

# 2017 海南省市政工程综合定额

## 第九册 钢筋工程

海南省住房和城乡建设厅 编

# 海南省建设标准定额站

主 编 单 位：海南省建设标准定额站

专业编制单位：海南通正工程造价咨询有限公司

## 2017《海南省市政工程综合定额》

审 批 刘联伟

主 编 林明泉

副 主 编 邱东雄 廉生中 吴湘文 余明恭

编制人员 王禄修 姬明杰 林 芹 汪 澈

贾文琳 周文峰 张伯生 阎凤起

阮立庭 谢小蓉 李艳丽 李英清

牟春丽 刘利娜 林福海 陈作奎

邓伦诚 乔 丛 吴岳驹 陈纪宏

岳 鑫 唐小征 王常辉 孙 凌

肖斌斌 于考明 周 渊 符冬影

陈文照 杨兴东 冯成豪

# 海南省建设标准定额站

# 第九册 钢筋工程

## 册说明

一、第九册《钢筋工程》(以下简称本册定额)包括普通钢筋、预应力钢筋和钢筋运输、钢筋笼安放,共三章。

二、本册定额适用范围:

1. 道路工程;
2. 桥涵工程;
3. 市政管网;
4. 水处理及生活垃圾处理工程;
5. 隧道工程。

三、本册定额编制依据

1. 《市政工程工程量计算规范》GB 50857—2013;
2. 《市政工程消耗量定额》ZYA1-31-2015;
3. 《建设工程劳动定额 市政工程》LD/T99.1-2008;
4. 《建设工程劳动定额 建筑工程-钢筋工程》LD/T72.7-2008;
5. 相关省、市、行业现行的市政预算定额及基础资料。

四、由于房屋使用要求构件方正,钢筋外形直方,市政工程的桥排水井、管涵及其他构筑物由于受力要求,构件设计以圆、台、弧、梯折形为主,钢筋外形弯、异,相比建筑物耗工多,个别子目借用建筑工程定额时,人工、机械消耗量应乘以系数1.25;可计算建筑面积的市政地下工程,钢筋按建筑工程相应项目执行。

五、隧道工程采用本定额子目时,人工、机械消耗量应乘以系数1.20。

六、预应力构件中的非预应力钢筋按普通钢筋相应项目计算。

七、现场钢筋水平运距包括在项目中,加工的钢筋由附属工厂至工地水平运输或现场钢筋水平运距超过 150m 的应另列项,按钢筋水平运输子目执行。

八、以设计地坪为界, $\pm 3.00\text{m}$  以内的构筑物不计垂直运输,超过 $+3.00$ 的构筑物, $\pm 0.00$  以上部分钢筋全部计算垂直运输费, $-3.00$  以下的构筑物, $\pm 0.00$  以下部分钢筋全部计算垂直运输费。

九、现浇构件和预制构件均按本册定额执行。

十、地下连续墙钢筋笼制作执行第一章“普通钢筋”相应子目(不含地下连续墙钢筋制作平台费用),安放执行第三章“钢筋运输、钢筋笼安放”相应子目。

十一、凡本册说明未尽事宜,详见各章说明。

海南省建设标准定额站

# 海南省住房和城乡建设厅文件

琼建定〔2018〕29号

---

## 海南省住房和城乡建设厅

### 关于发布 2017 版《海南省市政工程综合定额》的通知

各有关单位：

为了适应我省市政工程市场发展的需要，合理确定和有效控制工程造价，根据国家有关规范、标准，结合我省实际，我厅组织编制了 2017 版《海南省市政工程综合定额》（以下简称“2017 版定额”）。现予颁布，并就有关事项通知如下：

一、2017 版定额自 2018 年 5 月 1 日起施行。2018 年 5 月 1 日前已签订合同的工程，仍按原合同及有关规定的执行。

二、2011《海南省建设工程计价定额》（市政工程）同时停止执行。

三、“2017版定额”定额由海南省建设标准定额站负责管理、解释,在执行过程中遇到问题和意见,请及时反馈给海南省建设标准定额站。

海南省住房和城乡建设厅  
2018年3月15日

(此件主动公开)

# 总说明

一、《2017 海南省市政工程综合定额》(以下简称本定额)共分十一册,包括:

第一册 土石方工程

第二册 市政道路工程

第三册 桥涵工程

第四册 隧道工程

第五册 管网工程

第六册 水处理工程

第七册 生活垃圾处理工程

第八册 路灯工程

第九册 钢筋工程

第十册 拆除工程

第十一册 措施项目

二、本定额是完成规定计量单位分部分项工程所需的人工、材料、施工机械台班、管理费、利润和必要的施工措施费的标准。它反映了市政工程计价平均消耗水平,是编制投资估算、设计概算、招标控制价、施工图预算、竣工结算,鉴定工程造价的依据;是建设工程实行工程量清单计价的基础,是合理确定和有效控制工程造价的参考。

三、本定额适用于全省行政区域城镇范围内新建、扩建和改建的市政工程。

四、本定额是在现行国家标准《建设工程工程量清单计价规范》(GB 50500-2013)、《市政工程工程量计算规范》(GB 50857-2013)和《市政工程消耗量定额》(TYA1-31-2015)基础上,以国家和有关部门发布的现行设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准以及安全操作规程,并参考了有关地

区和行业标准、定额、典型工程设计、施工和其他资料,结合我省设计、施工、招投标的实际情况编制而成。

五、本定额是按正常施工条件,国内大多数施工企业采用的施工方法,机械化程度和合理的劳动组织及工期进行考虑的。

(一)设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损,符合质量标准 and 设计要求,附有合格证书和试验记录。

(二)正常的气候、地理条件和施工环境。

六、本定额由分部分项工程、措施项目、其他项目、规费、税金及附录共六部分组成。

(一)分部分项工程是实际完成的工程项目,其费用以综合单价表达,包括人工、材料、施工机械、仪器仪表台班、管理费、利润。

(二)措施项目是为完成工程项目施工,发生在工程施工准备和施工过程中的技术、生活、安全、卫生、环境等方面的非分部分项工程项目。市政工程中带有“( )”的未计价主要材料(包括设备)不参与计算措施项目费用。

(三)其他项目是指分部分项工程、措施项目以外的项目,包括暂列金额、暂估价、计日工、总承包服务费。

1. 暂列金额归发包人掌握使用,暂列金额余额归发包人所有。

2. 在招标工程量清单中给定暂估价的材料、工程设备属依法必须招标的,应由发承包双方以招标方式选择供应商,确定价格,并以此为依据取代暂估价;材料、工程设备不属依法必须招标的,应由承包人按照合同约定或经发包人确定单价后取代暂估价。

3. 计日工:是为了解决现场发生的零星项目或工作的计价而设立的。计日工对完成零星项目或工作所消耗的人工工时、材料数量、施工机械台班进行计量,并按照计日工表中填写的适用项目的单价进行计价支付。计日工适用的所谓零星工作一般是指合同约定以外或因变更而产生的、工程量清单中没有相应项目的额外

工作。已标价工程量清单中没有计日工单价的,由发承包双方按合同约定条款规定,商定计日工的单价计算。

4. 总承包服务费:是在工程建设的施工阶段实行施工总承包时,由发包人支付给总承包人的一笔费用。承包人进行的专业分包或劳务分包不在此列。建设单位要求对分包的专业工程进行总承包管理和协调时,按分包的专业工程税前造价的 1.5% 计算;建设单位要求对分包的专业工程进行总承包管理和协调并同时要求提供配合服务时,按分包的专业工程税前造价的 3% 计算。

注:在计算总承包服务费时,设备购置费(包括变配电设备、水设备等)不列入计算。

(四)规费:是指根据国家法律、法规的规定,由省级政府或省级有关部门规定施工企业必须缴纳的,包括建筑垃圾处置费、社会保障费(养老保险费、失业保险费、医疗保险费、工伤保险费、生育保险费)两项费用。

计算标准:

1. 建筑垃圾处置费:具备城市建筑垃圾处置条件的城市可以收取建筑垃圾处置费,海南省的建筑垃圾处置收费标准为固定场地处置费:海口、三亚、儋州每立方米 8 元;琼海、文昌每立方米 6 元;其他市县每立方米 4 元;异地回填处置费:原则上按不超过固定场地处置费的一半收取,具体费用由双方各承担一半;结算时应按相关规定凭实际发生的费用计入建安工程造价中。

2. 社会保障费:包括养老保险费、失业保险费、医疗保险费、工伤保险费、生育保险费等五项社会保障费。在计算工程概算、预算、招标控制价时,以本定额人工费的 70% 为基数按 28% 计算费用;工程结算时,应凭工程实际作业工人实际缴纳的费用凭证向建设单位结算。

(五)税金:是根据国家税法规定应计入建筑安装工程造价内的增值税销项税额。

含税工程造价=税前工程造价 $\times$ (1+10%)。

其中,税前工程造价为分部分项工程费、措施项目费、其他项目费、总承包服务费、规费和价差之和;10%为建筑业拟征增值税的税率。各费用项目均以不包含增值税(可抵扣进项税额)的价格计算。

七、本定额中的消耗量是完成规定计量单位合格产品所需人工、材料、机械的消耗量标准,反映了社会平均水平。

八、本定额是按章、节、项目、子目排列,各章有章说明,项目由工作内容、定额表及必要的附注组成。工作内容简单扼要说明施工工序,次要工序虽未具体说明,但已考虑在相应定额子目消耗量中。

九、关于人工消耗量和价格的确定。

(一)人工费是指直接从事建筑安装工程施工的生产工人开支的各项费用。

(二)人工不分工种和技术等级,采用综合工日形式,已包括基本用工、辅助用工、超运距用工、人工幅度差。

(三)人工单价以综合工日表示,人工工日单价按115.00元计算。

(四)本定额每工日按8小时工作制计算。

十、关于材料消耗量和价格的确定。

(一)本定额采用的材料(包括构配件、零件、半成品、成品)均为符合国家质量标准 and 相应实际要求的合格产品。

(二)本定额中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料(一次摊销)和其他材料等。

(三)本定额所列材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括:从工地仓库、现场集中堆放点(或现场加工地点)至操作点(或施工地点)的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场地点堆放损耗等。

(四)材料预算价为工地价格,包括材料原价(或供应价格)、材料运杂费、运输损耗费、采购及保管费,以及施工单位自行对材料进行的一般鉴定、检查所发生的费用。

(五)未注明单价的材料均为未计价材料(主材),综合单价中不包括其价格,应根据“( )”内所列的用量,按各市、县的材料预算价格计算。

(六)本定额中使用的混凝土均按预拌混凝土编制。实际使用现拌混凝土时,按以下方法调整:

1. 人工增加 0.80 工日/m<sup>3</sup>;
2. 混凝土搅拌机(400L) 增加 0.052 台班/m<sup>3</sup>。

(七)本定额中使用的砂浆均按预拌砂浆编制,若实际使用现拌砂浆时,按以下方法调整:

1. 人工增加 0.382 工日/m<sup>3</sup>;
2. 将原定额中的干混罐式搅拌机调换为灰浆搅拌机(200L),台班含量不变。

(八)对于用量少、低值易耗的零星材料,列为其他材料。

(九)本定额材料价格根据 2016 年第四季度材料的平均价格取定。

#### 十一、关于机械台班消耗量和价格的确定。

(一)机械台班消耗量是根据合理施工组织设计及机械配备综合取定,已包括机械幅度差。实际施工配备的机械与定额不同时,除另有规定外,不得调整。

(二)本定额的机械台班单价包括折旧费、检修费、维护费、安拆及场外运输费、人工费(部分台班单价中没有人工费的,在编制相应定额时已综合考虑,不应重复计算)、燃料动力费及其他费用。

(三)本定额的机械台班单价按照《2017 海南省建设工程施工机械台班单价》取定。

(四)凡单位价值 2000 元以内,使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械,不列入机械台班消耗量,作为工具用具在建筑安装工程费中(包括市政工程)的企业管理费考虑,其消耗的燃料动力等列入材料。

#### 十二、关于仪器仪表台班消耗量和价格的确定。

(一)本定额的仪器仪表台班消耗量按正常施工工效综合取定。

(二)凡单位价值 2000 元以内,使用年限在一年以内的不构成固定资产的仪器仪表,不列入仪器仪表台班消耗量。

(三)本定额的仪器仪表单价按照《2017 海南省建设工程施工仪器仪表台班单价》取定。

### 十三、关于管理费和利润的确定。

(一)本定额管理费是根据不同施工企业为组织施工生产及经营所发生的费用综合取定。内容包括:

1. 管理人员工资、办公费、差旅交通费、固定资产使用费、工具用具使用费、劳动保险费、工会经费、职工教育经费、财产保险费、财务费等。
2. 城市建设维护税、教育费附加及地方教育费附加。
3. 意外伤害险。
4. 材料检验费。

(二)利润水平按照不同施工企业的利润水平综合取定。

(三)本定额的管理费、利润是以定额人工费+机械费或人工费为基数计算。管理费和利润不得因人工、机械价格变动而调整。

### 十四、关于场内水平运输。

材料、成品、半成品和设备,包括自施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至施工安装地点的水平运输,按 150m 综合取定。

### 十五、其他几项费用规定。

(一)施工单位因建设单位要求发生合同外的借工及施工机械费用,由建设单位与施工单位根据实际情况,双方协商确定,列入独立费用中。

(二)因建设单位原因造成的停工,停工期间的人工补偿和机械台班停置费由建设单位与施工单位在合同中商定。

(三)大型机械(自重 5 吨以上)的安拆费和场外运输费按《2017 海南省建设工程施工机械台班单价》规定计算,其管理费、利润按相应章节标准计算。

(四)关于招标人自行供应材料的保管费,按招标人供应材料价值的1%另列项计算。

(五)材料因施工环境和场地限制,不能直接运达现场,必须再次运输所发生的费用,由建设单位与施工单位根据实际情况进行签证,列入独立费中。

(六)施工与生产同时进行和在有害身体健康的环境中施工的项目的降效增加费,按该部分项目的定额人工增加10%作为补偿功效损失费,列入综合单价。

(七)在净高小于1.6m涵洞内、断面小于或等于2m<sup>2</sup>隧道、暗室或洞内进行施工的项目,按该部分的定额人工增加20%作为补偿功效损失费,列入综合单价。

(八)在施工过程中发生保护性拆除的项目费用,按相应定额子目(人工费+机械费)乘以系数0.5计算,同时扣除材料费和其他材料费;管理费及利润率不变。

(九)旧设备的拆除费用,按相应定额子目乘以系数0.15计算。

(十)本定额施工用水、电是按现场有水、电考虑,水、电源供应均满足施工正常使用。如现场无水、电需运水、发电时,其费用另计,但应扣除相应定额中已包含的水电费用。

十六、本定额未考虑抗雨施工和受潮影响工程所需增加的费用。

十七、本定额中注有xxx以内或xxx以下者,均包括本身在内,xxx以外或xxx以上者,则不包括本身在内。

十八、本定额未包括的项目,由建设单位和施工单位根据定额的编制原则和方法编制一次性补充定额,报省建设标准定额站备案。

十九、本定额的印发、勘误、解释、修改由海南省建设标准定额站负责。在执行过程中出现的问题,报海南省建设标准定额站处理。

# 目 录

## 第一章 普通钢筋

说 明 .....	(1)
工程量计算规则 .....	(3)
一、普通钢筋 .....	(4)
1. 圆钢 .....	(4)
2. 带肋钢筋 .....	(7)
3. 冷轧扭钢筋 .....	(11)
4. 箍筋及其他 .....	(12)
二、钢筋连接 .....	(14)
1. 电渣压力焊 .....	(14)
2. 套筒连接 .....	(15)
三、铁件、拉杆、植筋 .....	(17)
1. 铁件 .....	(17)
2. 杆拉 .....	(18)
3. 传力杆 .....	(19)
4. 植筋增加费 .....	(20)

## 第二章 预应力钢筋

说 明 .....	(22)
工程量计算规则 .....	(23)

一、低合金预应力钢筋 .....	(24)
1. 先张法 .....	(24)
2. 后张法 .....	(26)
二、预应力钢绞线 .....	(28)
1. 孔道成型,钢绞线制作安装 .....	(28)
2. 张拉、端头封闭 .....	(29)

### 第三章 钢筋运输、钢筋笼安放

说 明 .....	(30)
工程量计算规则 .....	(31)
一、水平及垂直运输 .....	(32)
二、钢筋笼安放 .....	(33)
1. 孔道成型,钢绞线制作安装 .....	(33)

# 第一章 普通钢筋

## 说 明

一、本章定额包括普通钢筋、钢筋连接和铁件、拉杆、植筋项目。

二、本章定额中钢筋项目分规格划分项,如果需要综合规格,由各地区、部门自行制定调整方法。

三、钢筋工作内容包括制作、绑扎、安装以及浇灌混凝土时维护钢筋用工。

四、钢筋的搭接(接头)数量应按设计图示及规范要求计算;设计图示及规范要求计算;设计图示及规范要求标明的, $\Phi 10$ 以上的长钢筋按每 9m 计算一个搭接(接头)。

五、钢筋未包括冷拉、冷拔,如设计要求冷拉、冷拔时,费用另行计算。

六、传力杆按  $\Phi 22$  编制,若实际不同时,人工和机械消耗量应按以下系数调整。

传力杆直径	$\Phi 28$	$\Phi 25$	$\Phi 22$	$\Phi 20$	$\Phi 18$	$\Phi 16$
调整系数	0.62	0.78	1.00	1.21	1.49	1.89

七、植筋增加费工作内容包括钻孔和装胶。定额中的钢筋埋深按以下规定计算:

1. 钢筋直径规格为 20mm 以下的,按钢筋直径的 15 倍计算,并大于或等于 100mm;
2. 钢筋直径规格为 20mm 以上的,按钢筋直径的 20 倍计算。

当设计埋深长度与定额取定不同时,定额中的人工和材料可以调整。

植用钢筋的制作、安装,按钢筋质量执行普通钢筋相应子目。

八、钢筋挤压套筒定额按成品编制。如实际为现场加工时,挤压套筒按加工铁件予以换算,套筒重量可参考下表计算。

规格	Φ22	Φ25	Φ28	Φ32
重量(kg/个)	0.62	0.78	1.00	1.21

注;表内套筒内径按钢筋规格加 2mm、壁厚 8mm、长 300mm 计算重量。如不同时,重量予以调整。

## 工程量计算规则

一、钢筋工程量应区别不同钢筋种类和规格,分别按设计长度乘以单位理论质量计算。

二、电渣压力焊接、套筒挤压、直螺纹接头,按设计图示以“个”计算。

三、铁件拉杆按设计图示尺寸以质量计算。

四、植筋增加费按数量以“个”计算。

# 一、普通钢筋

## 1. 圆钢

工作内容:制作、绑扎、安装。

单位:t

定 额 编 号				9-1-1	9-1-2	9-1-3
项 目				钢丝 直径(mm)		圆钢 直径(mm)
				4	5	6.5
综合单价(元)				17225.70	13718.07	6579.81
其中	人工费(元)			6294.30	4063.07	2304.49
	材料费(元)			7281.96	7271.65	3142.50
	机械费(元)			570.55	387.34	68.52
	管理费(元)			1725.14	1118.39	596.34
	利 润(元)			1353.75	877.62	467.96
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人	综合人工	工日	115.00	54.733	35.331	20.039
材	钢丝 Φ4.0	kg	7.00	1020.000	—	—
	钢丝 Φ5.0	kg	7.00	—	1020.000	—
	HPB300Φ6.5	kg	2.97	—	—	1020.000
	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	7.50	15.080	15.080	15.080
	水	m <sup>3</sup>	4.17	6.920	4.448	—
机	钢筋调直机 40mm	台班	37.24	0.787	0.787	0.531
	钢筋切断机 直径(40mm)	台班	42.81	0.472	0.472	0.295
	钢筋弯曲机 直径(40mm)	台班	26.23	1.967	1.377	1.377
	点焊机 (容量长臂 75kV·A)	台班	138.97	3.378	2.171	—

工作内容:制作、绑扎、安装。

单位:t

定 额 编 号				9-1-4	9-1-5	9-1-6	9-1-7
项 目				圆钢 直径(mm)			
				8	10	12	14
综合单价(元)				5364.79	4751.98	4623.92	4433.02
其中	人工费(元)			1512.94	1134.36	1042.94	917.93
	材料费(元)			3121.28	3062.10	3048.51	3039.73
	机械费(元)			35.91	32.28	44.67	43.96
	管理费(元)			389.23	293.18	273.32	241.72
	利 润(元)			305.43	230.06	214.48	189.68
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人	综合人工	工日	115.00	13.156	9.864	9.069	7.982
材	HPB300Φ8	kg	2.97	1020.000	—	—	—
	HPB300Φ10	kg	2.93	—	1020.000	—	—
	HPB300Φ12	kg	2.90	—	—	1025.000	—
	HPB300Φ14	kg	2.90	—	—	—	1025.000
	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	7.50	12.250	9.800	8.170	7.000
	低碳钢焊条(综合)	kg	5.30	—	—	2.780	2.780
机	钢筋调直机 40mm	台班	37.24	0.468	0.437	—	—
	钢筋切断机 直径(40mm)	台班	42.81	0.191	0.133	0.113	0.097
	钢筋弯曲机 直径(40mm)	台班	26.23	0.393	0.393	0.334	0.333
	直流弧焊机 (容量 32kV·A)	台班	92.43	—	—	0.330	0.330
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	—	—	0.033	0.033

工作内容:制作、绑扎、安装。

单位:t

定 额 编 号				9-1-8	9-1-9	9-1-10	9-1-11
项 目				圆钢 直径(mm)			
				16	18	20	22
综合单价(元)				4295.92	4198.01	4111.44	4039.59
其中	人工费(元)			827.77	744.05	680.00	635.38
	材料费(元)			3033.21	3058.78	3064.98	3061.61
	机械费(元)			43.96	42.44	42.44	39.79
	管理费(元)			219.07	197.64	181.55	169.67
	利 润(元)			171.91	155.10	142.47	133.14
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人	综合人工	工日	115.00	7.198	6.470	5.913	5.525
材	HPB300Φ16	kg	2.90	1025.000	—	—	—
	HPB300Φ18	kg	2.93	—	1025.000	—	—
	HPB300Φ20	kg	2.94	—	—	1025.000	—
	HPB300Φ22	kg	2.94	—	—	—	1025.000
	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	7.50	6.130	5.440	4.900	4.450
	低碳钢焊条(综合)	kg	5.30	2.780	2.780	2.780	2.780
机	钢筋切断机 直径(40mm)	台班	42.81	0.097	0.097	0.097	0.083
	钢筋弯曲机 直径(40mm)	台班	26.23	0.333	0.275	0.275	0.197
	直流弧焊机 (容量 32kV·A)	台班	92.43	0.330	0.330	0.330	0.330
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.033	0.033	0.033	0.033

## 2. 带肋钢筋

工作内容:制作、绑扎、安装。

单位:t

定 额 编 号				9-1-12	9-1-13	9-1-14	9-1-15
项 目				带肋钢筋 直径(mm)			
				10	12	14	16
<b>综合单价(元)</b>				<b>4921.50</b>	<b>4744.24</b>	<b>4562.14</b>	<b>4432.86</b>
其中	人工费(元)			1260.63	1161.39	992.91	908.16
	材料费(元)			3072.30	2997.26	3060.23	3053.71
	机械费(元)			16.00	44.67	43.96	43.96
	管理费(元)			320.82	303.08	260.57	239.27
	利 润(元)			251.75	237.84	204.47	187.76
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人	综合人工	工日	115.00	10.962	10.099	8.634	7.897
材	HRB400Φ10	kg	2.94	1020.000	—	—	—
	HRB400Φ12	kg	2.85	—	1025.000	—	—
	HRB400Φ14	kg	2.92	—	—	1025.000	—
	HRB400Φ16	kg	2.92	—	—	—	1025.000
	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	7.50	9.800	8.170	7.000	6.130
	低碳钢焊条(综合)	kg	5.30	—	2.780	2.780	2.780
机	钢筋切断机 直径(40mm)	台班	42.81	0.133	0.113	0.097	0.097
	钢筋弯曲机 直径(40mm)	台班	26.23	0.393	0.334	0.333	0.333
	直流弧焊机 (容量 32kV·A)	台班	92.43	—	0.330	0.330	0.330
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	—	0.033	0.033	0.033

工作内容:制作、绑扎、安装。

单位:t

定 额 编 号				9-1-16	9-1-17	9-1-18	9-1-19
项 目				带肋钢筋 直径(mm)			
				18	20	22	25
综合单价(元)				4293.39	4209.04	4105.72	3842.25
其中	人工费(元)			802.82	747.39	681.03	544.41
	材料费(元)			3069.03	3064.98	3061.61	3042.90
	机械费(元)			42.44	42.44	39.79	7.44
	管理费(元)			212.41	198.48	181.14	138.68
	利 润(元)			166.69	155.75	142.15	108.82
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人	综合人工	工日	115.00	6.981	6.499	5.922	4.734
材	HRB400Φ18	kg	2.94	1025.000	—	—	—
	HRB400Φ20	kg	2.94	—	1025.000	—	—
	HRB400Φ22	kg	2.94	—	—	1025.000	—
	HRB400Φ25	kg	2.94	—	—	—	1025.000
	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	7.50	5.440	4.900	4.450	3.920
	低碳钢焊条(综合)	kg	5.30	2.780	2.780	2.780	—
机	钢筋切断机40mm	台班	42.81	0.097	0.097	0.083	0.083
	钢筋弯曲机 直径(40mm)	台班	26.23	0.275	0.275	0.197	0.148
	直流弧焊机 (容量 32kV·A)	台班	92.43	0.330	0.330	0.330	—
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.033	0.033	0.033	—

工作内容:制作、绑扎、安装。

单位:t

定 额 编 号				9-1-20	9-1-21	9-1-22
项 目				带肋钢筋 直径(mm)		
				28	30	32
综合单价(元)				3864.29	3823.31	3837.65
其中	人工费(元)			519.34	491.05	486.80
	材料费(元)			3101.25	3101.25	3121.75
	机械费(元)			7.44	7.44	7.44
	管理费(元)			132.38	125.27	124.20
	利 润(元)			103.88	98.30	97.46
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	综合人工	工日	115.00	4.516	4.270	4.233
	材 料					
	HRB400Φ28	kg	3.00	1025.000	—	—
	HRB400Φ30	kg	3.00	—	1025.000	—
	HRB400Φ32	kg	3.02	—	—	1025.000
	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	7.50	3.500	3.500	3.500
机 械	钢筋切断机 直径(40mm)	台班	42.81	0.083	0.083	0.083
	钢筋弯曲机 直径(40mm)	台班	26.23	0.148	0.148	0.148

工作内容:制作、绑扎、安装。

单位:t

定 额 编 号				9-1-23	9-1-24	9-1-25
项 目				带肋钢筋 直径(mm)		
				38	40	50
综合单价(元)				3834.48	3817.16	3808.49
其中	人工费(元)			484.61	472.65	466.67
	材料费(元)			3121.75	3121.75	3121.75
	机械费(元)			7.44	7.44	7.44
	管理费(元)			123.65	120.65	119.14
	利 润(元)			97.03	94.67	93.49
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	综合人工	工日	115.00	4.214	4.110	4.058
	材 料					
	HRB400Φ38	kg	3.00	1025.000	—	—
	HRB400Φ40	kg	3.02	—	1025.000	—
	HRB400Φ50	kg	3.02	—	—	1025.000
	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	7.50	3.500	3.500	3.500
机 械	钢筋切断机 (直径 40mm)	台班	42.81	0.083	0.083	0.083
	钢筋弯曲机 (直径 40mm)	台班	26.23	0.148	0.148	0.148

### 3. 冷轧扭钢筋

工作内容:制作、绑扎、安装。

单位:t

定 额 编 号				9-1-26	9-1-27	9-1-28	9-1-29
项 目				冷轧扭钢筋 直径(mm)			
				6.5	8	10	12
综合单价(元)				<b>6006.45</b>	<b>5090.61</b>	<b>4667.36</b>	<b>4375.21</b>
其中	人工费(元)			1908.66	1323.65	1075.94	901.37
	材料费(元)			3142.50	3121.28	3062.10	3049.88
	机械费(元)			68.52	35.91	32.28	13.60
	管理费(元)			496.87	341.66	278.50	229.93
	利 润(元)			389.90	268.11	218.54	180.43
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	综合人工		工日 115.00	16.597	11.510	9.356	7.838
材 料	冷轧扭钢筋 Φ6.5		kg 2.97	1020.000	—	—	—
	冷轧扭钢筋 Φ8		kg 2.97	—	1020.000	—	—
	冷轧扭钢筋 Φ10		kg 2.93	—	—	1020.000	—
	冷轧扭钢筋 Φ12		kg 2.93	—	—	—	1020.000
	镀锌铁丝 Φ0.7		kg 7.50	15.080	12.250	9.800	8.170
机 械	钢筋调直机40mm		台班 37.24	0.531	0.468	0.437	—
	钢筋弯曲机 (直径 40mm)		台班 26.23	1.377	0.393	0.393	0.334
	钢筋切断机 (直径 40mm)		台班 42.81	0.295	0.191	0.133	0.113

#### 4. 箍筋及其他

工作内容:制作、绑扎、安装。

单位:t

定 额 编 号				9-1-30	9-1-31	9-1-32	9-1-33	9-1-34
项 目				箍筋 直径(mm)				
				5	6.5	8	10	12
综合单价(元)				14194.54	8054.99	6296.46	5350.46	4841.98
其 中	人工费(元)			4700.05	3321.20	2147.05	1526.05	1179.90
	材料费(元)			7257.53	3146.93	3054.60	3030.90	3037.90
	机械费(元)			89.05	67.17	91.03	75.30	65.58
	管理费(元)			1203.50	851.50	562.43	402.42	312.99
	利 润(元)			944.41	668.19	441.35	315.79	245.61
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人 工	综合人工	工日	115.00	40.870	28.880	18.670	13.270	10.260
材 料	钢丝Φ5.0	kg	7.00	1020.000	—	—	—	—
	HPB300Φ6.5	kg	2.97	—	1020.000	—	—	—
	HPB300Φ8	kg	2.93	—	—	1020.000	—	—
	HPB300Φ10	kg	2.93	—	—	—	1020.000	—
	HPB300Φ12	kg	2.93	—	—	—	—	1025.000
	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	7.50	15.670	15.670	8.800	5.640	4.620
机 械	电动单筒快速卷扬机 5kN	台班	159.57	0.440	0.370	0.320	0.300	0.280
	钢筋切断机 (直径 40mm)	台班	42.81	0.440	0.190	0.180	0.120	0.090
	钢筋弯曲机 (直径 40mm)	台班	26.23	—	—	1.230	0.850	0.650

工作内容:除锈、制作、运输、安装、焊接(绑扎)等。

单位:t

定 额 编 号				9-1-35	9-1-36	9-1-37
项 目				混凝土灌注钢筋笼		钢筋网片
				圆钢 HPB300	带肋钢筋 HRB400	
综合单价(元)				5738.14	5804.80	7057.20
其中	人工费(元)			652.51	632.39	1254.19
	材料费(元)			4563.99	4593.54	4944.82
	机械费(元)			158.09	203.83	204.13
	管理费(元)			203.70	210.14	366.48
	利 润(元)			159.85	164.90	287.58
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人	综合人工	工日	115.00	5.674	5.499	10.906
材	圆钢(综合)	kg	2.97	1020.000	—	—
	钢筋(综合)	kg	2.93	—	1025.000	—
	钢筋网片	t	3400.00	—	—	1.030
	低合金电焊条 E43 系列	kg	8.46	—	6.720	—
	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	7.50	9.597	3.373	—
	其他材料费	元	—	1462.610	1508.140	1442.820
机	钢筋调直机 40mm	台班	37.24	0.290	—	0.230
	钢筋切断机 (直径 40mm)	台班	42.81	0.130	0.100	0.120
	钢筋弯曲机 (直径 40mm)	台班	26.23	0.420	0.140	—
	轮胎式起重机 (提升质量16t)	台班	726.15	0.180	0.180	—
	直流弧焊机 (容量 32kV.A)	台班	92.43	—	0.560	—
	对焊机(容量 75kVA)	台班	113.08	—	0.110	—
	交流弧电焊机 80kV·A	台班	177.97	—	—	1.070
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	—	0.056	—

## 二、钢筋连接

### 1. 电渣压力焊

工作内容:对接、熔焊、清查。

单位:10个接头

定 额 编 号			9-1-38	9-1-39	
项 目			电渣压力 直径(mm)		
			14~18	20~32	
综合单价(元)			89.02	109.73	
其 中	人工费(元)		49.57	61.64	
	材料费(元)		2.84	3.66	
	机械费(元)		9.93	11.59	
	管理费(元)		14.95	18.40	
	利 润(元)		11.73	14.44	
名 称	单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	综合人工	工日	115.00	0.431	0.536
材 料	焊 挤	kg	8.20	0.200	0.300
	石 棉 垫	kg	12.00	0.100	0.100
机 械	电渣焊机 (电流 1000A)	台班	165.53	0.060	0.070

## 2. 套筒连接

工作内容: 钢筋连接套筒一端加工棚挤压, 钢筋连接套筒另一端在施工作业点连接。

单位: 100 个

定 额 编 号				9-1-40	9-1-41	9-1-42	9-1-43	
项 目				钢筋挤压套筒连接 直径(mm)				
				22	25	28	32	
综合单价(元)				1514.09	1514.09	1591.05	1591.05	
其中	人工费(元)			754.75	754.75	807.88	807.88	
	材料费(元)			—	—	—	—	
	机械费(元)			290.53	290.53	290.53	290.53	
	管理费(元)			262.68	262.68	276.03	276.03	
	利 润(元)			206.13	206.13	216.61	216.61	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人 工	综合人工		工日	115.00	6.563	6.563	7.025	7.025
主 材	挤压套筒Φ22		个	—	(101.000)	—	—	—
	挤压套筒Φ25		个	—	—	(101.000)	—	—
	挤压套筒Φ28		个	—	—	—	(101.000)	—
	挤压套筒Φ32		个	—	—	—	—	(101.000)
机 械	高压油泵 (压力 80MPa)		台班	173.97	1.670	1.670	1.670	1.670

工作内容:1. 钢筋墩头、套丝加工、加工后拧紧一端连接,另一端戴保护帽。

2. 现场取出保护帽待连接钢筋紧固连接。

单位:100个

定 额 编 号				9-1-44	9-1-45	9-1-46	9-1-47
项 目				直螺纹套筒接头 直径(mm)			
				22	25	28	32
综合单价(元)				2656.21	2668.20	2788.62	2800.61
其中	人工费(元)			1113.32	1113.32	1188.18	1188.18
	材料费(元)			935.20	935.20	935.20	935.20
	机械费(元)			74.81	83.09	91.36	99.64
	管理费(元)			298.58	300.66	321.55	323.63
	利 润(元)			234.30	235.93	252.33	253.96
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	综合人工	工日	115.00	9.681	9.681	10.332	10.332
主 料	直螺纹连接套筒 Φ22	个	—	(101.000)	—	—	—
	直螺纹连接套筒 Φ25	个	—	—	(101.000)	—	—
	直螺纹连接套筒 Φ28	个	—	—	—	(101.000)	—
	直螺纹连接套筒 Φ32	个	—	—	—	—	(101.000)
材 料	调和漆	kg	15.20	1.000	1.000	1.000	1.000
料	尼龙帽 Φ1.5	个	4.60	200.000	200.000	200.000	200.000
机 械	螺栓套丝机 (直径 39mm)	台班	27.58	1.800	2.100	2.400	2.700
	钢筋墩头机 (直径 5mm)	台班	50.34	0.500	0.500	0.500	0.500

### 三、铁件、拉杆、植筋

#### 1. 铁件

工作内容:铁件埋设、焊接固定。

单位:t

定 额 编 号				9-1-48	9-1-49	9-1-50
项 目				铁件制作、安装		
				预埋铁件	止水螺杆	T形梁连接板
综合单价(元)				10695.97	10583.00	18762.01
其 中	人工费(元)			4405.65	4985.25	6279.00
	材料费(元)			3750.08	3134.04	4947.56
	机械费(元)			389.58	157.28	3258.07
	管理费(元)			1205.04	1292.32	2396.67
	利 润(元)			945.62	1014.11	1880.71
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	综合人工	工日	115.00	38.310	43.350	54.60
材 料	中厚钢板 15mm 以内	kg	3.40	673.000	—	—
	中厚钢板 15mm 以外	kg	3.40	—	—	1050.000
	HPB300Φ10 以内	kg	2.93	243.000	—	—
	HPB300Φ20 以内	kg	2.93	—	1040.000	—
	型钢(综合)	kg	3.60	139.000	—	—
	低碳钢焊接(综合)	kg	5.30	29.130	11.580	208.300
	氧气	m <sup>3</sup>	3.85	10.600	—	30.470
	乙炔气	kg	15.38	3.530	—	10.160
	汽油 70#~90#	kg	8.24	—	3.090	—
机 械	钢筋切断机 (直径 40mm)	台班	42.81	0.060	0.080	—
	直流弧焊机 (容量 32kV.A)	台班	92.43	4.110	1.634	34.600
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	0.411	0.163	3.460

## 2. 杆 拉

工作内容:制作、防腐处理、张拉、放张、切断等。

单位:t

定 额 编 号				9-1-51	9-1-52	9-1-53
项 目				拉杆 (直径 mm)		
				20 以内	40 以内	40 以外
综合单价(元)				17300.56	10593.93	7055.44
其中	人工费(元)			5303.80	2818.65	1112.05
	材料费(元)			9071.05	6191.95	5212.76
	机械费(元)			377.60	220.34	160.08
	管理费(元)			1427.74	763.70	319.69
	利 润(元)			1120.37	599.29	250.86
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人	综合人工		工日 115.00	46.120	24.510	9.670
材          料	HPB335Φ20 以内		kg 2.94	1040.000	—	—
	HPB335Φ40 以内		kg 2.94	—	1060.000	—
	HPB335Φ40 以外		kg 2.95	—	—	1060.000
	型钢(综合)		kg 3.60	27.000	27.000	15.000
	石油沥青 30#		kg 4.40	1248.000	621.000	418.000
	防锈漆		kg 12.30	13.420	6.680	4.490
	麻布		kg 6.00	20.540	10.230	6.880
	煤		kg 0.40	125.000	62.000	42.000
	低碳钢焊接(综合)		kg 5.30	11.850	12.650	13.670
	氧气		m <sup>3</sup> 3.85	1.472	0.546	0.354
	乙炔气		kg 15.38	0.490	0.180	0.120
木柴		kg 0.86	12.480	6.620	4.180	
机  械	直流弧焊机 (容量 32kV·A)		台班 92.43	4.010	2.340	1.700
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)		台班 17.34	0.401	0.234	0.170

### 3. 传力杆

工作内容: 钢筋解捆、除锈、防腐处理、调直、下料、弯曲、焊接、除渣、绑扎成型、运输入模。

单位: t

定 额 编 号				9-1-54	9-1-55
项 目				道路传力杆制作安装	
				带套筒	不带套筒
综合单价(元)				5392.31	4393.88
其中	人工费(元)			1155.75	932.65
	材料费(元)			3678.51	3003.25
	机械费(元)			27.40	27.40
	管理费(元)			297.33	241.26
	利润(元)			233.32	189.32
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人	综合人工	工日	115.00	10.050	8.110
材       料	HPB300Φ20	kg	2.93	1025.000	1025.000
	底漆	kg	12.30	5.540	—
	汽油 70#~90#	kg	8.24	2.670	—
	石油沥青 10#	kg	4.10	75.130	—
	滑石粉	kg	0.50	33.110	—
	煤	kg	0.40	12.000	—
	木柴	kg	0.86	2.870	—
	塑料管	m	3.60	70.350	—
机	钢筋切断机 (直径 40mm)	台班	42.81	0.640	0.640

#### 4. 植筋增加费

工作内容: 钻孔、清空、装胶等。

单位: 100 个

定 额 编 号				9-1-56	9-1-57	9-1-58	9-1-59	9-1-60	
项 目				钢筋植筋增加费 直径(mm)					
				6.5/6	8	10	12	14	
综合单价(元)				235.10	288.18	475.60	759.32	1067.79	
其中	人工费(元)			158.13	189.87	313.38	501.40	704.26	
	材料费(元)			6.05	13.16	21.67	33.04	47.67	
	机械费(元)			—	—	—	—	—	
	管理费(元)			39.74	47.71	78.75	126.00	176.98	
	利 润(元)			31.18	37.44	61.80	98.88	138.88	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量					
人 工	综合人工		工日	115.00	1.375	1.651	2.725	4.360	6.124
	材 料	强力植筋胶		1	7.00	0.332	0.603	1.179	2.036
电		kw·h	0.73	5.102	12.250	18.386	25.740	34.299	

工作内容:钻孔、清空、装胶等。

单位:100个

定额编号			9-1-61	9-1-62	9-1-63	9-1-64	9-1-65	9-1-66	
项 目			钢筋植筋增加费 直径(mm)						
			16	18	20	22	25	28	
综合单价(元)			1505.47	2260.27	2978.56	4895.05	6168.22	7330.60	
其中	人工费(元)		988.31	1487.18	1956.38	3204.25	4016.38	4720.29	
	材料费(元)		73.91	106.09	144.74	253.69	350.49	493.26	
	机械费(元)		—	—	—	—	—	—	
	管理费(元)		248.36	373.73	491.64	805.23	1009.32	1186.21	
	利 润(元)		194.89	293.27	385.80	631.88	792.03	930.84	
名 称	单 位	单 价(元)	数 量						
人 工	综合人工	工日	115.00	8.594	12.932	17.012	27.863	34.925	41.046
材 料	强力植筋胶	1	7.00	4.829	6.873	9.429	16.740	24.530	37.944
	电	kw·h	0.73	54.945	79.426	107.863	187.000	244.898	311.855

## 第二章 预应力钢筋

### 说 明

- 一、本章定额包括低合金预应力钢筋和预应力钢绞线项目
- 二、预应力钢筋项目未包括时效处理,设计要求时效处理时,费用另行计算。
- 三、预应力钢绞线张拉项目的锚具按单孔锚具计算,每根钢绞线有两端计2个锚具。如果采用多孔锚具,可按锚具预算价格除以有效锚孔数量折算单价,调整价差。

# 工程量计算规则

一、预应力钢筋应区别不同钢筋种类和规格,分别按规定长度乘以单位理论质量计算。

二、先张法钢筋长度按构件外形长度计算。

三、后张法钢筋按设计图示的预应力钢筋孔道长度,并区别不同锚具类型,分别按下列规定计算:

1. 低合金钢筋端采用螺杆锚具时,预应力钢筋按孔道长度共减 0.35m,螺杆按加工铁件另列项计算;

2. 低合金钢筋一端采用墩头插片,另一端螺杆锚具时,预应力钢筋长度按预留孔道长度计算,螺杆按加工铁件另列项计算;

3. 低合金钢筋一端采用墩头插片,另一端采用帮条锚具时,预应力钢筋按孔道长度增加 0.15m,两端均采用帮条锚具时,预应力钢筋共增加 0.3m 计算;

4. 低合金钢筋采用后张混凝土自锚时,预应力钢筋长度增加 0.35m 计算。

四、钢绞线采用 JM、XM、OVM、QM 型锚具,孔道长度在 20m 以内时,预应力钢绞线增加 1m;孔道长度在 20m 以上时,预应力钢绞线增加 1.8m.

五、预应力构件孔道成孔和孔道灌浆按孔道长度计算。

六、后张法预应力钢绞线张拉应区分单根设计长度,按图示根数计算。

七、无粘结预应力钢绞线端头封闭,按图示张拉端头个数计算。

# 一、低合金预应力钢筋

## 1. 先张法

工作内容:制作、张拉、放张、切断等。

单位:t

定额编号				9-2-1	9-2-2	9-2-3	9-2-4
项 目				先张法预应力钢筋 直径(mm)			
				5 以内	12	14	16
综合单价(元)				10552.53	2250.07	1971.70	1744.57
其中	人工费(元)			1947.53	1008.09	924.83	843.87
	材料费(元)			7625.97	462.07	340.29	262.03
	机械费(元)			72.88	226.29	201.45	179.63
	管理费(元)			507.73	310.20	283.03	257.21
	利 润(元)			398.42	243.42	222.10	201.83
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人	综合人工	工日	115.00	16.935	8.766	8.042	7.338
主 材	预应力螺纹钢筋 Φ12	kg	—	—	(1060.000)	—	—
	预应力螺纹钢筋 Φ14	kg	—	—	—	(1060.000)	—
	预应力螺纹钢筋 Φ16	kg	—	—	—	—	(1060.000)
材 料	钢丝 Φ5 以内	kg	7.00	1060.000	—	—	—
	张拉机具	kg	5.20	39.610	46.600	34.270	26.360
	冷拉机具及其他材料	kg	4.80	—	45.000	33.100	25.460
	水	m <sup>3</sup>	4.17	—	0.900	0.770	0.660
机 械	钢筋切断机 (直径 40mm)	台班	42.81	0.080	0.080	0.080	0.080
	预应力钢筋拉伸机 (拉伸力 650KN)	台班	26.28	1.580	0.720	0.690	0.660
	钢筋调直机 40mm	台班	37.24	0.750	—	—	—
	电动单筒慢速 卷扬机 50kN	台班	187.49	—	0.750	0.670	0.600
	对焊机(容量 75kVA)	台班	113.08	—	0.560	0.480	0.410

工作内容:制作、张拉、放张、切断等。

单位:t

定 额 编 号				9-2-5	9-2-6	9-2-7
项 目				先张法预应力钢筋 直径(mm)		
				18	20	22
综合单价(元)				1602.08	1476.36	1170.34
其中	人工费(元)			794.42	741.29	560.17
	材料费(元)			206.59	168.16	139.21
	机械费(元)			168.99	161.85	151.69
	管理费(元)			242.10	226.96	178.89
	利 润(元)			189.98	178.10	140.38
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人	综合人工	工日	115.00	6.908	6.446	4.871
主	预应力螺纹钢筋 Φ18	kg	—	(1060.000)	—	—
	预应力螺纹钢筋 Φ20	kg	—	—	(1060.000)	—
	预应力螺纹钢筋 Φ22	kg	—	—	—	(1060.000)
材	张拉机具	kg	5.20	20.750	16.860	13.930
	冷拉机具及其他材料	kg	4.80	20.040	16.290	13.460
	水	m <sup>3</sup>	4.17	0.600	0.550	0.520
机	钢筋切断机 (直径 40mm)	台班	42.81	0.080	0.080	0.070
	预应力钢筋拉伸机 (拉伸力 650kN)	台班	26.28	0.570	0.570	0.500
	电动单筒慢速 卷扬机 50kN	台班	187.49	0.580	0.560	0.530
	对焊机 (容量 75kVA)	台班	113.08	0.370	0.340	0.320

## 2. 后张法

工作内容:制作、穿筋、张拉、孔道灌浆、锚固、放张、切断等。

单位:t

定 额 编 号				9-2-8	9-2-9	9-2-10	9-2-11	
项 目				后张法预应力钢筋 直径(mm)				
				16	20	22	25	
综合单价(元)				6417.93	4430.81	3640.74	3243.93	
其中	人工费(元)			2261.48	1621.50	1362.29	1232.69	
	材料费(元)			1856.67	1197.57	954.55	834.83	
	机械费(元)			887.48	610.63	492.17	430.48	
	管理费(元)			791.33	560.93	466.03	417.95	
	利 润(元)			620.97	440.18	365.70	327.98	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人	综合人工		工日	115.00	19.665	14.100	11.846	10.719
主 料	预应力螺纹钢筋 Φ16		kg	—	(101.000)	—	—	—
	预应力螺纹钢筋 Φ20		kg	—	—	(101.000)	—	—
	预应力螺纹钢筋 Φ22		kg	—	—	—	(101.000)	—
	预应力螺纹钢筋 Φ25		kg	—	—	—	—	(101.000)
材 料	孔道成型钢管		kg	4.60	80.170	51.350	39.150	33.010
	冷拉机具及其他材料		kg	4.80	91.800	58.800	57.400	56.700
	冷拉设备摊销		kg	1.50	137.700	88.200	55.180	37.800
	素水泥浆		m <sup>3</sup>	503.95	1.620	1.053	0.800	0.680
	水		m <sup>3</sup>	4.17	0.630	0.520	0.465	0.430
	其他材料费		元	—	21.670	13.990	11.070	9.640
机 械	电动单筒慢速卷扬机 50kN		台班	187.49	0.640	0.600	0.560	0.540
	灰浆搅拌机 (拌筒容量 200L)		台班	180.98	1.780	1.140	0.870	0.730
	挤压式灰浆输送泵 (输送量 3m <sup>3</sup> /h)		台班	197.95	1.780	1.140	0.870	0.730
	钢筋切断机 (直径 40mm)		台班	42.81	0.080	0.080	0.080	0.080
	预应力钢筋拉伸机 (拉伸力650KN)		台班	26.28	1.730	1.010	0.810	0.710
	对焊机(容量 75kVA)		台班	113.08	0.390	0.320	0.290	0.270

工作内容:制作、穿筋、张拉、孔道灌浆、锚固、放张、切断等。

单位:t

定 额 编 号				9-2-12	9-2-13	9-2-14	9-2-15
项 目				后张法预应力钢筋 直径(mm)			
				28	32	38	40
综合单价(元)				2737.05	2414.25	2023.73	1843.03
其中	人工费(元)			1097.45	994.87	892.17	830.65
	材料费(元)			613.62	513.78	358.94	299.84
	机械费(元)			368.50	317.16	257.15	234.72
	管理费(元)			368.39	329.71	288.82	267.73
	利 润(元)			289.09	258.73	226.65	210.09
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人	综合人工	工日	115.00	9.543	8.651	7.758	7.223
主	预应力螺纹钢筋 Φ28	kg	—	(1060.000)	—	—	—
	预应力螺纹钢筋 Φ32	kg	—	—	(1060.000)	—	—
	预应力螺纹钢筋 Φ38	kg	—	—	—	(1060.000)	—
	预应力螺纹钢筋 Φ40	kg	—	—	—	—	(1060.000)
材	孔道成型钢管	kg	4.60	26.200	22.800	14.150	12.840
	冷拉机具及其他材料	kg	4.80	30.000	34.200	24.300	14.700
	冷拉设备摊销	kg	1.50	45.000	19.910	16.200	22.050
	素水泥浆	m <sup>3</sup>	503.95	0.540	0.410	0.290	0.260
	水	m <sup>3</sup>	4.17	0.550	0.560	0.630	0.630
	其他材料费	元	—	7.170	5.920	4.140	3.490
机	电动单筒慢速卷扬机 50kN	台班	187.49	0.490	0.490	0.450	0.400
	灰浆搅拌机 (拌筒容量 200L)	台班	180.98	0.580	0.440	0.310	0.290
	挤压式灰浆输送泵 (输送量 3m <sup>3</sup> /h)	台班	197.95	0.580	0.440	0.310	0.290
	钢筋切断机 (直径 40mm)	台班	42.81	0.080	0.080	0.090	0.080
	预应力钢筋拉伸机 (拉伸力650KN)	台班	26.28	0.570	0.420	0.280	0.260
	对焊机(容量 75kVA)	台班	113.08	0.340	0.390	0.390	0.350

## 二、预应力钢绞线

### 1. 孔道成型, 钢绞线制作安装

工作内容: 1. 波纹管、三通制作、安装、固定, 胶管充水、安放定位、抽拔清洗。

2. 钢绞线切断、穿管、安装。

3. 无粘结预应力钢绞线(包括涂包)下料、安放绑扎等。

单位: 见表

定额编号				9-2-16	9-2-17	9-2-18	9-2-19	9-2-20	
项 目				钢绞线					
				孔道成型			制作、安装		有粘结钢绞 线制孔道注浆
				波纹管	胶管	有粘结	无粘结		
				100m			t		100m
综合单价(元)				1149.39	634.05	10842.76	12044.64	456.83	
其中	人工费(元)			793.50	424.35	1955.00	1725.00	184.00	
	材料费(元)			—	19.38	8010.94	9545.98	107.98	
	机械费(元)			—	—	—	—	56.84	
	管理费(元)			199.41	106.64	491.29	433.49	60.52	
	利润(元)			156.48	83.68	385.53	340.17	47.49	
名称		单位	单价(元)	数量					
人工	综合人工	工日	115.00	6.900	3.690	17.000	15.000	1.600	
主材	波纹管 Φ50	m	(108.140)	—	—	—	—	—	
材料	胶管 Φ50	m	9.50	—	2.040	—	—	—	
	木模板	m <sup>3</sup>	1500.00	—	—	0.113	0.113	—	
	其他铁件	kg	4.50	—	—	48.790	11.190	—	
	钢绞线涂包费	kg	1.50	—	—	—	1060.000	—	
	钢绞线(综合)	kg	7.00	—	—	1060.000	1060.000	—	
	胶带纸	卷	7.00	—	—	—	10.260	—	
	砂轮片()	片	19.60	—	—	10.300	10.300	—	
	建筑脂(无粘结预应力)	kg	20.20	—	—	—	2.100	—	
	水	m <sup>3</sup>	4.17	—	—	—	—	1.000	
	素水泥浆	m <sup>3</sup>	503.95	—	—	—	—	0.206	
机械	灰浆搅拌机 (拌筒容量 200L)	台班	180.98	—	—	—	—	0.150	
	挤压式灰浆输送泵 (输送量 3m <sup>3</sup> /h)	台班	197.95	—	—	—	—	0.150	

注: 锚板按加工铁件另计。固定钢绞线的钢筋按铁件已计

## 2. 张拉、端头封闭

工作内容:1. 预应力钢绞线的锚具安防、钢绞线张拉。

2. 无粘结预应力钢绞线端头封闭。

单位:见表

定 额 编 号				9-2-21	9-2-22	9-2-23	
项 目				后张法预应力有粘结和无粘结钢绞线张拉		无粘结预应力钢绞线 端头封闭 100个	
				单端张拉			双端张拉
				100根			
综合单价(元)				<b>7161.53</b>	<b>8109.86</b>	<b>1525.60</b>	
其中	人工费(元)			2070.00	2587.50	920.00	
	材料费(元)			3368.20	3368.20	192.98	
	机械费(元)			548.80	686.00	—	
	管理费(元)			658.10	822.63	231.20	
	利 润(元)			516.43	645.53	181.42	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人	综合人工		工日 115.00	18.000	22.500	8.000	
主	穴模(后张法用)		套 —	(204.000)	(204.000)	—	
材	现浇混凝土 C20		m <sup>3</sup> —	—	—	(0.200)	
材	锚具(综合)		套 16.50	204.000	204.000	—	
	工具锚		套 11.00	0.200	0.200	—	
	白铝粉		kg 18.80	—	—	4.900	
	杉木板枋材		m <sup>3</sup> 1500.00	—	—	0.044	
	环氧砂浆 1:0.07:2:4		m <sup>3</sup> 11619.05	—	—	0.003	
机	预应力钢筋拉伸机 (拉伸力 650KN)		台班 26.28	4.000	5.000	—	
械	高压油泵 (压力 50MPa)		台班 110.92	4.000	5.000	—	

注:1. 用于有粘结钢绞线张拉时,扣除穴模消耗量。

2. 单端张拉或双端张拉应按设计规定确定,如果设计未规定,可按以下规则执行:直线 20m 以内的接单端张拉执行,直线 20m 以上和曲线钢筋均按双端张拉实行。

## 第三章 钢筋运输、钢筋笼安放

### 说 明

- 一、本章定额包括水平及垂直运输和钢筋笼安放项目。
- 二、场外运输适用于施工企业因施工场地限制,租用施工场地加工钢筋情况。

## 工程量计算规则

一、钢筋水平及垂直运输均按设计图示用量以质量计算。垂直运输按 20m 以内考虑,超过 20m 按批准的施工组织方案另行计算。

海南省建设标准定额站

## 一、水平及垂直运输

工作内容:1. 水平运输:附属加工厂钢筋装车、运输、施工现场卸车。

2. 垂直运输。

单位:10t

定 额 编 号				9-3-1	9-3-2	9-3-3	9-3-4	
项 目				加工钢筋 运输				
				水平运输			垂直运输	
				场外运输		场内运输		
				运距				
				1km	每增加 1km		500m 内每增加 50m	
综合单价(元)				<b>599.42</b>	<b>29.33</b>	<b>34.98</b>	<b>966.01</b>	
其中	人工费(元)			215.40	—	24.15	241.50	
	材料费(元)			—	—	—	—	
	机械费(元)			198.42	20.25	—	425.41	
	管理费(元)			103.99	5.09	6.07	167.59	
	利 润(元)			81.61	3.99	4.76	131.51	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人	综合人工		工日	115.00	1.873	—	0.210	2.100
机	载重汽车 (装载质量 6t)		台班	404.93	0.490	0.050	—	—
械	汽车式起重机 (提升质量 12t)		台班	773.47	—	—	—	0.550

## 二、钢筋笼安放

### 1. 孔道成型, 钢绞线制作安装

工作内容: 绑扎泡沫塑料并拼装、吊运入槽、校正对接、就位固定。

单位: 10t

定 额 编 号				9-3-5	9-3-6	9-3-7	9-3-8	9-3-9
项 目				现浇灌注桩 钢筋笼安放	地下连续墙钢筋笼安放深度(m)			
					≤15	≤25	≤35	>35
综合单价(元)				1893.94	3906.26	4469.34	4952.23	5289.23
其中	人工费(元)			483.00	2216.05	2239.05	2319.55	2400.05
	材料费(元)			—	128.53	139.13	142.31	145.49
	机械费(元)			824.52	391.98	750.39	1001.07	1151.03
	管理费(元)			328.58	655.40	751.25	834.47	892.39
	利 润(元)			257.84	514.30	589.52	654.83	700.27
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人 工	综合人工	工日	115.00	4.200	19.270	19.470	20.170	20.870
主 材	硬泡沫塑料板	m <sup>3</sup>	—	—	(0.150)	(0.150)	(0.150)	(0.150)
材 料	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	7.50	—	10.000	10.000	10.000	10.000
	低碳钢焊接(综合)	kg	5.30	—	10.100	12.100	12.700	13.300
机 械	汽车式起重机 (提升质量 12t)	台班	773.47	1.066	—	—	—	—
	履带式起重机 (提升质量 15t)	台班	697.69	—	0.400	—	—	—
	履带式起重机 (提升质量 40t)	台班	1230.33	—	—	0.500	—	—
	履带式起重机 60t	台班	1431.78	—	—	—	0.600	0.700
	直流弧焊机 (容量 32kV.A)	台班	92.43	—	1.199	1.436	1.508	1.580
	电焊条烘干箱 (容积 45×35×45cm)	台班	17.34	—	0.120	0.144	0.151	0.158