	1.200
	合金钢焊条		kg	8.46	0.200	0.240	0.280	0.300	0.320
	氧气		m ³	3.85	0.390	0.480	0.600	0.740	0.860
	乙炔气		kg	15.38	0.130	0.160	0.200	0.247	0.287
	破布		kg	6.00	0.832	0.936	1.040	1.040	1.248
	钙基润滑脂		kg	16.50	0.971	0.971	0.971	0.971	0.971
	其他材料费		元	—	2.180	2.480	2.780	3.040	3.400
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.088	0.133	0.150	0.283	0.283
	载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	—	0.045	0.045	0.090	0.090
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.040	0.049	0.057	0.061	0.065
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.004	0.005	0.006	0.006	0.007

三十七、集水槽

1. 直线集水槽

(1) 直线集水槽制作

工作内容:放样、下料、折边、铣孔、法兰制作、组对、焊接、酸洗、除锈、刷油。

单位:个

定 额 编 号				6-2-397	6-2-398	6-2-399	6-2-400	6-2-401	6-2-402	
项 目				碳钢(厚度 mm 以内)			不锈钢(厚度 mm 以内)			
				4	6	8	4	6	8	
综合单价(元)				6429.62	5899.97	5025.53	7968.99	6701.68	5515.57	
其中	人工费(元)			3251.05	3132.60	2656.50	4221.65	3540.85	2902.60	
	材料费(元)			666.11	491.57	384.35	672.72	645.19	526.60	
	机械费(元)			896.69	718.90	664.40	976.46	755.84	643.78	
	管理费(元)			873.88	842.04	714.07	1134.78	951.78	780.22	
	利 润(元)			741.89	714.86	606.21	963.38	808.02	662.37	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量						
人工	综合人工		工日	115.00	28.270	27.240	23.100	36.710	30.790	25.240
主材	钢板 δ3~10		t	—	(1.090)	(1.090)	(1.090)	—	—	—
	不锈钢板 δ4~8		t	—	—	—	(1.090)	(1.090)	(1.090)	—
材	扁钢(综合)		kg	3.66	20.051	20.045	15.040	—	—	—
	不锈钢扁钢(综合)		kg	22.00	—	—	—	19.586	19.584	14.686
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	6.411	6.189	5.886	—	—	—
	不锈钢焊条(综合)		kg	25.00	—	—	—	6.347	6.127	6.256
	防锈漆		kg	12.30	17.452	11.634	8.726	—	—	—
	酚醛调和漆		kg	15.20	12.484	8.323	6.242	—	—	—
	氧气		m ³	3.85	5.780	4.901	4.449	—	—	—
	乙炔气		kg	15.38	1.927	1.635	1.483	—	—	—
	砂轮片 Φ200		片	9.50	2.341	1.783	1.505	—	—	—
	钢丝刷子		把	2.50	1.274	0.849	0.637	—	—	—
	砂布		张	1.00	9.554	6.368	4.777	—	—	—
	汽油 70#~90#		kg	8.24	5.796	3.864	2.898	—	—	—
	硝酸纯度 98%		kg	4.20	—	—	—	2.838	1.892	1.419
	氢氟酸 45%		kg	9.10	—	—	—	5.675	3.784	2.837
	其他材料费		元	—	19.700	14.510	11.420	19.590	18.790	15.330
机	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.191	0.127	0.135	0.189	0.126	0.095
	载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	0.191	0.127	0.135	0.189	0.126	0.095
	立式铣床 320×1250mm		台班	214.39	1.707	1.138	0.920	1.851	1.234	1.006
	等离子切割机 400A		台班	229.23	—	—	—	0.322	0.179	0.134
	剪板机 13×3000mm		台班	261.94	0.678	0.722	0.677	0.672	0.715	0.670
	折方机(厚度×宽度 4×2000)		台班	32.02	0.541	0.722	0.772	0.672	0.805	0.711
	直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	—	—	—	1.384	1.335	1.271
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	1.398	1.348	1.283	—	—	—
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.140	0.135	0.128	0.138	0.134	0.127

(2)直线集水槽安装

工作内容:清基、放线、安装、固定、补漆。

单位:个

定 额 编 号				6-2-403	6-2-404	6-2-405	6-2-406	6-2-407	6-2-408
项 目				碳钢(厚度 mm 以内)			不锈钢(厚度 mm 以内)		
				4	6	8	4	6	8
综合单价(元)				1305.74	954.31	864.57	1633.39	1291.22	1211.27
其中	人工费(元)			391.92	300.50	257.26	427.92	326.83	278.19
	材料费(元)			325.28	234.92	195.18	602.53	535.14	513.27
	机械费(元)			393.75	269.55	284.27	390.27	266.82	281.55
	管理费(元)			105.35	80.77	69.15	115.02	87.85	74.78
	利 润(元)			89.44	68.57	58.71	97.65	74.58	63.48
名 称		单位	单价(元)	数 量					
人工	综合人工	工日	115.00	3.408	2.613	2.237	3.721	2.842	2.419
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.40	18.906	18.678	18.736	—	—	—
	不锈钢板 δ4	kg	20.50	—	—	—	18.380	18.271	18.376
	低碳钢电焊条 J422(综合)	kg	5.30	1.752	1.495	1.454	—	—	—
	不锈钢焊条(综合)	kg	25.00	—	—	—	1.704	1.480	1.409
	氯丁橡胶板 δ3~4	kg	12.60	11.498	7.303	5.478	—	—	—
	不锈钢六角螺栓 M16×200	套	3.60	—	—	—	46.000	30.000	24.000
	六角螺栓带螺母、 垫圈 M16×200	套	0.40	46.000	30.000	24.000	—	—	—
	防锈漆	kg	12.30	3.058	2.038	1.529	—	—	—
	酚醛调和漆	kg	15.20	2.198	1.465	1.099	—	—	—
	汽油 70#~90#	kg	8.24	1.022	0.682	0.511	—	—	—
	其他材料费	元	—	8.990	6.520	5.430	17.540	15.580	14.940
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.433	0.289	0.312	0.429	0.286	0.309
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.162	0.108	0.108	0.161	0.107	0.107
	直流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	92.43	0.382	0.327	0.317	0.378	0.324	0.314
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.038	0.033	0.032	0.038	0.032	0.031

2. 弧形集水槽

(1)弧形集水槽制作

工作内容:放样、下料、折边、铣孔、法兰制作、组对、焊接、酸洗、除锈、刷油。

单位:t

定 额 编 号				6-2-409	6-2-410	6-2-411	6-2-412	6-2-413	6-2-414	
项 目				碳钢(厚度 mm 以内)			不锈钢(厚度 mm 以内)			
				4	6	8	4	6	8	
综合单价(元)				6750.59	6194.60	5353.17	8549.59	7125.95	5822.26	
其中	人工费(元)			3413.20	3289.00	2789.90	4432.10	3717.95	3047.50	
	材料费(元)			699.37	515.93	403.48	767.15	713.43	583.55	
	机械费(元)			941.66	755.04	773.20	1147.58	846.75	676.60	
	管理费(元)			917.47	884.08	749.93	1191.35	999.38	819.17	
	利 润(元)			778.89	750.55	636.66	1011.41	848.44	695.44	
名 称		单位	单价(元)	数 量						
人工	综合人工		工日	115.00	29.680	28.600	24.260	38.540	32.330	26.500
主材	钢板 δ3~10		t	—	(1.090)	(1.090)	(1.090)	—	—	—
	不锈钢板 δ4~8		t	—	—	—	—	(1.090)	(1.090)	(1.090)
材 料	扁钢(综合)		kg	3.66	21.050	21.050	15.790	—	—	—
	不锈钢扁钢(综合)		kg	22.00	—	—	—	20.560	20.560	15.420
	砂轮片 Φ200		片	9.50	2.460	1.870	1.580	6.250	3.700	3.130
	钢丝刷子		把	2.50	1.340	0.890	0.670	—	—	—
	酚醛调和漆		kg	15.20	13.110	8.730	6.550	—	—	—
	防锈漆		kg	12.30	18.320	12.210	9.160	—	—	—
	砂布		张	1.00	10.030	6.680	5.010	—	—	—
	不锈钢焊条(综合)		kg	25.00	—	—	—	6.660	6.430	6.570
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	6.730	6.490	6.180	—	—	—
	氧气		m ³	3.85	6.070	5.150	4.670	—	—	—
	乙炔气		kg	15.38	2.020	1.720	1.560	—	—	—
	汽油 70#~90#		kg	8.24	6.090	4.050	3.040	—	—	—
	氢氟酸 45%		kg	9.10	—	—	—	5.950	3.970	2.980
	硝酸纯度 98%		kg	4.20	—	—	—	2.970	1.980	1.480
	其他材料费		元	—	20.680	15.290	11.990	22.340	20.770	16.990
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.200	0.133	0.130	0.221	0.140	0.099
	载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	0.200	0.133	0.130	0.221	0.140	0.099
	等离子切割机 400A		台班	229.23	—	—	—	0.378	0.200	0.140
	剪板机(厚度×宽度 16×2500)		台班	264.01	0.710	0.760	0.750	0.788	0.801	0.710
	立式铣床 320×1250mm		台班	214.39	1.790	1.190	1.290	2.176	1.381	1.050
	折方机(厚度×宽度 4×2000)		台班	32.02	0.570	0.760	0.840	0.788	0.901	0.750
	直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	1.470	1.410	1.410	—	—	—
	直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	—	—	—	16.27	1.496	1.330
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.147	0.141	0.141	0.163	0.150	0.133

(2)弧形集水槽安装

工作内容:清基、放线、安装、固定、补漆。

单位:t

定 额 编 号				6-2-415	6-2-416	6-2-417	6-2-418	6-2-419	6-2-420
项 目				碳钢(厚度 mm 以内)			不锈钢(厚度 mm 以内)		
				4	6	8	4	6	8
综合单价(元)				1208.55	998.01	904.63	1815.94	1430.40	1322.83
其中	人工费(元)			315.10	320.85	274.85	448.50	349.60	296.70
	材料费(元)			325.77	238.67	195.35	735.06	628.96	583.54
	机械费(元)			411.07	279.03	297.83	409.47	278.09	295.13
	管理费(元)			84.70	86.24	73.88	120.56	93.97	79.75
	利 润(元)			71.91	73.22	62.72	102.35	79.78	67.71
名 称		单位	单价(元)	数 量					
人工	综合人工	工日	115.00	2.74	2.790	2.390	3.900	3.040	2.580
材 料	钢板 δ3~10	kg	3.40	18.906	18.678	18.736	—	—	—
	六角螺栓带螺母、 垫圈 M16×200	套	0.40	46.000	30.000	24.000	—	—	—
	不锈钢板 δ4	kg	20.50	—	—	—	18.271	18.274	18.376
	不锈钢六角螺栓 M16×200	套	3.60	—	—	—	46.000	30.000	24.000
	低碳钢电焊条 J422(综合)	kg	5.30	1.752	1.495	1.454	—	—	—
	不锈钢焊条(综合)	kg	25.00	—	—	—	1.480	1.480	1.409
	防锈漆	kg	12.30	3.058	2.308	1.529	—	—	—
	酚醛调和漆	kg	15.20	2.198	1.465	1.099	—	—	—
	氯丁橡胶板 δ3~4	kg	12.60	11.498	7.303	5.478	10.840	7.231	5.421
	汽油 70#~90#	kg	8.24	1.022	0.682	0.511	—	—	—
	其他材料费	元	—	9.480	6.950	5.600	21.320	18.230	16.900
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.450	0.300	0.327	0.450	0.300	0.324
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.170	0.110	0.113	0.169	0.110	0.112
	直流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	92.43	0.410	0.340	0.332	0.397	0.330	0.329
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.041	0.034	0.033	0.040	0.033	0.033

3. 集水槽支架

工作内容: 1. 划线、平直、下料、钻孔、组对、焊接、除锈、刷漆(酸洗);

2. 放线、定位、调平、调正、安装、焊接(补漆)。

单位:t

定 额 编 号				6-2-421	6-2-422	6-2-423	6-2-424	
项 目				碳钢		不锈钢		
				制作	安装	制作	安装	
综合单价(元)				9891.79	6202.98	9416.04	7001.33	
其中	人工费(元)			5589.00	3680.00	5589.00	3864.00	
	材料费(元)			775.96	256.41	300.21	779.32	
	机械费(元)			749.10	437.61	749.10	437.61	
	管理费(元)			1502.32	989.18	1502.32	1038.64	
	利 润(元)			1275.41	839.78	1275.41	881.76	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	48.600	32.000	48.600	33.600
主材	型钢(综合)		t	—	(1.060)	—	—	—
	不锈钢型钢(综合)		t	—	—	(1.060)	—	—
材 料	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫 1弹垫 M10×100 以内		十套	10.00	—	5.800	—	—
	不锈钢带帽螺栓 2平垫 1弹垫 M10×100 以内		十套	45.00	—	—	—	5.916
	醇醛防锈漆 C53-1		kg	12.30	18.143	3.075	—	—
	无光调和漆		kg	15.20	14.350	2.050	—	—
	低碳钢电焊条 J422 Φ3.2		kg	5.30	15.400	19.800	—	—
	不锈钢焊条(综合)		kg	25.00	—	—	6.407	19.800
	钢锯条		条	0.50	22.000	11.000	22.000	11.000
	破布		kg	6.00	2.100	2.100	2.100	2.100
	溶剂汽油		kg	6.26	9.738	1.020	5.250	—
	铁砂布 0#~2#		张	1.00	51.000	—	51.000	—
	清油		kg	19.20	6.120	—	—	—
	硝酸纯度 98%		kg	4.20	—	—	1.454	—
	氢氟酸 45%		kg	9.10	—	—	2.908	—
机 械	联合冲剪机(板厚 16mm)		台班	313.17	0.850	—	0.850	—
	直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	6.290	5.700	6.290	5.700
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.629	0.570	0.629	0.570

三十八、堰板

1. 齿型堰板制作

工作内容：放样、下料、钻孔、清理、调直、酸洗、除锈、刷油。

单位：10m²

定 额 编 号				6-2-425	6-2-426	6-2-427	
项 目				碳钢(厚度 mm 以内)			
				4	6	8	
综合单价(元)				3198.86	4239.98	4314.03	
其中	人工费(元)			1843.11	2480.44	2487.34	
	材料费(元)			274.68	306.73	345.53	
	机械费(元)			165.04	220.03	244.95	
	管理费(元)			495.43	666.74	668.60	
	利 润(元)			420.60	566.04	567.61	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人工	综合人工		工日	115.00	16.027	21.569	21.629
主材	钢板 δ3~10		kg	—	(332.840)	(499.260)	(665.680)
材 料	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	0.297	0.495	0.583
	防锈漆		kg	12.30	5.480	5.480	5.480
	氧气		m ³	3.85	12.210	15.620	18.920
	乙炔气		kg	15.38	4.070	5.207	6.307
	砂轮片 Φ200		片	9.50	7.823	7.823	8.694
	钢丝刷子		把	2.50	0.400	0.400	0.400
	砂布		张	1.00	3.000	3.000	3.000
	汽油 70#~90#		kg	8.24	1.802	1.802	1.802
	其他材料费		元	—	2.930	3.310	3.750
	机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.062	0.088
载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	0.063	0.090	0.090	
剪板机 13×3000mm		台班	261.94	0.354	0.442	0.531	
直流弧焊机(容量 32kV.A)		台班	92.43	0.060	0.100	0.117	
电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.006	0.010	0.012	

工作内容:放样、下料、钻孔、清理、调直、酸洗、除锈、刷油。

单位:10m²

定 额 编 号				6-2-428	6-2-429	6-2-430
项 目				不锈钢(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
综合单价(元)				3608.38	4692.96	4881.74
其中	人工费(元)			2108.53	2831.07	2837.97
	材料费(元)			17.52	22.48	24.68
	机械费(元)			434.39	432.37	608.62
	管理费(元)			566.77	760.99	762.85
	利 润(元)			481.17	646.05	647.62
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人工	综合人工	工日	115.00	18.335	24.618	24.678
主材	不锈钢板 δ4~8	kg	—	(332.840)	(492.900)	(657.200)
材 料	不锈钢电焊条(综合)	kg	25.00	0.297	0.495	0.583
	硝酸纯度 98%	kg	4.20	0.450	0.450	0.450
	氢氟酸 45%	kg	9.10	0.900	0.900	0.900
	其他材料费	元	—	0.010	0.020	0.020
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.062	0.088	0.088
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.063	0.090	0.090
	等离子切割机 400A	台班	229.23	0.118	0.094	0.079
	剪板机 13×3000mm	台班	261.94	1.283	1.177	1.858
	直流弧焊机(容量 20kV.A)	台班	75.04	0.060	0.100	0.117
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.006	0.010	0.012

2. 齿型堰板安装

工作内容:清基、放线、安装就位、固定、焊接或粘接、补漆。

单位:10m²

定 额 编 号				6-2-431	6-2-432	6-2-433	
项 目				金属(厚度 mm 以内)			
				4	6	8	
综合单价(元)				3579.36	4405.89	4823.11	
其中	人工费(元)			1395.87	1788.25	1802.63	
	材料费(元)			1301.66	1535.63	1835.37	
	机械费(元)			188.08	193.25	289.20	
	管理费(元)			375.21	480.68	484.55	
	利 润(元)			318.54	408.08	411.36	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人工	综合人工		工日	115.00	12.138	15.550	15.675
材 料	钢板 δ3~10		kg	3.40	145.750	218.678	291.500
	氯丁橡胶板 δ3~4		kg	12.60	35.700	34.000	34.000
	干混抹灰砂浆 DP M20		m ³	405.50	0.320	0.320	0.320
	镀锌六角螺栓带螺母、垫圈 M10×25		套	0.35	109.200	109.200	109.200
	防锈漆		kg	12.30	2.420	2.420	2.420
	酚醛调和漆		kg	15.20	1.720	1.720	1.720
	水		m ³	4.17	0.087	0.087	0.087
	合金钢焊条		kg	8.46	9.746	10.021	15.070
	氧气		m ³	3.85	1.760	2.200	2.640
	乙炔气		kg	15.38	0.587	0.733	0.880
	砂轮片 Φ200		片	9.50	2.205	2.205	2.625
	汽油 70#~90#		kg	8.24	0.795	0.795	0.795
	其他材料费		元	—	6.280	7.450	8.940
机 械	直流弧焊机(容量 32KV·A)		台班	92.43	1.966	2.021	3.040
	干混砂浆罐式搅拌机(200L)		台班	226.41	0.013	0.013	0.013
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.197	0.202	0.304

工作内容:清基、放线、安装就位、固定、场内运输。

单位:10m²

定 额 编 号				6-2-434	6-2-435	6-2-436
项 目				非金属(厚度 mm 以内)		
				4	6	8
综合单价(元)				2156.75	2651.52	2698.19
其中	人工费(元)			1045.58	1376.09	1407.26
	材料费(元)			589.94	589.94	589.94
	机械费(元)			1.58	1.58	1.58
	管理费(元)			281.05	369.89	378.27
	利 润(元)			238.60	314.02	321.14
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人工	综合人工	工日	115.00	9.092	11.966	12.237
主材	钢板 δ3~10	kg	—	(10.600)	(10.600)	(10.600)
材 料	氯丁橡胶板 δ3~4	kg	12.60	34.000	34.000	34.000
	干混抹灰砂浆 DP M20	kg	405.50	0.277	0.277	0.277
	镀锌六角螺栓带螺母、垫圈 M10*25/水	m ³	0.35	109.200	109.200	109.200
	水	kg	4.17	0.044	0.044	0.044
	其他材料费	片	—	10.810	10.810	10.810
机 械	干混砂浆罐式搅拌机(200L)	台班	226.41	0.007	0.007	0.007

三十九、斜板

工作内容:斜板铺装、固定、场内材料运输等。

单位:10m²

定额编号		6-2-437		
项 目		斜板安装 斜长 2m 以内		
综合单价(元)		820.14		
其中	人工费(元)	538.32		
	材料费(元)	14.28		
	机械费(元)	—		
	管理费(元)	144.70		
	利 润(元)	122.84		
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人工	综合人工	工日	115.00	4.681
主 材	斜板	m ²	—	(10.600)
材	带帽带垫螺栓 M10×40	百个	4.50	3.121
料	其他材料费	元	—	0.240

四十、斜管

工作内容:斜管铺装、固定、场内材料运输等。

单位:10m²

定额编号			6-2-438	
项 目			斜板安装 斜长 2m 以内	
综合单价(元)			162.02	
其 中	人工费(元)		108.22	
	材料费(元)		0.01	
	机械费(元)		—	
	管理费(元)		29.09	
	利 润(元)		24.70	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人 工	综合人工	工 日	115.00	0.941
主 材	斜管	m ²	—	(10.600)
材 料	其他材料费	元	—	0.010

工作内容:放样、下料、折边、铣孔、钢构件制作、组对、焊接、酸洗、清基、安装、固定、场内运输。

单位:t

定额编号				6-2-439
项 目				钢网格支架制作安装
综合单价(元)				4082.73
其中	人工费(元)			1843.34
	材料费(元)			541.32
	机械费(元)			781.93
	管理费(元)			495.49
	利 润(元)			420.65
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人工	综合人工	工日	115.00	16.029
主材	型钢(综合)	t	—	(1.060)
材 料	板枋材	m ³	1500.00	0.010
	六角螺栓带螺母(综合)	kg	7.00	8.690
	醇醛防锈漆 C53-1	kg	12.30	11.600
	酚醛调和漆	kg	15.20	8.340
	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	4.50	0.890
	低碳钢电焊条 J422 Φ3.2	kg	5.30	16.880
	氧气	m ³	3.85	5.920
	乙炔气	kg	15.38	1.970
	其他材料费	元	—	49.480
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.354
	载重汽车(装载质量 6t)	台班	404.93	0.700
	载重汽车(装载质量 10t)	台班	501.86	0.018
	剪板机 20×2500mm	台班	300.46	0.195
	直流弧焊机(容量 20kV.A)	台班	75.04	2.352
	立式钻床(钻孔直径 50mm)	台班	20.35	0.265
	立式钻床(钻孔直径 25mm)	台班	6.79	0.550
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.235

四十一、紫外线消毒设备

工作内容:开箱检点、划线定位、场内运输、支架安装、水位控制器、配电中心、
控制中心、系统调试。

单位:模块组

定 额 编 号				6-2-440	6-2-441	
项 目				紫外线消毒装置		
				1 个模块组,6 模块内	每增减 1 个模块	
综合单价(元)				6746.68	284.05	
其中	人工费(元)			4358.50	189.75	
	材料费(元)			72.17	—	
	机械费(元)			149.84	—	
	管理费(元)			1171.56	51.00	
	利 润(元)			994.61	43.30	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人工	综合人工		工日	115.00	37.900	1.650
主材	紫外线消毒装置		套	—	(1.000)	—
	接地线 5.5~16mm ²		m	—	(1.800)	—
材	镀锌扁钢-25×4		kg	3.66	1.500	—
	钢垫板 δ1~2mm		kg	4.00	0.300	—
	低碳钢电焊条 J422 Φ3.2		kg	5.30	2.850	—
	焊锡丝(综合)		kg	36.00	0.150	—
	钢锯条		条	0.50	1.500	—
	镀锌六角螺栓带螺母 2 平垫 1 弹垫 M10×100 以内		十套	10.00	1.480	—
	六角螺栓 M12×20~100		套	1.35	12.000	—
	垫铁		kg	4.50	0.800	—
	自粘性橡胶带 20mm×5m		卷	1.50	0.200	—
	标签纸(综合价)		m	0.95	1.500	—
	棉纱头		kg	6.00	0.200	—
	破布		kg	6.00	0.400	—
	铁砂布 0#~2#		张	1.00	1.000	—
	细白布		m	6.00	0.200	—
	其他材料费		元	—	2.100	—
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.085	—
	载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	0.051	—
	直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	0.940	—
	电焊条烘干箱(容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.094	—

四十二、臭氧消毒设备

工作内容:开箱点件,场内运输,安装就位,找平,找正,调试。

单位:台

定 额 编 号				6-2-442	6-2-443	6-2-444	6-2-445	
项 目				中型臭氧发生器主机		大型臭氧发生器主机		
				空气源、氧气源(g/h 以内)		空气源、氧气源(kg/h 以内)		
				500	1000	5	10	
综合单价(元)				1234.30	1401.69	2271.45	3122.22	
其中	人工费(元)			687.70	790.05	1109.75	1473.15	
	材料费(元)			109.10	109.10	176.48	257.84	
	机械费(元)			95.72	109.88	433.68	659.08	
	管理费(元)			184.85	212.37	298.30	395.98	
	利 润(元)			156.93	180.29	253.24	336.17	
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	5.980	6.870	9.650	12.810
主材	臭氧消毒设备		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	预拌混凝土 C25		m ³	325.00	0.028	0.028	0.060	0.110
	板枋材		m ³	1500.00	0.020	0.020	0.020	0.020
	低碳钢电焊条 J422 Φ3.2		kg	5.30	0.484	0.484	1.710	2.150
	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	7.50	2.400	2.400	1.000	1.000
	平垫铁 0~3# 钢 4~8#		kg	4.20	3.724	3.724	8.600	13.650
	斜垫铁(综合)		kg	4.60	5.560	5.560	13.020	21.000
	钙基润滑脂		kg	16.50	—	—	0.180	0.200
	二硫化钼		kg	15.00	0.120	0.120	0.080	0.100
	氧气		m ³	3.85	0.268	0.268	0.330	0.470
	乙炔气		kg	15.38	0.088	0.088	0.110	0.160
	尼龙砂轮片 Φ150		片	5.20	0.160	0.160	0.400	0.500
	其他材料费		元	—	3.200	3.200	5.190	7.590
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.102	0.117	0.213	0.255
	汽车式起重机(提升质量 16t)		台班	873.79	—	—	0.213	0.366
	载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	0.034	0.039	0.170	0.289
	直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	0.170	0.196	0.476	0.697
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.017	0.020	0.048	0.070

工作内容:开箱点件,场内运输,安装就位,找平,找正,调试。

单位:台

定 额 编 号				6-2-446	6-2-447	6-2-448	6-2-449	6-2-450
项 目				大型臭氧发生器主机				
				空气源、氧气源(kg/h 以内)				
				15	20	30	40	50
综合单价(元)				3897.15	5008.55	6616.60	7738.51	8765.25
其中	人工费(元)			1913.60	2484.00	3229.20	3789.25	4329.75
	材料费(元)			328.15	410.18	651.19	651.19	755.36
	机械费(元)			704.34	879.82	1131.30	1414.81	1528.25
	管理费(元)			514.38	667.70	868.01	1018.55	1163.84
	利 润(元)			436.68	566.85	736.90	864.71	988.05
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人工	综合人工	工日	115.00	16.640	21.600	28.080	32.950	37.650
主材	臭氧消毒设备	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	预拌混凝土 C25	m ³	325.00	0.120	0.150	0.210	0.210	0.216
	板枋材	m ³	1500.00	—	—	—	—	0.072
	低碳钢电焊条 J422 Φ3.2	kg	5.30	2.216	2.770	3.090	3.090	3.078
	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4	kg	7.50	1.600	2.000	3.000	3.000	3.600
	平垫铁 0~3# 钢 4~8#	kg	4.20	20.744	25.930	43.220	43.220	41.472
	斜垫铁(综合)	kg	4.60	31.920	39.900	66.500	66.500	63.945
	钙基润滑脂	kg	16.50	0.240	0.300	0.400	0.400	0.450
	二硫化钼	kg	15.00	0.160	0.200	0.230	0.230	0.270
	氧气	m ³	3.85	1.256	1.570	2.390	2.390	2.862
	乙炔气	kg	15.38	0.416	0.520	0.800	0.800	0.954
	尼龙砂轮片 Φ150	片	5.20	0.800	1.000	1.130	1.130	1.170
	其他材料费	元	—	9.690	12.110	19.210	19.210	22.270
	机 械	汽车式起重机(提升质量 16t)	台班	873.79	0.245	0.306	—	—
汽车式起重机(提升质量 25t)		台班	996.67	0.313	0.391	0.252	0.315	0.306
汽车式起重机(提升质量 40t)		台班	1431.33	—	—	0.442	0.553	0.574
平板拖车组(装载质量 20t)		台班	978.25	—	—	—	—	0.329
载重汽车(装载质量 10t)		台班	501.86	0.245	0.306	—	—	—
载重汽车(装载质量 15t)		台班	729.24	—	—	0.252	0.315	—
直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	0.721	0.901	0.830	1.037	1.040
电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.072	0.090	0.083	0.104	0.104	

四十三、除 臭 设 备

工作内容:开箱点件,基础划线、场内运输,找平找正,固定安装、调试。

单位:台

定 额 编 号				6-2-451	6-2-452	6-2-453	6-2-454	6-2-455
项 目				离子除臭设备主机(风量 m ³ 以内)				
				10000	20000	30000	40000	50000
综合单价(元)				764.43	816.08	1112.93	1273.53	1412.76
其中	人工费(元)			402.50	437.00	634.80	701.50	761.30
	材料费(元)			3.75	3.75	4.50	6.00	6.00
	机械费(元)			158.14	158.14	158.14	217.39	267.09
	管理费(元)			108.19	117.47	170.63	188.56	204.64
	利 润(元)			91.85	99.72	144.86	160.08	173.73
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人工	综合人工	工日	115.00	3.500	3.800	5.520	6.100	6.620
主 材	除臭设备	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4	kg	7.50	0.500	0.500	0.600	0.800	0.800
机 械	载重汽车(装载质量 10t)	台班	501.86	0.090	0.090	0.090	0.100	0.100
	叉式起重机(提升质量 5t)	台班	451.89	0.250	0.250	0.250	0.370	0.480

四十四、膜处理设备

1. 反渗透(纳滤)膜组件与装置

工作内容:开箱点件,基础划线、场内运输,设备吊装就位、组装、附件组装,清洗、补漆,检查,水压试验。

单位:台

定额编号				6-2-456
项 目				卷式膜 膜处理系统单元产水能力 100m ³ /h 以内
综合单价(元)				17731.46
其 中	人工费(元)			8026.43
	材料费(元)			2332.33
	机械费(元)			3383.57
	管理费(元)			2157.50
	利 润(元)			1831.63
	名 称	单 位	单 价(元)	数 量
人工	综合人工	工日	115.00	69.795
主 材	膜处理设备	套	—	(1.000)
	不锈钢管管外径 D57(厚度 1mm)	m	—	(8.800)
	不锈钢管管外径 D108(厚度 2mm)	m	—	(8.250)
材 料	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.56	8.250
	热轧厚钢板 δ10	kg	3.33	8.360
	钢筋 Φ10 以内	kg	2.93	13.035
	斜垫铁(综合)	kg	4.60	12.000
	石棉橡胶板 δ0.8~6	kg	12.00	5.000
	镀锌薄钢板 δ0.5~0.65	m ²	15.20	27.500
	酚醛调和漆	kg	15.20	24.000
	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	2.10	30.000
	不锈钢焊条 A102Φ2.5 以内	kg	25.00	2.435
	低碳钢电焊条 J422Φ3.2	kg	5.30	5.500
	道木 250×200×2500	根	186.00	1.650
	盐(工业)	kg	1.70	165.000
	钙基润滑脂	kg	16.50	1.100
	机油 5~7#	kg	12.00	2.475
	煤油	kg	8.21	4.400
	铅油	kg	12.00	1.100
	硫酸 98%	kg	2.42	10.000
	氧气	m ³	3.85	16.500
	乙炔气	kg	15.38	6.270
	白棕绳 Φ40	kg	9.00	5.400
	铁砂布 0#~2#	张	1.00	22.000
	钢锯条	条	0.50	5.000
	生料带	kg	8.00	0.275
	水	m ³	4.17	44.000
	电	kw·h	0.73	16.500
		其他材料费	元	—

续前

单位:套

名称	单位	单价(元)	数量
汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	2.750
电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	182.03	5.500
交流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	87.96	2.750
电动空气压缩机 (排气量 0.6m ³ /min)	台班	38.48	5.500
试压泵(压力 25MPa)	台班	23.03	2.200
电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.275

续前

单位:套

名称	单位	单价(元)	数量
汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	5.250
电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	182.03	10.500
交流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	87.96	5.250
电动空气压缩机 (排气量 0.6m ³ /min)	台班	38.48	4.200
试压泵(压力 25MPa)	台班	23.03	10.500
电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.525

3. 膜生物反应器 (MBR)

工作内容: 开箱点件, 基础划线, 场内运输, 设备吊装就位、一次灌浆、整平、组装、附件组装, 清洗、补漆, 检查, 水压试验。

单位: 套

定额编号				6-2-458	
项 目				中空纤维膜	
综合单价(元)				22618.58	
其 中	人工费(元)			10215.45	
	材料费(元)			3084.58	
	机械费(元)			4241.47	
	管理费(元)			2745.91	
	利 润(元)			2331.17	
名 称		单位	单价(元)	数 量	
人工	综合人工	工日	115.00	88.830	
主 材	膜生物反应器(MBR)	套	—	(1.000)	
	不锈钢管管外径 D76(厚度 1.5mm)	m	—	(11.200)	
	不锈钢管管外径 D108(厚度 2mm)	m	—	(10.510)	
材 料	热轧薄钢板 δ1.0~3	kg	3.56	10.510	
	热轧厚钢板 δ10	kg	3.33	10.650	
	钢筋 Φ10 以内	kg	2.93	16.598	
	镀锌薄钢板 δ0.5~0.65	m ²	15.20	35.000	
	酚醛调和漆	kg	15.20	32.000	
	不锈钢六角螺栓 M16×45	套	2.10	40.000	
	不锈钢焊条 A102Φ2.5 以内	kg	25.00	3.100	
	低碳钢电焊条 J422Φ3.2	kg	5.30	7.000	
	斜垫铁(综合)	kg	4.60	24.000	
	石棉橡胶板 δ3~6	kg	12.00	10.000	
	道木 250×200×2500	根	186.00	2.100	
	盐(工业)	kg	1.70	210.000	
	钙基润滑脂	kg	16.500	1.400	
	机油 5~7#	kg	12.00	3.152	
	煤油	kg	8.21	5.600	
	铅油	kg	12.00	1.400	
	硫酸 98%	kg	2.42	13.000	
	氧气	m ³	3.85	21.011	
	乙炔气	kg	15.38	7.984	
	白棕绳 Φ40	kg	9.00	7.200	
	铁砂布 0#~2#	张	1.00	28.000	
	钢锯条	条	0.50	7.000	
	生料带	kg	8.00	0.350	
水	m ³	4.17	56.000		
电	kw·h	0.73	21.000		
其他材料费			元	—	
				61.270	

续前

单位:套

名称	单位	单价(元)	数 量
汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	3.500
电动单筒慢速卷扬机 30kN	台班	182.03	7.000
交流弧焊机(容量 32kV.A)	台班	87.96	3.500
电动空气压缩机 (排气量 0.6m ³ /min)	台班	38.48	2.800
试压泵(压力 25MPa)	台班	23.03	7.000
电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		17.34	0.350

四十五、其他设备

1. 转盘过滤器

工作内容：开箱点件、基础划线、场内运输、安装就位，一次灌浆，精平，附件安装、清洗、加油、试运转。

单位：台

定 额 编 号				6-2-459	6-2-460	6-2-461	6-2-462	6-2-463	6-2-464	
项 目				转盘过滤直径 2m		转盘过滤直径 2.5m		转盘过滤直径 3m		
				盘片 10 片以内	每增加 2 片	盘片 10 片以内	每增加 2 片	盘片 10 片以内	每增加 2 片	
综合单价(元)				6584.49	643.38	8085.70	791.20	10248.99	1002.62	
其中	人工费(元)			3977.85	397.90	4873.70	487.37	6205.40	620.54	
	材料费(元)			175.25	2.38	200.75	2.54	250.67	3.27	
	机械费(元)			454.39	45.34	589.02	59.06	708.84	70.40	
	管理费(元)			1069.25	106.96	1310.05	131.01	1668.01	166.80	
	利 润(元)			907.75	90.80	1112.18	111.22	1416.07	141.61	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量						
人工	综合人工		工日	115.00	34.590	3.460	42.380	4.238	53.960	5.396
主材	钢板 δ3~10		t	—	(1.000)	—	(1.000)	—	(1.000)	—
材 料	钢板 δ3~10		kg	3.40	1.200	—	2.000	—	3.400	—
	砂子(中砂)		m ³	120.00	0.009	—	0.019	—	0.029	—
	碎石 10mm		m ³	120.00	0.015	—	0.030	—	0.045	—
	水泥 P.O42.5		kg	0.41	9.000	—	19.000	—	26.000	—
	木材(成材)		m ³	1495.70	0.010	—	0.010	—	0.020	—
	枕木 2000×200×200		根	120.00	0.020	—	0.040	—	0.060	—
	低碳钢电焊条 J422(综合)		kg	5.30	0.400	0.040	0.600	0.060	0.800	0.080
	镀锌铁丝 Φ2.5~1.4		kg	7.50	2.000	—	2.000	—	2.000	—
	平垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.60	4.080	—	4.080	—	4.080	—
	斜垫铁 Q195~Q235 1#		块	3.50	8.160	—	8.160	—	8.160	—
	钙基润滑脂		kg	16.50	1.000	—	1.200	—	1.500	—
	机油 5~7#		kg	12.00	3.000	—	3.500	—	4.000	—
	煤油		kg	8.21	1.000	—	1.200	—	1.500	—
	棉纱头		kg	6.00	1.500	0.150	1.500	0.150	2.000	0.200
	破布		kg	6.00	1.500	0.150	1.500	0.150	2.000	0.200
	氧气		m ³	3.85	0.340	0.034	0.400	0.040	0.400	0.040
乙炔气		kg	15.38	0.113	0.011	0.133	0.013	0.133	0.013	
其他材料费		元	—	5.120	0.070	5.860	0.070	7.320	0.090	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	0.570	0.057	0.748	0.075	0.884	0.088
	载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	0.153	0.015	0.179	0.018	—	—
	载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	—	—	—	—	0.204	0.020
	直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	0.088	0.009	0.131	0.013	0.174	0.017
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班	17.34	0.009	0.001	0.013	0.001	0.017	0.002

2. 巴氏计量槽槽体安装

工作内容:开箱点件,场内运输,本体安装,清理、校验、挂牌。

单位:台

定 额 编 号				6-2-465	6-2-466	6-2-467	6-2-468	6-2-469	
项 目				渠宽(mm 以内)					
				400	600	900	1200	1500	
				喉宽(mm 以内)					
				51	152	300	450	600	
综合单价(元)				770.10	866.51	1136.08	1368.91	1676.69	
其中	人工费(元)			499.10	563.50	724.50	856.75	1032.70	
	材料费(元)			7.76	7.76	7.76	7.76	7.76	
	机械费(元)			15.19	15.19	43.74	78.60	122.98	
	管理费(元)			134.16	151.47	194.75	230.29	277.59	
	利 润(元)			113.89	128.59	165.33	195.51	235.66	
名 称		单位	单价(元)	数 量					
人工	综合人工		工日	115.00	4.340	4.900	6.300	7.450	8.980
主材	巴氏计量槽槽体		台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	接地线 5.5~16mm ²		m	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	低碳钢电焊条 J422 Φ3.2		kg	5.30	0.116	0.116	0.116	0.116	0.116
	六角螺栓 M10×20~50		套	0.90	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	棉纱头		kg	6.00	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	细白布		m	6.00	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	位号牌		个	1.00	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费		元	—	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
机 械	叉式起重机(提升质量 8t)		台班	681.25	—	—	0.006	0.018	0.027
	载重汽车(装载质量 8t)		台班	457.15	—	—	0.006	0.018	0.027
	直流弧焊机(容量 20kV.A)		台班	75.04	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018
	对讲机(一对)		台班	4.17	0.884	0.884	0.884	0.884	0.884
	门座吊起升质量 30t		台班	517.15	—	—	0.042	0.083	0.149
	数字电压表		台班	11.12	0.408	0.408	0.408	0.408	0.408
	手持式万用表 10000 计数		台班	4.07	0.884	0.884	0.884	0.884	0.884
	高压兆欧表 500V~5KV		台班	46.85	0.043	0.043	0.043	0.043	0.043

工作内容:开箱点件,场内运输,本体安装,清理、校验、挂牌。

单位:台

定 额 编 号				6-2-470	6-2-471	6-2-472	6-2-473
项 目				渠宽(mm 以内)			
				1800	2000	2200	3000
				喉宽(mm 以内)			
				900	1000	1200	1500
综合单价(元)				2449.42	2727.58	2837.64	2882.12
其中	人工费(元)			1491.55	1652.55	1652.55	1652.55
	材料费(元)			7.72	7.72	8.20	8.20
	机械费(元)			208.85	245.99	355.57	400.05
	管理费(元)			400.93	444.21	444.21	444.21
	利 润(元)			340.37	377.11	377.11	377.11
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人工	综合人工	工日	115.00	12.970	14.370	14.370	14.370
主材	巴氏计量槽槽体	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	接地线 5.5~16mm ²	m	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	低碳钢电焊条 J422 Φ3.2	kg	5.30	0.116	0.116	0.204	0.204
	六角螺栓 M10×20~50	套	0.90	4.000	4.000	4.000	4.000
	棉纱头	kg	6.00	0.200	0.200	0.200	0.200
	细白布	m	6.00	0.200	0.200	0.200	0.200
	位号牌	个	1.00	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	—	0.110	0.110	0.120	0.120
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.062	0.081	0.109	0.124
	载重汽车(装载质量 8t)	台班	457.15	0.062	0.081	0.109	0.124
	直流弧焊机(容量 20kV.A)	台班	75.04	0.018	0.018	0.316	0.316
	对讲机(一对)	台班	4.17	0.884	0.884	0.884	0.884
	门座吊起升质量 30t	台班	517.15	0.238	0.268	0.375	0.428
	数字电压表	台班	11.12	0.408	0.408	0.408	0.408
	手持式万用表 10000 计数	台班	4.07	0.884	0.884	0.884	0.884
	高压兆欧表 500V~5KV	台班	46.85	0.043	0.043	0.043	0.043

第三章 措施项目

说 明

一、本章定额包括构筑物现浇混凝土与预制混凝土等模板项目。模板分别按钢模钢撑、复合木模木撑、木模木撑区分不同材质分别列项,其中钢模模数差部分采用木模。

二、本章定额现浇、预制项目中,均已包括了钢筋垫块或第一层底浆的工、料,及看模工日,套用不得重复计算。

三、池盖板、平板、走道板、悬空板的模板已含模板支架,消耗量综合取定,但当模板支架承重量因现场条件、特殊要求等确不能满足模板上部混凝土重量或其他荷载组合时,可根据批准的施工组织设计调整支架消耗量。

四、有盖池体(封闭池体)(包括池内壁、隔墙、池盖无梁盖柱)模板、支架拆除若需通过特定部位预留孔洞运出池外,增加模板、支架的池内及出洞口运输时,可根据批准的施工组织设计另行计算。

五、预制构件模板中未包括地、胎膜,发生时执行第三册《桥涵工程》相应项目。

六、模板安拆以槽(坑)深 3m 为准,超过 3m 时,人工乘以系数 1.08,其他不变。现浇混凝土池壁(隔墙)、池盖柱、梁、板的模板,支模高度按 3.6m 编制,超过 3.6m 时,超出部分的工程量另按相应超高项目执行。

七、小型构件是指单个体积在 0.05m^3 以内的构件;地沟盖板模板项目适用于单块体积在 0.3m^3 内的矩形板;井盖模板项目适用于井口盖板,井室盖板按矩形板项目执行。

八、折线池壁按直形池壁和弧形池壁相应项目的平均值计算。

九、扶壁柱、小型矩形柱、小梁执行本章“小型构件”项目。

工程量计算规则

一、现浇混凝土构件模板按构件混凝土与模板的接触面以面积计算。不扣除单孔面积 0.3m^3 以内预留孔洞的面积,洞侧壁模板亦不另行增加。

二、预制混凝土构件模板,按设计图示尺寸以体积计算。

三、池壁、池盖后浇带模板工程量按后浇部分混凝土体积计算。

四、井底流槽按浇筑的混凝土流槽与模板的接触面积计算。

一、现浇混凝土模板工程

1. 基础垫层模板

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

单位:100m²

定 额 编 号				6-3-1	6-3-2	6-3-3
项 目				混凝土基础垫层 木模	设备基础	
					(单体在 5m ³ 以内)	(单体在 5m ³ 以外)
				复合木模		
综合单价(元)				3369.55	5797.24	5602.46
其中	人工费(元)			1144.14	2894.67	2906.86
	材料费(元)			1614.63	1347.43	1125.44
	机械费(元)			42.15	116.49	125.45
	管理费(元)			307.54	778.09	781.36
	利 润(元)			261.09	660.56	663.35
名 称		单位	单价(元)	数 量		
人工	综合人工	工日	115.00	9.949	25.171	25.277
材 料	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	7.50	0.180	23.190	8.610
	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	405.50	0.012	—	—
	圆钉	kg	5.13	19.730	18.550	11.860
	草板纸 80#	张	1.30	—	30.000	30.000
	钢模板	kg	3.00	—	1.780	1.520
	木模板	m ³	1500.00	0.976	0.120	0.089
	复合模板	m ²	31.88	—	21.000	21.000
	零星卡具	kg	4.00	—	35.330	27.570
机 械	脱模剂	kg	4.32	10.000	10.000	10.000
	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	—	0.063	0.086
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.099	0.188	0.170
	木工圆锯机(直径 500mm)	台班	26.53	0.142	0.026	0.036

2. 构筑物及池类

(1) 池底

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

单位:100m²

定 额 编 号				6-3-4	6-3-5	6-3-6
项 目				平池底钢模	平池底木模	锥形池底木模
综合单价(元)				7525.64	8769.63	10193.26
其中	人工费(元)			3965.43	4421.52	3718.30
	材料费(元)			1443.00	1998.00	4356.94
	机械费(元)			146.39	152.62	270.02
	管理费(元)			1065.91	1188.50	999.48
	利 润(元)			904.91	1008.99	848.52
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人工	综合人工	工日	115.00	34.482	38.448	32.333
材 料	混凝土垫块	m ³	260.00	0.137	0.137	—
	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	7.50	66.033	—	—
	圆钉	kg	5.13	11.924	28.336	14.035
	嵌缝料	kg	17.20	—	10.000	10.000
	草板纸 80#	张	1.30	30.000	—	—
	钢模板	kg	3.00	70.761	—	—
	木模板	m ³	15000.00	0.011	0.756	2.370
	木支撑	m ³	1380.00	0.336	0.339	0.373
	零星卡具	kg	4.00	19.074	—	—
	脱模剂	kg	4.32	10.000	10.000	10.000
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.071	—	—
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.251	0.296	0.600
	木工圆锯机(直径 500mm)	台班	26.53	0.027	0.504	0.487
	木工双面压刨床 600mm	台班	51.26	—	0.478	0.478

(2) 池壁(隔墙)

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

单位:台

定额编号				6-3-7	6-3-8	6-3-9	6-3-10	6-3-11
项 目				矩形池壁		圆形池壁	支模高度超过 3.6m,每增 1m	
				钢模	木模		钢支撑	木支撑
综合单价(元)				6146.10	6407.74	9069.18	274.58	334.83
其中	人工费(元)			3265.43	2704.69	4096.30	169.40	169.40
	材料费(元)			1068.49	2148.60	2736.71	11.37	77.27
	机械费(元)			189.26	210.22	200.30	9.62	3.97
	管理费(元)			877.75	727.02	1101.09	45.53	45.53
	利润(元)			745.17	617.21	934.78	38.66	38.66
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人工	综合人工	工日	115.00	28.395	23.519	35.620	1.473	1.473
材 料	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	7.50	0.677	5.980	10.534	—	—
	圆钉	kg	5.13	0.286	13.821	15.739	—	2.420
	铁件(综合)	kg	4.20	6.777	13.645	—	—	—
	嵌缝料	kg	17.20	—	10.000	10.000	—	—
	草板纸 80#	张	1.30	30.000	—	—	—	—
	钢模板	kg	3.00	71.841	—	—	—	—
	木模板	m ³	1500.00	0.004	0.622	0.812	—	—
	钢支撑	kg	5.40	28.684	—	—	1.850	—
	木支撑	m ³	1380.00	—	0.587	0.582	0.001	0.047
	零星卡具	kg	4.00	52.867	4.320	85.150	—	—
	尼龙帽 Φ1.5	个	4.60	79.000	—	—	—	—
	脱模剂	kg	4.32	10.000	10.000	10.000	—	—
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.150	—	—	0.009	—
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.224	0.430	0.376	0.009	0.009
	木工圆锯机(直径 500mm)	台班	26.53	0.009	0.717	1.132	—	0.018
	木工双面压刨床 600mm	台班	51.26	—	0.478	0.478	—	—

工作内容:开箱点件,场内运输,本体安装,清理、校验、挂牌。

单位:10m³

定额编号				6-3-12
项 目				池壁后浇带 木模
综合单价(元)				8670.79
其 中	人工费(元)			4427.62
	材料费(元)			1802.15
	机械费(元)			240.50
	管理费(元)			1190.14
	利 润(元)			1010.38
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人工	综合人工	工日	115.00	38.501
主 材	圆钉	kg	5.13	18.816
	木模板	m ³	1500.00	1.115
	脱模剂	kg	4.32	7.080
	其他材料费	元	—	2.540
材 料	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.360
	木工圆锯机(直径 500mm)	台班	26.53	3.708
	木工双面压刨床 600mm	台班	51.26	0.050

(3) 池盖

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

单位:100m²

定 额 编 号				6-3-13	6-3-14	6-3-15	6-3-16	6-3-17
项 目				无梁池盖		肋形池盖		球形池盖
				木模	复合木模	木模	复合木模	木模
综合单价(元)				9769.31	8253.55	9112.21	8360.13	14957.52
其中	人工费(元)			3887.46	3080.05	3403.66	2899.73	7442.00
	材料费(元)			3659.70	3376.93	3863.78	3842.74	3547.88
	机械费(元)			290.08	265.78	153.15	176.49	268.97
	管理费(元)			1044.95	827.92	914.90	779.45	2000.41
	利 润(元)			887.12	702.87	776.72	661.72	1698.26
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人工	综合人工	工日	115.00	33.804	26.783	29.597	25.215	64.713
材 料	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	7.50	1.559	1.559	—	—	—
	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	7.50	0.177	0.177	—	—	—
	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	405.50	0.003	0.003	—	—	—
	圆钉	kg	5.13	42.024	20.340	21.808	21.200	14.880
	铁件(综合)	kg	4.20	—	—	—	—	19.130
	嵌缝料	kg	17.20	10.000	—	10.000	—	—
	草板纸 80#	张	1.30	—	30.000	—	—	—
	木模板	m ³	1500.00	0.960	0.600	1.056	0.878	2.232
	复合木模板	m ²	31.88	—	21.000	—	21.000	—
	木支撑	m ³	1380.00	1.286	1.123	1.415	1.235	—
	零星卡具	kg	4.00	—	14.231	—	—	—
	脱模剂	kg	4.32	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
	水	m ³	4.17	0.001	0.001	—	—	—
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	—	0.062	—	—	—
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.636	0.573	0.278	0.340	0.403
	木工圆锯机(直径 500mm)	台班	26.53	0.717	0.053	0.787	0.778	3.326
	木工双面压刨床 600mm	台班	51.26	0.478	—	0.478	0.469	0.478

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

单位:10m²

定额编号				6-3-18
项 目				池壁后浇带 木模
综合单价(元)				1277.76
其 中	人工费(元)			635.26
	材料费(元)			306.99
	机械费(元)			19.78
	管理费(元)			170.76
	利 润(元)			144.97
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人工	综合人工	工日	115.00	5.524
材 料	圆钉	kg	5.13	3.350
	木支撑	m ³	1380.00	0.210
机 械	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.045
	木工圆锯机(直径 500mm)	台班	26.53	0.088

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

单位:10m³

定额编号				6-3-19
项 目				池盖后浇带木模
综合单价(元)				8803.96
其中	人工费(元)			4004.53
	材料费(元)			2570.54
	机械费(元)			238.64
	管理费(元)			1076.42
	利 润(元)			913.83
名 称		单 位	单 价(元)	数 量
人工	综合人工	工日	115.00	34.822
材 料	圆钉	kg	5.13	27.987
	木模板	m ³	1500.00	1.588
	脱模剂	kg	4.32	9.560
	其他材料费	元	—	3.670
机 械	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.433
	木工圆锯机(直径 500mm)	台班	26.53	2.610
	木工双面压刨床 600mm	台班	51.26	0.030

(4) 柱、梁

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

单位:100m²

定 额 编 号				6-3-20	6-3-21	6-3-22	6-3-23	6-3-24
项 目				无梁盖柱		矩形柱		圆、异形柱
				钢模	木模	钢模	复合木模	木模
综合单价(元)				10370.23	11630.27	6962.26	6711.94	11501.70
其中	人工费(元)			5453.99	5809.57	3652.86	3100.63	5428.58
	材料费(元)			1900.36	2648.70	1286.90	1905.51	3209.75
	机械费(元)			305.25	284.65	207.03	164.79	165.37
	管理费(元)			1466.03	1561.61	981.89	833.45	1459.20
	利 润(元)			1244.60	1325.74	833.58	707.56	1238.80
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人工	综合人工	工日	115.00	47.426	50.518	31.764	26.962	47.205
材 料	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	7.50	—	52.783	—	—	9.306
	圆钉	kg	5.13	29.631	76.286	1.800	4.020	48.490
	铁件(综合)	kg	4.20	—	—	—	11.420	—
	嵌缝料	kg	17.20	—	10.000	—	—	10.000
	草板纸 80#	张	1.30	30.000	—	30.000	30.000	—
	钢模板	kg	3.00	68.276	—	78.090	10.340	—
	木模板	m ²	1500.00	0.328	0.172	0.130	0.064	1.140
	复合木模板	m ²	31.88	—	—	—	21.000	—
	钢支撑	kg	5.40	62.963	—	45.940	—	—
	木支撑	m ³	1380.00	0.303	1.006	0.182	0.519	0.700
	零星卡具	kg	4.00	52.795	—	66.740	60.500	—
脱模剂	kg	4.32	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.159	—	0.159	0.097	—
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.439	0.573	0.251	0.251	0.314
	木工圆锯机(直径 500mm)	台班	26.53	1.008	1.433	0.053	0.053	1.645
	木工双面压刨床 600mm	台班	51.26	—	0.478	—	—	—

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

单位:10m³

定 额 编 号				6-3-25	6-3-26
项 目				柱支模高度超过 3.6m,每增 1m	
				钢支撑	木支撑
综合单价(元)				472.31	590.95
其中	人工费(元)			279.68	279.68
	材料费(元)			47.18	167.61
	机械费(元)			6.45	4.66
	管理费(元)			75.18	75.18
	利 润(元)			63.82	63.82
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人工	综合人工	工日	115.00	2.432	2.432
材 料	圆钉	kg	5.13	—	3.350
	钢支撑	kg	5.40	3.370	—
	木支撑	m ³	1380.00	0.021	0.109
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.004	—
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.009	0.009
	木工圆锯机(直径 500mm)	台班	26.53	0.009	0.044

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

单位:100m²

定 额 编 号				6-3-27	6-3-28	6-3-29	6-3-30
项 目				连续梁、单梁		池壁基梁	异形梁
				钢模	复合木模	木模	
综合单价(元)				8173.92	8568.74	12499.51	11479.01
其中	人工费(元)			4419.91	3862.51	6312.35	4826.67
	材料费(元)			1321.06	2586.14	2779.43	4118.49
	机械费(元)			236.26	200.43	270.49	134.99
	管理费(元)			1188.07	1038.24	1696.76	1297.41
	利 润(元)			1008.62	881.42	1440.48	1101.45
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人工	综合人工	工日	115.00	38.434	33.587	54.890	41.971
材 料	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	7.50	15.758	—	—	32.565
	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	7.50	0.177	0.177	—	0.177
	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	405.50	0.012	0.012	—	0.012
	圆钉	kg	5.13	0.470	36.240	19.931	73.740
	铁件(综合)	kg	4.20	—	4.150	—	—
	嵌缝料	kg	17.20	—	—	10.000	10.000
	草板纸 80#	张	1.30	30.000	30.000	—	—
	钢模板	kg	3.00	77.340	7.230	—	—
	木模板	m ³	1500.00	0.017	0.017	0.725	1.183
	复合模板	m ²	31.88	—	21.000	—	—
	钢支撑	kg	5.40	69.474	—	—	—
	木支撑	m ³	1380.00	0.029	0.914	0.996	1.087
	梁卡具(模板用)	kg	4.00	26.190	—	—	—
	零星卡具	kg	4.00	41.100	36.550	—	—
	尼龙帽 Φ1.5	个	4.60	37.000	37.000	—	—
	脱模剂	kg	4.32	10.000	10.000	10.000	10.000
	水	m ³	4.17	0.003	0.003	—	0.003
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.177	0.088	—	—
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.296	0.340	0.511	0.278
	木工圆锯机(直径 500mm)	台班	26.53	0.035	0.327	1.805	1.026
	木工双面压刨床 600mm	台班	51.26	—	—	0.478	—

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

单位:100m²

定 额 编 号				6-3-31	6-3-32
项 目				梁支模高度超过 3.6m,每增 1m	
				钢支撑	木支撑
综合单价(元)				849.84	1210.96
其中	人工费(元)			511.29	630.20
	材料费(元)			48.60	251.71
	机械费(元)			35.84	15.84
	管理费(元)			137.43	169.40
	利 润(元)			116.68	143.81
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人工	综合人工	工日	115.00	4.446	5.480
材 料	圆钉	kg	5.13	—	2.260
	钢支撑	kg	5.40	9.000	—
	木支撑	m ³	1380.00	—	0.174
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.027	—
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.045	0.036
	木工圆锯机(直径 500mm)	台班	26.53	—	0.071

(5) 板

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

单位:100m²

定 额 编 号				6-3-33	6-3-34	6-3-35	6-3-36	6-3-37
项 目				平板、走道板		悬空板		档水板
				钢模	复合木模	钢模	复合木模	木模
综合单价(元)				6250.44	6873.92	6738.19	7068.08	12595.82
其中	人工费(元)			3224.49	2805.43	3508.31	3043.13	6063.84
	材料费(元)			1182.44	2491.89	1282.01	2353.16	3369.72
	机械费(元)			240.94	182.30	204.24	159.36	148.53
	管理费(元)			866.74	754.10	943.03	817.99	1629.96
	利 润(元)			735.83	640.20	800.60	694.44	1383.77
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人工	综合人工	工日	115.00	28.039	24.395	30.507	26.462	52.729
材 料	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	7.50	—	—	—	—	9.757
	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	7.50	0.177	0.177	0.177	0.177	—
	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	405.50	0.003	0.003	0.003	0.003	—
	圆钉	kg	5.13	1.790	19.790	9.100	19.960	27.510
	铁件(综合)	kg	4.20	—	—	—	—	7.970
	嵌缝料	kg	17.20	—	—	—	—	10.000
	草板纸 80#	张	1.30	30.000	30.000	30.000	30.000	—
	钢模板	kg	3.00	68.280	—	56.710	—	—
	木模板	m ³	1500.00	0.130	0.051	0.182	0.182	1.133
	复合模板	m ²	31.88	—	21.000	—	21.000	—
	钢支撑	kg	5.40	48.010	—	34.250	—	—
	木支撑	m ³	1380.00	0.231	1.050	0.303	0.811	0.838
	零星卡具	kg	4.00	27.660	27.660	26.090	26.090	2.530
	脱模剂	kg	4.32	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
	水	m ³	4.17	0.001	0.001	0.001	0.001	9.757
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.177	0.071	0.133	0.062	—
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.305	0.340	0.278	0.287	0.233
	木工圆锯机(直径 500mm)	台班	26.53	0.080	0.080	0.221	0.221	2.194

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

单位:100m²

定 额 编 号				6-3-38	6-3-39
项 目				板支模高度超过 3.6m,每增 1m	
				钢支撑	木支撑
综合单价(元)				942.40	1208.72
其中	人工费(元)			584.09	589.15
	材料费(元)			41.80	306.99
	机械费(元)			26.22	19.78
	管理费(元)			157.00	158.36
	利 润(元)			133.29	134.44
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人工	综合人工	工日	115.00	5.079	5.123
材 料	圆钉	kg	5.13	—	3.350
	钢支撑	kg	5.40	7.740	—
	木支撑	m ³	1380.00	—	0.210
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.018	—
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.036	0.045
	木工圆锯机(直径 500mm)	台班	26.53	—	0.088

(6)池 槽

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

单位:见表

定 额 编 号				6-3-40	6-3-41	6-3-42	6-3-43	6-3-44	6-3-45
项 目				配、出水槽	沉淀池	澄清池	反应筒壁	导流墙(筒)	小型池槽
				木模		钢模	复合木模	木模	
				100m ²					10m ³
综合单价(元)				9489.11	10948.66	5989.43	6286.70	6976.22	10153.78
其中	人工费(元)			4772.85	4656.01	3180.56	2714.35	2561.63	4777.91
	材料费(元)			2226.43	3845.86	1072.71	2097.86	3074.79	2837.66
	机械费(元)			117.73	132.75	155.43	125.46	66.67	163.59
	管理费(元)			1282.94	1251.54	854.93	729.62	688.57	1284.30
	利 润(元)			1089.16	1062.50	725.80	619.41	584.56	1090.32
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工	工日	115.00	41.503	40.487	27.657	23.603	22.275	41.547
材 料	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	7.50	—	—	—	36.860	24.014	—
	圆钉	kg	5.13	42.040	13.005	9.880	10.580	17.960	45.100
	铁件(综合)	kg	4.20	—	—	6.770	6.770	7.970	—
	嵌缝料	kg	17.20	10.000	10.000	—	—	10.000	7.300
	草板纸 80#	张	1.30	—	—	30.000	30.000	—	—
	钢模板	kg	3.00	—	—	65.760	—	—	—
	木模板	m ³	1500.00	0.841	1.099	0.149	0.149	1.475	1.320
	复合模板	m ²	31.88	—	—	—	21.000	—	—
	钢支撑	kg	5.40	—	—	19.380	—	—	—
	木支撑	m ³	1380.00	0.387	1.388	—	0.298	0.243	0.340
	零星卡具	kg	4.00	—	—	38.990	30.570	1.510	—
	尼龙帽 Φ1.5	个	4.60	—	—	50.000	50.000	—	—
	脱模剂	kg	4.32	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	7.300
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	—	—	0.115	0.071	—	—
	直流弧焊机(容量 5kV.A)	台班	387.67	0.179	0.206	0.197	0.197	0.152	0.376
	木工圆锯机(直径 500mm)	台班	26.53	1.822	1.070	0.027	0.027	0.292	0.672
	木工双面压刨床 600mm	台班	51.26	—	0.478	—	—	—	—

3. 其他

工作内容:模板制作、安装、拆除,清理杂物、刷隔离剂、整理堆放。

单位:100m²

定 额 编 号				6-3-46	6-3-47
项 目				井底流槽 木模	小型构件
综合单价(元)				5897.31	9121.77
其中	人工费(元)			3008.63	4240.97
	材料费(元)			1282.37	2773.04
	机械费(元)			111.02	—
	管理费(元)			808.72	1139.97
	利 润(元)			686.57	967.79
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人工	综合人工	工日	115.00	26.162	36.878
材 料	圆钉	kg	5.13	35.414	76.090
	嵌缝料	kg	17.20	—	10.000
	木模板	m ³	1500.00	0.705	0.985
	木支撑	m ³	1380.00	—	0.500
	脱模剂	kg	4.32	10.000	10.000
机 械	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.233	—
	木工圆锯机(直径 500mm)	台班	26.53	0.780	—

二、预制混凝土模板工程

1. 构筑物及池类

(1) 壁板

工作内容:工具式钢模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放。

单位:10m³

定 额 编 号				6-3-48	6-3-49	6-3-50	6-3-51	6-3-52	6-3-53
项 目				平板		滤板 穿孔板	稳流板	壁(隔)板	档水板
				钢模	木模				
综合单价(元)				777.72	833.62	23256.62	1795.72	1498.43	1074.81
其中	人工费(元)			374.21	381.57	10583.68	823.63	595.82	546.71
	材料费(元)			59.71	260.31	7340.58	558.63	603.06	254.98
	机械费(元)			157.82	2.10	72.27	4.12	3.42	1.40
	管理费(元)			100.59	102.57	2844.89	221.39	160.16	146.96
	利 润(元)			85.39	87.07	2415.20	187.95	135.97	124.76
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人工	综合人工	工日	115.00	3.254	3.318	92.032	7.162	5.181	4.754
材 料	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	7.50	0.343	0.354	0.960	0.530	0.873	0.402
	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	405.50	0.020	0.020	0.060	0.030	0.050	0.020
	圆钉	kg	5.13	—	2.468	81.610	5.540	5.477	2.330
	工具式钢模板	kg	4.00	7.035	—	—	—	—	—
	木模板	m ³	1500.00	—	0.144	4.452	0.320	0.345	0.142
	脱模剂	kg	4.32	4.830	4.830	49.150	7.880	7.080	4.370
	水	m ³	4.17	0.005	0.005	0.015	0.007	0.012	0.005
机 械	自升式塔式起重机 600kN.m	台班	540.48	0.292	—	—	—	—	—
	木工圆锯机(直径 500mm)	台班	26.53	—	0.027	0.929	0.053	0.044	0.018
	木工双面压刨床 600mm	台班	51.26	—	0.027	0.929	0.053	0.044	0.018

(2) 柱、梁及池槽

工作内容:工具式钢模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放。

单位:100m³

定 额 编 号				6-3-54	6-3-55	6-3-56	6-3-57	6-3-58
项 目				矩形柱	矩形板	矩形梁		异形梁
				钢模	复合木模	钢模	木模	
综合单价(元)				2750.80	2562.18	7751.20	8084.37	4217.97
其中	人工费(元)			1392.08	1257.87	3410.33	3073.26	1841.96
	材料费(元)			583.12	595.40	2474.86	3312.63	1323.08
	机械费(元)			83.74	83.74	171.07	171.07	137.47
	管理费(元)			374.19	338.12	916.70	826.09	495.12
	利 润(元)			317.67	287.05	778.24	701.32	420.34
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人工	综合人工	工日	115.00	12.105	10.938	29.655	26.724	16.017
材 料	镀锌铁丝 Φ3.5	kg	7.50	20.089	20.089	22.967	22.967	—
	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	7.50	0.167	0.167	0.242	0.242	0.192
	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	405.50	0.010	0.010	0.020	0.020	0.010
	圆钉	kg	5.13	4.274	4.274	9.200	9.200	9.853
	草板纸 80#	张	1.30	15.140	15.140	36.780	36.780	—
	钢模板	kg	3.00	11.322	0.740	31.573	4.929	—
	木模板	m ³	1500.00	0.090	0.110	0.070	0.658	0.816
	复合模板	m ²	31.88	—	0.440	—	1.120	—
	木支撑	m ³	1380.00	0.090	0.090	1.310	1.310	—
	梁卡具(模板用)	kg	4.00	11.740	11.740	11.180	11.180	—
	零星卡具	kg	4.00	5.896	5.896	20.920	20.920	—
	脱模剂	kg	4.32	5.050	5.050	14.290	14.290	9.960
	水	m ³	4.17	0.002	0.002	0.005	0.005	0.002
	机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.071	0.071	0.142	0.142
载重汽车(装载质量 5t)		台班	387.67	0.090	0.090	0.179	0.179	0.296
木工圆锯机(直径 500mm)		台班	26.53	0.018	0.018	0.186	0.186	0.292
木工双面压刨床 600mm		台班	51.26	—	—	—	—	0.292

工作内容:工具式钢模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放。

单位:10m³

定 额 编 号				6-3-59	6-3-60
项 目				集水槽、辐射槽木模	小型池槽木模
综合单价(元)				3978.75	4489.40
其中	人工费(元)			1609.31	1741.10
	材料费(元)			1559.50	1871.30
	机械费(元)			10.12	11.67
	管理费(元)			432.58	468.01
	利 润(元)			367.24	397.32
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人工	综合人工	工日	115.00	13.994	15.140
材 料	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	7.50	0.235	0.253
	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	405.50	0.010	0.033
	圆钉	kg	5.13	4.040	8.344
	木模板	m ³	1500.00	0.990	1.180
	脱模剂	kg	4.32	11.100	10.000
	水	m ³	4.17	0.002	0.005
机 械	木工圆锯机(直径 500mm)	台班	26.53	0.142	0.150
	木工双面压刨床 600mm	台班	51.26	0.124	0.150

2. 其他

工作内容:工具式钢模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放。

单位:10m³

定 额 编 号				6-3-61	6-3-62	6-3-63	6-3-64	
项 目				槽形板		地沟盖板	井盖板	
				钢模	木模			
综合单价(元)				2543.46	2792.77	1047.53	3134.07	
其中	人工费(元)			1469.36	1587.81	522.79	1259.71	
	材料费(元)			258.15	404.38	262.19	1243.46	
	机械费(元)			85.68	11.44	2.72	4.82	
	管理费(元)			394.96	426.80	140.53	338.61	
	利 润(元)			335.31	362.34	119.30	287.47	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人工	综合人工		工日	115.00	12.777	13.807	4.546	10.954
材 料	镀锌铁丝 Φ0.7		kg	7.50	0.505	0.172	0.313	0.859
	干混抹灰砂浆 DP M20		m ³	405.50	0.030	0.030	0.020	0.050
	圆钉		kg	5.13	—	6.967	1.989	2.366
	草板纸 80#		张	1.30	—	25.000	—	—
	工具式钢模板		kg	4.00	33.542	—	—	—
	木模板		m ³	1500.00	—	—	0.142	0.788
	复合模板		m ²	31.88	—	0.240	—	—
	木支撑		m ³	1380.00	—	0.150	—	—
	脱模剂		kg	4.32	25.000	25.000	6.600	5.220
	水		m ³	4.17	0.007	0.007	0.005	0.012
机 械	门式起重机(提升质量 10t)		台班	422.09	0.203	—	—	—
	木工圆锯机(直径 500mm)		台班	26.53	—	0.147	0.035	0.062
	木工双面压刨床 600mm		台班	51.26	—	0.147	0.035	0.062

工作内容:工具式钢模板安装、清理、刷隔离剂、拆除、整理堆放。

单位:10m³

定 额 编 号				6-3-65	6-3-66
项 目				井圈木模	小型构件木模
综合单价(元)				6378.09	8774.18
其中	人工费(元)			2652.36	3880.22
	材料费(元)			2391.72	2927.61
	机械费(元)			15.79	37.88
	管理费(元)			712.95	1043.00
	利 润(元)			605.27	885.47
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人工	综合人工	工日	115.00	23.064	33.741
材 料	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	7.50	0.324	0.989
	干混抹灰砂浆 DP M20	m ³	405.50	0.020	0.060
	圆钉	kg	5.13	3.988	20.716
	木模板	m ³	1500.00	1.520	1.799
	脱模剂	kg	4.32	18.680	21.070
	水	m ³	4.17	0.005	0.015
机 械	木工圆锯机(直径 500mm)	台班	26.53	0.203	0.487
	木工双面压刨床 600mm	台班	51.26	0.203	0.487