

单选题

序号	难易程度	题名	A	B	C	D	E	正确答案
1	★	钢筋按强度分有()。	I级钢筋	II级钢筋刚度	I II级钢筋	I II III IV级钢筋		D
2	★	符号“Φ”代表()。	I级钢筋	II级钢筋刚度	III级钢筋	IV级钢筋		A
3	★	在钢筋混凝土构件代号中,“GL”是表示()。	基础梁	过梁	连系梁	圈梁		B
4	★	钢筋按强度分类,HRB335级钢筋通常叫()。	Q235钢筋	20锰硅钢筋	25锰硅钢筋	40硅2锰钒、45 硅锰钒、45硅2		B
5	★	钢筋弯起60°时,斜长计算系数为()h。	2	1.41	1.15	1.1		C
6	★	钢筋绑扎用铅丝,主要使用的规格是()镀锌铅丝。	18~20号	18~22号	20~22号	18~22号		C
7	★	断料时,手与刀口的距离不得少于()。	20厘米	15厘米	10厘米	30厘米		A
8	★	双排钢筋网片的定位,应用()。	箍筋	塑料卡片	支撑筋或拉筋	砂浆垫块		C
9	★★	用做预应力钢筋的强度标准值保证率应不低于()。	80%	95%	100%	115%		B
10	★	保证钢筋的正常切断以及延长切断机的使用寿命,剪切时钢筋应放在刀具的()。	下半部	中部	上部	上中部		A
11	★★	下面对焊接头合格的有()。	接头处弯折不大于4度,钢筋	接头处弯折不大于4度,钢筋	接头处弯折不大于4度,钢筋轴	接头处弯折不大于4度即可		C
12	★	混凝土柱保护层厚度的保证一般由()来实施。	垫木块	埋入20号铁丝的砂浆垫块绑在	垫石子	随时调整		B
13	★	钢筋堆放时,下面要垫上垫木,离地不小于()。	30厘米	20厘米	25厘米	15厘米		B
14	★★	预应力钢筋锚固后的外露长度,不宜小于()mm。	30	20	15	10		A
15	★★	受力钢筋接头位置,不宜位于()。	截面变化处	最大弯矩处	中性轴处	最小弯矩处		B
16	★★	钢筋的接头应交错分布,竖筋接头在每一水平截面内不应多于竖筋总数的()。	30%	25%	20%	15%		B
17	★★	()的主要作用是固定受力钢筋在构件中的位置,并使钢筋形成坚固的骨架,同时还可以承担部分拉力和剪力等。	受拉钢筋	受压钢筋	箍筋	架立钢筋		C
18	★	钢筋的绑扎中,箍筋的允许偏差值为()mm。	±5	±10	±20	±15		C
19	★	钢筋抵抗变形的能力叫()。	强度	刚度	可塑性	抗冲击力		A

20	★	钢筋的摆放, 受力钢筋放在下面时, 弯钩应向()。	上	下	任意方向	水平或45度角		A
21	★★	预应力筋的张拉设备应配套校验, 压力表精度不低于()级。	2.5	2	1.5	1		C
22	★★	后张法预应力筋张拉后, 孔道应尽快灌浆, 其水泥砂浆强度应不低于() N/mm ² 。	30	25	20	10		C
23	★★	钢筋网受力钢筋的摆放()。	钢筋放在上面时, 弯钩应朝上	钢筋放在下面时, 弯钩应朝下	钢筋放在下面时, 弯钩应朝上	钢筋放在上面时, 弯钩应朝下		D
24	★	墙体钢筋绑扎时()。	先绑扎先立模板一侧的钢筋,	后绑扎先立模板一侧的钢筋,	先绑扎先立模板一侧的钢筋, 弯	后绑扎先立模板一侧的钢筋,		A
25	★	受压钢筋绑扎接头的搭接长度, 应取受拉钢筋绑扎接头搭接长度的()倍。	0.5	0.6	0.7	0.8		C
26	★★	楼板钢筋绑扎, 应该()。	先摆受力筋, 后放分布筋	受力筋和分布筋同时摆放	不分先后	先摆分布筋, 后放受力筋		A
27	★	建筑物的沉降缝是为()而设置的。	避免不均匀沉降	避免温度变化的影响	避免承载力不均匀	施工需要		A
28	★★	当预应力构件的长度小于6m时, 钢丝成组张拉的下料长度相对差值, 不得大于()mm。	5	4	3	2		D
29	★	放张预应力筋的速度必须()。	迅速	冲击形式	快慢间隔	缓慢		D
30	★	当气温低于()℃时, 不宜张拉钢筋。	10	5	3	0		D
31	★	预应力钢筋混凝土构件的灌浆顺序应()。	先上后下	先下后上	先左后右	先右后左		B
32	★★	钢筋焊接接头外观检查数量应符合的要求为()。	每批检查10%, 并不少于10个	每批检查15%, 并不少于15个	每批检查10%, 并不少于20个	每批检查15%, 并不少于20个		A
33	★★	在受力钢筋直径30倍范围内(不小于500mm), 一根钢筋()接头。	只能有一个	不能多于两个	不能有接头	不能多于三个		A
34	★	比例尺的用途是()。	截取线段长度用的	画曲线用的	画直线用的	放大或缩小线段长度用的		D
35	★★	钢筋锚固留量一般为钢筋直径的()倍。	3.0~2.5	2.5~2.0	1.5~2.0	1.0~1.5		C
36	★★	预应力筋张拉锚固后, 实际预应力值的偏差不得大于或小于工程设计规定检验值的()。	15%	10%	5%	3%		C
37	★	预应力筋张拉时, 应填写()。	钢筋化学成分表	钢筋配料单	钢材机械性能表	施工预应力记录表		D
38	★	用砂浆垫块保证主筋保护层的厚度, 垫块应绑在主筋()。	外侧	与箍筋之间	之间	内侧		A
39	★	钢筋在加工使用前, 必须核对有关试验报告(记录), 如不符合要求, 则()。	请示工长	酌情使用	增加钢筋数量	停止使用		D
40	★	钢筋绑扎检验批质量检验, 受力钢筋的间距允许偏差为()mm。	±20	±15	±10	±5		C
41	★★	电渣压力焊接头处钢筋轴线的偏移不得超过0.1d(d为钢筋直径), 同时不得大于()mm。	3	2.5	2	1.5		C

42	★★	后张法预应力构件预留孔道的直径、长度、形状,由设计确定,如无规定时,孔道直径应比预应力筋直径的对焊接头处外径或需穿过孔道的锚具或连	5~10	10~15	15~20	20~25		B
43	★	HPB235级钢筋搭接焊条型号是()。	结60×	结42×	结55×	结50×		B
44	★★	板中受力钢筋的直径,采用现浇板时不应小于()mm。	4	6	8	10		B
45	★	钢筋直弯钩增加长度为()d(d为钢筋直径)。	2.5	4.9	3.5	6.25		C
46	★	平面注写包括集中标注与原位标注,施工时()。	集中标注取值 优先	原位标注取值 优先	取平均值	核定后取值		B
47	★	梁箍筋 $\phi 10@100/200(4)$,其中(4)表示()。	加密区为4根箍 筋	非加密区为4根 箍筋	箍筋的肢数为4 肢	箍筋的直径为 4mm		C
48	★	梁中配有G4 $\phi 12$,其中G表示()。	受拉纵向钢筋	受压纵向钢筋	受扭纵向钢筋	纵向构造钢筋		D
49	★	梁支座上部有4根纵筋,其上注写为2 $\phi 25+2\phi 22$,它表示()。	2 $\phi 25$ 放在角 部,2 $\phi 22$ 放在	2 $\phi 25$ 放在中 部,2 $\phi 22$ 放在	2 $\phi 25$ 放在上 部,2 $\phi 22$ 放在下	2 $\phi 25$ 放在下 部,2 $\phi 22$ 放在		A
50	★★	当设计无具体要求时,对于一、二级抗震等级,检验所得的钢筋强度实测值应符合下列规定:钢筋的屈服强度实测值与强度标准值的比值不应大于()	0.9	1.1	1.2	1.3		D
51	★	钢筋检验时,热轧圆钢盘条每批盘条重量不大于()。	40t	60t	80t	100t		B
52	★★	预应力筋孔道的保护层应符合下列规定:在框架梁中,从孔壁算起的混凝土最小保护层厚度,板底为()。	30mm	40mm	50mm	60mm		A
53	★★	预应力筋孔道的保护层应符合下列规定:在框架梁中,从孔壁算起的混凝土最小保护层厚度,梁底为()。	30mm	40mm	50mm	60mm		C
54	★★	预应力筋孔道的保护层应符合下列规定:在框架梁中,从孔壁算起的混凝土最小保护层厚度,梁侧为()。	30mm	40mm	50mm	60mm		B
55	★★	HPB235级钢筋末端应做成()弯钩,其弯弧内直径不应小于钢筋直径的()倍。	90°, 2.5	180°, 2.5	180°, 3	90°, 3		B
56	★	后张法施工中,抽芯成形孔道灌浆口的间距不宜大于()。	12m	15m	18m	20m		A
57	★	检验钢筋连接主控项目的方法是()。	检查产品合格 证书	检查接头力学 性能试验报告	检查产品合格证 书、钢筋的力学	检查产品合格 证书、接头力学		D
58	★	冷轧扭钢筋不得采用()接头。	焊接	绑扎	套筒	其他		A
59	★	预应力筋张拉或放张时,混凝土强度应符合设计要求;当设计无具体要求时,不应低于设计的混凝土立方体抗压强度标准值的()。	100%	95%	85%	75%		D
60	★	弯起钢筋的放置方向错误表现为()。	弯起钢筋方向 不对,弯起的位置	事先没有对操 作人员认真交	在钢筋骨架立模 时,疏忽大意	钢筋下料错误		A
61	★	钢筋检验时热轧光圆钢筋、余热处理钢筋、热轧带肋钢筋每批重量不大于()。	40t	60t	80t	100t		B
62	★	钢筋检验时预应力混凝土用钢丝每批重量不大于()。	30t	60t	80t	90t		B
63	★	《混凝土结构设计规范》(GB50010—2010)中规定,结构物所处环境分为()种类别。	三	四	五	六		C

64	★★★	当钢筋在混凝土施工过程中易受扰动(如滑模施工)时,其锚固长度应乘以修正系数()。	1.05	1.1	1.2	1.3		B
65	★★★	当HRB335、HRB400和RRB400级钢筋在锚固区的混凝土保护层厚度大于钢筋直径的3倍且配有箍筋时,其锚固长度可乘以修正系数()。	0.8	1	1.2	1.4		A
66	★★★	采用机械锚固措施时,锚固长度范围内的箍筋间距不应大于纵向钢筋直径的()倍。	2	3	4	5		D
67	★★★	同一连接区段内,纵向受拉钢筋搭接接头面积百分率应符合设计要求;当设计无具体要求时,对梁、板类及墙类构件,不宜大于()。	15%	20%	25%	30%		C
68	★★★	同一连接区段内,纵向受拉钢筋搭接接头面积百分率应符合设计要求;当设计无具体要求时,若工程中确有必要增大接头面积百分率,对梁类构件不	25%	35%	45%	50%		D
69	★★★	同一连接区段内,纵向受拉钢筋搭接接头面积百分率应符合设计要求;当设计无具体要求时,纵向受拉钢筋搭接接头面积百分率,不宜大于()。	25%	35%	45%	50%		D
70	★★★	构件中的纵向受压钢筋,当采用搭接连接时,其受压搭接长度不应小于纵向受拉钢筋搭接长度的()倍。	0.5	0.6	0.7	0.8		C
71	★★★	构件中的纵向受压钢筋,当采用搭接连接时,在任何情况下其受压搭接长度不应小于()。	150mm	200mm	250mm	300mm		B
72	★★★	在梁、柱类构件的纵向受力钢筋搭接长度范围内,应按设计要求配置箍筋。当设计无具体要求时,受拉搭接区段的箍筋间距不应大于搭接钢筋较小直径	5	6	7	8		A
73	★★★	在梁、柱类构件的纵向受力钢筋搭接长度范围内,应按设计要求配置箍筋。当设计无具体要求时,受拉搭接区段的箍筋间距不应大于()。	50mm	100mm	150mm	200mm		B
74	★★★	当柱中纵向受力钢筋直径大于()时,应在搭接接头两端外100mm范围内各设置两个箍筋,其间距宜为50mm。	18mm	20mm	25mm	28mm		C
75	★★★	非预应力钢筋下料长度的计算中,半圆弯钩增加长度计算值为() (d为钢筋直径)。	3d	3.5d	4.9d	6.25d		D
76	★★★	绑扎现浇框架柱钢筋时,竖筋和伸出筋的绑扎搭接绑扣不得少于()扣,并且应使绑扣朝里,以便于箍筋向上移动。	1	2	3	4		C
77	★★★	绑扎现浇框架柱钢筋时,若竖筋是圆钢,竖筋和伸出筋绑扎搭接时弯钩应朝柱心,且四角钢筋弯钩应与模板成()角。	30°	45°	60°	90°		B
78	★★	绑扎现浇框架柱钢筋时,中部竖筋的弯钩应与模板成()角,且不应向一侧歪斜。	30°	45°	60°	90°		D
79	★★	有抗震要求的柱子,箍筋弯钩应弯成(),且平直部分长度不小于10d (d为钢筋直径)。	45°	60°	90°	135°		D
80	★★	箍筋采用90°角搭接时,搭接处应焊接,且单面焊接长度不小于() (d为钢筋直径)。	5d	10d	15d	20d		B
81	★★	在绑扎接头任一搭接长度区段内的受力钢筋截面面积占受力钢筋总截面面积百分率应符合受压区不得超过()的规定。	25%	35%	45%	50%		D
82	★★	受压钢筋绑扎接头的搭接长度应按受拉钢筋最小绑扎搭接长度规定数值的()倍采用。	0.6	0.7	0.8	0.9		B
83	★★	肋形楼盖中钢筋的绑扎顺序为()。	主梁筋→次梁筋→板钢筋	主梁筋→板钢筋→次梁筋	板钢筋→次梁筋→主梁筋	板钢筋→主梁筋→次梁筋		A
84	★★	墙板(双层网片)钢筋的绑扎顺序为()。	立外模并画线→绑扎外侧网片	立外模并画线→绑扎内侧网片	立外模并画线→绑扎外侧网片→	立外模并画线→绑扎内侧网片		A
85	★★★	地下室(箱形基础)钢筋的绑扎顺序为()。	运钢筋→绑墙钢筋→绑底板钢	运钢筋→绑梁钢筋→绑底板钢	运钢筋→绑底板钢筋→绑梁钢筋	运钢筋→绑梁钢筋→绑墙钢筋		B

86	★★	预制点焊网片绑扎搭接时，在钢筋搭接部分的中心和两端共绑（ ）个扣。	1	2	3	4		C
87	★★	绑扎钢筋混凝土烟囱筒身钢筋时，竖筋与基础或下节筒壁伸出的钢筋相接，其绑扎接头在同一水平截面上的数量一般为筒壁全圆周钢筋总数的（ ）。	15%	25%	35%	50%		B
88	★★	绑扎钢筋混凝土烟囱筒身钢筋时，在同一竖直截面上环筋绑扎接头数不应超过其总数的（ ）。	15%	25%	35%	50%		B
89	★★	先张法施工中，墩式台座要求台面平整、光滑，沿长度方向每隔（ ）左右设置一条伸缩缝。	8m	10m	12m	15m		B
90	★★	在后张法中，孔道灌浆用橡胶管宜用带（ ）层帆布夹层的厚胶管。	1~3	3~5	5~7	7~9		C
91	★★	先张法施工中，钢丝的预应力值偏差应为设计规定相应阶段预应力值的（ ）。	4%	5%	6%	7%		B
92	★★	先张法施工中，预应力钢筋张拉完毕后，对设计位置的偏差不得大于构件截面最短边长的（ ）。	2%	5%	3%	4%		D
93	★★	预留孔道的内径应比预应力筋与连接器外径大（ ）。	5~10mm	10~15mm	15~20mm	20~25mm		B
94	★★★	后张法施工中，预留孔道面积宜为预应力筋净面积的（ ）。	1~2倍	2~3倍	3~4倍	4~5倍		C
95	★★★	灌浆孔可设置在锚垫板上，或利用灌浆管引至构件外，其间距对抽芯成形孔道不宜大于（ ）。	10m	12m	13m	15m		B
96	★	一个电源闸刀可以接（ ）个用电器。	4	3	2	1		D
97	★	拉力试验包括（ ）指标。	屈服点、抗拉强度	抗拉强度和伸长率	屈服点、抗拉强度、伸长率	冷拉、冷拔、冷轧、调直		C
98	★	焊条在存放时，距地面和墙壁均应大于（ ）m。	1	0.8	0.5	0.3		D
99	★★	采用帮条焊时，两主筋端面之间的间隙应有（ ）。	2~5mm	3~5mm	5~10mm	2~4mm		A
100	★★	采用冷拉方法调直钢筋时，HRB335级和HRB400级钢筋的冷拉率不易大于（ ）。	2%	4%	1%	3%		C
101	★★	焊机的配电箱上应装电压、电流表，焊接时应随时观察电流、电压的变化情况，特别是闪光对焊时电压下降大于或等于（ ）时，不得施焊。	8%	6%	10%	5%		A
102	★	距焊接点（ ）范围内严禁存放易燃易爆物品。	5m	8m	10m	6m		C
103	★★★	混凝土灌注桩钢筋笼主筋间距、钢筋笼长度、箍筋间距的允许偏差（ ）。	±10mm、±100mm、±20mm	±10mm、±50mm、±10mm	±20mm、±100mm、±10mm	±15mm、±50mm、±15mm		A
104	★★	采用冷拉方法调直钢筋时，HPB235级钢筋的冷拉率不易大于（ ）。	4%	2%	1%	10%		A
105	★★	钢筋笼同一连接区段内主筋截面面积占全部主筋总截面面积的百分率不宜超过（ ）。	10%	25%	50%	30%		C
106	★★	钢筋切断机两刀片之间的间隙控制在（ ）范围内，太大时应在固定刀下面加垫调节。	0.2~0.5mm	0.2~0.4mm	0.3~0.5mm	0.1~0.4mm		A
107	★★	为保证钢筋的正常切断以及延长切断机的使用寿命，剪切时钢筋应放在刀具的（ ）。	下半部	中部	上部	上中部		A

108	★	调直钢筋时，卡头要卡牢，地锚要结实牢固，拉筋沿线（ ）区域内禁止行人。	3m	5m	2m	10m		C
109	★★	钢筋工小张在工作中采取了一系列的措施来节约施工材料，（ ）的做法是错误的，不是节约施工材料的正确途径。	在施工过程中，减少材料浪费	在施工之前精打细算	在施工过程中，减少工序、多使	在保证安全的前提下，短料接长		C
110	★★	在企业的生产经营活动中，（ ）不符合团结互助的要求。	根据员工技术专长进行分工，彼	对待不同年纪的同事采取一视同	师徒之间要互相尊重，互相关心	取消员工之间的一切差别		D
111	★★	热轧钢筋应分批验收，在每批钢筋中任选二根钢筋，每根钢筋取两个试样分别进行拉伸和（ ）。	冷拉试验	焊接试验	化学成分检验	冷弯试验		D
112	★★	钢筋应尽量储存在仓库或料棚内，钢筋堆下应有垫木，使钢筋离地不小于（ ）mm。	100	20	200	50		C
113	★★	堆放成品钢筋时，要按工程名称和构件名称依照（ ）分别存放。	编号顺序	加工顺序	钢筋长度	钢筋重量		C
114	★	一次切断多根钢筋时，其（ ）应符合机械铭牌规定。	半径	直径和截面面积	总截面面积	半径和总周长		C
115	★★	钢筋混凝土板中的分布钢筋是垂直于板内主筋方向上布置的，主要为满足（ ）要求而设置的。	施工	加工	构造	荷载		C
116	★★	根据《中华人民共和国安全生产法》的有关规定，如果钢筋工发现事故隐患时，正确的处理方式是（ ）。	不告诉任何人，自己知道就行了	立即告诉与自己要好的同伴，一	立即向现场安全生产管理人员报	等安全员进行巡查时再报告		C
117	★★★	根据《中华人民共和国建筑法》的规定，建筑施工企业必须为（ ）办理意外伤害保险、支付保险费。	年龄较大的在职职工	全体职工	企业的管理人员	从事危险作业职工		D
118	★★	根据《中华人民共和国劳动法》的规定，国家对女职工和未成年工实行特殊劳动保护。其中，未成年工是指（ ）的劳动者。	年满十八周岁未 满二十周岁	未满二十周岁	年满十六周岁未 满十八周岁	未满十七周岁		C
119	★★	为保护钢筋工的人身安全，电焊机在（ ），防护用品必须佩戴齐全。	安装后必须检查内部线路的接点	使用时必须检查焊机周围有无水	维修前必须检查所用焊锡的成分	施焊前必须检查焊机一、二次线		D
120	★★★	班组是直接使用劳动工具完成劳动对象（产品）的（ ）。	管理者	设计者	生产者	监督者		C
121	★★★	班组生产管理的内容不包括（ ）。	人员调配管理	质量管理	文明施工	安全生产管理		A
122	★★★	在用钢筋弯曲机弯曲（ ）钢筋需使用挡铁轴时，必须在挡铁轴上加套筒。	非预应力	螺纹	小半径	大半径		D
123	★★★	现场对焊机应放置在（ ）罩棚内。	油毡	粗麻布	塑料	防雨防护		D
124	★★★	一般来说，在钢筋加工企业当（ ）时，需要办一期短期培训班来使操作人员在加工操作中适应新的操作方法。	加工设备经维修后重新投入使	延长工作时间	加工操作工序发生变化	缩短工作时间		C
125	★★★	（ ）不是热爱本职，忠于职守所要求的。	认真履行岗位职责	干一行爱一行，专一行	以主人翁的态度自觉地为企业做	一职定终身，不改行		D
126	★★	下面四个选项中的内容都是钢筋工老张传授给新员工有关节约施工材料的经验，其中错误的做法是（ ）。	在施工之前精打细算	在施工过程中，杜绝材料浪	在保证安全的前提下，短料接长	多使用价格便宜的材料和设备		D
127	★★	在企业的生产经营活动中，促进员工之间团结互助的措施是（ ）。	互利互惠，平均分配	加强交流，密切合作	只要合作，不要竞争	事不关己，不理不睬		B
128	★★	加强班组管理必须建立以（ ）为中心的各项管理制度。	劳动定额	奖金分配制	岗位责任制	定期培训制		C
129	★★★	先张法施工中，钢丝的预应力值偏差应为设计规定相应阶段预应力值的（ ）。	4%	5%	6%	7%		B

130	★★	悬挑构件的主筋布置在构件的()	中部	上部	下部	没有规定		B
131	★	在施工图中, B通常代表()。	板	柱	梁	空心板		A
132	★★	()的主要作用是固定受力钢筋在构件中的位置, 并使钢筋形成坚固的骨架, 同时还可以承担部分拉力和剪力等。	受拉钢筋	受压钢筋	箍筋	架立钢筋		C
133	★★	墙板(双层网片)钢筋绑扎操作时, 水平钢筋每段长度不宜超过()	4m	6m	8m	10m		C
134	★★	当HRB335、HRB400和RRB400级钢筋的直径大于()时, 锚固长度应乘以修正系数1.1。	16mm	18mm	20mm	25mm		D
135	★★	同一连接区段内, 纵向受拉钢筋搭接接头面积百分率应符合设计要求; 当设计无具体要求时, 对梁、板类及墙类构件, 不宜大于()。	15%	20%	25%	30%		C
136	★★	同一连接区段内, 纵向受拉钢筋搭接接头面积百分率应符合设计要求; 当设计无具体要求时, 若工程中确有必要增大接头面积百分率, 对梁类构件不应	25%	35%	45%	50%		D
137	★★	常年使用的钢筋堆放场地(工厂化生产)最好选择有很好排水设施()地面上。	碎石	沙土	沥青	水泥		D
138	★★	在钢筋弯曲工作台面的搭设中, 工作台面应与弯曲机的()在同一平面上, 并应在台面上铺设簿钢板。	转盘轴线	芯轴	弯曲转盘和滚轴	成型轴		C
139	★★	LJ501型钢筋切断机一次切断直径19—22mm的螺纹钢的总根数为()。	5根	4根	3根	2根		D
140	★★	当直径为10mm的I级钢筋采用单面搭接焊时, 钢筋焊缝的高度应为()mm。	3	4	5	6		A
141	★★★	钢筋安装时()允许偏差为5mm	焊接预埋件中 中心线位移	中心线偏移量	保护层之间的缝 隙	突出点倾斜长 度		A
142	★★	一次切断多根钢筋时, 其总()应符合机械铭牌规定。	长度	直径	质量	截面面积		D
143	★★★	在钢筋对焊工艺中, 顶锻速度是指闪光完成后的瞬间将焊口迅速闭合以使焊缝()的速度。	熔化	迅速冷却	不受氧化	成型		C
144	★★	当直径为5mm的II级钢筋采用双面搭接焊时, 钢筋焊缝的高度应为()mm。	2	2.5	1.5	3.5		C
145	★★	根据建筑工程中钢筋工程的检验评定标准, 电弧焊接头的合格标准包括: 钢筋轴线偏移量不大于()倍钢筋直径, 且不大于3mm。	5	1	0.5	0.1		D
146	★★	I级钢筋与钢板搭焊的接头型式应为()。	E4316	F5003	E5003	E4303		D
147	★★	钢筋网焊接安装时, 网眼尺寸的允许偏差为()mm。	±24	±36	±10	±30		C
148	★★	在进行坡口平焊时, 钢垫板宽度应大于钢筋直径10mm, V形坡口角度宜为()。	30°	45°	35°—45°	55°—65°		D
149	★★	直径为()mm的III级钢筋采用单面帮条焊时, 帮条长度应≥150mm。	5	10	15	20		C
150	★★	GW6—40型钢筋弯曲机弯曲钢筋时, 当钢筋的抗拉强度为 $\sigma_b \leq 450 \text{ N/mm}^2$, 直径为22mm时, 弯曲机一次弯曲钢筋的总根数为()。	4根	5根	6根	7根		C
151	★★	在用钢筋弯曲机弯曲()钢筋需使用挡铁轴时, 必须在挡铁轴上加套筒。	非预应力	螺纹	小半径	大半径		D

152	★★	LJ501 型钢筋切断机剪切钢筋时, 钢筋必须放在刀具中、下部, 并使钢筋靠紧(), 以保证钢筋正常切断和延长刀具寿命。	挡料块	防护罩	固定刀片	剪切板		A
153	★★	采用 UN1 — 100 型对焊机进行预热闪光焊时, 可焊接的钢筋直径为()。	12mm	20— 22mm	40mm	36—40mm		C
154	★★	钢筋调直机的调直模内径应比所调钢筋的直径()。	大 2— 4mm	小 4—5mm	小 2mm	大5mm		A
155	★	钢筋电焊机一次电源线必须()机一闸, 并应有漏电保护。	四	三	二	一		D
156	★★	根据建筑工程中钢筋工程的检验评定标准, 钢筋焊接骨架中受力主筋层距的允许偏差为() mm。	± 5	± 10	± 15	± 20		A
157	★★	钢筋骨架的安装()允许偏差为±10mm。	高度	跨度	长度	宽度		C
158	★★	在钢筋工程施工中, 锥螺纹钢筋连接可适用于 16— 40mm()钢筋的连接, 但径差不得大于9mm。	I 级异径螺纹	I 级异径光圆	所有同级异径	II、III级同级异径		D
159	★★	根据建筑工程中钢筋工程的检验评定标准, 当钢筋表面经除锈后出现(), 钢筋严禁按原规格使用。	慢弯	麻点	露筋	水锈的残点		B
160	★★	直径为 5mm 的 II 级钢筋采用双面帮条焊时, 帮条长度应≥()mm。	25	30	35	40		A
161	★★	正常使用着的GW6 — 40 型钢筋弯曲机需每隔3 个月从工作台上3个注油嘴注入黄油, 每嘴注入()。	0.5kg	1kg	1.5kg	2kg		A
162	★★★	一简支梁上作用一力偶, 其力偶矩 $m=1kNm$ 长 $L=4m$, 两支座的约束反力为()kN。	4	2	1/4	1/2		C
163	★★	在高空进行钢筋绑扎安装时, 要佩戴安全带, 应()。	拆掉悬臂构件	将钢筋分散堆放	将钢筋按等级集中堆放	将钢筋就近集中堆放		B
164	★★	在钢筋混凝土梁中, 箍筋直径不宜()。	小于 6mm	小于 12mm	大于 6mm	大于 3mm		A
165	★★★	在进行钢筋的冷加工时, 冷拉 IV 级钢筋时拉长率的允许偏差为()— 0%。	-1%	-2%	± 1.5%	± 0.2%		D
166	★★	根据建筑工程中钢筋工程的检验评定标准, 钢筋绑扎中其缺扣、松扣不超过总扣数的()且不集中为优良。	10%	20%	30%	40%		A
167	★★	钢筋安装时, 受力钢筋()距的允许偏差为±5mm。	跨	步	间	排		D
168	★★	采用电渣压力焊时, 出现气孔现象时, 有可能是()引起的	焊剂不干	焊接电流过大	焊接电流过小	顶压力小		A
169	★★	电焊接头处的钢筋弯折不得小于()度, 否则切除	8	6	4	2		C
170	★★	成型钢变形的原因是()	成型时变形	堆放不合格	地面不平	钢筋质量不好		B
171	★★	若框架梁为一级抗震等级, 该抗震等级箍筋加密区为()倍梁高	1	1.5	2	3		C
172	★★	剪力墙竖向钢筋距暗柱边多远开始布置()	50mm	100mm	墙身竖向分布筋间距	墙身水平分布筋间距 2/3		C
173	★★	有抗震要求的柱钢筋绑扎, 箍筋弯钩应完成()	180°	135 °	90°	15°		B

174	★★	螺纹钢的直径是指他的()	内缘直径	外缘直径	当量直径	当量直径或内 线直径		C
175	★★	钢筋等面积代换适用用()	构件按最小配 筋率配筋时	构件按裂缝宽度 控制时	小偏心受压构件	构件钢筋较少 时		A
176	★★	钢筋除锈有人工除锈()	机械除锈	除锈机除锈	喷砂除锈	冷拉除锈		D
177	★★	基础中纵向受力钢筋的砼保护层(无垫层)厚度不应小于()	80mm	70mm	60mm	50mm		B
178	★★	粗直径钢筋机械加工中最节省钢筋的()	直螺纹连接法	锥螺纹连接法	套筒挤压连接法	无差别		A
179	★★	钢筋下料尺寸应该是钢筋()长度	外皮之间	中心线	里皮之间	模板间		A
180	★★	加工钢筋时,箍筋内净尺寸允许偏差为()mm	±2	±3	±6	±10		C
181	★★	钢筋对焊接头处的钢筋抽线偏移,不得大于()同时不得大于2毫米	0.5	0.3	0.2	0.1		D
182	★★	当墙板钢筋直径不大于12mm时,垂直方向的钢筋便于操作,一般长度不超过()	3 m	3.5 m	4 m	4.5m		C
183	★★	在编制现浇钢筋混凝土框架剪力墙结构钢筋工程作业顺序时,电梯井钢筋 绑扎较为合理的安排是()	与外墙同时进 行	与内墙同时进行	与楼面大梁同时 进行	与楼板同时进 行		B
184	★★	箍筋间距的允许偏差 ±20mm.其检查方法()	用尺连续测量 三档取最大值	用尺连续测量三 档取平均值	用尺连续测量 三档取最小值	随机量一档取 其数值		A
185	★★	钢筋冷拉加工后其()降低	强度	硬度	塑性	可焊性		B
186	★★	用砂浆垫块保证主筋保护层的厚度,其垫块应绑在主筋()	外侧	内测	之间	箍筋之间		A
187	★★	钢筋的力学性能主要是()冲击韧性 疲劳强度	抗拉性能	冷弯性能	焊接性能	抗压性能		A
188	★	()措施不属于钢筋绑扎规定	检查脚手架的 稳定性	不应将钢筋集中 堆放在脚手架上	禁止向基坑内抛 钢筋	不准直接在成 品钢筋上推小车		A
189	★	当含()量增加时,其钢筋的强度、硬度和脆性随之增加	碳	锰	硫	锌		A
190	★★	一次切断多根钢筋时,其总()应符合机械铭牌规定。	长度	直径	质量	截面面积		D
191	★	施工现场的临时钢筋堆放场通常布置在加工场内(),且应做临时排水。	施工脚手架周围	地势较高不易积水 的地方	半地下仓库	通行车辆的道路 两旁		B
192	★★	在钢筋对焊工艺中,顶锻速度是指闪光完成后的瞬间将焊口迅速闭合以使 焊缝()的速度。	熔化	迅速冷却	不受氧化	成型		C

193	★★	钢筋网焊接安装时,网眼尺寸的允许偏差为()mm。	± 24	± 36	± 10	± 30		C
194	★	现场对焊机应放置在搭设有防雨防护罩棚内,罩棚应()。	用粗麻布制作	用塑料布制作	覆盖一层油毡	采用防火材料搭 设		D
195	★	W6—40型钢筋弯曲机弯曲钢筋时,当钢筋的抗拉强度为 $6b \leq 450 \text{ N/mm}^2$,直径为22mm时,弯曲机一次弯曲钢筋的总根数为()。	4根	5根	6根	7根		C
196	★★	根据建筑工程中钢筋工程的检验评定标准,钢筋焊接骨架高度的允许偏差为()mm。	± 12	± 10	± 8	± 5		D
197	★	牛腿柱的操作程序第一步是()	铺设底模支侧模	养护混凝土	钢筋绑扎	钢筋及预埋件加 工		D
198	★★	钢筋工程施工中,锥螺纹钢筋连接可适用于16—40mm()钢筋的连接,但径差不得大于9mm。	I级异径螺纹	I级异径光圆	所有同级异径	II、III级同级异 径		D
199	★★	在钢筋工程施工中,挤压连接可适用于钢筋混凝土结构中直径为20mm的()在垂直、水平位置的相互连接。	钢绞线或钢丝	I、II、III级同 级同直径光圆钢	同级异径的螺纹 钢筋	II、III级带肋钢 筋		D
200	★★	直径为10mm的II级钢筋采用单面帮条焊时,帮条长度应 \geq ()mm。	70	80	90	100		D

判 断 题

序号	难易程度	题名	正确答案
1	★	I级钢筋为热轧光圆钢筋，其强度较低，塑性及焊接性能较好。（ ）	Y
2	★	II级钢筋的强度、塑性、焊接等综合使用均较好，是应用最广泛的钢筋品种。（ ）	Y
3	★★	钢筋验收合格后，还要做保管工作。主要是防止生锈、腐蚀或错用。（ ）	Y
4	★★	采用冷拉方法调直钢筋时，I级钢筋的冷拉率不易大于2%。（ ）	N
5	★	钢筋接头有焊接接头和绑扎接头两类。（ ）	Y
6	★★	钢筋在加工及使用前，必须核对有关试验报告，如不符合要求，应停止使用。（ ）	Y
7	★	钢筋笼箍筋绑扎的方法应采用的是一面顺扣操作法。（ ）	N
8	★★	钢筋挤压连接，当钢筋纵肋和横肋过高影响插入时，要进行打磨。（ ）	N
9	★★	电弧焊接头 400 个作为一个验收批，闪光对焊接头300 个做为一个验收批。（ ）	N
10	★★★★	钢筋工程在建筑工程施工中属于重要项目，且钢筋工程属于隐蔽工程的验收范围，必须在被混凝土隐蔽前进行验收。（ ）	Y
11	★	钢筋直径常用英文字母d 为代表符号。（ ）	N
12	★	盘圆钢筋在使用前，可不经调直工序直接使用。（ ）	N
13	★★	冷拉后的钢筋强度和硬度增加，但塑性和韧性降低。（ ）	Y

14	★	钢筋保护层的作用是防止钢筋生锈，保证钢筋与混凝土之间有足够的粘结力。（ ）	Y
15	★	“18 ϕ 20”是表示直径20mm的II级钢筋18根。（ ）	N
16	★★	钢筋手动剪切器一般只用于剪切直径小于12mm的钢筋，钢筋切断机可剪切直径小于40mm的钢筋。（ ）	Y
17	★	两台电焊机可以合用一个电闸。（ ）	N
18	★★	凡施焊的各种钢筋、钢板均应有质量证明书，焊条、焊剂可以不要质量证明书。（ ）	N
19	★	搭接焊时，焊接端钢筋应预弯并折向一侧，应使两钢筋的轴线在同一直线上。（ ）	Y
20	★★	钢筋笼加工时箍筋末端应作弯钩，弯钩的角度不小于90度。（ ）	Y
21	★	钢筋应按图样中的尺寸下料。（ ）	N
22	★	钢筋弯钩有半圆弯钩、直弯钩及斜弯钩三种形式。（ ）	Y
23	★★	钢筋弯曲时，内皮缩短，外皮延长，只有中心线尺寸不变，故下料长度即为中心线尺寸。（ ）	Y
24	★	一般钢筋成形后量度尺寸都是沿直线量内皮尺寸。（ ）	N
25	★	弯曲钢筋的量度尺寸等于下料尺寸。（ ）	N
26	★★★★	箍筋的末端应作弯钩。用HPB235级钢筋或冷拔低碳钢丝制作的箍筋，其弯钩的弯曲直径应大于受力钢筋直径，且不小于箍筋直径的5倍	N
27	★★	有抗震要求的结构，箍筋弯钩的弯曲直径不应小于箍筋直径的10倍（ ）	Y
28	★★	箍筋弯钩平直部分的长度，对一般结构，不宜小于箍筋直径的2.5倍。（ ）	N
29	★★★★	预应力钢筋冷拉时，如焊接接头被拉断，可切除该焊区总长约为200～300mm，重新焊接后再冷拉，但一般不超过3次。（ ）	N

30	★★★	造成钢筋长度和弯曲角度不符合图纸要求的原因是多方面的，主要有下料不准确，画线方法不对或误差大；用手工弯曲时，扳距选择不当等。（）	Y
31	★★	电渣压力焊适用于柱、墙、构筑物等现浇混凝土结构中竖向受力钢筋的连接。（）	Y
32	★★	焊剂应存放在干燥的库房内，当受潮时，在使用前应经 $-50^{\circ}\text{C}\sim 300^{\circ}\text{C}$ 烘焙1h。（）	N
33	★	钢筋电弧焊所采用的焊条有碳钢焊条及低合金钢焊条。（）	Y
34	★★★	钢筋电弧焊所采用焊条的型号根据熔敷金属的抗拉强度分为E43系列、E50系列和E55系列三种，它们分别表示抗拉强度高于或等于420MPa、490MPa和540MPa。（）	Y
35	★★	钢筋电弧焊焊条型号根据熔敷金属的抗拉强度、焊接位置和焊接形式选用。（）	Y
36	★★★	预应力混凝土与普通钢筋混凝土相比，具有抗裂性好、刚度大、材料省、自重轻、结构寿命长等优点。（）	Y
37	★	在钢筋混凝土梁中，箍筋直径不宜小于6mm。（）	Y
38	★	钢筋安装时，受力钢筋间距的允许偏差为 $\pm 20\text{mm}$ （）	N
39	★★	在用钢筋弯曲机弯曲大半径钢筋需使用芯轴时，必须在芯轴上加套筒。（）	N
40	★	钢筋安装时，钢筋弯起点位移的允许偏差为 $\pm 0.1\text{L}$ 。（）	N
41	★★★	雨篷钢筋骨架在模内绑扎时，不准踩在钢筋骨架上进行绑扎。	Y
42	★★	安全带应高挂低用，防止摆动和碰撞；安全带上的各种部件不得随意拆掉。	Y
43	★★	弯起钢筋的放置方向错误的主要原因：事先没有对操作人员认真交底，造成操作错误，或在钢筋骨架立模时疏忽大意。	Y
44	★	专职安全生产管理人员对违章指挥、违章作业的，应立即报告，但无权制止。	N
45	★★★	钢筋机械连接接头质量稳定可靠，不受钢筋化学成分的影响，人为因素的影响小，操作简便，施工速度快，且不受气候条件影响无污染、无火灾隐患	Y
46	★★	电路故障必须由专业电工排除，严禁非电工接、拆、修电气设备。	Y
47	★★★	钢筋骨架安装，下方严禁站人，必须待骨架降落至楼，地面1m以内方准靠近，就位支撑好，方可摘钩。	Y
48	★	机械运行中停电时，应立即切断电源。	Y

49	★	操作时要熟悉倒顺开关控制工作盘旋转的方向，钢筋放置要和挡架、工作盘旋转方向相配合，不得放反。	Y
50	★★	弯曲机运转中严禁更换芯轴、成型轴和变换角度及调速，严禁在运转时加油或清扫。	Y
51	★	夜间工作照明设施，应设在张拉危险区外，若必须装设在场地上空时，其高度应超过3.5m，灯泡应加防护罩，导线不得用裸线。	N
52	★★	绑扎立柱、墙体钢筋，不得站在钢筋骨架上和攀登骨架上下。	Y
53	★★★	HPB300级钢筋末端应做180°弯钩，其弯弧内直径不应小于钢筋直径的2.5倍，弯钩的弯后平直段不应小于钢筋直径的5倍。	N
54	★	现浇肋形楼板、负弯矩钢筋歪斜的主要原因：一是绑扎不牢；二是只有几根分布筋连接，整体性差，施工中不注意人为碰撞。	Y
55	★	吊环应采用HPB300级或Q235钢筋制作，可以采用冷加工钢筋。	N
56	★★	隐蔽工程在隐蔽前应由施工单位自行验收，并形成验收记录。	N
57	★	电渣压力焊适用于供电条件差、电压不稳、雨季或防火要求高的场所。	N
58	★★	柱钢筋的绑扎，应在模板安装前进行。	Y
59	★★★	基础底板采用双层钢筋网时，在上层钢筋网下面应设置钢筋撑脚或混凝土撑脚，以保证钢筋位置准确。	Y
60	★	双向受力的钢筋必须将钢筋交叉点全部绑扎。	Y
61	★	板和墙的钢筋网，除外围两行钢筋的相交点应全部扎牢外，中间部分交叉点可相隔交错扎牢。	Y
62	★★	柱中的竖向钢筋搭接时，中间钢筋的弯钩应与模板成90°。	Y
63	★	柱中的竖向钢筋搭接时，角部钢筋的弯钩应与模板成90°。	N
64	★★	独立柱基础短边钢筋应放在长边钢筋的下面。	N
65	★★★	直径10mm以下的HPB300级盘圆钢筋，可采用卷扬机拉直。	Y
66	★	钢筋调直机械一般具有除锈、调直和切断三项功能，并能一次操作完成。	Y
67	★	钢筋的除锈方法有手工除锈、电动机械除锈以及喷砂除锈、酸洗除锈等。	Y

68	★★	弯起钢筋弯终点外应留有锚固长度，在受拉区不应小于15d，在受压区不应小于 10d。	N
69	★	为了保证预应力筋的质量，预应力筋进场时应检查产品合格证、出厂检验报告和进场复验报告。	Y
70	★★	技术交底是指在工程开工前，由上级技术负责人就施工中的有关技术问题向执行者进行交待的工作，是施工企业技术管理的一项重要环节与制度。	Y

多选题

序号	难易程度	题名	A	B	C	D	E	F	正确答案
1	★★★	钢筋冷加工有冷拉、冷拔、冷轧三种，其中常用的有（ ）	冷拉	冷轧	冷拔	冷压			AC
2	★	对焊接头质量的外观检查主要有（ ）	接头具有适当的微粗和均匀的金属毛刺	钢筋表面没有裂纹和明显的烧伤	接头如有弯折，其角度不得大于 4 度	接头轴线偏移量不大于 0.1d，并不大于 3mm			ABC
3	★	钻孔灌注桩施工时钢筋主筋接长一般采用（ ）方式	焊接	机械连接	绑扎连接	电渣压力焊			ABC
4	★★★	下面关于受力钢筋的弯钩说法正确的是：（ ）	HPB235 钢筋末端应作 180° 弯钩，弯折处弯弧内直径不应小于钢筋直径的 2.5 倍	当设计要求钢筋末端作 135° 弯钩时，HRB335、HRB400 级钢筋弯折处弯弧内直径不应小于钢筋直径的 4 倍	钢筋作不大于 90° 弯折时，弯折处弯弧内直径不应小于钢筋直径的 10 倍。	箍筋弯钩的平直部分长度不宜小于钢筋直径的 5 倍			ABC
5	★★★	钢筋挤压连接外观质量检查内容（ ）	接头不得有裂纹、折叠或影响性能的其它表面缺陷	接头两端钢筋上显露出检查标志，但不显露定位标志	接头的两端钢筋的轴线弯折角不得大于 5 度	接头的压痕道数应符合型式检验的道数，压痕的最小直径及总宽度应符合有关规程的要求			ABD
6	★	钢筋笼制作常用的设备有（ ）	调直机	切断机	弯曲成型机	电焊机			ABD
7	★	常用的冷拉、冷拔机具有（ ）	调直机	电焊机	对焊机	卷扬机			AD
8	★★	混凝土灌注桩钢筋笼除锈常用的方法有（ ）	酸洗除锈	钢丝刷除锈	冷拉除锈	砂盘除锈			BC
9	★	电弧焊接头的外观质量（ ）	焊缝表面平整	不得有较大的凹陷、焊瘤	不得有横向裂纹	咬边深度、气孔、夹渣在允许值范围内			ABD
10	★★	钢筋牌号 HRB335 的钢筋电弧焊焊缝尺寸要求（ ）	单面焊缝长度 10d，宽度 ≥ 0.7d，高度 ≥ 0.3d	单面焊缝长度 10d，宽度 ≥ 0.8d，高度 ≥ 0.3d	双面焊缝长度 4d，宽度 ≥ 0.8d，高度 ≥ 0.3d	双面焊缝长度 5d，宽度 ≥ 0.8d，高度 ≥ 0.3d			BD
11	★	绑扎钢筋时扎丝的规格一般为（ ）铁丝	8#	12#	22#	20#			CD
12	★★	钢筋绑扎现场主要准备的用品应有（ ）	铁丝	钢筋钩	钢筋扳子	小撬棍			ABCD

13	★	钢筋的机械性能包括有()	伸长率	抗拉强度	刚度	屈服点			ABD
14	★★	钢筋调直的方法主要有()	调直机调直	卷扬机拉直	手工调直	锻打			ABC
15	★	绑扎钢筋骨架的安装允许偏差是:长为(), 宽高为()	±10mm	±5 mm	±15 mm	±20mm			AB
16	★	钢筋配料单应包括以下()内容	钢筋型号	编号	下料长度	根数			ABCD
17	★★	钢筋按生产工艺分有()	热轧钢筋	冷拉钢筋	钢绞线	冷拔钢筋			ABD
18	★★	对焊时闪光不稳定的预防措施()	降低变压器级数	加快烧化速度	消除电极底部和表面的氧化物	提高变压器级数			BCD
19	★★★	关于电弧焊下列说法正确的是:()	绑条焊接时两主筋断面的间隙应为2~4mm	Ⅱ级钢焊接时可采用E43系列焊条	Ⅱ级钢焊接时必须采用E50系列焊条	焊接时可用钢筋作为地线, 以方便施工			AB
20	★★★★	受力钢筋采用机械连接接头或焊接接头时, 应符合下列规定:()	设置在同一构件内的接头应相互错开	纵向受力钢筋的机械连接接头及焊接接头连接区段为35倍钢筋直径且不大于500mm, 凡接头中点位于该区段长度内的接头属于同一连接区段	同一连接区段内钢筋接头的面积百分率在受拉区不宜大于50%	同一连接区段内钢筋接头的面积百分率在受拉区不宜大于50%。当设计要求与规范冲突时应以满足规范要求为准			ABC
21	★	钢筋露天存放时, 应该()	底部用方木垫高	不用盖护	放在地上	用棚布盖护			AD
22	★	闪光对焊时容易出现的异常现象包括()	闪光不稳定	接头弯折或轴线偏移	接头区域裂纹	接头中搭接长度不够			ABC
23	★★	影响钢材力学性能的因素有很多主要因素有()等对钢材性能的影响	化学成分	残余应力	冶金缺陷及钢材硬化	应力集中	温度变化及疲劳		ABCDE
24	★	钢筋接头检查时应注意()	接头数量	接头方式	接头位置	接头质量			ABCD
25	★	钢筋的连接主要检查()	接头数量	连接方式	接头位置	接头面积百分率			ABCD

26	★	钢筋工程施工前应熟悉施工图纸,准备好配料单外,还应该对成型钢筋()是否与料牌相符	钢筋规格	直径形状	尺寸数量	厂家质量			ABC
27	★★	受拉钢筋的基本锚固长度 L_a 与下列()因素有关	钢筋的粗细	钢筋的级别	钢筋的外形	混凝土的强度等级	钢筋接头面积百分率		ABCD
28	★★	钢筋连接方式可分为()	绑扎搭接	焊接连接	机械连接	锚固连接			ABC
29	★	钢材的工艺性能主要有()	抗拉性能	冷弯性能	冲击韧性	焊接性能	硬度		BD
30	★	《混凝土结构设计规范》(GB50010-2010)规定,梁柱纵向受力普通钢筋应采用()级钢筋	HRB335	HPB300	HRB400	HRB500			CD
31	★★	梁的平面注写包括集中标注和原位标注,集中标注的必注值是()	梁编号截面尺寸	梁上部通长筋	梁的箍筋	梁顶面标高差	梁侧面纵向钢筋		ABCE
32	★	柱下板带与跨中板带的集中标注的内容有()	编号	底部与顶部贯通纵筋	截面尺寸	底部附加非贯通纵筋			ABC
33	★	纵向钢筋机械锚固形式有()	末端一侧贴焊锚筋	末端与钢板穿孔塞焊	末端一侧贴焊锚筋	端带螺栓锚头			ABCD
34	★	柱平法施工图,列表注写方式中注写内容包括()	柱编号	各段柱的起止标高	柱截面尺寸	柱纵筋	箍筋类型及箍筋肢数	柱箱筋	ABCDFF
35	★	钻孔灌注桩施工时钢筋笼质量控制有()共同进行	质检员	项目总工	技术员	班组长			CD
36	★	下列钢筋的化学成分中,有害元素是()	锰	磷	硫	碳			BC
37	★★★★	钢筋焊接的安全技术包括()	焊机必须接地,以保证操作人员安全	焊机上应装电压表、电流表,焊接时应随时观察电流、电压的变化	焊工必须穿戴防护用品,严禁违章作业	对焊机闪光区域内,3M内部的堆放易燃易爆物品			ABC
38	★★★★	关于冬季钢筋焊接说法正确的是()	当环境温度低于-5℃时,应调整钢筋焊接工艺参数,使焊缝和热影响区缓慢冷却	当风力超过四级时,应有挡风措施	当环境温度低于-20℃时不得进行焊接	当风力超过六级时,应有挡风措施			ABC
39	★	受拉钢筋的锚固长度与以下哪个值有关()	抗震等级	混凝土标号	钢筋的种类	都有关			ABCD

40	★★★	关于柱箍筋说法正确的是()	柱拉钩是柱箍筋的组成部分,因此柱保护层是指到拉钩外侧距离	柱拉钩应尽量同时拉住柱主筋和箍筋	柱拉钩可仅拉住柱主筋	柱拉钩可仅拉住柱箍筋			ABD
41	★	抗震箍筋平直段的长度需同时满足()	5*d	10*dC	75mm	100mm	140mm		BC
42	★★	广联达钢筋算量中,汇总方式有两种,这两种汇总方式是()	按中轴线计算(考虑弯曲调整值)	按外皮计算钢筋长度(不考虑弯曲调整值)	按中轴线计算	按外皮计算钢筋长度			AB
43	★★★	下列说法正确的有()	一、二级抗震等级剪力墙底部加强部位竖向分布钢筋搭接错开距离 500mm	一、二级抗震等级剪力墙非底部加强部位或三、四级抗震等级剪力墙竖向分布钢筋可在同一部位搭接	剪力墙竖向分布钢筋搭接长度1.2La(lae)	剪力墙竖向分布钢筋搭接长度1.4La(lae)			ABC
44	★★	首层 Hn 的取值下面说法正确的是:()	Hn 为首层净高	Hn 为首层高度	Hn 为锚固部位至首层节点底	无地下室时 Hn 为基顶面至首层节点底			ACD
45	★★	柱在变截面的时候,下层柱钢筋无法通到上层的时候,需要弯折,按照平法图集要求,弯折长度为()	C+200	C-保护层 +200	12 d	C+15d			C
46	★★	下柱钢筋比上柱钢筋多时,下柱比上柱多出的钢筋如何构造()	到节点底向上伸入一个锚固长度	伸至节点顶弯折15d	到节点底向上伸入一个1.2Lae	到节点底向上伸入一个1.5Lae 长度			C
47	★★	上柱钢筋比下柱钢筋多时,上柱比下柱多出的钢筋如何构造()	从楼面直接向下插1.5Lae	从楼面直接向下插1.6Lae	从楼面直接向下插1.2Lae	单独设置插筋,从楼面直接向下插Lae,和上柱多出钢筋搭接			C
48	★	柱在楼面处节点上下非连接区的判断条件是:()	500	1/6Hn	Hc (柱截面的长边尺寸)	1/3Hn			ABC
49	★	下列钢筋的化学成分中,有害元素是()	锰	磷	硫	碳			BC
50	★★★	钢筋焊接的安全技术包括()	焊机必须接地,以保证操作人员安全	焊机上应装电压表、电流表,焊接时应随时观察电流、电压的变化	焊工必须穿戴防护用品,严禁违章作业	对焊机闪光区域内,M内部的堆放易燃易爆物品			ABC
51	★★★	关于冬季钢筋焊接说法正确的是()	当环境温度低于5℃时,应调整钢筋焊接工艺参数,使焊缝和热影响区缓慢冷却	当风力超过四级时,应有挡风措施	当环境温度低于20℃时不得进行焊接	当风力超过六级时,应有挡风措施			ABC
52	★★★	受力钢筋采用机械连接接头或焊接接头时,应符合下列规定()	设置在同一构件内的接头应相互错开	纵向受力钢筋的机械连接接头及焊接接头连接区段为35倍钢筋直径且不大于500mm,凡接头中点位于该区段长度内的接头属于同一连接区段	同一连接区段内钢筋接头的面积百分率在受拉区不宜大于50%	同一连接区段内钢筋接头的面积百分率在受拉区不宜大于50%。当设计要求与规范冲突时应以规范要求为准			ABC

53	★	按钢筋在构件中的作用可以分为 ()	光面钢筋	变形钢筋	受力钢筋	构造钢筋			CD
54	★★	按直径大小的不同, 钢筋可分为 ()	钢丝	细钢筋	中粗钢筋	粗钢筋			ABCD
55	★	钢筋的力学性能主要包括 ()	抗拉性能	冲击韧性	耐疲劳	硬度			ABCD
56	★	钢筋的工艺性能主要包括 ()	抗拉性能	冷弯性	耐疲劳	可焊接性			BD
57	★	钢筋弯钩的形式有 ()	半圆弯钩	直弯钩	圆弯钩	斜弯钩			ABD
58	★★	钢筋弯曲后的特点有 ()	弯曲处内皮收缩	弯曲处外皮延伸	轴线长度不变	轴线长度变长			ABC
59	★	施工现场钢筋调直分为 ()	人工调直	卷扬机调直	机械调直	电力调直			ABC
60	★	钢筋除锈的目的 ()	整洁	美观	保证钢筋与混凝土之间粘接力	提高构件耐久性			CD
61	★	钢筋除锈的方法有 ()	调直除锈	钢丝刷除锈	沙盘除锈	电动机除锈			ABCD
62	★★	钢筋切断前的准备工作有 ()	搞好复核工作	确定下料方案	量度要准确	试切			ABCD
63	★	钢筋人工切断的方法有 ()	断线钳切断	手动液压切断机切断	受压切断机切断	无锯齿切断			ABC
64	★	目前普遍采用的焊接方法有 ()	闪光对焊	电弧焊	电渣压力焊	电阻点焊			ABCD
65	★	闪光对焊的主要参数包括 ()	调伸长度	烧化留量	预热留量	冷却留量			ABC
66	★★	消除闪光对焊中闪光不稳定现象的措施 ()	消除电极底部和表面的氧化物	提高变压器级数	加快烧化速度	加快顶锻速度			ABC

67	★	电渣压力焊的特点有 ()	成本较高	工效高	施工方便	接头质量一般			BD
68	★	消除电渣压力焊的钢筋弯折的措施有 ()	钢筋端部安放正直	注意安装和扶持上不钢筋	避免焊后过快卸掉夹具	减小焊接电流			ABC
69	★★	电阻点焊的特点是 ()	增加了劳动强度	提高了构件的刚度	提高了构件的抗裂性	可降低钢材消耗			BCD
70	★	消除电渣压力焊的钢筋弯折的措施有 ()	钢筋端部安放正直	注意安装和扶持上不钢筋	避免焊后过快卸掉夹具	减小焊接电流			ABC
71	★	在平面布置图上表示各构件尺寸和配筋的注写方式有 ()	平面注写方式	列表注写方式	截面注写方式	立面注写方式			ABC
72	★	电阻点焊出现焊点过烧的原因有 ()	变压器级数过高	通电时间过长	上下电极不对中心	继电器接触失灵			ABCD
73	★★	防治电阻点焊焊点过烧的措施有 ()	降低变压器级数	缩短通电时间	切断电源, 校正电极	清理触点, 调节间隙			ABCD
74	★	电阻点焊出现焊点脱落缺陷的原因有 ()	电流过小	压力不够	压入深度不足	通电时间太短			ABCD

张德学